



中国船级社

# 国内航行船舶入级和检验 规则

初 稿

# 目 录

第 1 章 通 则 .....	4
第 1 节 中国船级社及其主要业务 .....	4
第 2 节 理事会与委员会 .....	5
第 2 章 入级范围与条件 .....	6
第 1 节 一般规定 .....	6
第 2 节 入级规范 .....	7
第 3 节 入级符号与附加标志 .....	8
第 4 节 申请与费用 .....	38
第 5 节 图纸提交与审图 .....	38
第 6 节 入级服务 .....	39
第 7 节 法定服务 .....	40
第 8 节 供应方认可 .....	40
第 9 节 船级的授予、保持、暂停、取消与恢复 .....	41
第 10 节 证书与报告 .....	42
第 11 节 船舶录与产品录 .....	43
第 12 节 信息提供与披露 .....	43
第 13 节 责任、分歧与仲裁 .....	43
第 3 章 产品检验 .....	46
第 1 节 一般规定 .....	46
第 4 章 建造中检验 .....	47
第 1 节 一般规定 .....	47
第 2 节 检验与试验 .....	47
第 3 节 海船水密舱室试验程序 .....	49
第 4 节 河船船体密性试验 .....	49
第 5 节 文件资料 .....	51
第 5 章 海船建造后检验 .....	53
第 1 节 一般规定 .....	53
第 2 节 检验种类与周期 .....	54
第 3 节 船体与设备检验 .....	57
第 4 节 船底外部及有关项目检验 .....	70
第 5 节 轮机检验 .....	71
第 6 节 锅炉检验 .....	73
第 7 节 电气设备检验 .....	75
第 8 节 其他 .....	77
附录 1 船体结构腐蚀磨耗控制值 .....	82
附录 2 舵轴承磨耗极限间隙 .....	84
附录 3 螺旋桨轴或尾管轴的轴承磨耗间隙 .....	86
附录 4 电气设备与电路的最低热态绝缘电阻 .....	87
附录 5 载重线标志的勘划 .....	88
附录 6 延长干坞检验间隔期试行导则—干坞检验展期（EDD）计划 .....	91
第 6 章 海船附加标志检验 .....	93
第 1 节 一般规定 .....	93
第 2 节 特殊任务船舶附加标志的检验 .....	93
第 3 节 特殊设备和系统附加标志的检验 .....	97
第 4 节 货物冷藏装置附加标志的检验 .....	99
第 7 章 河船建造后检验 .....	102
第 1 节 一般规定 .....	102
第 2 节 检验种类和间隔期 .....	103

第3节	船体与设备检验	107
第4节	轮机检验	113
第5节	电气设备检验	117
第6节	船舶防火、探火及灭火设施检验	118
第7节	船底外部及有关项目检验	119
第8节	其他检验	120
附录1	营运船舶船体结构腐蚀磨耗控制值	121
附录2	营运船舶舾装设备零部件腐蚀磨耗控制值	123
附录3	电气设备和电路的最低热态绝缘电阻	124
附录4	服务供方认可程序要求	125
附录5	载重线标志的勘划	130
<b>第8章</b>	<b>河船附加标志检验</b>	<b>132</b>
第1节	一般规定	132
第2节	特殊用途和类型船舶附加标志检验	132
第3节	特殊设备附加标志检验	139
第4节	机舱自动化附加标志检验	141
第5节	货物冷藏装置附加标志检验	143
第6节	环境保护附加标志检验	143

# 第1章 通则

## 第1节 中国船级社及其主要业务

### 1.1.1 船级社

1.1.1.1 船级社是从事船舶与海上设施入级服务的独立公正的组织。船级社与船舶和海上设施的设计、建造、买卖、营运、管理、保养、维修、融资、保险、租赁之间，没有任何商业关系。

1.1.1.2 船级社致力于船舶与海上设施安全和环境保护，通过技术支持、符合性确认和研究开发，对海上安全和入级规范制定做出独特的贡献。船级社按其颁布的入级规范，为客户提供入级服务，以及法定服务和其他服务。

1.1.1.3 船级社提供船舶、造船、海上开发、相关工业产品制造业、保险、金融以及其他有关业界普遍接受和认可的合理标准——入级规范，并依照此规范，在船舶设计中进行审图、在建造中和建造后进行检验，以确认船舶符合入级规范的要求，并独立签发入级证书。

1.1.1.4 船级社接受船旗国政府的授权，按照船旗国政府的要求进行法定服务，以确认船舶满足国际公约或/和船旗国有关法规的要求，并签发法定证书。

### 1.1.2 中国船级社

1.1.2.1 中国船级社（以下简称“CCS”）是由中国有关法律授权的、经法律登记注册的、从事船舶入级服务与法定服务等专业技术机构/组织。

1.1.2.2 CCS 主要承担国内外船舶、海上设施、集装箱及其相关工业产品的入级服务、鉴证检验、公证检验和经中国政府、外国（地区）政府主管机关授权，执行法定服务等具体业务，以及经有关主管机关核准的其他业务。

### 1.1.3 宗旨

1.1.3.1 CCS 的服务宗旨是：对船舶、海上设施、集装箱以及相关的工业产品提供合理和安全可靠的技术规范，并通过 CCS 独立、公正和诚实的入级、认证和技术服务，为交通运输、海上开发及相关的制造业和保险业服务，为促进水上人命和财产的安全与保护海洋及其他环境服务。

### 1.1.4 主要业务

1.1.4.1 CCS 的主要业务如下：

- (1) 船舶与海上设施及其产品（包括集装箱）入级服务：规范制定与维护、审图、检验与发证；
- (2) 船舶与海上设施及其产品受权法定服务：法定检验技术规则制定、审图、检验与发证；
- (3) 受理其他验船机构委托的检验与发证、船舶与海上设施公正检验和安全评估、船舶与海上设施鉴证检验和发证、重大海上安全事故调查；
- (4) 相关陆上工业设施与产品认证、检验及发证，外国验船机构委托船用与相关陆上工业设施和产  
品代理检验及发证；
- (5) 船舶安全管理体系(ISM)审核与发证；
- (6) 船舶保安体系(ISPS)审核与发证；
- (7) 船舶海事劳工公约(MLC)的检查与发证；
- (8) 欧盟法规航运 CO<sub>2</sub> 排放监测、报告和验证(MRV)，及 IMO 船舶燃油消耗数据收集机制(DCS)服  
务；
- (9) 船舶技术状况勘验与技术状况鉴定；
- (10) ISO9000 与 ISO14000 等系列质量体系与环境管理体系或等效标准认证；
- (11) 船舶与海上设施入级技术研究、水上安全与环境保护技术研究、船用与相关陆上工业设施和产  
品检验技术研究、相关信息技术应用研究；
- (12) 其他服务。

## 第 2 节 理事会与委员会

### 1.2.1 理事会

1.2.1.1 由政府有关部门、CCS、航运、造船、海上开发、相关工业产品制造业、保险、银行以及其他有关业界代表组成 CCS 理事会。

#### 1.2.1.2 理事会主要职责：

- (1) 制定和修改 CCS 章程；
- (2) 审议 CCS 工作报告；
- (3) 决定其他重大事项。

### 1.2.2 技术委员会

1.2.2.1 由政府有关部门、CCS、航运、造船、海上开发、设计、大专院校、科研、相关工业产品制造业分管技术领导组成 CCS 技术委员会。根据工作需要，可成立若干专业技术分委会。

#### 1.2.2.2 技术委员会主要职责：

- (1) 对 CCS 技术政策和规范科研发展规划提出意见和建议；
- (2) 审定 CCS 制订的船舶及海上设施的主体技术规范；
- (3) 组织对 CCS 入级船舶及海上设施发生的重大事故进行技术分析研究；
- (4) 根据使用经验、市场需求和科学技术的发展，提出规范编制、修订方面的建议；
- (5) 对拟纳入 CCS 船舶及海上设施规范的重大科研成果进行审议，并提出纳入规范的建议。

### 1.2.3 船级委员会

1.2.3.1 由政府有关部门、CCS、船东、石油公司、主管机关、保险、银行和法律及其他有关业界代表组成 CCS 船级委员会。

#### 1.2.3.2 船级委员会主要职责：

- (1) 审议通过本委员会的工作程序及 CCS 船级管理程序；
- (2) 审议 CCS 船舶及海上设施入级的有关规定，并结合最新科学技术的发展，对其提出修改和补充建议；
- (3) 接受并确认 CCS 提交的船舶及海上设施的船级的授予、暂停、取消或恢复的情况；
- (4) 对船舶及海上设施证书及各种检验技术文件提出意见。

## 第 2 章 入级范围与条件

### 第 1 节 一般规定

#### 2.1.1 适用范围

2.1.1.1 本规则适用于授予 CSAD 入级符号的中国籍国内航行船舶。国内航行船舶入级符号的授予应符合 CCS 相关船级管理要求。

2.1.1.2 除另有指明外，本规则不适用于下列船舶：

- (1) 军用舰艇和体育运动船艇；
- (2) 海上航行的木质船；
- (3) 游艇；
- (4) 渔船。

#### 2.1.2 入级原则

2.1.2.1 入级表示 CCS 按其规范，认为船体及附属物主要部件的结构强度和完整性，推进系统和操舵系统、发电系统，以及船上装配的其他特征或辅助系统的可靠性和功能，能维持船上的基本服务，并以不同的符号与标志进行标识。

#### 2.1.3 入级过程

2.1.3.1 入级过程由以下阶段组成：

- (1) 规范的制订；
- (2) 通过审图、建造中检验，确认其符合这些规范的要求；
- (3) 当确认符合后，授予船级和签发入级证书；
- (4) 在证书有效期内进行建造后检验，确认其符合这些规范的要求，签署或签发新的入级证书；
- (5) 信息的应用。

#### 2.1.4 定义

2.1.4.1 除另有规定外，本规则定义如下：

- (1) **入级**：系指船级社根据其规则及规范为客户提供的技术服务。
- (2) **入级船舶**：系指船级社根据其规范检验并签发入级证书的船舶。
- (3) **中国水域**：系指中华人民共和国沿海的港口、内水、领海以及国家管辖的一切水域。
- (4) **国内航行**：系指在中国水域航行。对船舶航区附加标志的授予，并不免除船东的责任，即当船舶航行于国内水域或特殊区域或某一航区时，应满足适用的中国政府主管机关制定的国家规则。航区划分按中国政府主管机关相关法规的规定。
- (5) **特定航线**：系指船舶专门从事于两个或几个港口之间的航行。
- (6) **乘客**：系指除下列人员以外的每一个人：船长、船员和在船上以任何职业从事或参与该船业务工作的人员；或一周岁以下的儿童。
- (7) **客船**：系指乘客定额超过 12 人的船舶。
- (8) **客滚船**：系指具有滚装处所或特种处所以装载滚装货物的客船。
- (9) **货船**：系指非客船的任何船舶。
- (10) **油类**：就其用途而言，系指任何形式的石油，包括原油、燃油、油泥、油渣和精制石油产品，不包括《国内航行海船法定检验技术规则》第 5 篇第 3 章规定的石油化学产品以及《内河散装运输危险化学品船舶法定检验技术规则》所规定的石油化学品。
- (11) **油船**：系指其构造主要适用于装运散装油类的船舶，包括兼用船(矿砂/油类等)在内的船型。
- (12) **滚装船**：系指利用装卸货跳板使有轮车辆滚进滚出的船舶。
- (13) **集装箱船**：系指其构造在货舱内和在甲板上专门装载集装箱的船舶。
- (14) **化学品船**：系指其构造适用于散装运输 CCS《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》及《内河散装运输危险化学品船舶法定检验技术规则》所列任何液体货品的液货船。
- (15) **液化气体船**：系指其构造适用于散装运输 CCS《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》及《内河散装运输液化气体船舶法定检验技术规则》所列液化气体及其他货品的液货船。

(16) **散货船**: 系指在货物区域内通常建造为单甲板、具有顶边舱、底边舱和双层底, 且主要从事运输散装干货的船舶。

(17) **机动船**: 系指设有主要用于航行目的的机械推进装置的船舶。

(18) **产品**: 系指材料、设备和系统的统称。

(19) **新船**: 系指本规则生效之日及以后签订船舶建造合同的船舶。

(20) **现有船舶**: 指除新船以外的船舶。

(21) **不可抗力**: 系指船舶损坏, 由于港口当局对人员入境或行动的限制导致的 CCS 验船师意外地无法登轮, 由于非正常的持续的恶劣天气或突发事件造成的船舶在港口意外的拖延或无法卸货, 或其他不可抗拒的外力。

(22) **例外情况**: 系指下列一种或多种情况:

①无法获得干坞设施;

②无法获得修理设备;

③无法获得所需材料、设备或备件, 或;

④由于避免恶劣天气情况而导致的延期。

(23) **船级条件**: 系指需限期处理的特定措施、修理、检验等实施要求, 以保持船级。

(24) **远程检验**<sup>①</sup>: 系指在没有验船师登船参与的情况下, 全部或部分验证船舶及其设备符合 CCS 相关规范的过程。

## 第 2 节 入级规范

### 2.2.1 入级基础

2.2.1.1 CCS 颁布的规范和适用的相关指南, 是入级的基础和依据。

2.2.1.2 除本规则适用要求外, 船舶的船体、轮机和电气的技术和/或检验要求应符合 CCS 相关规范和/或指南要求, 如《国内航行海船建造规范》或《海上高速船入级与建造规范》或《钢质内河船舶建造规范》或《内河高速船建造规范》或《内河小型船舶建造规范》或《浮船坞入级规范》或《小型海船入级规范》等。

2.2.1.3 船舶的消防、完整稳性、分舱和破损稳性, 是船舶的入级条件, 应满足中国政府主管机关的有关要求。

2.2.1.4 如海船涉及下列方面, 尚应符合 CCS《钢质海船入级规范》相关要求:

(1) 冰区航行;

(2) 设置蒸汽控制系统;

(3) 设置货物冷藏装置;

(4) 具有轮机自动化控制系统。

2.2.1.5 船舶涉及有关附加标志的技术要求尚应满足 CCS 颁布的有关规范要求, 具体见第 3 节。

2.2.1.6 CCS 对现行规范中没有包括的内容, 或规范中有原则要求、需进一步细化的内容, 或需增加具体可操作性的内容, 或新颖船舶或设备或系统, 将制定相应的指南。采用“指南”可方便入级; 凡规范中引用的“指南”, 则“指南”中涉及入级的内容均构成规范的要求。

2.2.1.7 CCS 的 COMPASS 计算机软件系统包括结构计算与评估、船舶性能、轴系振动与强度计算、短路电流计算。计算机软件在审图、建造中和建造后检验等方面发挥重要作用。

### 2.2.2 规范制订

2.2.2.1 制订规范的主要依据为:

(1) 使用经验;

(2) 有关理论和科研成果;

(3) 国际海事组织(IMO)、国际船级社协会(IACS)等所通过的有关公约、规则、决议、统一要求, 以及中国政府有关的法定要求等适用部分。

2.2.2.2 CCS 规范发布前应发送到有关船舶及产品的研发、设计、制造、运维、监管等单位征求意见。

2.2.2.3 根据上述有关方面的专家的评议意见或建议, 对规范或修改通报初稿进一步补充和完善, 并经 CCS 技术委员会或其分委会审定后, 由 CCS 总裁签署后颁布。

<sup>①</sup> 远程检验应符合 CCS《钢质海船入级规范》第 5 章附录 24 及 CCS《船舶远程检验指南》相关要求。

2.2.2.4 根据使用经验证明和事故调查涉及的安全情况，或 IMO 有关新决议、规则等生效或中国政府有关的法定要求生效，且涉及入级部分需要修改时，或接受 IACS 通过的统一要求，CCS 将直接颁布修改通报/变更通告。

### 2.2.3 规范生效

2.2.3.1 除另有说明外，规范（含修改通报）公布后，一般在 3 个月后生效。生效日期注明在各规范相应篇的第 1 页或出版物的扉页上。

2.2.3.2 除特别说明外，规范适用于新建船舶和新制造产品。规范生效前的船舶和产品，原则上应继续符合其原先适用的规范要求。

重大改建船舶，改建部分及其相关部分应适用新规范。

对船舶的舾剖面图或等效结构图已批准的船舶，仍应适用原规范。

2.2.3.3 如经建造厂和船东同意，对建造中的船舶可以采用新规范的要求；同样，如新规范的要求比较合理而可行时，CCS 也可同意建造中的船舶采用新规范的要求。不管何种情况，均应在相应技术文件中注明。

2.2.3.4 规范的生效日期仅与规范批准颁布日期有关，不受其他法定要求生效的影响。

### 2.2.4 等效与免除

2.2.4.1 对于具有新型结构和新型特性的任何船舶，如应用 CCS 规范的任何规定会严重妨碍这些船舶对其特性的应用或这些船舶的营运时，经 CCS 总部同意，可免除 CCS 规范的任一要求。

2.2.4.2 船上安装的任何装置、材料、设备和器具可以代替 CCS 规范要求的装置、材料、设备和器具，条件是经试验和其他方法证明认定这些装置、材料、设备和器具至少与 CCS 规范要求具有同等效能。

2.2.4.3 若对规范要求的计算方法、评定标准、制造程序、材料、检验和试验方法，能提供相应的试验、理论依据、使用经验或有效的公认标准，经 CCS 总部同意，可以接受作为代替和等效方法。

### 2.2.5 新技术应用认可

2.2.5.1 对于在规范和相关公认标准中缺乏具体技术要求及相关衡准的新技术产品及相关技术方案的认可，参照 CCS《新技术应用认可指南》。

## 第 3 节 入级符号与附加标志

### 2.3.1 一般规定

2.3.1.1 根据船舶的入级基础和船舶应符合的规范要求，授予船舶 1 个或多个入级符号。

2.3.1.2 当船舶申请入级时，CCS 将按船舶的航行区域、用途和船型，以及各有关方提供的其他标准予以核定，并授予 1 个或多个附加标志。附加标志一般采用中文。

2.3.1.3 授予船舶的入级符号和附加标志应在入级证书上予以标示。

2.3.1.4 附加标志分为必需和可选性附加标志，除特别说明，涉及船体及船舶用途和类型、航区限制、货物与装载特性、特殊性能、特殊检验等附加标志一般加注在★CSAD 符号之后，涉及自动控制、轮机特殊设备和系统、绿色生态和货物冷藏装置附加标志，一般加注在★CSMD 符号之后。授予的附加标志，加注在入级符号之后，附加标志说明内的相关标志排列在该附加标志之后。

2.3.1.5 对国内航行申请 CASD 的入级船舶，如申请，也可按 CCS 相关规范（如《钢质海船入级规范》《绿色生态船舶规范》《智能船舶规范》等）申请增加船舶类型及其他附加标志。

2.3.1.6 本规则适用于新船附加标志的授予，现有船舶在本规则生效后，如附加标志发生变化，且适用技术要求未作变化，附加标志可结合证书的换发进行相应调整。

2.3.1.7 附加标志的一般标识原则如下：

(1) 船舶类型、航区限制附加标志属于必需性附加标志，应随入级符号授予。

(2) 在授予特定船舶附加标志时，如果该附加标志（除 2.3.1.7 (1) 所述的类别外）对应的规范要求适用于该船舶，对该船舶而言，即属于必需性附加标志，否则为可选性附加标志。

(3) 如船舶同时满足多种船型的要求可授予多种船型附加标志，各独立船型附加标志之间以“/”分隔。

(4) 附加标志之后的后缀标志加括号，括号内的多个后缀标志之间以“，”分隔。

(5) 一组附加标志之间采用“；”分隔。

## 2.3.2 入级符号

2.3.2.1 凡船舶的船体（包括设备）与轮机（包括电气设备）经 CCS 批准入级，将根据不同情况授予下列入级符号：

★CSAD

★CSMD

或

★CSAD

★CSMD

或

★CSAD

★CSMD

入级符号含义如下：

★CSAD——表示船舶的结构与设备由CCS审图和建造中检验，并完全符合CCS规范的规定。

★CSAD——表示船舶的结构与设备不由CCS审图和建造中检验，其后经CCS进行入级检验，认为其符合CCS规范的规定。

★CSMD——表示船舶推进机械和重要用途的辅助机械由CCS进行产品检验，而且船舶轮机和电气设备由CCS审图和建造中检验，并符合CCS规范的规定。

★CSMD——表示船舶推进机械和重要用途的辅助机械不由CCS进行产品检验，但船舶轮机和电气设备由CCS审图和建造中检验，并符合CCS规范的规定。

★CSMD——表示船舶轮机和电气设备不是由CCS审图和建造中检验，其后经CCS进行入级检验，认为其符合CCS规范的规定。

## 2.3.3 海船附加标志

### 2.3.3.1 特殊任务和船舶类型附加标志

(1) 为特定营运目的而设计及布置和/或加强的，并符合有关要求的船舶将授予相应的特殊任务和船舶类型附加标志。

(2) 船舶用途和类型附加标志和技术要求见表 2.3.3.1(1)。

船舶用途和类型附加标志

表2.3.3.1(1)

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
1.客船和干货船			
普通干货船	General Dry Cargo Ship	以载运干货为主，也可装运成桶液货的船舶。但不包括散货船、集装箱船、滚装货船、冷藏货船、水泥运输船、牲畜运输船、木屑运输船、甲板货船和双舷侧普通干货船。 对整个货物区域长度和至上甲板的整个货舱高度范围内设置双舷侧的普通干货船，则在该船型附加标志后加注“双舷侧”标志，并用“，”与其分隔，如普通干货船，双舷侧	《国内航行海船建造规范》 第2篇第2章
水泥运输船	Cement Carrier	专门设计和制造用于运输水泥的船舶	《国内航行海船建造规范》 第2篇第2章
甲板货船	Deck Cargo Ship	不设货舱、全部货物堆装在甲板上的货船	
牲畜运输船	Livestock Carrier	专门设计和建造用于运输牛、羊等牲畜的船舶	《钢质海船入级规范》 第8篇第2章
木屑运输船	Woodchip Carrier	设计和建造用于运输木屑的船舶	《木屑运输船舶体 结构指南》
冷藏货船	Refrigerated Cargo Ship	具有货物冷藏装置，专运保鲜的鱼、肉、水果、蔬菜等时鲜易腐货物的船舶	《国内航行海船建造规范》 第2篇第2章、《钢质海船 入级规范》第5篇第1~3章
客船	Passenger Ship	授予载运乘客超过12人的船舶	《国内航行海船建造规范》 第2篇第9章
滚装船	RO/RO Ship	授予设有 多层甲板、双层底、能装载车辆或使用车	

<sup>①</sup> 表中所列出的技术要求是授予该附加标志需满足的基本要求，如涉及船型其它的特殊情况，CCS 将结合船舶具体情况予以特殊考虑。

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
		辆装卸集装箱或托盘货的船舶	
客滚船	RO/RO Passenger Ship	授予载运乘客超过 12 人的滚装船	
铁路车辆客滚船	Train/RO-RO Passenger Ship	授予载运乘客超过 12 人, 又能载运铁路车辆的客滚船	
渡船	Ferry	授予为载运乘客(不设卧铺)和/或车辆往返于海峡两岸或岛屿间作定班期营运而专门设计的船舶。载运乘客超过 12 人的渡船为客渡船	
散货船	Bulk Carrier	授予主要用于运输散装干货的船舶, 在装货处所通常具有单甲板、顶边舱和底边舱, 货舱边界为舷侧壳板	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 8 章
双舷侧散货船	Bulk Carrier, Double Side Skin	授予所有货舱边界均为双舷侧结构的散货船, 其内、外壳之间的最小距离大于等于 1000mm	
矿砂船	Ore Carrier	授予在装货处所具有单甲板、两道纵舱壁、双层底, 仅仅中心舱用于运输矿砂的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 16 章
集装箱船	Container Ship	授予双层底、双壳、舷顶设抗扭箱、甲板开口大, 载运集装箱或用双层底、有抗扭箱或其他等效结构的单层壳舷侧结构代替的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 7 章和附录 1
敞口集装箱船	Open-Top Container Ship	授予双层底、双壳、舷顶设抗扭箱、甲板开口大, 载运集装箱或用双层底、有抗扭箱或其他等效结构的单层壳舷侧结构代替, 但货舱无舱口盖的船舶	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 6 章
客货船	Passenger/Cargo Ship	授予载运乘客超过 12 人, 又能载货的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 9 章
大件运输船	Bridge Crane and Heavy Equipment Carrier	具有较大的甲板面积, 专门用于在甲板上装/卸并进行海上远程运输桥吊和重型设备等尺度/重量相对很大的成套大件和项目设备的运输船舶	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 18 章
沙船	Sand Ship	专门设计和建造用于运沙的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 18 章
2. 液货船			
油船	Oil Tanker	授予载运原油或石油产品的单壳结构船舶, 并按装运油类的闪点, 分别加注: ①闪点 > 60°C; ②闪点 ≤ 60°C	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 6 章
双壳油船	Oil Tanker, Double Hull	授予具有双壳, 单甲板小尺度舱口, 载运原油或石油产品的船舶, 其内、外壳之间的最小距离大于等于 760mm, 并按装运油类的闪点, 分别加注: ①闪点 > 60°C; ②闪点 ≤ 60°C	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 5 章
矿/油船	Ore/Oil Carrier	授予单壳、单甲板、两道纵舱壁、双层底、全部或大部中间货舱装矿, 边舱或边舱和部分中舱装油的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 5、6、16 章
矿/散/油船	Ore/Bulk/Oil Carrier	双壳、单甲板、双层底、顶边舱和底边舱, 载运油或散装干货(包括矿砂)的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 5、6、8、16 章
化学品船	Chemical Tanker	授予类似油船, 设有货物围护系统, 专运《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》中所列的液体货品的船舶。对于 1986.7.1 及之后建造的船舶, 根据载运化学品类别分别加如下标志: ①1 型/Type 1: 载运对环境或安全有非常严重危险的化学品, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。 ②2 型/Type 2: 载运有相当严重危险的化学品, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。 ③3 型/Type 3: 载运有足够严重危险的化学物, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。 对于 1986 年 7 月 1 日之前建造的船舶, 上述 1 型/2 型/3 型分别由 I 型/II 型/III 型替代。	《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》
液化气体船	Liquefied Gas Carrier	设有货物围护系统, 专运《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》中所列的液化气体或其他货品	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
		<p>的船舶。对于 1986 年 7 月 1 日及之后建造并符合 IGC 规则的船舶，根据所采取的防漏保护措施尚应分别加注如下标志：</p> <p>①Type 1G：采用最严格防漏保护措施；</p> <p>②Type 2G：采用相当严格防漏保护措施。</p> <p>Type 2PG：适用 <math>L \leq 150m</math>，采用相当严格防漏保护措施，且货物装载于释放阀最大调定值（MARVS）至少为 0.7MPa 表压力，设计温度为 <math>-55^{\circ}C</math> 或以上的 C 型独立液货舱；</p> <p>③Type 3G：采用中等防漏保护措施。</p> <p>对于 1986 年 7 月 1 日之前建造并符合 GC 规则的船舶，上述 Type 1G/ Type 2G/ Type 2PG/ Type 3G 分别由 Type 1G/ Type IIG/ Type IIPG/Type IIIG 替代。</p> <p>根据货物围护系统的型式，应分别加注如下附加标志：</p> <p>A 型独立液货舱 Type A Independent Tank</p> <p>B 型独立液货舱 Type B Independent Tank</p> <p>C 型独立液货舱 Type C Independent Tank</p> <p>整体液货舱 Integral Tank</p> <p>薄膜液货舱 Membrane Tank</p> <p>半薄膜液货舱 Semi-membrane Tank</p> <p>对于主要载运《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》第 3 篇第 19 章所列货品中某一个或几个货品的船舶，可在“Carrier”后加注“for+货品名称”。货品名称按《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》第 3 篇第 19 章的最低要求一览表的 a 栏，如：</p> <p>液化乙烷运输船                      Liquefied Gas Carrier for Ethane</p> <p>液化丁烷、丁烷/丙烷混合物运输船</p> <p>Liquefied Gas Carrier for Butane, Butane and Propane mixture</p>	
化学品/油液货船	Chemical/Oil Tanker	授予既可装运化学品亦可装运石油产品的船舶	《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》
LPG 运输船	LPG Carrier	授予运载液化石油气的船舶。	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》
LNG 运输船	LNG Carrier	专门载运液化天然气的液化气体船。按 Liquefied Gas Carrier 附加标志的“说明”栏所述，加注“Type1G/2G/2PG/3G,或 Type1G/IIG/IIPG/IIIG”的防漏保护措施标志	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》、《钢质海船入级规范》第 2 篇第 20 章
		当 LNG 运输船兼作浮式液化天然气储存装置（FSU）时，在 LNG Carrier 附加标准后应加注“LNG-FSU”标志（Liquefied Nature Gas-Floating Storage Unit）并用“，”与其分隔，如 LNG Carrier, LNG-FSU	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》；《液化天然气运输船兼作浮式储存装置实施指南》
		当 LNG 运输船具有液化天然气再气化系统，在 LNG Carrier 附加标准后应加注“REGAS”标志并用“，”与其分隔，如 LNG Carrier, REGAS	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》；《液化天然气浮式储存和再气化装置构造与设备规范》第 1 章、第 4 章；《海上油气处理系统规范》第 7 章第 4 节
CNG 运输船	CNG Carrier	授予载运压缩天然气的船舶。	《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》
石油沥青船	Asphalt Carrier	专门装运熔化的散装石油沥青的船舶，授予该船型附加标志，并标注如下标志： ①独立液货舱：Independent tank，或；	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 10 章

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
		②整体液货舱: Integral tank ③最高货物温度: Max. Cargo Temperature ≤ ×××℃ 按石油沥青的闪点和货物温度, 可分别加注: ①闪点 > 60℃: F.P. > 60℃ ②如最高货物温度不能比石油沥青闪点低至少 15℃: F.P. ≤ 60℃ 如满足《钢质海船入级规范》第 2 篇第 2 章第 24 节要求, 可授予 Thermal stress calculation (温度应力计算) 附加标志 对具有满足规范规定间距要求的双壳船舶, 可加注标志 “Double Hull” 并用 “, ” 与其分隔, 如 Asphalt Carrier, Double Hull	
运水船	Water Tanker	可授予载运淡水的液货船	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章及第 5、6 章的适用部分
XX 运输船	XX Tanker	授予专门用于装运单一液体散装货物的船舶。 XXX=特定货物, 如植物油等	《国内航行海船建造规范》第 2 篇适用章节
<b>3. 特殊用途船</b>			
训练船	Training Ship	授予用于海上教学和实习的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章及有关要求
鱼类加工船	Fish-Factory Ship	专门用于加工鱼类的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章及有关要求
调查船	Research Ship	授予专用于海洋科学考察研究, 测量勘探等的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章和/或第 9 章及有关要求
<b>4. 特殊任务船</b>			
具有回收油贮存舱的浮油回收船	Oil Recovery Ship with Recovered Oil Tank	回收闪点(闭杯试验)不超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质海船	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 3 章
不具有回收油贮存舱的浮油回收船	Oil Recovery Ship without Recovered Oil Tank	回收闪点(闭杯试验)不超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质海船	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 3 章
回收闪点高于 60℃ 浮油的浮油回收船	Oil Recovery Ship not suitable for products with a flashpoint of 60℃ and less.	回收闪点(闭杯试验)超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质海船	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 3 章
第 1 类或第 2 类或第 3 类消防船	Fire Fighting Ship 1 or 2 or 3	授予具有扑灭火灾的能力的消防船。如果在船舶的垂直表面提供有效的冷却水雾, 使船舶为灭火和/或营救作业的目的能接近燃烧着的目标, 则可在上述的船舶附加标志后加注: 水雾(Water Spraying) 1=具有扑灭初期火灾的能力; 2=具有扑灭大火灾的能力; 3=具有扑灭大火灾和油类火灾的能力。	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 1 章
布缆船	Cable Layer	授予设有布缆机等专用设备的船舶	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 28 章
铺管船	Pipe Layer	授予设有铺管专用设备	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 29 章
半潜船	Semi-Submersible Vessel	在装卸作业或操作需要时能呈半潜状态的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 15 章
活鱼运输船	Live Fish Carrier	授予设有活鱼舱, 采用循环水或换水方式, 有些还备有增氧、净水和/或降温等装置, 专用于运输活鱼的船舶	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章
水产品运输船	Aquatic Product Carrier	授予专门用于运输水产品的船舶, 其特点是船舶不具有制冷装置, 水产品冷藏方式采用物理冷媒, 如冰, 在货舱内结构表面敷设隔热层	
交通船	Traffic Ship	授予不属客运业务范围, 用以运送人员的船舶	1、船长 L ≥ 20m, 按《国内航行海船建造规范》第 2 篇

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
			第2章;对于高速船,按《海上高速船入级与建造规范》; 2、船长 L<20m,按《小型海船入级规范》,该种情况下的小型海船,仅授予 <b>Traffic Boat</b> 附加标志; 3、运送人员超过12人的,满足客船技术要求,除非主管机关有特殊规定。该种情况下的小型海船,仅授予 <b>Passenger Boat</b> 附加标志
公务船	Public Affair Ship	用于政府行政管理目的的船舶	1、船长 L≥20m,按《钢质海船入级规范》第8篇第8章;对于高速船,按《海上高速船入级与建造规范》 2、船长 L<20m,按《小型海船入级规范》,该种情况下的小型海船,仅授予 <b>Public Affair Boat</b> 附加标志; 3、乘客超过12人的,满足客船技术要求。该种情况下的小型海船,仅授予 <b>Passenger Boat</b> 附加标志; 4.如中国政府主管机关有特殊规定,则应满足的技术要求及检验要求均可按主管机关的规定执行
X 艇	X Boat	专门从事水上特定业务的船舶, X——以特定业务替代,如: 引水艇(Pilot Boat):专门从事引水业务的船舶 锚艇(Anchor Boat):专门从事锚泊有关作业的船舶 潜水作业工作艇(Diving Boat):专门从事潜水作业的工作船舶	1、船长 L≥20m,按《国内航行海船建造规范》第2篇第2章;对于高速船,按《海上高速船入级与建造规范》; 2、船长 L<20m,按《小型海船入级规范》; 3、乘客超过12人的,满足客船技术要求,该种情况下的小型海船,仅授予 <b>Passenger Boat</b> 附加标志
近海工程支持船	Offshore Engineering Support Ship	为海洋工程作业提供多功能支持的船舶,如结构物海上安装、检验、维修,以及水下机器人作业、潜水作业等	《国内航行海船建造规范》第2篇第2章
液化天然气燃料加注船	LNG Bunkering Ship	具有加注液化天然气燃料功能的船舶	《液化天然气燃料加注船舶规范》
5.拖船、工程船、驳船和其他近海或港内船舶			
近海供应船	Offshore Supply Ship	授予专为近海作业的海上设施、船舶供应物资和食品等补给的船舶	《国内航行海船建造规范》第2篇第11章
拖船	Tug	授予设有拖曳设备,专用于在水上拖曳船舶或其他浮体的船舶	《国内航行海船建造规范》第2篇第10章
起重船	Floating Crane	甲板上有起重设备,专供水上作业起吊重物的船舶,并应加注“起重设备(Lifting appliance)”标注。对在有限航区内作业的起重船,授予下列作业航区附加标志: (1) 在近海航区内作业: Lifting Within Greater Coastal Service; (2) 在沿海航区内作业: Lifting Within Coastal Service; (3) 在遮蔽航区内作业: Lifting Within Sheltered	《国内航行海船建造规范》第2篇第13章、《船舶与海上设施起重设备规范》

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
		Water Service; (4) 仅在港口水域作业: Lifting Within Harbor。	
打捞船	Salvage Ship	授予设有打捞设备, 用于打捞水下沉船、沉物	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 13 章
救助船	Rescue Ship	授予担负海上防险救助任务、搜救失事船舶及船员	《钢质海船入级规范》 第 8 篇第 24 章
打桩船	Pile Driving Barge	授予在甲板端上设有打桩设备, 专为水上工程打桩用的驳船	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 13 章
耙吸式挖泥船	Trailing Suction Hopper Dredger	具有耙头等挖泥设备的船舶	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 14 章
绞吸式挖泥船	Cutter Suction Dredger	授予具有绞刀等挖泥设备的船舶	
链斗式挖泥船	Bucket Dredger	授予具有链斗挖泥设备的船舶	
抓斗式挖泥船	Grab Dredger	授予具有一台或多台抓斗机挖泥设备的船舶	
铲斗式挖泥船	Dipper Dredger	授予具有铲斗挖泥设备的船舶。如采用反铲挖泥设备, 也可授予 Back-hoe Dredger 附加标志	
吹泥船	Reclamation Craft	授予具有吸管、吸嘴等设备的船舶	
对开式挖泥船	Split Hopper Dredger	授予整个主船体可从纵中剖面处打开而达到卸泥目的的船舶	
泥驳	Hopper Barge	授予专门输送泥浆的驳船。如为机动船, 则附加标志改为“泥船”	
对开式泥驳	Split Hopper Barge	授予整个主船体可从纵中剖面处打开而达到卸泥目的的驳船。如为机动船, 则以“ship(船)”替代“barge(驳)”	
固定式联结顶推船-驳船组合体: 对顶推船	Rigid Connection PB Combination—Pusher	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内, 顶推船与驳船之间无相对运动, 且在营运中始终保持联结状态。顶推船为组合体的组成部分	
固定式联结顶推船-驳船组合体: 对驳船	Rigid Connection PB Combination—Barge	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内, 顶推船与驳船之间无相对运动, 且在营运中始终保持联结状态。驳船为组合体的组成部分	
铰接式联结顶推船-驳船组合体: 对顶推船	Articulated Connection PB Combination—Pusher	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内, 顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度, 营运时保持联结状态, 脱开后, 两船可独立停泊或作业。顶推船为组合体的组成部分	
铰接式联结顶推船-驳船组合体: 对驳船	Articulated Connection PB Combination—Barge	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内, 顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度, 营运时保持联结状态, 脱开后, 两船可独立停泊或作业。驳船为组合体的组成部分	
驳船	Barge	未设置用于航行目的的主推进设备的船舶。对于专门载运固定货物, 根据需要, 可采用“×驳”标识, 其中: ×—特定货物	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 12 章
油驳	Oil Barge	授予舱内装载原油或石油产品的驳船	
箱形驳	Pontoon Barge	授予方形, 甲板上装载不易受水侵蚀的货物的驳船	
载驳船	Barge Carrier	授予具有较大的甲板面积, 专运货驳和重型设备的船舶	
守护船	Stand-by Ship	承担海上移动式钻井平台和海上油(气)生产设施守护任务的船舶, 其基本功能是海上急救, 以及维护作业设施周边水域安全 根据设计预定用途可增加辅助功能, 如消防、拖带、浮油回收、物资供应等, 并可授予相应多船型附加标志 对于拖带能力, 如果完全满足《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 10 章要求, 可授予守护船/拖船附加标志, 如果仅符合第 2 篇第 10 章的拖带设备要	《钢质海船入级规范》 第 8 篇第 24 章

附加标志		说明	技术要求 <sup>①</sup>
中文	英文		
		求, 可加注 T 后缀符号	
混凝土搅拌船	Floating concrete mixer	在水上从事混凝土搅拌并在施工场地直接进行混凝土浇注的驳船	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 12 章
下水工作船	Launching work barge	在船厂和/或港区水域内, 专用于船舶、海上设施或其他大件货物从岸上平移下水作业的工作船。该作业还可包括货物从水中移向岸上, 以及在上述规定水域内对载货进行短距移位(该船无自航能力, 移位动力另由拖船等其他动力船舶或设施提供)的操作	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 17 章
浮船坞(举力 xxx 吨)	Floating Dock with $F_L(XXX\ t)$	供修造船舶用的能半潜和起浮的水上建筑物。是一种两端开敞、横断面呈槽形的特殊船体。坞体由坞墙和坞底组成。坞墙和坞底都是由若干纵横构件和面板构成的浮箱, 沿纵向分隔成若干个水密舱, 舱内充泄水, 以增加(减少)船坞中压载水的水量, 使其下沉或上浮而把船放下水或托出水面	《浮船坞入级规范》
铺排船	Geotextiles Layer	具有铺排专用设备, 进行沿海浅滩、深水港不同环境条件下的围堰造陆、水上建筑物工程的软体排铺设等作业的船舶	《钢质海船入级规范》 第 8 篇第 17 章
双体船	Catamaran	在两个分离的船体上部用强力构架联成一个整体的船舶	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 18 章
绞吸式采矿船	Cutting Suction Dredger (mining)	采用绞吸工作方式的采矿船。	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 14 章
发电船	Power Barge ( $X_1, \dots, X_N$ )	设有以天然气或燃油为燃料的发电装置, 并对外供电的驳船或机动船。 如为机动船则用“Ship”代替“Barge”。 $X_N$ 含义如下: Natural Gas Fuel: 可使用天然气为燃料的发电船; HV: 输出电压超过 15kV 电压等级的发电船; S: 可为装有符合 IEC80005-1 标准的高压岸电系统的船舶供电的发电船。 注: 上述 $X_N$ 均为可选项。	《发电船检验指南》

### 2.3.3.2 航区限制附加标志

(1) 相对于按远海航区要求建造的船舶, 在船舶布置、设备或结构尺寸方面进行适当修正的船舶, 将授予表 2.3.3.2(1)所列之一的航区限制附加标志, 以表证该船舶适合于在给定的海域内航行。挖泥船作业区域限制附加标志按表 2.3.3.2(2)。

航区限制附加标志

表 2.3.3.2(1)

附加标志		说明		技术要求
中文	英文			
远海航区	Unrestricted Area	系指国内航行超出近海航区的海域		《国内航行海船建造规范》
近海航区	Greater Coastal Service	系指中国渤海、黄海及东海距岸不超过 200n mile 的海域; 台湾海峡; 南海之台湾岛东海岸距岸不超过 50n mile 的海域; 南海其它海域距岸不超过 120n mile 的海域; 海南-西沙航区	对于工程船, 可分别标识调遣和作业的适用航区, 如近海航区调遣, 在沿海航区拖航/作业	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 1 章第 7 节

沿海航区	Coastal Service	系指台湾岛东海岸、台湾海峡东西海岸、海南岛东海岸及南海岸距岸不超过 10nmile 的海域和除上述海域外距岸不超过 20nmile 的海域；距有避风条件且有施救能力的沿海岛屿不超过 20nmile 的海域。但对距海岸超过 20nmile 的上述岛屿，中国政府主管机关将按实际情况适当缩小该岛屿周围海域的距岸范围		
遮蔽航区	Sheltered Water Service	系指在沿海航区内，由海岸与岛屿、岛屿与岛屿围成的遮蔽条件较好、波浪较小的海域。在该海域内岛屿之间、岛屿与海岸之间的横跨距离应不超过 10nmile		

挖泥作业区域限制附加标志

表 2.3.3.2(2)

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
在遮蔽海域内作业	Dredging Within Sheltered Water Area	挖泥船作业限定海域	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 1 章第 7 节
在沿海海域内作业	Dredging Within Coastal Area	挖泥船作业限定海域	
在近海海域内作业	Dredging Within Greater Coastal Area	挖泥船作业限定海域	
仅在港口水域作业	Dredging Within Harbor	挖泥船作业限定海域	

## 2.3.3.3 货物与装载特性附加标志

(1) 根据规范特别给定条件建造的船舶，对货物条件提出特别限定要求，可分别授予相应货物与装载特性附加标志。

(2) 货物与装载特性附加标志和技术要求见表 2.3.3.3。

货物与装载特性附加标志

表2.3.3.3

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
可以xxx舱空舱	Holds Nos. xxx may be Empty	可指定空舱或间隔空舱装载的散货船，可授予该标志	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 8 章
最大货物密度 xxx t/m <sup>3</sup>	Max. Cargo Density xxx t/m <sup>3</sup>	对于散装化学品船，其液货舱结构件尺寸根据拟载货物特性按最大设计压力、最高温度和最大货物密度确定 如所有液货舱设计允许的最大压力/真空释放阀调定值(表压)与对应的最大货物密度为一组合，应标注该组合： Max. Pressure XX MPa & Max. Cargo Density YY t/m <sup>3</sup> 如某液货舱组设计允许的最大压力/真空释放阀调定值(表压)与对应的最大货物密度为一组合，应标注该组合： Max. Pressure XX MPa & Max. Cargo Density YY t/m <sup>3</sup> for Cargo Tanks No.ZZa, ZZb	《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》
最大压力xxxMPa	Max. Pressure xxx MPa		
最高货物温度 xxx℃	Max. Cargo Temperature xxx℃		
最大蒸气压力	Max. Vapour	对于液化气体船，其液货舱结构件尺寸根	《散装运输液化气体船舶构

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
×××MPa	Pressure×××MPa	模拟设计载货特性,按最大设计压力、最大货物密度、最低货物温度确定	造与设备规范》
最低货物温度 ×××℃	Minimum Cargo Temperature ×××℃		
最大货物密度 ×××t/m <sup>3</sup>	Max.Cargo Density ××× t/m <sup>3</sup>		

#### 2.3.3.4 特殊性能附加标志:

- (1) 船舶在结构上采用其他附加标志未包括的特殊性能设计和布置,可分别授予相应附加标志。
- (2) 特殊性能附加标志和技术要求见表 2.3.3.4。

特殊性能附加标志

表 2.3.3.4

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
重货加强	Strengthened For Heavy Cargoes	货舱区域的强力甲板和船底骨架均为纵骨架式,并货舱区域设置双层底、船底骨架进行结构加强的船舶,可授予该标志	《国内航行海船建造规范》第2篇第2章第22节
COMPASS	COMPASS	对按COMPASS-Structure软件进行船舶设计校核的船舶,后缀一个或多个R、D和F标志,其含义如下: R: 按COMPASS-Structure进行规范校核的船舶; D: 按COMPASS-Structure进行船舶结构直接计算的船舶; F: 按COMPASS-Structure进行船舶结构疲劳强度评估的船舶	COMPASS-Structure软件系统
坐底作业船底加强	Bottom strengthened for Operating Aground	按坐底作业加强要求进行专门加强挖泥船,可授予该标志	《国内航行海船建造规范》第2篇第14章
应急响应服务	ERS	对于按船东与CCS预先签订ESR协议的,且已建立稳性与结构强度有关的数据库,一旦船舶处于紧急情况,如遭遇海上碰撞、搁浅、溢油等,应船东申请,CCS启动应急响应程序,按船东提出的要求提供包括破损稳性、破损强度与溢油的计算分析,为协助船舶脱离危险提供技术支持,为船东/船长最终决策提供参考意见	船舶应配备有船公司或船舶管理人与CCS签署的ERS协议或声明 <sup>①</sup>
应急响应服务	ERS*	对于船公司或船舶管理人与主管机关指定的ERS岸上服务机构签署ERS协议或声明的,如船东申请,可加注该标志	船舶应配备有船公司或船舶管理人与主管机关指定的ERS岸上服务机构签署的ERS协议或声明
最小疲劳设计寿命	FL	对于选取最小疲劳设计寿命在25年及以上的船舶,可以从25年开始计,以5年为间隔授予附加标志,如FL(25)、FL(30)等	《船体结构疲劳强度指南》
耐蚀钢	MCRS	原油船货油舱按IMO MSC289(87)要求采用耐腐蚀结构钢替代保护涂层	《原油油船货油舱耐蚀钢检验指南》相关要求
B1*级冰区航行	Ice Class B1*	当年冰覆盖的海域航行,如冬季渤海和北黄海等。可在严重冰况下航行,不需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明	《钢质海船入级规范》第2篇第4章、第3篇第14章 <sup>②</sup>
B1级冰区航行	Ice Class B1	当年冰覆盖的海域航行,如冬季渤海和北黄海等。可在严重冰况下航行,必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明	
B2级冰区航行	Ice Class B2	当年冰覆盖的海域航行,如冬季渤海和北黄海等。可在中等冰况下航行,必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明	

<sup>①</sup> 参见 IACS Rec.145 《岸基应急响应服务操作建议》。

<sup>②</sup> 提请注意国际行业组织及石油公司的有关特殊要求。

B3级冰区航行	Ice Class B3	当年冰覆盖的海域航行，如冬季渤海和北黄海等。可在轻度冰况下航行，必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明	
B级冰区航行	Ice Class B	当年冰覆盖的海域航行，如冬季渤海和北黄海等。可在轻微冰况下航行，必要时需破冰船辅助。	
破冰能力	Icebreaking	航行于当年冰覆盖的海域且具有独立破冰能力的非破冰专用船舶。该标志与冰级附加标志联用，加于船舶类型附加标志之前，如Icebreaking Tug, Ice Class B1。	《钢质海船入级规范》第8篇第9章
锚操作	Anchor Handling	具有锚操作能力的船舶	《钢质海船入级规范》第8篇第20章
第二代完整稳性衡准	SGISC(X)	如满足第二代完整稳性衡准有关要求可授予该标志。其中，X表示一个或多个后缀标志，其含义如下： PR <sub>N</sub> : 参数横摇失效模式； PL <sub>N</sub> : 纯稳性丧失失效模式； SR <sub>N</sub> : 谐摇运动失效模式。 其中：N=1，表示所有装载工况均满足第一层薄弱性衡准；N=2，表示所有装载工况均满足第二层薄弱性衡准；N=M，表示存在无法满足薄弱性衡准的装载工况，已制定提供给船长的船舶波浪中稳性信息	《船舶第二代完整稳性衡准评估指南》

### 2.3.3.5 特殊检验附加标志

- (1) 如果船舶具有替代的检验方法或特殊检验要求，可分别授予特殊检验附加标志。
- (2) 特殊检验附加标志和技术要求见表 2.3.3.5。
- (3) 对油船、油类/散货兼用船、油类/散货/矿砂兼用船、化学品船、散装货船，根据主管机关规定或由船东申请，CCS 可授予 ESP 附加标志。

特殊检验附加标志

表 2.3.3.5

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
加强检验程序	ESP	由船东自愿选择，接受加强检验程序的油船、油/散、油/散/矿、化学品、散装货船，可授予该标志	《钢质海船入级规范》第1篇第5章第6、7和8节
水下检验	In-Water Survey	船舶具备规定的水下检验条件，可授予该标志。该附加标志不适用于船龄15年及以上具有ESP附加标志的船舶	《钢质海船入级规范》第8篇第12章
船体循环检验	CHS	将特别检验项目均匀分配在5年内轮流检查，以替代特别检验时需作内部检验和试验项目的船舶，可授予该标志	本规则第5章
轮机循环检验	CMS	将特别检验项目均匀分配在5年内轮流检查，以替代特别检验时需作内部检验和试验项目的船舶，可授予该标志	本规则第5章
螺旋桨轴状态监控	SCM	油润滑或水润滑的螺旋桨轴具有认可的轴封装置，并满足《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录14《螺旋桨轴状况监控系统指南》的船舶，可授予该标志	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录14
柴油机滑油状态监控	ECM	对柴油机零部件在用润滑油进行各种测试分析、掌握滑油分析结果及其他性能参数等情况，决定是否拆检	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录15
机械计划保养系统	PMS	采用CCS批准的机械计划保养系统，以替代轮机循环检验的船舶，可授予该标志	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录16

### 2.3.3.6 自动控制附加标志

自动控制附加标志

表 2.3.3.6

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
机器处所周期无	AUT-0	推进装置由驾驶室控制站遥控，机器处所包括	《钢质海船入级规范》

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
人值班		机舱集控站(室)周期性无人值班的船舶, 可授予该标志	第 7 篇第 3 章
机器处所集中控制	MCC	船舶设置机舱集控站(室)和就地控制站, 并在机电设备正常运行时, 机舱集控站(室)连续有人值班	《钢质海船入级规范》 第 7 篇第 4 章第 2 节
驾驶室遥控	BRC	主推进装置由驾驶室控制站遥控, 机器处所连续有人值班的船舶	《钢质海船入级规范》 第 7 篇第 4 章第 3 节

### 2.3.3.7 特殊设备和系统附加标志

- (1) 船舶配置有特种功能设备或系统, 并符合有关要求, 可分别授予相应特殊设备和系统附加标志。
- (2) 特殊设备和系统附加标志和技术要求见表 2.3.3.7。
- (3) 对有总纵强度计算要求的船舶, 其有关装载指导资料, 应载入供船长使用的装载手册中和/或配备的装载仪中(如设有时)。船上配备的装载仪, 如取得有关附加标志时, 不管是为总纵强度还是为稳性估算或是两者兼有, 它的系统应按 CCS 的总纵强度计算程序和稳性计算程序进行验证。

特殊设备和系统附加标志

表 2.3.3.7

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
集装箱系固设备	Equipped with Container Securing Arrangements	对于配备了集装箱系固装置的非集装箱船, 可授予该标志	《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 7 章附录 1
应急拖带装置	Emergency Towing Arrangements	配备应急拖带装置的船舶, 可授予该标志	《钢质海船入级规范》 第 2 篇第 3 章第 5 节
装载仪 (S、I、G、D)	Loading Computer (S、I、G、D)	S: 该装载仪可用于各种装载工况下船体强度的计算及校核	《国内航行海船建造规范》 第 2 篇第 2 章附录 1 和附录 2
		I: 该装载仪可用于完整稳性的计算及校核	
		G: 该装载仪可用于散装谷物稳性的计算及校核	
		D: 该装载仪可用于破舱稳性的计算及校核	
惰性气体系统	IGS	使用惰性气体, 保持货油舱内的大气在任何时候不能燃烧	《钢质海船入级规范》 第 6 篇第 4 章
原油洗舱	COW	船舶设有原油洗舱系统, 可加注该标志	MARPOL73/78 附则 I 适用要求
清洁压载舱	CBT	船舶设有清洁压载舱, 可加注该标志	
专用压载舱	SBT	船舶设有专用压载舱, 可加注该标志。如果专用压载舱位于保护位置, 在“专用压载舱”后加“保护位置”标志	
直升机设施	Helicopter Facilities	设有直升机起降场地、结构、储存、消防、供油等设施的船舶, 可授予该标志	《钢质海船入级规范》 第 2 篇第 2 章第 18 节和 第 6 篇第 5 章
电力推进系统	Electrical Propulsion System	装有电力推进系统的船舶, 可授予该标志	《钢质海船入级规范》 第 8 篇第 15 章
Z 型推进系统	Z-Propulsion	装有 Z 型推进系统的船舶, 可授予该标志	《国内航行海船建造规范》 第 3 篇第 11 章
侧推装置	Thruster	装有侧推进装置的船舶, 可授予该标志	
可调螺旋桨	Controllable Pitch Propeller	螺旋桨为可调桨的船舶, 可授予该标志	
使用天然气为燃料	Natural Gas Fuel	该标志授予其主推进和/或辅助机械使用天然气或使用天然气和燃油为燃料的船舶, 但液化气运输船除外	《天然气燃料动力船舶规范》
双燃料	Dual Fuel	既可以以天然气为燃料, 又可以燃烧燃油或者同时燃烧燃油和天然气燃料的船舶, 可加注该标志	
喷水推进装置	Water Jet Units	装有喷水推进装置的船舶, 可授予该标志	符合 CCS 接受的标准, 如

附加标志		说明	技术要求
中文	英文		
			CB3404-91 船舶喷水推进混流泵、轴流泵技术条件等
自卸货系统	Cargo Handling by Conveyer System	装备有货物传送设备, 具有自装或卸货物能力的船舶, 可加注该标志	《船舶与海上设施起重设备规范》
辅助推进/操纵装置	Auxiliary Propelling /Maneuvering Units	装有非航行用途的, 仅用作局部调整作业船位或拖航时辅助推进等使用的辅助推进/操纵装置的船舶, 可授予该标志	《国内航行海船建造规范》第 3 篇第 11 章
1 级动力定位系统	DP-1	安装有动力定位系统的船舶, 可在规定的条件下, 自动保持船舶的位置和首向, 同时还应设有独立的集中手动船位控制和自动首向控制	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 11 章
2 级动力定位系统	DP-2	安装有动力定位系统的船舶, 在出现单个故障(不包括一个舱室或几个舱室的损失)后, 可在规定的条件下, 在规定的作业范围内自动保持船舶的位置和首向	
3 级动力定位系统	DP-3	安装有动力定位系统的船舶, 在出现任一故障(包括由于失火或进水造成一个舱室的完全损失)后, 可在规定的条件下, 在规定的作业范围内自动保持船舶的位置和首向	
双燃料发动机动力装置	DFD	装有符合指南要求的双燃料发动机动力装置的液化气体运输船舶, 可加注该标志	《液化气体运输船气体燃料发动机系统设计与安装指南》
单一气体燃料发动机动力装置	GF	装有符合指南要求的单一气体燃料发动机动力装置的液化气体运输船舶, 可加注该标志	《液化气体运输船气体燃料发动机系统设计与安装指南》
集装箱安全系固	ECL	在甲板上装载集装箱, 并且为系固人员安全进行特殊设计的船舶, 可授予该标志	《钢质海船入级规范》第 8 篇第 22 章
非机动推进	Non-propulsion	未设置用于航行目的的推进设备的船舶, 授予该标志, 加注于船型附加标志之后。对于已有表明非机动性质的船型附加标志, 如“驳船, 油驳, 箱形驳, 浮船坞, 泥驳, 对开式泥驳”, 不必再加注该标志	《国内航行海船建造规范》第 3 篇第 11 章
太阳能光伏系统	SPV	安装了太阳能光伏系统的船舶, 可加注该标志	1、船长 L≥20m, 按《太阳能光伏系统及磷酸铁锂电池系统检验指南》第 2 章; 2、船长 L<20m, 按《小型海船入级规范》
废气清洗系统预设	EGC Ready (X)	EGC Ready (X) 附加标志中, X 代表 EGC 系统类型, 包括: D: 干式脱硫系统; O: 开式废气清洗系统; C: 闭式废气清洗系统; H: 开式-闭式组合系统。 授予 EGC Ready (X) 附加标志时, 根据拟安装的 EGC 系统类型, X 应选择上述四种类型中的一个代替	《船舶废气清洗系统预设指南》
选择性催化还原系统预设	SCR Ready (X)	授予 SCR Ready (X) 附加标志时, X 应由 U 或 A 代替, 其含义分别如下: U: 采用尿素水溶液作为还原剂的 SCR 系统; A: 采用氨水作为还原剂的 SCR 系统	《船舶选择性催化还原(SCR)系统预设指南》

### 2.3.3.8 货物冷藏装置附加标志

(1) 对具有载运冷藏货物的制冷系统的船舶, 以及舱内载运冷藏集装箱的船舶, 可分别授予相应的附加标志, 并应符合《钢质海船入级规范》第 5 篇第 1 章至第 3 章的有关要求。

货物冷藏装置附加标志

表 2.3.3.8

附加标志	说明	技术要求
------	----	------

中文	英文		
货物冷藏(××货舱—××°C, 海水最高温度××°C)	CRS(××hold-××°C max.Sea Temperature ××°C ) Water	具有货物冷藏装置的船舶, 在船型标志后, 应加注该标志, 并标识冷藏装置在海水最高温度下能维持的最低温度及其货舱范围	《钢质海船入级规范》 第5篇第1章至第3章
水果保鲜	CF	载运水果货物的冷藏装置的船舶, 可授予该标志	
舱内载运冷藏集装箱(××货舱), AC f/WC	CRC (××holds), AC f/WC	集装箱船具有载运冷藏集装箱能力, 可加注该标志, 其中: AC——风冷式冷藏集装箱 f——制冷装置的同时使用系数 WC——水冷式冷藏集装箱	《钢质海船入级规范》 第5篇第4章

### 2.3.4 河船附加标志

#### 2.3.4.1 船舶类型附加标志

(1) 为特定营运目的而设计及布置和/或加强的, 并符合有关要求船舶将授予相应的船舶类型附加标志。表 2.3.4.1 (1)、(2) 中所列出的技术要求是授予该附加标志需满足的基本要求, 如涉及船型其它的特殊情况, CCS 将结合船舶具体情况予以特殊考虑。

(2) 船长大于等于 20m 船舶的船舶类型附加标志和技术要求见表 2.3.4.1 (1)。

船舶类型附加标志

表 2.3.4.1 (1)

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
1. 客船和干货船			
客船	Passenger Ship	授予载运乘客超过12人的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第4章
双体客船	Catamaran Passenger	授予具有两个相互平行的船体, 其上用连接桥、抗扭箱或等效结构将双体连在一起的客船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第9章
旅游船	Cruise Ship	授予设有观光区域和卧席客舱, 为乘客提供旅游、观光、娱乐、食宿等服务的客船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第4章
游览船	Tourist Ship	授予设有观光区域, 航行于城区、水库、公园、风景区等水域, 为乘客提供游览、观光、娱乐、餐饮等服务的客船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第4章
客渡船	Passenger Ferry	授予用于载运短途乘客的渡船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第4章
车客渡船	Vehicle-Passenger Ferry	授予自出发港至终点港逆水延续航行时间不超过2h, 设有滚装处所, 载运货车、客车和乘客的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第11章
双体车客渡船	Catamaran Vehicle-Passenger Ferry	授予具有两个相互平行的船体, 其上用连接桥、抗扭箱或等效结构将双体连在一起的车客渡船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第9、11章
I 型客滚船	RO/RO Passenger Ship Type1	授予自出发港至终点港逆水延续航行时间超过2h, 设有滚装处所的客船 (除 II 型客滚船外)	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第11章
II 型客滚船	RO/RO Passenger Ship Type2	授予自出发港至终点港逆水延续航行时间超过2h, 且仅载运在油箱内备有闪点大于60°C (闭杯试验) 自用燃油的载货汽车 (不包括装载危险货物的货车) 及全船载运的载货汽车司机和随车工作人员超过12人的客滚船	
商品汽车滚装船	RO/RO Ship carrying Cars	授予专门载运新乘用车和新商用车的滚装船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第11章

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
铁路车辆渡船	Train Ferry	授予载运铁路车辆的渡船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第11章
高速双体船	Catamaran HSC	授予具有两个相互平行的船体,其上部用强力构架联成一个整体的高速船	《内河高速船建造规范》
高速单体船	Mono-Hull HSC	授予只有一个船体的高速船	
全垫升气垫船	Air Cushion Vehicle	授予能借助气垫支承其全部重量的高速船	
水面效应船	Surface Effect HSC	授予借助浸在水中的永久性硬结构完全或部分保持气垫的高速船	
水翼船	Hydrofoil Craft	授予非排水状态航行时,能被水翼产生的水动升力支承在水面以上的高速船	
滑行艇	Sliding Craft	授予高速运动时仅部分艇底接触水面,其大部分重量由直接作用于艇底的水动升力所支承的高速船	
地效翼船	Wing In Ground Craft	授予重量由机翼利用其与贴近水表面或其他表面之间的地面表面效应所产生气动升力支持的船舶,必需授予该船型附加标志,并在其后加注如下后缀标志: A——只能在地效区飞行的地效翼船; B——能在地效区以外瞬时增加飞行高度并飞行一段有效距离的地效翼船	《地效翼船检验指南》
普通干货船	General Dry Cargo Ship	授予以载运干货为主,也可装运成桶液货的船舶。但不包括散货船、集装箱船、滚装货船、冷藏货船、水泥运输船、牲畜运输船、甲板货船、从事木材制品运输船和从事碎木运输船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第2章
散货船	Bulk Carrier	授予货舱区域结构形式为双底单舷顶部设抗扭箱、单底单舷或单底双舷,在舱内载运非金属矿石的散装货物的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第8章
双壳散货船	Bulk Carrier, Double Hull	授予单甲板具有纵通长大开口,在货舱区域内设置双底、双舷,在舱内载运非金属矿石的散装货物的船舶	
滚装货船	RO/RO Ship	授予具有单层或多层车辆甲板、能装载车辆或使用车辆装卸集装箱或托盘货物的货船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第11章
甲板货船	Deck Cargo Ship	授予具有单底、单甲板结构,在甲板上装载货物的货船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第7章
半舱货船	Well-Deck Cargo Ship	授予载货甲板低于强力甲板的垂直距离不大于0.5D(型深)范围内的货船	
集装箱船	Container Ship	授予单甲板具有大舱口,货舱区域结构形式为双底双舷、双底单舷顶部设抗扭箱、单底单舷或单底双舷专门载运集装箱有货舱舱口盖的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第8章

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
敞口集装箱船	Open-Top Container Ship	授予单甲板具有大舱口,货舱区域结构形式为双底双舷、双底单舷顶部设抗扭箱、单底单舷或单底双舷专门载运集装箱的船舶,但货舱无舱口盖	
载驳船	Barge Carrier	授予具有较大的甲板面积,专运货驳或重型设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第1章
矿砂船	Ore Carrier	授予在货舱区域内设置双底、双舷,用于载运货物积载因数小于或等于0.45m <sup>3</sup> /t的散装货物和金属矿石的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第8章
自卸船	Self-unloading Ship	授予单甲板具有大舱口,货舱斜壁板向船舶中部倾斜,采用自身皮带输送机或其他机械装置卸除散装颗粒状货物的货船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第13章
江海直达××船	River-Sea ×× Ship	授予符合《特定航线江海直达船舶建造规范》或《特定航线江海通航船舶检验指南》规定的航行条件的船舶,其中:××由船舶类型替代,如:散货船、集装箱船、商品汽车滚装船等	《特定航线江海直达船舶建造规范》或《特定航线江海通航船舶检验指南》
××运输船	×× Carrier	授予装运单一干货的机动船舶,按其装运的货物名称授予船型附加标志,其中:××由具体货物名称替代,如:水泥运输船、木材运输船、煤运输船等。	《钢质内河船舶建造规范》第1篇
冷藏货船	Refrigerated Cargo Ship	授予具有货物制冷装置的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1、5篇的相关章节
<b>2. 液货船</b>			
油船	Oil Tanker	授予载运原油或石油产品的单壳结构船舶,按其载运油类的闪点(闭杯),分别加注: ①闪点≤60℃ (F.P.≤ 60℃) ②闪点>60℃ (F.P.>60℃)	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第6章
双壳油船	Oil Tanker , Double Hull	授予具有满足规范规定间距要求的双壳,单甲板小尺度舱口,载运原油或石油产品的船舶,按其载运油类的闪点(闭杯),分别加注: ①闪点≤60℃ (F.P.≤ 60℃) ②闪点>60℃ (F.P.>60℃)	
化学品船	Chemical Tanker	授予类似油船,设有货物围护系统,专运《内河散装运输危险化学品船舶法定检验技术规则》中所列的液体货品的船舶。 ①1型 (Type1): 载运对环境或安全有非常严重危险的化学品,货舱形式包括为整体液货舱和独立液货舱; ②2型 (Type2): 载运有相当严重危险的化学品,货舱形式包括为整体液货舱和独立液货舱; ③3型 (Type3): 载运有足够严重危险的化学品,货舱形式包括为整体液货舱和独立液货舱; 根据货物围护系统的型式,应加注下列舱型附加标志:  1G (Independent Gravity Tank): 设有重力式独立液货舱的散装化学品船 2G (Integral Gravity Tank): 设有重力式整体液货舱的散装化学品船 P (Pressure Tank): 设有压力式液货舱的散装化学品船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第14章、第8篇第5章

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
液化气体船	Liquefied Gas Carrier	<p>授予设有货物围护系统，专运《内河散装运输液化气体船舶法定检验技术规则》中所列的液化气体或其他液货的船舶。</p> <p>① 1G型 (Type 1G)：采用最严格防漏保护措施 的货物；</p> <p>② 2G型 (Type 2G)：采用相当严格防漏保护措施 的货物；</p> <p>③ 2PG型 (Type 2PG)：适用L≤150m，采用相当 严格防漏保护措施 的货物，且释放阀最大调定值至 少为0.7MPa，设计温度为-55℃或以上；</p> <p>④ 3G型 (Type 3G)：采用中等防漏保护措施 的货 物</p> <p>根据货物围护系统的型式，应加注下列舱型附 加标志：</p> <p>A型独立液货舱 (Type A Independent Tank)</p> <p>B型独立液货舱 (Type B Independent Tank)</p> <p>C型独立液货舱 (Type C Independent Tank)</p> <p>整体液货舱 (Integral Tank)</p> <p>薄膜液货舱 (Membrane Tank)</p> <p>半薄膜液货舱 (Semi-membrane Tank)</p> <p>内部绝热液货舱 (Internal insulation Tank)</p>	《内河散装运输液化气体 船舶构造与设备规范》
LPG运输船	LPG Carrier	授予专门载运液化石油气的液化气体船。	
LNG运输船	LNG Carrier	授予专门载运液化天然气的液化气体船。	
液化天然气燃料加 注船	LNG Bunkering Ship	授予具有加注液化天然气燃料功能的船舶。	
石油沥青船	Asphalt Carrier	<p>授予专门装运熔化的散装石油沥青的船舶，并加注 如下附加标志：</p> <p>① 独立液货舱 (Independent tank)</p> <p>② 整体液货舱 (Integral tank)</p> <p>③ 最高货物温度≤×××℃ (Maximum Cargo Temperature≤×××℃)</p> <p>④ 闪点&gt;60℃ (F.P.&gt;60℃)</p> <p>⑤ 闪点≤60℃ (F.P.≤60℃)</p>	《液化天然气燃料加注船 船舶规范》第1~8章
3. 推(拖)船、工程船、驳船、趸船和浮船坞			
推(拖)船	Pusher (Tug)	授予设有顶推设备(或拖曳设备)，专门用于在水 上顶推(或拖曳)船舶或其他浮体的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第5章
油推(拖)船	Oil Pusher (Tug)	授予推(拖)油驳的推(拖)船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第5章
液化气体推船	Liquefied Gas Pusher	授予推液化气体驳的推船	《内河散装运输液化气体 船舶构造与设备规范》 《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第5章
耙吸式挖泥船	Trailing Suction Dredger	授予具有耙头等挖泥设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第10章
绞吸式挖泥船	Cutter Suction Dredger	授予具有绞刀等挖泥设备的船舶	
斗轮式挖泥船	Cutter Wheel Dredger	授予具有斗轮挖泥设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第10章
链斗式挖泥船	Bucket Dredger	授予具有链斗挖泥设备的船舶	

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
抓斗式挖泥船	Grab Dredger	授予具有抓斗机挖泥设备的船舶	
铲斗式挖泥船	Dipper Dredger	授予具有铲斗挖泥设备的船舶	
对开式挖泥船	Split Hopper Dredger	授予带有挖泥设备,整个主船体可以从纵中剖面处打开而达到卸泥目的船舶	
对开式运泥船	Split Hopper Vessel	授予整个主船体可以从纵中剖面处打开而达到卸泥目的船舶	
吹泥船	Reclamation Craft	授予具有吸管、吸嘴等设备的船舶	
打桩船	Pile Driving Barge	授予在甲板上设有打桩设备,专为水上工程打桩用的船舶	
起重船	Floating Crane	授予甲板上有起重设备,专供水上作业起吊重物的船舶,并应加注“起重设备(Lifting Appliance)”标志	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第10章 《船舶与海上设施起重设备规范》
布缆船	Cable Layer	授予设有布缆机等专用设备的船舶	
铺管船	Pipe Layer	授予设有铺管专用设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇适用章节
铺排船	Geotextiles layer	授予设有铺排专用设备的船舶	
打捞船	Salvage Ship	授予设有打捞设备,用于打捞水下沉船、沉物的船舶	
采沙船	Pick Sand Ship	授予用于采沙的船舶	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第2、10章
驳船	Barge	授予未设置用于航行目的的主推进设备的船舶。对于专门载运固定货物,根据需要,可用“××驳”标识,其中:××——特定货物	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第2章
车客渡驳	Vehicle-Passenger Ferry Barge	授予自出发港至终点港逆水延续航行时间不超过2h,设有滚装处所,载运货车、客车和乘客的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第4、11章
双壳驳	Barge, Double Shell	授予在货舱区域内设置双底、双舷的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第2章
单舷长大开口驳	Single Side Barge	授予单舷、单甲板具有纵通长大舱口的单底(或双底)的货驳	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第8章
甲板驳	Deck Barge	授予具有单底、单甲板,在甲板上装载货物的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第7章
半舱驳	Well-Deck Barge	授予载货甲板低于强力甲板的垂直距离不大于0.5D(型深)范围内的驳船	
集装箱驳船	Container Barge	授予单甲板具有大舱口,货舱区域结构型式为双底双舷、双底单舷顶部设抗扭箱、单底单舷或单底双舷专门载运集装箱的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第8章
油驳	Oil Barge	授予舱内装载原油或石油产品的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第6章
液化气体驳	Liquefied Gas Barge	授予设有货物围护系统,专运《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》中所列的液化气体或其他液货的驳船(其防漏保护措施标志同液化气体船)	《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
泥驳	Hopper Barge	授予专门用于运送泥浆的驳船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第10章
对开式泥驳	Spilt Hopper Barge	授予整个主船体可从纵中剖面处打开而达到卸泥目的的驳船	
浮船坞（举力XXX吨）	Floating Dock with F <sub>L</sub> (XXX t)	授予供修造船舶用的能半潜和起浮的水上建筑物。该建筑物是一种两端开敞、横断面呈槽形的特殊船体。坞体由坞墙和坞底组成。坞墙和坞底都是由若干纵横构件和面板构成的浮箱，沿纵横向分隔成若干个水密舱，舱内充泄水，以增加(减少)船坞中压载水的水量，使其下沉或上浮而把船放下水或托出水面	《浮船坞入级规范》和《内河浮船坞技术要求》
铰接式组合体： ——顶推船	Articulated Connection PB Combination ——Pusher	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内，顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度，营运时持联结状态，脱开后，两船可独立停泊或作业。顶推船为组合体的组成部分	《特定航线江海通航船舶 检验指南》
铰接式组合体： ——驳船	Articulated Connection PB Combination ——Barge	授予由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内，顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度，营运时持联结状态，脱开后，两船可独立停泊或作业。驳船为组合体的组成部分	
趸船	Pontoon	授予不航行作业，用锚及缆索系固于岸边或特定水域的船舶及水上设施	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12章
双体趸船	Catamaran Pontoon	授予具有两个平行的船体，其上用连接桥、抗扭箱或等效结构将双体连在一起的趸船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第9、12章
液化天然气加注趸船	LNG Bunkering Pontoon	授予具有液化天然气燃料加注功能的趸船	《液化天然气燃料加注趸船规范》
餐饮趸船	Restaurant Pontoon	授予不航行作业，用锚及缆索固于岸边或特定水域的用作餐饮、娱乐、住宿的趸船及水上设施	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12章
油趸	Oil Pontoon	授予供油船（驳）停靠及装卸作业，但不设有油舱、油罐的趸船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12章
储油趸船	Oil Storage Pontoon	授予用锚和/或缆索系固于岸边或特定水域且设有油舱、油罐的趸船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第6、12章
化学品液货趸船	Chemical Pontoon	授予供化学品船停靠及装卸作业的趸船，不设化学品液货舱	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12章、第8篇第5章
液化气体趸船	Liquefied Gas Pontoon	授予供液化气体船（驳）停靠及装卸作业的趸船，不设液化气体液货舱	《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》和《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12章
化学品洗舱趸船	Chemical Pontoon	Washing 授予为载运《内河散装运输危险化学品船舶法定检验技术规则》所规定货物的船舶进行洗舱作业的趸船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第12、14章，第8篇第5章
油船洗舱趸船	Tanker Pontoon	Washing 授予为油船进行洗舱作业的趸船	《钢质内河船舶建造规范》 第1篇第6、12章，第2篇第10章
4、特殊任务船 <sup>①</sup>			

<sup>①</sup> 当特殊任务船为高速船时，应授予“高速 XXX 船”的船型附加标志。

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
调查船	Research Ship	授予专门用于科学考察研究、测量勘探等的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇适用章节
第N类消防船	Fire Fighting Ship N	授予具有扑灭火灾的能力的消防船，授予该标志，其中：N为如下之一： 1——具有扑灭初期火灾能力的消防设备的船舶； 2——具有扑灭大火灾能力的消防设备的船舶； 3——具有扑灭大火灾和油类火灾能力的消防设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第8篇第6章
交通船	Traffic Ship	授予不属客运业务范围，用以运送工作人员的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇适用章节或《内河高速船建造规范》
救助船	Rescue Ship	授予担负水上防险救助任务、搜救失事船舶及船员的船舶	
1型浮油回收船	Oil Recovery Ship Type 1	授予具有油回收设备和回收油储存舱及排放设备的浮油回收船，回收闪点(闭杯试验)不超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质内河船。	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第6章及其他有关闪点不超过60℃的油船的适用要求
2型浮油回收船	Oil Recovery Ship Type 2	授予具有油回收设备，但是不具有回收油储存舱及排放设备的浮油回收船，回收闪点(闭杯试验)不超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质内河船。	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第2章及其他有关闪点不超过60℃的油船的适用要求
3型浮油回收船	Oil Recovery Ship Type 3	授予具有油回收设备，回收闪点高于60℃浮油的浮油回收船，回收闪点(闭杯试验)超过 60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质内河船。	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第2章及其他有关闪点超过60℃的油船的适用要求
污水水回收船	Slop Recovery Vessel	授予设有污水水接收设备的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第6章
垃圾回收船	Sewage Recovery Vessel	授予在内河水域用于清除或收集垃圾的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇适用章节
发电船	Power Barge (X <sub>1</sub> , ..., X <sub>N</sub> )	授予设有以天然气或燃油为燃料的发电装置，并对外供电的驳船或机动船。如为机动船则用“Ship”代替“Barge”。 X <sub>N</sub> 含义如下： Natural Gas Fuel: 可使用天然气为燃料的发电船； HV: 输出电压超过15kV电压等级的发电船； S: 可为装有符合IEC80005-1标准的高压岸电系统的船舶供电的发电船。	《发电船检验指南》
公务船	Public Affair Ship	授予用于政府行政管理目的的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第8篇第9章或《内河高速船建造规范》
测量船	Measuring Boat	授予主要用于水深测量及扫海业务的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第8篇第9章
航标船	Light Boat	授予主要用于航标布设和航标巡检维护作业的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第8篇第9章
××船	×× Boat	授予专门从事水上特定业务的船舶，其中： ××——以特定业务替代，如： 引航船(Pilot Boat): 专门从事引水业务的船舶； 抛锚船(Anchor Boat): 专门从事锚泊作业的船舶； 潜水船(Diving Boat): 专门从事潜水作业的工作船舶	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第2章或《内河高速船建造规范》

(3) 小型船舶的船舶类型附加标志和技术要求见表 2.3.4.1 (2)。

船舶类型附加标志

表2.3.4.1 (2)

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
普通客船	General Passenger Boat	授予除客渡船、游览船和车客渡船之外的其他客船	《内河小型船舶建造规范》第2章
普通干货船	General Dry Cargo Boat	授予以载运干货为主,也可装运成桶液货的船舶。但不包括散货船、集装箱船、滚装货船、冷藏货船、水泥运输船、牲畜运输船、甲板货船、从事木材制品运输船和从事碎木运输船	《内河小型船舶建造规范》第2章
游览船	Tourist Ship	授予设有观光区域,航行于城区、水库、公园、风景区等水域,为乘客提供游览、观光、娱乐、餐饮等服务的客船	《内河小型船舶建造规范》第2章
游览艇	Tourist Boat	授予用于游览的载客12人及以下船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
客渡船	Passenger Ferry	授予航行于渡口间,单程逆水延续航行时间(不包括中途停港时间)小于等于2h或单程航行距离小于等于20km,载运乘客或兼运货物的客船	《内河小型船舶建造规范》第2章
车客渡船	Vehicle-Passenger Ferry	授予自始发港至终点港逆水延续航行时间不超过2h,设有滚装处所载运汽车和乘客的客船	《内河小型船舶建造规范》第2章
交通船 <sup>①</sup>	Traffic Boat	授予不属客运业务范围,用以运送工作人员的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章或《内河高速船建造规范》
公务船 <sup>①</sup>	Public Affair Boat	授予用于政府行政管理目的的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章或《内河高速船建造规范》 如中国政府主管机关有特殊规定,则应满足的技术要求及检验要求均可按主管机关的规定执行
测量船	Measuring Boat	授予主要用于水深测量及扫海业务的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
航标船	Light Boat	授予主要用于航标布设和航标巡检维护作业的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
推(拖)船	Pusher (Tug)	授予设有顶推设备(或拖曳设备),专门用于在水上顶推(或拖曳)船舶或其他浮体的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
趸船	Pontoon	授予不航行作业,用锚及缆索系固于岸边或特定水域的船舶及水上设施	《内河小型船舶建造规范》第2章
双体趸船	Catamaran Pontoon	授予具有两个平行的船体,其上用连接桥、抗扭箱或等效结构将双体连在一起的趸船	《内河小型船舶建造规范》第2章
双体客船	Catamaran Passenger	授予具有两个相互平行的船体,其上用连接桥、抗扭箱或等效结构将双体连在一起的客船	《内河小型船舶建造规范》第2章
第N类消防船	Fire Fighting Boat N	授予具有扑灭火灾的能力的消防船,授予该标志,其中:N为如下之一: 1——具有扑灭初期火灾能力的消防设备的船舶; 2——具有扑灭大火灾能力的消防设备的船舶; 3——具有扑灭大火灾和油类火灾能力的消防设备的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
垃圾回收船	Sewage Recovery Boat	授予在内河水域用于清除或收集垃圾的船舶	《内河小型船舶建造规范》第2章
帆船	Sailing Boat	授予以铝合金和纤维增强塑料为船体结构材料的载客单体帆船	《内河小型船舶建造规范》第6章第1节

<sup>①</sup> 当为高速船时,应授予“高速交通船/Traffic Boat HSC”或“高速公务船/Public Affair Boat HSC”船型附加标志。

双体帆船	Catamaran Sailing	授予以铝合金和纤维增强塑料为船体结构材料的载客双体帆船	《内河小型船舶建造规范》第6章第1节
空气动力船	Aerodynamic Boat	授予以铝合金为船体结构材料的不用予载客的空气动力船	《内河小型船舶建造规范》第6章第2节
全垫升气囊浮体气垫船	Air-bag Buoyancy Hovercraft	授予在水面、冰面、滩涂、沼泽等区域行驶的以铝合金和纤维增强塑料为刚性船体结构材料的气囊浮体气垫船	《内河小型船舶建造规范》第6章第3节

#### 2.3.4.2 航区或航线限制附加标志

(1)为表征船舶布置、设备、结构尺寸等方面适合于在规定的中国境内内河水域航行,将授予表 2.3.4.2 (1) 所列之一的航区限制附加标志。一般按船舶核准的各级航区中的最高一级航区授予附加标志。如船舶具有在表 2.3.4.2 (2) 中所列急流航段航行的性能,则应授予急流航段的附加标志,急流航段附加标志应与航区限制附加标志组合使用,并列于航区限制附加标志之后,两者之间以“、”间隔。

(2)对于在特定航线或特定水域以及具有冰区航行加强的船舶,将授予表 2.3.4.2 (3) 所列之一的特定航线或冰区航区限制附加标志。

中国境内航区限制附加标志

表 2.3.4.2 (1)

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
内河A级航区	Inland Water Service Area A	$H_s \leq 2.0\text{m}$ 的内河水域	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求
内河B级航区	Inland Water Service Area B	$H_s \leq 1.25\text{m}$ 的内河水域	
内河C级航区	Inland Water Service Area C	$H_s \leq 0.5\text{m}$ 的内河水域	

其中:  $H_s$  为 5%保证率对应的有义波高。

急流航段附加标志

表 2.3.4.2 (2)

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
J <sub>1</sub> 级航段	J <sub>1</sub>	$V \leq 6.5\text{ m/s}$ 的内河水域	《钢质内河船舶建造规范》适用于 J <sub>1</sub> 级航段的要求
J <sub>2</sub> 级航段	J <sub>2</sub>	$V \leq 5\text{ m/s}$ 的内河水域	《钢质内河船舶建造规范》适用于 J <sub>2</sub> 级航段的要求

其中:  $V$  为滩上流速。

特定航线和冰区航区限制附加标志

表 2.3.4.2 (3)

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
××—×× 特定航线	××—×× Service	授予专门从事于内河两个或几个规定港口之间航行,如:武汉—沙市特定航线	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求
特定航线1-1	Specified Route 1-1	授予长江口经嵊泗港、洋山港、南港、马岙港、镇海港、北仑港、金塘港、岑港港、大榭港、穿山港、梅山港、六横港、象山港、虾峙门(条帚门)航线。	《特定航线江海直达船舶建造规范》的相关要求
特定航线1-2	Specified Route 1-2	授予长江口经嵊泗港、衢山港、岱山港、白泉港、虾峙门(条帚门)航线。	
特定航线2	Specified Route 2	授予珠江经东博寮至大鹏湾盐田港和大亚湾惠州港航线	《特定航线江海通航船舶检验指南》
××特定水域	××Service	授予在××特定水域营运的船舶	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
冰区航行	Ice Navigation	授予按要求进行过冰区加强的船舶	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求

#### 2.3.4.3 货物特性附加标志

(1) 根据规范特别给定条件建造的船舶，对货物条件提出特别限定要求，可分别授予相应货物特性附加标志。

(2) 货物特性附加标志和技术要求见表 2.3.4.3。

货物特性附加标志

表 2.3.4.3

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
最大货物密度 ×××kg/m <sup>3</sup>	Max.Cargo Density ×××kg/m <sup>3</sup>	对于散装化学品船，其液货舱结构件尺寸根据拟载货物特性按最大设计压力、最高货物温度和最大货物密度确定，则应授予这些标志	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第14章、第8篇第5章
最大压力 ×××MPa	Max.Pressure ×××MPa		
最高货物温度 ×××℃	Max.Cargo Temperature ×××℃		
最大蒸气压力 ×××MPa	Max.Vapour Pressure ×××MPa	对于液化气体运输船，其液货舱结构件尺寸根据拟载货物特性按最大设计压力以及材料特性和装运货物的最低温度确定，则应授予这些标志	《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》
最低货物温度 ×××℃	Min. Cargo Temperature ×××℃		

#### 2.3.4.4 特殊性能附加标志

(1) 船舶在结构上采用其他附加标志未包括的特殊性能设计和布置，可分别授予相应附加标志。

(2) 特殊性能附加标志和技术要求见表 2.3.4.4。

特殊性能附加标志

表 2.3.4.4

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
坐底作业船底加强	Bottom Strengthened For Operating Aground	授予按坐底作业加强要求进行专门加强的挖泥船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第10章
抗碰撞	COLL	授予经评估满足《内河船舶抗碰撞能力评估指南》要求的双壳油船、化学品船或满足《钢质内河船舶建造规范》第8篇第9章要求的船舶	《内河船舶抗碰撞能力评估指南》或《钢质内河船舶建造规范》第8篇第9章第2节
COMPASS	COMPASS	授予按CCSCOMPASS软件进行设计校核的船舶，后缀R或D标志其含义如下： R：按COMPASS进行规范校核的船舶； D：按COMPASS进行船舶结构强度直接计算的船舶	COMPASS软件系统
全船有限元分析	FEA	授予船东自愿申请进行全船有限元分析的船舶。	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求
不锈钢	Stainless Steel	授予货物处所采用不锈钢材料制造的化学品船	《钢质内河船舶建造规范》第8篇第5章
装设防腐衬料	Lined With Corrosion Resistant lining	授予货物处所采取防腐衬料的化学品船	

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
智能船舶	i-Ship (Ai,Ri,Nx, Hx, Mx, Ex, Cx, I)	<p>“i-Ship”智能船舶船级附加标志适合授予具有智能航行，智能船体，智能机舱，智能能效管理，智能货物管理，智能集成平台、远程控制和自主操作功能的船舶。每一功能均有一功能标志与其对应，具体如下：</p> <p>Ai——自主操作标志；  Ri——远程控制标志；  Nx——智能航行功能标志；  Hx——智能船体功能标志；  Mx——智能机舱功能标志；  Ex——智能能效管理功能标志；  Cx——智能货物管理功能标志；  I——智能集成平台功能标志。</p> <p>i——为数字1, 2, 3, 表示远程控制和自主操作的范围和程度。根据船舶的具体功能，只能选择一个对应的数字，具体详见《智能船舶规范》第8章至第9章的要求；  x——可选功能补充标志，一个小写字母表示一个功能补充标志，一个功能标志可有多个功能补充标志，并用“，”分开，具体详见《智能船舶规范》第2章至第7章要求。</p> <p>如果一个功能标志已涵盖另一个标志的功能，则不重复授予。</p> <p>注：1.对申请授予i-Ship(E)、i-Ship(Es)和i-Ship(Et)附加标志的船舶，还应满足《船舶智能能效管理检验指南》相关要求。  2.对申请授予i-Ship(Mx)附加标志的船舶，还应满足《船舶智能机舱检验指南》相关要求。  3.对申请授予i-Ship(I)附加标志的船舶，还应满足《船舶智能集成平台检验指南》相关要求。</p>	<p>《智能船舶规范》  《船舶智能能效管理检验指南》  《船舶智能机舱检验指南》  《船舶智能集成平台检验指南》</p>
1级防疫安全	EPC 1	船舶传染病预防与控制功能，包括日常管理、应急预案、食品/生活用水卫生、空气通风/净化、环境消毒、医疗废物处理、基本医疗条件配备、分区隔离船上不同健康人群	《船舶防疫安全指南》第2、3、4章
2级防疫安全	EPC 2		《船舶防疫安全指南》第2、3、4章
3级防疫安全	EPC 3		《船舶防疫安全指南》第2、3、4、6章
空调通风系统卫生功能	SVS	居住区和隔离区的空调系统要求，包含气压差和高防护水平空气过滤器要求，对于空气流向进行控制并提供病原体过滤功能	《船舶防疫安全指南》第4章
负压隔离房功能	NPR	负压隔离房的技术要求，提供最高水平的空气气溶胶传播疾病隔离能力。须取得EPC 3附加标志	《船舶防疫安全指南》第5章
健康调查检测功能	HIT	人员活动轨迹追踪调查和人员体温检测	《船舶防疫安全指南》第6章
远程医疗辅助功能	TAS	岸基远程医疗辅助	《船舶防疫安全指南》第6章
包装危险货物消防	DGP-F	授予装货处所消防满足《国内航行集装箱船载运包装危险货物消防和积载指南》的集装箱船	《国内航行集装箱船载运包装危险货物消防和积载指南》

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
新能源汽车运输 (X)	NEV Carriage(X)	滚装运输新能源汽车的车辆运输船/商品汽车滚装船和客滚船, 满足《新能源汽车滚装运输安全技术指南》对相应车型要求的, 可授予该附加标志。 其中, X 系指各种新能源汽车的车型符号, 可为 B、H、N 或它们的组合, B 代表锂电池电动汽车, H 代表氢能汽车, N 代表天然气汽车。当同时授予多种车型附加标志时, 车型符号按 B、H、N 的顺序进行排序, 如: NEV Carriage (B, H, N)。	《新能源汽车滚装运输安全技术指南》

#### 2.3.4.5 机舱自动化附加标志

- (1) 按机舱自动化的程度, 可分别授予相应的附加标志。  
(2) 机舱自动化附加标志和技术要求见表 2.3.4.5。

机舱自动化附加标志

表 2.3.4.5

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
机舱自动化-1	AUT-1 (Automation-1)	授予主推进装置由驾驶室遥控, 机舱、监控站(室)仅1人值班的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第4篇第6章
机舱自动化-2	AUT-2 (Automation-2)	授予主推进装置由驾驶室遥控, 监视/监控站(室)至少有1人值班, 且机舱尚有人进行巡回检查的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第4篇第5章
驾驶室遥控	BRC (Bridge Remote Control)	授予主推进装置由驾驶室遥控, 机舱连续有人值班的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第4篇第4章

#### 2.3.4.6 特殊设备附加标志

- (1) 船舶配置有特种功能的设施, 并符合有关要求, 可分别授予相应特殊设备附加标志。  
(2) 特殊设备和系统附加标志和技术要求见表 2.3.4.6。

特殊设备附加标志

表 2.3.4.6

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
集装箱系固设备	Equipped with Container Securing Arrangements	授予配备了集装箱系固装置的非集装箱船	《钢质内河船舶建造规范》第1篇第3章或《特定航线江海直达船舶建造规范》第4章附录1
Z型推进装置	Z-Propulsion	授予设有Z型推进装置的船舶	《钢质内河船舶建造规范》第2篇第8章
可调螺距螺旋桨	Controllable Pitch Propeller	授予螺旋桨为可调螺距螺旋桨的船舶	
侧推装置	T-Propulsion	授予设有侧推装置的船舶	
半浸式螺旋桨推进装置	Semi-submerged Propeller	授予装配有半浸式螺旋桨推进装置的高速船	《半浸式螺旋桨推进装置技术指南》
轮缘推进装置	Rim-Driven Thruster	授予装配有符合《轮缘推进装置检验指南》要求的轮缘推进装置作为主推进的船舶	《轮缘推进装置检验指南》
液化石油气为燃料	LPG Fuel	授予主推进系统使用LPG燃料的船舶, 但 LPG 运输船除外	《船舶应用液化石油气燃料指南》第1-13章或《内河小型船舶建造规范》

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
LPG 燃料动力系统预设 1	LPGF Ready 1	针对 LPG 燃料动力系统船舶预设进行原则性图纸的设计和认可, 确保船舶符合将来可使用 LPG 燃料动力系统的基本要求, 船上未实际安装 LPG 燃料动力系统相关的设备和系统	《船舶应用液化石油气燃料指南》第 14 章
LPG 燃料动力系统预设 2	LPGF Ready 2	针对 LPG 燃料动力系统船舶预设进行详细图纸的设计和认可, 确保拟预设的 LPG 燃料动力系统满足相关要求, 船上未实际安装 LPG 燃料动力系统相关的设备和系统	
LPG 燃料动力系统预设 2(X)	LPGF Ready 2(X)	在满足 LPGF Ready 2 要求的基础上, 船上已实际安装 LPG 燃料动力系统相关的设备和系统。符号 X 为一个或多个后缀附加标志, 具体含义如下: ① 相关船体结构和燃料舱支撑结构已进行加强, 由大写字母 S 表示; ② LPG 燃料舱及其围护系统已安装, 由大写字母 T 表示; ③ 使用 LPG 燃料的主推进发动机已安装, 由大写字母 M 表示; ④ LPG 燃料管路系统已安装, 由大写字母 P 表示; ⑤ LPG 燃料动力系统相关危险区域内电气设备均满足相应防爆要求, 由大写字母 D 表示。	
使用天然气为燃料	Natural Gas Fuel	授予其主推进和/或辅助机械使用天然气或使用天然气和燃油为燃料的船舶, 但液化气体运输船除外	《船舶应用天然气燃料规范》
液化天然气燃料加注系统预设	LNG Bunkering Ready	授予液化天然气燃料加注系统预设的趸船	《液化天然气燃料加注趸船规范》第 1 章
使用甲醇/乙醇燃料	Methyl/Ethyl Alcohol Fuel	授予其主推进和/或辅助机械使用甲醇和/或乙醇为燃料的船舶	《船舶应用甲醇/乙醇燃料指南》
纯燃料电池动力	FC-FULL	除燃料电池发电装置外, 船舶未配置其他主动力源(主机/主发电机组/动力电池等), 燃料电池发电装置向全船电气设备供电时, 可授予该附加标志	《船舶应用燃料电池发电装置指南》
燃料电池动力 1	FC-POWER 1	船舶配置了燃料电池发电装置和其他主动力源(主机/主发电机组/动力电池等), 燃料电池发电装置作为船舶主电源的组成部分向船舶电气设备供电时, 可授予该附加标志	
燃料电池动力 2	FC-POWER 2	船舶配置了燃料电池发电装置和其他主动力源(主机/主发电机组/动力电池等), 燃料电池发电装置向船舶电气设备供电但不作为船舶主电源组成部分时, 可授予该附加标志	
生物柴油或生物柴油与常规燃油混合物为燃料	Biodiesel Fuel	授予以生物柴油或生物柴油与常规燃油混合物为燃料的船舶	《船舶应用替代燃料指南》第 3 篇
混合动力系统	Hybrid	设有多种能量源(不含风帆)可同时作为主推进动力, 且未采用锂离子蓄电池和能量型超级电容器作为推进动力的船舶, 可授予该附加标志	《船舶应用混合动力系统指南》
废热利用	Exhaust Heat Utilization	船舶如安装废气式热油加热器, 可授予该附加标志	《钢质内河船舶建造规范》第 2 篇第 4 章
太阳能辅助动力能源	Auxiliary Powered Solar Energy	船舶如利用太阳能电池, 可授予该附加标志	《钢质内河船舶建造规范》第 8 篇第 3 章

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
自卸货系统	Cargo Handling by Conveyer System	装备有货物传送设备，具有自装或卸货能力的船舶，可授予该标志。根据需要，可授予设备特征的后缀标志	《钢质内河船舶建造规范》的相关要求
辅助推进/操纵装置	Auxiliary Propelling /Maneuvering Units	装有非航行用途，仅用作局部调整船位用辅助推进/操纵装置的船舶，可授予该附加标志	符合CCS接受的标准
惰性气体系统	IGS	配备惰性气体系统的船舶，可授予该附加标志	《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》《钢质内河船舶建造规范》
甲醇/乙醇燃料预设 (X <sub>1</sub> , ..., X <sub>N</sub> )	M/E FR (X <sub>1</sub> , ..., X <sub>N</sub> )	<p>该标志授予采用甲醇/乙醇燃料预设方案的船舶。其中 X<sub>N</sub> 的含义如下：</p> <p>S: 船体结构已按照相关要求进行了加强；</p> <p>T: 甲醇/乙醇燃料围护系统及其支撑构件已安装；</p> <p>F: 甲醇/乙醇燃料加注站及其加注系统已安装；</p> <p>P: 已安装甲醇/乙醇燃料管路及相关系统，或已充分考虑未来改建时甲醇/乙醇燃料管路设计和布置的相关要求；</p> <p>M: 船舶建造时安装的主机为双燃料发动机；</p> <p>m: 船舶建造时安装的主机将来可改装/更换为甲醇/乙醇发动机；</p> <p>A: 船舶建造时安装的辅机为双燃料发动机；</p> <p>a: 船舶建造时安装的辅机将来可改装/更换为甲醇/乙醇发动机；</p> <p>B: 船舶建造时安装的锅炉为双燃料锅炉；</p> <p>b: 船舶建造时安装的锅炉将来可改装为甲醇/乙醇锅炉；</p> <p>FC: 船舶建造时已充分考虑改建时未来布置和安装甲醇/乙醇燃料电池系统的相关要求；</p> <p>E: 船舶建造时已预留甲醇/乙醇燃料动力系统相关设备的配电系统；</p> <p>D: 船舶建造时已考虑危险区域；</p> <p>C: 船舶建造时已充分考虑甲醇/乙醇燃料控制、监测和安全系统。</p>	《船舶应用甲醇/乙醇燃料指南》第 15 章
甲醇燃料加注	Methanol Bunkering	船舶设有甲醇燃料加注系统且满足《甲醇燃料加注船舶指南》，可授予该附加标志	《甲醇燃料加注船舶指南》
氢燃料电池预设 1	HFC Ready 1	已针对氢燃料电池发电装置预设进行原则性图纸设计和认可，确保船舶符合将来可使用氢燃料电池发电装置的基本要求，船上未实际安装氢燃料电池发电装置相关的设备和系统	《船舶应用燃料电池发电装置指南》第 11 章

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
氢燃料电池预设 2	HFC Ready 2	已针对氢燃料电池发电装置预设进行详细图纸设计和认可, 确保拟预设的氢燃料电池发电装置能够满足本指南相关要求, 船上未实际安装氢燃料电池发电装置相关的设备和系统	
氢燃料电池预设 2(X)	HFC Ready 2(X)	在满足 HFC Ready 2 要求基础上, 船上已部分安装氢燃料电池发电装置相关设备或系统, 并通过 CCS 检验认可。后缀 X 具体含义如下: ① 相关船体结构已进行加强, 氢燃料罐/氢气瓶支撑构件已安装, 由大写字母 S 表示; ② 氢燃料供应管系已安装, 由大写字母 P 表示; ③ 氢燃料电池模块已安装, 由大写字母 FC 表示; ④ 已考虑氢燃料电池发电装置相关所有危险区域划分, 且上述区域内电气设备均已满足相应防爆要求, 由大写字母 D 表示	
使用氨燃料	Ammonia Fuel	该标志授予其主推进使用氨为燃料的船舶	《船舶应用氨燃料指南》 第 1-12 章
氨燃料预设 1	AFD Ready 1	针对氨燃料动力系统船舶预设进行原则性图纸的设计和认可	《船舶应用氨燃料指南》 第 13 章
氨燃料预设 2	AFD Ready 2	针对氨燃料动力系统船舶预设进行详细图纸的设计和认可	
氨燃料预设 2(X)	AFD Ready 2(X)	在满足 AFD Ready 2 要求的基础上, 船上已实际安装氨燃料动力系统相关的设备和系统。符号 X 为一个或多个后缀附加标志, 具体含义如下: ① 相关船体结构和氨燃料舱支撑结构已进行加强, 由大写字母 S 表示; ② 氨燃料舱及其围护系统已安装, 由大写字母 T 表示; ③ 使用氨燃料的主推进发动机已安装, 由大写字母 E 表示; ④ 氨燃料管路系统已安装, 由大写字母 P 表示; ⑤ 氨燃料动力系统相关危险区域内电气设备均满足相应防爆要求, 由大写字母 H 表示	
BOG 处理-X	BOG-X	除具备 LNG 加注功能外, 还具有安全接收或处理来自天然气燃料动力船舶(受注船)蒸发气(BOG)的设施/设备, 不会将 BOG 排放到大气中。X 为 BOG 处理能力(kg/h)	

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
气试服务 (D,I,C)	Gas Trial Service (D,I,C)	除具备 LNG 加注功能外, 还具有为天然气燃料动力船舶、LNG 运输船气体试验提供液舱和相关管系干燥、惰化、预冷服务的功能。 授予 Gas Trial Service 附加标志的液化天然气燃料加注船, 后缀一个或多个 D、I 和 C 标志, 其含义如下: D: 为天然气燃料动力船舶、LNG 运输船气体试验提供液舱和相关管系干燥服务; I: 为天然气燃料动力船舶、LNG 运输船气体试验提供液舱和相关管系惰化服务; C: 为天然气燃料动力船舶、LNG 运输船气体试验提供液舱和相关管系预冷服务。	《液化天然气燃料加注船舶规范》第 9 章第 3 节
电力推进系统	Electrical Propulsion System	配备电力推进系统的船舶, 可授予该附加标志	《钢质内河船舶建造规范》第 8 篇第 2 章 对于直流配电电力推进系统, 按《船舶直流综合电力系统检验指南》
电池 (动力)	Battery (Power)	在船舶正常运行过程中, 仅采用电池作为推进动力, 且满足相关技术要求时, 经船东申请, 可授予该附加标志	《船舶应用电池动力规范》或《内河小型船舶建造规范》第 5 章
电池 (混动)	Battery(Power-h)	船舶正常运行过程中, 采用蓄电池作为部分推进动力或储能电源, 且满足相关技术要求时, 可授予该附加标志	《船舶应用电池动力规范》及《混合动力船舶检验指南》
电池动力系统远程监测	Power-R	船舶具备将其电池动力系统、配电系统、电力推进系统参数发送至 CCS 电池动力船舶检验验证平台的能力, 且满足相关技术要求时, 可授予该附加标志	《船舶应用电池动力规范》
喷水推进装置	Water Jet Units	配备喷水推进装置的船舶, 可授予该附加标志	《内河高速船建造规范》
舷外挂机	Outboard Engine	授予发动机 (或电动机)、传动系统、轴和螺旋桨连成一体, 安装在尾封板上作为推进装置的小型船舶	《内河小型船舶建造规范》
舷内外机	Inboard/Outboard Engine	授予发动机 (或电动机) 安装在机舱内、尾推进装置 (传动系统、轴和螺旋桨连成一体的推进装置) 安装在尾封板上, 发动机 (或电动机) 与尾推进装置采用联轴器进行水平联接的小型船舶	《内河小型船舶建造规范》
风雨密型货舱舱口盖	Weathertight hatch cover	配备风雨密型货舱舱口盖的船舶, 可授予该附加标志	《钢质内河船舶建造规范》第 1 篇第 2 章
起重设备	Lifting Appliance	船用起重设备。对起重船随“起重船 (Floating Crane)”标志授予, 对非起重船, 根据申请授予	《船舶与海上设施起重设备规范》
装载仪	Loading Computer	授予配备认可的装载仪的船舶, 并后缀一个或多个 S、I 和 D 标志, 其含义如下: S: 该装载仪可用于各种装载工况下船体强度的计算及校核。 I: 该装载仪可用于完整稳性的计算及校核。 D: 该装载仪可用于破舱稳性的计算及校核。	《特定航线江海直达船舶建造规范》

#### 2.3.4.7 特殊检验附加标志

- (1) 如果船舶具有替代的检验方法或特殊检验要求, 可授予特殊检验。
- (2) 特殊检验附加标志和技术要求见表 2.3.4.7。

特殊检验附加标志

表2.3.4.7

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
水下检验	In-Water Survey	授予具备规定的水下检验条件，可以水下检验替代坞内检验的船舶	本规则第7章第7节
船体循环检验	CHS	授予除油船、化学品船、客船、客滚船外的船舶，将船体（包括设备）特别检验项目均匀分配在特别检验间隔期内轮流检查，以替代特别检验时需作内部检查和试验项目的船舶	本规则第7章第2节
轮机循环检验	CMS	授予将机械装置（包括电气设备）特别检验项目均匀分配在特别检验间隔期内轮流检查，以替代特别检验时需作内部检查和试验项目的船舶	本规则第7章第2节
螺旋桨轴状态监控	SCM	授予采用油润滑的螺旋桨轴，具有认可的油封装置，并符合CCS“螺旋桨轴状态监控系统指南”的船舶，可授予该附加标志	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录14
柴油机滑油状态监控	ECM	授予采用柴油机滑油状态监控系统并符合CCS“柴油机滑油状态监控系统指南”的船舶。具有该标志的船舶，滑油分析包括柴油机的气缸、活塞、活塞环、活塞销、曲轴及所有轴承、连杆等零部件在用润滑油。分析结果决定其是否需要拆检	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录15
机械计划保养系统	PMS	授予采用CCS批准的机械计划保养系统，以替代轮机和电气设备的循环检验（如采用）的船舶	《钢质海船入级规范》第1篇第5章附录16

## 2.3.4.8 环境保护附加标志

- (1) 对满足 CCS《内河绿色船舶规范》要求的船舶，可授予相应环境保护附加标志。  
(2) 环境保护附加标志和技术要求见表 2.3.4.8。

环境保护附加标志

表 2.3.4.8

附加标志		说明	应满足的技术要求
中文	英文		
绿色船舶-1/2/3	Green Ship-1/2/3	授予满足 CCS《内河绿色船舶规范》第 2 章第 3 节等级分值的船舶	《内河绿色船舶规范》
能效设计-1/2/3	EEDI-1/2/3	授予满足 CCS《内河绿色船舶规范》第 3 章第 2 节能效设计指数（EEDI）的衡量标准的船舶	《内河绿色船舶规范》第 3 章
船舶舒适性-（振动 1/2/3）	COMF（VIB 1/2/3）	授予乘客处所的振动量级满足 CCS《内河绿色船舶规范》第 2 章第 2 节要求的客船	《内河绿色船舶规范》第 2 章
船舶舒适性-（噪声 1/2/3）	COMF（NOISE 1/2/3）	授予乘客处所的噪声量级满足 CCS《内河绿色船舶规范》第 2 章第 2 节要求的客船	
热泵系统	Heat Pump System	授予安装水源热泵机组的机动船舶	《内河绿色船舶规范》附录3
尾轴承水润滑	TSBWL	授予采用开式或闭式水润滑尾管系统的机动船舶	《内河绿色船舶规范》附录4
清洁后处理系统	Clean Post-processing System	授予安装柴油机清洁后处理系统的机动船舶	《内河绿色船舶规范》附录5

### 2.3.4.9 冷藏装置附加标志

(1) 对具有为载运冷藏货物的制冷系统的船舶，以及舱内载运冷藏集装箱的船舶，可分别授予相应的附加标志，并应符合《钢质内河船舶建造规范》第5篇的有关要求。

(2) 货物冷藏装置附加标志和技术要求见表 2.3.4.9。

货物冷藏装置附加标志

表2.3.4.9

附加标志		说 明	应满足的技术要求
中文	英文		
货物冷藏 (××货舱—××°C, 江水最高温度××°C)	CRS (××Hold××°C, Max River Water Temperature××°C)	授予具有货物冷藏装置的船舶。标识冷藏装置在江水最高温度下能维持的最低温度及其货舱范围	《钢质内河船舶建造规范》第5篇第1-3章
舱内载运冷藏集装箱 (××货舱), ACf/ WC	CRC (××Holds) , AC f / WC	授予集装箱船具有载运冷藏集装箱的能力船舶。其中: AC——风冷式冷藏集装箱 f——制冷装置的同时使用系数 WC——水冷式冷藏集装箱	《钢质内河船舶建造规范》第5篇第4章

## 第4节 申请与费用

### 2.4.1 申请

2.4.1.1 申请 CCS 服务者，均需由申请人向 CCS 或 CCS 指定单位或当地分支机构提交书面申请或申请表，和/或与 CCS 签订合同/协议。

2.4.1.2 申请书或合同/协议，应明确双方的责任、入级符号与附加标志、船舶要素等，提交申请或签订合同/协议，意味着申请人不反对中国政府主管机关代表登船或进入制造厂、船厂开展审核，并提供方便。

2.4.1.3 申请人应提供从事上述服务所需的图纸和技术文件。

2.4.1.4 为保障 CCS 验船师职业健康安全，CCS 已建立职业健康安全管理体系。申请人申请 CCS 入级和法定检验服务意味着尊重 CCS 职业健康安全管理体系，并承诺为进入与申请的检验服务相关的设施的 CCS 验船师提供符合中国政府主管机关规定的安全技术要求或等效技术标准<sup>①</sup>的安全检验条件，包括永久或临时的检验通道和设施、舱室环境、安全防护。CCS 验船师将在履行特定检验工作之前与申请人及其指定责任人员确认检验条件的安全性。

### 2.4.2 费用

2.4.2.1 申请人应按 CCS 费规和/或合同/协议规定支付费用和交通费，以及其他必要的费用。

2.4.2.2 超过合同/协议外的服务，或由于被服务方的原因造成 CCS 的重复服务，CCS 有权向申请人收取额外附加费用。

## 第5节 图纸提交与审图

### 2.5.1 一般要求

2.5.1.1 申请图纸审查的新建船舶，申请方应提供相应的“建造合同”日期。

2.5.1.2 “建造合同”的日期定义：

(1) 船舶的“建造合同”的日期系指未来船东和船厂之间签订船舶建造合同的日期。新船入级申请方向 CCS 声明该日期和合同阐明的所有船舶工程号（即船厂船舶编号）。

(2) 系列船，包括最终行使选择权的特定可选的船舶的“建造合同”的日期系指船厂和未来船东之

<sup>①</sup> 参见 CCS《检验安全客户指南》。

间签订建造系列船合同的日期。

就本款要求而言，如果一艘以上的船舶是按相同批准的入级图纸建造，按照同一建造合同建造的船舶视为“系列船”。如果满足如下条件，系列船舶可以对原设计进行设计变更：

①所作的设计变更不影响入级，或；

②如果所作的设计变更涉及入级要求，这些变更应符合在船厂与未来船东之间签订合同的日期已生效的规范要求，或当没有签订变更合同时，则应符合在变更的设计送审 CCS 之日已生效的规范要求。

如系列船建造合同签订后 1 年之内行使续建选择权<sup>①</sup>，则该可选续建的船舶将被认为是相同的系列船的一部分。

(3) 如随后对建造合同进行修改，以包括增建船舶或附加选择权，这类船的“建造合同”的日期，是指未来船东和船厂之间签订该合同修改的日期。该合同修改应被认为“新合同”，并应符合上述 (1) 和 (2) 款要求。

## 2.5.2 图纸资料审查

2.5.2.1 当拟建造 CCS 级船舶时，船舶的结构图纸和所有与船体、设备和机械有关技术要求按规范各篇章的规定，在船舶建造开始前，应提交 CCS 指定的审图单位进行审查<sup>②</sup>。批准图纸上显示的结构尺寸、布置和设备的任何后续的修改或增加也应提交审查。

系列船或按已批准主要结构图纸在一年内再建造的船舶，根据不同情况，可适当减少提交审查的图纸。

2.5.2.2 船舶检验、试验项目表及工艺性文件，如焊接工艺、焊接规格表、无损检测图、机械安装工艺（轴系合理校中除外）、倾斜试验大纲、系泊和航行试验大纲等，应提交 CCS 现场验船师审查。

2.5.2.3 提交审查的图纸资料，应给出规范要求的必需的尺寸和有关数据。

2.5.2.4 “批准”是指图纸资料或文件已审核，符合 CCS 规范的要求。CCS 对图纸资料的批准仅包含 CCS 规范要求的项目，而不涉及 CCS 规范不要求的项目。若 CCS 同时承担法定检验，则 CCS 的“批准”还应包括有关法定要求的项目。

2.5.2.5 经审查认为符合规定的图纸资料，应在批准的图纸资料上盖“批准”章。批准的条件和限制意见，可写在图纸资料上，也可在退图的信函中陈述，但应在图纸资料上注明。

2.5.2.6 “备查”是指图纸资料已审查，仅用作其他相关图纸审核过程中的支持性资料和信息。

## 2.5.3 批准图纸的有效期

2.5.3.1 批准的图纸仅在审图申请书或合同/协议上所指定的船厂、建造工程编号或建造艘数范围内有效。

2.5.3.2 凡属下列情况之一，已经批准的船舶入级图纸即自行失效：

(1) 有较大修改的新规范（含规范修改通报）生效时，对船舶横剖面图和舫剖面图已批准的船舶，仍可适用原规范，但有效期为 1 年；

(2) 如新规范（含规范修改通报）生效对船舶剖面图有影响，新建船舶自船舶剖面图批准之日起已满 1 年时；

(3) 自批准之日起已满 4 年，已开工建造的除外；

(4) 批准的建造厂或建造工程编号改变，或超过建造艘数时；

(5) 不是由 CCS 进行建造中检验。

2.5.3.3 凡属下列情况之一，已经批准的船舶法定图纸即自行失效：

(1) 中国政府的法定要求或接受的国际公约、规则及其修正案的生效影响批准图纸有效性；

(2) 中国政府有特别要求时。

# 第 6 节 入级服务

## 2.6.1 一般要求

2.6.1.1 船舶设计单位应建立适当的质量保证体系，以保证船舶和产品的的设计质量。

2.6.1.2 船厂应建立适当的质量保证体系，以保证船舶和产品的建造质量。船厂还应提供其供方名单及其一般性文件资料（如船厂简介及质量管理体系资料等）。

2.6.1.3 凡为船舶提供重要的安全系统和测量、试验设备等的服务，且其服务的结果将作为检验依据

<sup>①</sup> 续建选择权系指在船东与船厂之间签订的建造合同，具有继续建造船舶与否的选择权。

<sup>②</sup> 纸质图纸资料送审一式三份。

的供方时，应经 CCS 认可（见本章第 8 节），否则，该种服务应在验船师监督下进行。

## 2.6.2 检验

2.6.2.1 规范要求的产品，应申请 CCS 进行产品检验。

2.6.2.2 拟在 CCS 入级的船舶，应申请 CCS 进行初次入级检验。

2.6.2.3 为保持入级的有效性，应申请 CCS 进行建造后检验。

2.6.2.4 入级检验应与法定检验同时进行。

## 第 7 节 法定服务

### 2.7.1 一般要求

2.7.1.1 根据中国政府的授权，以及船东或设计单位或建造厂的申请或合同/协议，CCS 将承担部分或全部的船舶法定服务。

2.7.1.2 对申请在 CCS 入级的船舶，CCS 将对船舶入级与法定检验结合进行。

2.7.1.3 经 CCS 审图、建造中检验和建造后检验，确认入级部分已符合 CCS 入级规范的要求，并满足相应的法定要求，CCS 将签发/签署相应的法定证书和/或报告。

2.7.1.4 由 CCS 进行入级服务与法定服务的船舶，如入级证书失效，且影响到相关法定证书签发条件时，则相关的法定证书或符合证明（如载重线或构造安全）也同时失效。

### 2.7.2 法定服务依据

2.7.2.1 国内航行船舶的法定要求按中国政府的有关法定要求。

### 2.7.3 责任

2.7.3.1 法定要求的解释权属于中国政府主管机关。

2.7.3.2 法定要求中涉及的等效与免除，是中国政府主管机关的责任。

2.7.3.3 CCS 进行法定检验时，如中国政府主管机关的法定要求对现有船舶追溯而导致船舶改装等费用或损失，CCS 均不负责。

## 第 8 节 供应方认可

### 2.8.1 一般要求

2.8.1.1 代表船东向 CCS 提供诸如安全系统和设备的测量、试验或维护服务，且其结果用作 CCS 验船师检验依据的供应方，应经 CCS 认可，以证实其具有提供认可服务的能力。

2.8.1.2 如所提供的服务影响 CCS 签发法定证书的决定，该供应方也应获得 CCS 认可。CCS 也可接受中国政府主管机关或其授权的机构认可的供应方。

2.8.1.3 供应方行为不代表 CCS，供应方应对其所提供服务及其服务结果负责。

### 2.8.2 认可要求

2.8.2.1 申请认可的供应方应符合如下条件：

- (1) 具有足够的能胜任提供认可服务的技术、操作、检验和监督人员；
- (2) 配备必要和适宜的设备 and 设施；
- (3) 建立并保持一个有效的文件化质量保证体系。

2.8.2.2 海船供应方认可范围和认可程序要求按 CCS 《钢质海船入级规范》第 1 篇第 5 章附录 8 《服务供应方认可程序要求》及附录 23 《NDT 供方认可规定》执行。内河船供应方认可范围和认可程序要求按本规则第 7 章附录 4。

### 2.8.3 认可供应方名录

2.8.3.1 CCS 发布并维护经 CCS 认可的供应方名录<sup>①</sup>。

<sup>①</sup> CCS 认可供方名录可在 CCS 网站 <http://www.ccs.org.cn> 上获得。

## 第9节 船级的授予、保持、暂停、取消与恢复

### 2.9.1 船级授予与保持

2.9.1.1 船体（包括设备）与轮机（包括电气设备）经审图和检验后，确认其符合 CCS 规范有关规定，CCS 将授予入级符号与相应的附加标志，并签发入级证书。

2.9.1.2 船东应进行维修保养，并按入级证书规定的条件进行营运。

2.9.1.3 已经授予 CCS 船级的船舶，按照本规则进行建造后检验并符合适用要求时，船级继续有效，CCS 将签署或换发新的入级证书。

2.9.1.4 当 CCS 有合理理由认为船舶在两次定期检验期间存在影响船级保持可能性时，CCS 保留对船舶进行不定期检验的权力。不定期检验安排要求由 CCS 书面通知船东，船东应及时作出不定期检验安排，并有义务支付相关费用。

### 2.9.2 船级暂停与取消

#### 2.9.2.1 船级暂停：

(1) 船舶超出入级符号与附加标志规定的限制，以及批准的其他附加条件进行营运，船级将被暂停，入级证书将失效。

(2) 船舶一旦发生任何可能使已授予的船级趋于失效的损坏、缺陷、故障或搁浅，且未在合理的第一时间向 CCS 报告，或者在预期的修理开始之前未提交 CCS 同意，均可能导致船级暂停，并使入级证书失效。

(3) 如下情况之一，将导致船级处于暂停程序，除非验船师为完成这些检验已登轮：

- ①如 CCS 给出的船级条件在规定时间（该时间将通知船东）内未消除，且未经 CCS 同意展期；
- ②如在年度检验时，到期或过期的循环检验项目未完成，且未经 CCS 同意展期；
- ③如除年度检验、中间检验或特别检验以外其他建造后检验，未在到期日完成，且未经 CCS 同意展期；
- ④如任何损坏、缺陷、故障或搁浅的修理未按规定完成并检验。
- ⑤船东未能安排 2.9.1.4 要求的不定期检验。
- ⑥船舶在搁置期间，船舶未实施经 CCS 同意的搁置维护方案或在规定期限内未实施搁置检验。

(4) 如下情况之一，将导致船级自动暂停和入级证书失效：

①年度检验未在其周年到期日的后 3 个月内（内河趸船为 1 个月内）完成，除非船舶正在进行年度检验的完成检验；

②海船的中间检验未在 5 年特别检验周期的第 3 个年度检验周年到期日的后 3 个月内完成，或内河船的中间检验未在本规则第 7 章第 2 节规定的中间检验周年到期日的后 3 个月内（内河趸船为 1 个月内）完成，除非船舶正在进行中间检验的完成检验；

③船舶未在 CCS 规定的期限（船级证书到期时，CCS 将通知船东）内完成特别检验，且未经 CCS 同意展期，除非在到期日之前船舶已开始进行特别检验的完成检验（此检验应在恢复营运前完成）。

a. 在“例外情况”下，如验船师登轮按照下述范围检验满意后，CCS 可同意给予不超过 3 个月的特别检验展期：

- (a) 年度检验；
- (b) 对船级条件重新进行检查；
- (c) 特别检验的项目尽实际可能地进行；

(d) 如果在船级展期的到期日之前，坞内检验已到期，则应由认可的水下检查公司进行一次水下检验。如船舶的水下部分没有船级条件，且展期后的坞检到期日距上次坞检不超过 36 个月（对内河船为不超过特别检验间隔期的 2/3），则可不必进行水下检查。

b. 如船舶的入级证书预计在海上航行时将过期，且在证书到期之前船东已向 CCS 书面申请特检展期，并已对验船师在该轮即将挂靠的第一港口登轮进行实质性的安排，当 CCS 认为这种展期在技术上合理可行时，该轮的特别检验可以宽限至入级证书到期后抵达的第一个港口。在“例外情况”下，如船舶的特别检验无法在第一港口完成，则可按照上述 a 要求进行特检展期，但是，展期后的特别检验到期日自原特检到期日算起不得超过 3 个月。

④当确认船舶在其检验到期之前，验船师业已登船，但在相应过期检验满意完成之前投入营运时。

(5) 如由于出现超出船东或 CCS 正常控制能力的不可抗力的情况，导致船舶不在能够及时完成过期检验项目的港口，经船东申请，在满足下述条件下，CCS 可同意船舶在保持船级情况下，直接航行到卸货港卸货，必要时，随后压载航行至将完成检验的港口：

①检查船舶记录；

②当因不可预见的原因导致 CCS 无法在当前港口登轮时，CCS 应能够在船舶的第一个到达港，进行到期和/或过期的检验项目及船级条件的检查；

③通过对该轮历史记录的了解及当前港口的检验，如现场验船师认为船舶状况适合单航次航行至卸货港，以及必要时随后压载航行至修船港，并经过 CCS 总部确认。当因不可预见的原因导致 CCS 无法在当前港口登轮时，船长应确认船舶状况满足前往最近的停靠港的要求。

上述过期的检验应按原到期时的检验要求，而不是按船龄开展检验。下次相关检验的到期日期仍应按原相应检验的到期日起算。在此情况下，船级已经自动暂停的船舶，如满足上述条件，船级可以恢复。

(6) 如果船舶在检验到期前按 CCS 规范要求进行搁置处理，则在检验过期时船级不被暂停。然而，如果搁置处理是在因检验过期而船级被暂停后，则船级将暂停至过期的检验项目完成。

(7) 当船舶拟在任何定期的检验过期时前往拆船厂拆船，船级暂停可暂时中止，并且允许船舶从搁置或最后的卸货港口单航次压载航行至拆船厂。在这种情况下，CCS 应进行一次临时检验，并在验船师认为船舶适合预定航行的情况下，签发一份注明航行条件的单航次短期入级证书。

(8) 当船舶拟在任何定期的检验过期时从搁置位置单航次航行至修船厂或下一个搁置点。船级暂停可暂时中止，并且允许船舶从搁置地点单航次压载航行至修船厂或下一个搁置点，条件是经 CCS 检验认为船舶的状况令人满意，检验的范围基于过期检验和搁置时间确定。在这种情况下，签发一份注明航行条件的单航次短期入级证书。本条不适用于搁置前船级已经暂停的船舶。

#### 2.9.2.2 船级取消：

(1) 如发生下述情况之一，船级将被取消：

①应船东申请时；

②当导致船级暂停的情况未在规定的时间内纠正时；

③如船舶在尚未完成要求其在开航前处理的船级条件时出海航行，船级将立即被取消；

④当船舶因过期的年度检验、中间检验、特别检验或本规则规定的其他建造后检验和/或过期的船级条件，而导致船级暂停连续达到 6 个月时；

对于处于搁置状态、正在等待对其事故的处置或正在进行恢复船级的检验的船舶，可以同意延长船级暂停期；

⑤船舶的船体与设备、轮机包括电气设备，遭受重大损坏或发生其他情况，经确认已无法继续营运时，如沉没、拆船等；

⑥未按时交纳检验费。

2.9.2.3 如只是与保持特殊的附加标志有关的检验要求未按规定进行，则暂停或取消仅限于相应的特殊附加标志。

#### 2.9.2.4 船级暂停或取消的公告：

(1) 取消船级的船舶，将在 CCS 船舶录上给予相应的公布。

(2) 船舶的船级暂停或取消时，CCS 将以书面形式通知船东、中国政府主管机关，并在中国船级社网站中登出，供保险商等有关利益方获悉。

### 2.9.3 船级恢复

#### 2.9.3.1 在下列情况下，可以恢复船级：

(1) 当船舶满意地完成过期的检验之后，船级将恢复。这种过期的检验应按原到期时的检验要求，而不是按船龄开展检验。恢复船级后，下次相关检验的到期日期仍应按原相应检验的到期日起算。从船级暂停到船级恢复期间，船舶不具有船级；

(2) 到期或过期的循环检验项目经确认完成，船级将恢复；

(3) 到期或过期的船级条件经确认完成，船级将恢复。

2.9.3.2 船舶的船级恢复时，CCS 将以书面形式通知船东、中国政府主管机关，并在中国船级社网站中登出，供保险商等有关利益方获悉。

## 第 10 节 证书与报告

### 2.10.1 证书

2.10.1.1 入级证书仅表示证书所覆盖的项目，通过审图、建造中检验和建造后检验，确认符合 CCS 规范的要求，适合于预定的用途。

2.10.1.2 入级证书和报告由 CCS 独立签发。根据合同/协议规定签发的入级证书的有效性、适用性和解释仅取决于 CCS 规范，并且 CCS 保留唯一的评判。

2.10.1.3 入级证书应附有双方同意的条款与条件。

### 2.10.2 证书有效期限

2.10.2.1 船舶入级证书的有效期限，对海船，应自初次入级检验完成日或上次特别检验到期日起算不超过 5 年，客船包括客滚船和客渡船的入级证书的有效期限应不超过 4 年。对河船，应自初次检验完成日或上次特别检验到期日算起不超过本规则第 7 章第 2 节规定的特别检验的间隔期。

2.10.2.2 入级证书的有效期限应尽量与该船法定证书有效期限进行协调。

2.10.2.3 如果特别检验在原证书到期日前 3 个月之内完成，新入级证书有效期限自原证书到期日起算。

### 2.10.3 入级证书的签发与签署

2.10.3.1 入级检验完成后，检验单位应签发入级证书、记录、报告和其他技术文件，经 CCS 总部主管部门审核并报请船级委员会核准，由 CCS 总裁或其授权人员确认船舶最终入级。

2.10.3.2 按本规则第 5 章或第 7 章规定完成建造后检验，验船师应按规定在入级证书上签署。

2.10.3.3 特别检验完成后，如在现有入级证书期满日前不能发给新的入级证书，则验船师可在现有入级证书上签署，签署有效期限为从现有入级证书期满日起不超过 5 个月。

2.10.3.4 特别检验完成后，检验单位应提交报告和其他技术文件，经 CCS 总部主管部门或指定的检验单位审核并满意后，由 CCS 总裁或其授权人员签发新的入级证书。

## 第 11 节 船舶录与产品录<sup>①</sup>

### 2.11.1 船舶录

2.11.1.1 对 CCS 批准入级的船舶，当授予入级符号和附加标志后，CCS 将船舶的各主要特性要素和细节，编入 CCS 船舶录中，为船舶有关方，如船厂、船东、保险人、货运方和租船方等提供信息。

2.11.1.2 随后，若船舶或其某些特性要素发生变化时，CCS 将及时更新船舶录。

### 2.11.2 产品录

2.11.2.1 CCS 认可的工厂和船用产品，CCS 将其有关产品的名称及其主要性能要素和细节，及其制造厂的详细资料，编入 CCS 船用产品录中，为船舶设计单位、船厂、船东、贸易商和出口商等提供信息。

2.11.2.2 随后，若认可船用产品增加或性能变更，CCS 将及时更新船用产品录。

## 第 12 节 信息提供与披露

### 2.12.1 信息提供

2.12.1.1 信息的提供方，应对向 CCS 提供船舶入级所需信息的真实性、及时性和完整性负责。

### 2.12.2 信息披露

2.12.2.1 除下列情况外，CCS 不会将入级得到的信息，披露给合同规定以外的其他方：

(1) 当船舶的船级从 CCS 转入 IACS 另一个成员船级社时，经船东同意，可提供船级有关的资料或可供查阅。

(2) 中国政府主管机关代表对 CCS 进行审核时，可以查阅 CCS 入级船舶的有关证书、文件和信息；

(3) 中国法律有特别规定、有管辖权的法院要求或船东书面同意的情况。

## 第 13 节 责任、分歧与仲裁

### 2.13.1 各方责任

<sup>①</sup> CCS 船舶录及产品录可在 CCS 网站 <http://www.ccs.org.cn> 上获得。

2.13.1.1 CCS 规范是船舶及相关产品的设计、制造及试验的依据，但不是设计唯一依据。规范不能替代制造厂的工艺控制和质量控制，也不能减轻或解除制造方的责任。

2.13.1.2 CCS 规范并不覆盖船上每个结构件或每项设备，也不覆盖操作因素，亦不覆盖入级适用范围以外的活动，这些活动包括设计与制造过程、机器与某些设备类型及功率的选择、船员或操作人员的数量及资格、船体线型和载货能力以及操纵性能、货物系固、船体与设备振动、噪声、备件、救生设备与维护保养设备等。

2.13.1.3 如第三方使用 CCS 的规范，但没有经过 CCS 审图和检验而产生的后果，CCS 不承担责任。

2.13.1.4 CCS 承担的船舶入级是在所涉及的设计方、建造方、拥有方、制造方、销售方、供应方、修理方、营运方以及其他方履行各自职责的基础上进行的。由 CCS 签发的任何报告、文件和证书中所包含的内容，均不意味减轻或解除上述任何方应承担的任何责任。

2.13.1.5 CCS 签发的与检验有关的任何文件，只反映检验当时的状况。

2.13.1.6 入级证书（入级符号及附加标志）只证明该船符合适用的 CCS 入级规范和/或 CCS 与申请 CCS 服务者书面约定的其他标准，如船舶不符合适用的 CCS 规范和/或 CCS 与申请 CCS 服务者书面约定的其他标准，CCS 有权不授予、暂停与取消入级符号与附加标志。

2.13.1.7 CCS 在有关报告、声明、审图、检验、发证或其他服务外，除涉及规范的要求外，不再做其他表述。CCS 在入级证书和报告外的其他文件所提供的信息，是否应采用由用户决定，CCS 不对此行为的后果负责。

2.13.1.8 CCS 应照合同提供服务，在任何情况下，CCS 均不对与其无直接合同关系方的任何损失承担责任。

2.13.1.9 船东和/或船厂在使用船用产品过程中发现任何的问题应及时向制造厂和 CCS 反馈，以利于制造厂改进。

2.13.1.10 根据合同应执行或遵循的任何规定、条件或义务，CCS 如有疏忽或失误，只要该疏忽或失误造成的原因超出 CCS 的合理控制范围，则将不构成对 CCS 任何索赔，也不视为违约。

2.13.1.11 CCS 不承诺海上人命和财产的安全以及船舶适航性，因为 CCS 在历次检验之间并不是操作和维护船舶的主体。

2.13.1.12 船东有责任保持入级和法定证书的有效性。

## 2.13.2 分歧

2.13.2.1 CCS 颁布的规范的解释权属 CCS 总部。CCS 规范由 CCS 译成英文版本，如对英文版本发生歧义，应以 CCS 现行规范中文版为准。

2.13.2.2 验船师在执行其任务中与有关方产生分歧而影响工作进度时，有关方应及时向验船师所在服务单位提出书面申诉；如对其申诉处理仍不满意时，则可用书面连同详细背景材料向 CCS 总部申诉，总部将根据情况做出最终的裁决。

2.13.2.3 如要求 CCS 总部进行审查时，审查所产生的费用应由申诉人支付，但证明申诉人的申诉是正确的除外。

## 2.13.3 仲裁

2.13.3.1 CCS 仅对由于自身疏忽行为而直接造成的损失或损害承担责任，在任何情况下，CCS 均不对间接损失或随后引发附加损失或损害承担责任。

2.13.3.2 尽管有上述规定，如依法判定合同关系方所遭受的损失或损害，仅仅是由于 CCS 或其雇员、代理人或 CCS 其他代表方的疏忽行为造成的，CCS 将承担责任，并将支付赔偿，但此赔偿的数额不超过该项服务收费的 5 倍，且最大不超过人民币 200 万元。但如该损失或损害系由如下行为所造成，CCS 将不承担任何责任：

- (1) CCS 雇员超越其受雇权限的行为；
- (2) CCS 代理人或其他代表方，超越 CCS 对其书面授权范围的行为。

2.13.3.3 对 CCS 承担责任的损失或损害的索赔，应以书面形式，在损害最初被发现或损失形成的 6 个月内提出，否则将被视为彻底放弃索赔权。

2.13.3.4 除与 CCS 另有约定外，凡因 CCS 提供的服务而引起的或与 CCS 服务有关的任何争议，均应提交中国海事仲裁委员会，按照申请仲裁时该委员会现行有效的仲裁规则进行仲裁。仲裁裁决是终局的，对争议当事双方均有约束力。

#### 2.13.4 法律适用

2.13.4.1 适用中华人民共和国法律。

## 第 3 章 产品检验

### 第 1 节 一般规定

#### 3.1.1 一般要求

3.1.1.1 海船产品检验有关要求按《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章规定执行。

3.1.1.2 内河船舶的产品持证要求，除表 3.1.1.2 (1) 和 (2) 的明确规定外，均按《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章附录规定执行。

内河船舶入级产品特殊持证要求<sup>①</sup>

表 3.1.1.2 (1)

序号	产品名称	证件类别		认可模式				审图	备 注
		C/E	W	DA	TA-B	TA-A	WA	PA	
10.7	风机	X	—	X	O	O	—	X	用于重要机器处所、货泵舱及其他危险区域
13.11	电气控制箱	X	—	—	—	—	—	X	
13.19	附加应急照明设备	—	X	—	X	O	—	X	用于设有滚装装货处所或特种处所的客船（参见《钢质内河船舶建造规范》第 3 篇 17.2.8）

内河船舶法定产品特殊持证要求<sup>①</sup>

表 3.1.1.2 (2)

序号	产品名称	证件类别		认可模式				审图	备 注
		C/E	W	DA	TA-B	TA-A	WA	PA	
2.1	油水分离设备	X	—	—	X	O	—	X	流出物的含油量不超过 15ppm
3.47	电安全灯(防爆电安全灯)	—	X	—	X	—	—	X	用于消防员装备

<sup>①</sup> 为方便对比，表中序号采用与《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章附录表格相同的编号。

## 第 4 章 建造中检验

### 第 1 节 一般规定

#### 4.1.1 申请

4.1.1.1 申请 CCS 进行建造检验的船舶，在建造前，申请方应向 CCS 总部或其当地机构提交船舶建造检验的书面申请。

#### 4.1.2 船厂评估

4.1.2.1 对于首次申请建造 CCS 级船舶的船厂或首次建造 CCS 级的新船型的船厂，验船师应对船厂的生产能力（包括生产场所、设施及船厂的质量保证体系、施工人员的总体资质、分包方等各方面）以及对即将建造船舶的适用性和有效性进行评估。

#### 4.1.3 开工前检查

4.1.3.1 开工前，验船师应对船厂开工建造及其检验的有关准备情况进行检查和确认，如：建造船舶的准备工作计划、施工/焊接工艺、焊工/无损检测人员资质、船用产品持证要求清单、焊接规格表、无损检测图、密性试验图、检验/试验项目表、有关材料（钢板、焊接材料等）、建造公差标准、分包方情况（适用时）以及开工前必需的图纸文件等技术资料等等。对于个别不影响开工的项目，验船师可酌情在相应建造阶段之前予以检查和确认。

#### 4.1.4 其他试验/检验文件的核查

4.1.4.1 验船师应对船厂提供的，为即将建造船舶的准备工作 and 相关资料，诸如机械、设备和系统安装工艺（轴系合理校中除外）文件、倾斜试验、系泊试验和航行试验大纲等现场试验、工艺文件进行审查或确认。

4.1.4.2 验船师应确认诸如安全系统的测量和试验设备持有有效的证书，设备使用人员、以及其服务结果作为检验依据的公司人员，持有有效的公认的资质证书或 CCS 认可的或接受的资质证书。

### 第 2 节 检验与试验

#### 4.2.1 一般要求

4.2.1.1 验船师应按批准的图纸资料（含审图意见）进行检验，对船厂采取的措施进行落实确认；对船厂落实审批图纸及其审图意见的不同意见，应及时向审图部门反馈。

4.2.1.2 船厂应按规范要求，结合本规则第 3 章及 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章附录 1A、1B、1C、1D、1E 和 1F，编制拟建船舶有关的产品持证清单，提交船舶现场验船师确认。

4.2.1.3 所有船舶不应新安装含石棉的材料。

4.2.1.4 海船上安装的所有水密电缆贯穿件的检验应满足 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 4 章附录 3 的要求。

4.2.1.5 对特定类型的内河小型普通船舶<sup>①</sup>，如中国政府主管机关对其建造中检验模式有特殊规定时，经船东申请且船东质量管理体系经评估满足 CCS 相关要求，则 CCS 也可允许其检验与试验要求按主管机关的相关规定执行。

#### 4.2.2 检验和试验项目

##### 4.2.2.1 船体检验和试验项目：

(1) 验船师应确认规范所要求的船体结构材料（金属材料、铸件和锻件、焊接材料、非金属材料等）、锚泊、系泊设备和系统等持有规范所要求的证书或证件；

(2) 验船师应检查船体结构和设备，其材料、尺寸、制造、布置和安装等各方面与批准的图纸、图

<sup>①</sup> 内河小型普通船舶定义按中国政府主管机关相关要求。

表、说明书、计算书和其他技术文件相符，且工艺等各方面均令验船师满意；

(3) 验船师对船舶建造检验应是对主要阶段控制检验，构件尺寸检查和焊接质量及大合拢的焊接规格检查；当采用整体建造检验时，节点由验船师酌情考虑；

(4) 结构和舱室完整性检查；

(5) 对舱室的舱壁，包括横向舱壁和纵向舱壁进行结构试验或渗漏试验或其他替代试验；

(6) 舱口和开口及其关闭装置的检查 and 试验，包括遥控装置动作试验；

(7) 防火、灭火和探火布置及其安装后的检查和试验；

(8) 舵装置、锚泊和系泊设备安装后的检查和试验；

(9) 确认舵杆中心线、推进装置的轴系中心线；

(10) 确认船舶主尺度、载重线标志、水尺及船舶的其他标志；

(11) 确认船舶的空船重量；

(12) 参加倾斜试验，包括试验前船舶状况检查和试验后的评估；

(13) 对船级附加标志要求的项目检查和试验；包括确认规范要求的材料、设备、装置和系统等符合批准图纸、计算书和其他技术文件，持有规范要求的证书，且工艺等各方面均令人满意；

(14) 参加系泊试验和航行试验；

(15) CCS 认为需要检验的项目。

#### 4.2.2.2 机械检验和试验项目：

(1) 验船师应确认规范所要求的机械、设备、装置和系统等持有规范要求的证书或证件；

(2) 验船师应检查机械、设备、装置和系统的布置、安装和工艺等各方面符合批准的图纸、图表、说明书、计算书和其他技术文件；

(3) 验船师应参加管路的制造、安装检查和试验，包括车间的强度试验和在装船后的密性试验；

(4) 对机械、设备、装置和系统，诸如主机、推进轴系、螺旋桨、齿轮箱、发电机组、锅炉、压力容器、舵机、锚机、空压机、热交换器、海底阀、舷旁排出阀等的安装后的检查和效用试验；

(5) 对诸如燃油、滑油、冷却、加热、舱底、压载、消防、通风、测量、透气、货物、扫舱、惰性气体系统等泵系、管系的安装后的效用试验；

(6) 对主机、辅机及其他辅助机械、装置的控制系統或遥控系統安装后的检查和效用试验；

(7) 对遥控关闭装置，诸如燃油柜应急关闭装置、通风系统及开口关闭等安装后的检查和效用试验；

(8) 对附加标志要求的设备、装置和系统安装后的检查和效用试验；

(9) 参加系泊试验和航行试验；

(10) CCS 认为需要检验的项目。

#### 4.2.2.3 电气检验和试验项目：

(1) 验船师应确认规范所要求的电气设备、系统等持有规范要求的证书或证件；

(2) 验船师应检查电气设备，诸如发电机、电动机、电缆，主配电板和应急配电板的布置、安装和工艺等各方面符合批准的图纸、图表、说明书、计算书和其他技术文件；

(3) 对电气设备诸如发电机、电动机、电缆，主配电板和应急配电板等的安装后检查和试验；

(4) 对操舵系统包括应急操舵系统的检查和试验；

(5) 对船内通信系统和船舶警报系统的检查和试验；

(6) 对危险区域（如有时）内电气设备安装后的检查和试验；

(7) 对应急电源包括临时应急电源的检查和试验；

(8) 对附加标志要求的设备、装置和系统安装后的检查和试验，诸如机械自动控制系统和遥控系统—主机、辅机、其他辅助机械和锅炉的控制、安全系统和报警系统以及动力定位系统等的检查和效用试验；

(9) 参加系泊试验和航行试验；

(10) CCS 认为需要检验的项目。

### 4.2.3 试验要求

4.2.3.1 舱室试验按本章第 3 节（海船）或第 4 节（河船）的有关规定。

4.2.3.2 机械设备、锅炉、压力容器和管系安装后应进行密性试验，试验压力按 CCS《国内航行海船建造规范》第 3 篇或《钢质内河船舶建造规范》第 2 篇的相关要求，试验时间一般不少于 5min。

#### 4.2.3.3 倾斜试验：

(1) 所有船舶建造完成后应进行倾斜试验以确定其稳性要素，以便提供给船长能在船舶各种营运状态下迅速而又简便的方法获得船舶有关稳性。倾斜试验的条件、要求和结果的评定，应满足中国政府主管

机关的要求。如中国政府主管机关无要求，则应符合 CCS 有关规定。

(2) 如果货船具有其系列船（或姐妹船）倾斜试验所得到的基本稳性数据，以确保获得免除船舶要求的可靠稳性资料，CCS 在征得中国政府主管机关同意后，可不再进行倾斜试验。对海船，如果与系列船（或姐妹船）的数据相比较，空船排水量偏差对船长 160m 或以上船舶超过 1% 以及船长 50m 或以下船舶超过 2%，对中间长度按线性内插法确定，或空船重心纵向位置偏差超过 0.5%L。则仍应进行倾斜试验。对河船，如果空船排水量的偏差大于 2% 或空船重心纵向位置的偏差超过 0.5%L，则仍应进行倾斜试验。

注：船长(L)系指《国内航行海船法定检验技术规则》第 3 篇第 1 章第 2 节或《内河船舶法定检验技术规则》总则第 11 条定义的长度。

(3) 系泊试验和航行试验应按批准的试验大纲进行。

### 第 3 节 海船水密舱室试验程序

#### 4.3.1 一般要求

4.3.1.1 海船水密舱室试验程序按 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 4 章第 3 节有关规定执行。

### 第 4 节 河船船体密性试验

#### 4.4.1 一般要求

4.4.1.1 本节要求的各种试验的目的是检查船舶在建造时的密性和/或船体构件的强度。

4.4.1.2 在进行船体密性试验时，被试验项目应充分接近完工阶段，以避免任何后续作业影响结构的强度和密性。

4.4.1.3 密性试验前，不应在水密焊缝处涂刷油漆、水泥等涂料或敷设绝缘材料。对易于受大气腐蚀的部位，允许涂上薄薄一层不影响密性试验的底漆。密性试验的焊缝区域应保持清洁和干燥。

4.4.1.4 试验时若环境温度低于 0℃ 应采取防冻措施。

#### 4.4.2 试验要求

4.4.2.1 船体密性试验根据船体结构强度和对密性的不同要求，可采用水压、水压充气混合、充气、冲水、煤油、真空、淋水等试验方法。

4.4.2.2 船体密性试验应符合表 4.4.2.2 (1) 和 (2) 的规定。

密性试验通用要求

表 4.4.2.2 (1)

序号	试验的结构		试验方法	试验要求
1	油舱（货油舱、燃油舱等）		水压 <sup>①</sup>	水柱高度取至舱顶以上 2m
2	除油舱外的深舱 <sup>②</sup>		水压 <sup>①</sup>	水柱高度取至空气管顶，但至少高出舱顶 0.5m 尾尖舱试验要在尾轴管安装后进行
3	双层底舱		水压 <sup>①</sup>	水柱高度取至空气管顶
4	单层底船的底部		水压 <sup>③</sup>	水柱高度取至平板龙骨以上 0.6m
5	隔离空舱、舷伸甲板下封闭空间		水压 <sup>④</sup>	水柱高度取至舱顶以上 0.5m
6	不用作液舱的首尖舱		充气	
7	海底阀箱	无吹洗设备	水压	水柱高度取至干舷甲板以上 1m
		有吹洗设备	水压	水柱高度取至干舷甲板以上 2.4m
8	厨房、配膳室、洗盥室、浴室、厕所、蓄电池室等围壁下沿		水压	水柱高度取至门槛
9	不用作液舱的尾尖舱		充气 <sup>⑤</sup>	
10	水密舱壁		冲水 <sup>⑥</sup>	
11	外板、露天甲板、顶篷甲板、水密舱棚、甲板间的外围壁、舱口围板		冲水 <sup>⑦</sup>	

12	甲板上的通风管、水密/风雨密门、窗、盖和关闭装置	冲水	
13	非露天甲板	淋水	
14	舵、导流管	充气	试验压力为 $0.005d+0.025$ MPa ( $d$ 为满载吃水, m)

注：① 除燃油舱外，同种类型舱室的水压试验可以用充气试验来替代，但每种类型至少应有 1 个舱进行过水压试验且认为合格。

② 指除双层底舱以外的压载舱、水舱等液舱，如用作液舱的首尖舱、尾尖舱、舷边舱等。

③ 如水压试验受条件限制而不可行时，经验船师同意，可接受煤油或真空等试验代替。

④ 考虑所采用的建造技术和焊接工艺后，经验船师同意，可接受充气试验代替。

⑤ 如充气试验受条件限制而不可行时，经验船师同意，可接受煤油或真空等试验代替。

⑥ 如冲水试验可能造成机械、电气设备绝缘或舾装件的损坏而不可行时，经验船师同意，可采用煤油试验、真空试验或对所有接头和焊缝进行仔细目视检查予以代替。采用目视检查时，验船师在认为必要时可要求着色渗透、超声波测漏或等效试验加以支持。

⑦ 用于检查焊缝密性的冲水试验可用煤油试验代替。

特定船舶密性试验附加要求

表 4.4.2.2 (2)

序号	船舶类型	试验的结构	试验方法	试验要求
1	化学品船	整体或独立液货舱	水压/水压充气混合	水柱高度取至舱顶以上 2m, 或至舱顶加任何压力释放阀的设定压力, 取大者。设计用于载运比重大于 1.0 货物的液货舱, 应考虑适当的附加压头
2	液化气体船	整体或独立液货舱		按《内河散装运输液化气体船舶构造与设备规范》
3	高速船	气垫船垫升风机的气道	冲水	
		铝合金铆接的上层建筑和甲板室的接缝	冲水	
		全垫升气垫船的浮箱	水压	水柱高度取至设计水线
		露天甲板上的铝-钢过渡接头的对接焊缝	水压/煤油	
4	木质船	壳板、水密舱壁	水压	
		甲板室围壁	冲水	
		露天机舱天棚、驾驶室门窗、其他非水密门窗	淋水	

4.4.2.3 当实际试验条件受到限制而不能进行水压试验（如舱顶难以施加要求的水柱压力）时，经验船师同意，可采用水压充气混合试验来代替。

4.4.2.4 如试验中发现的缺陷严重或范围较大，修复后应采用同样方法复试；对于轻微缺陷且其范围较小，经验船师同意，修复后可用煤油或真空试验方法复试。

### 4.4.3 试验方法

#### 4.4.3.1 水压试验

(1) 一般用于检查舱室的密性和/或船体构件的强度；

(2) 试验时，应将水灌至所规定的高度，15min 后，在保持该水压高度条件下，检查有关结构的变形和焊缝的渗漏情况；

(3) 相邻舱室不应同时进行试验。

#### 4.4.3.2 充气试验

(1) 一般用于检查封闭舱室或空间，如舵、导流管等；

(2) 试验时，每一个试验舱室或空间应装设经检验合格的压力表 2 个、安全阀 1 个，气体应通过压力调节器或减压阀引入，其中压力表也可用内盛液体的 U 形管代替，U 形管两边液面的高度差应能产生试

验所要求的压力值，U型管的横截面积应不小于试验舱室供气管的横截面积。

(3) 试验时，所施加的压力一般为 0.02MPa，在此压力下保持 15min，检查压力无明显下降后，再将气压降至 0.015MPa，然后喷涂或刷涂显示液（如肥皂水）进行渗漏检查；

(4) 相邻舱室不应同时进行试验。

#### 4.4.3.3 冲水试验

(1) 用于检查焊缝和水密/风雨密关闭装置的密性；

(2) 试验用水枪喷嘴的直径应不小于 12mm；

(3) 试验水压应不小于 0.2MPa，喷嘴至被试部位的距离应不大于 1.5m；

(4) 冲水水柱应直接对准被试验部位，水珠连续覆盖试验部位，然后检查其背面的渗漏情况。

#### 4.4.3.4 煤油试验

(1) 用于厚度小于 25mm 的焊缝的密性检查；

(2) 试验前，在被试验焊缝的一面先涂上白垩粉水溶液，其宽度不小于 40mm，干燥后进行试验；

(3) 试验时，在焊缝另一面涂上足够的煤油，并按表 4.4.3.4 (3) 规定的试验持续时间在涂有白垩粉水溶液的一面检查焊缝的渗漏情况。

表4.3.3.4 (3)

焊缝厚度t mm	试验持续时间min			
	水平焊缝		垂直焊缝	
	水密	油密	水密	油密
t≤6	30	40	30	60
6<t≤12	30	60	30	80
12<t<25	45	80	45	100

#### 4.3.3.5 真空试验

(1) 用于检查焊缝的密性；

(2) 试验时，在检查面上喷涂或刷涂显示液（如肥皂水）；

(3) 抽气泵将真空试验盒内抽成 0.02~0.026MPa 的真空，然后进行渗漏检查。

#### 4.3.3.6 淋水试验

(1) 用于检查非露天甲板或散货船筒易舱口盖等结构的密性；

(2) 试验时，将水浇洒并覆盖非露天甲板的所有表面，在另一面检查其渗漏情况。

#### 4.3.3.7 水压充气混合试验

(1) 用于检查舱室的密性和/或船体构件的强度；

(2) 试验时，按充气试验要求装设试验用仪器设备；

(3) 先灌水至被试舱室的适当高度，再充气至 0.02MPa，保持压力 15min 后，检查结构变形，然后喷涂或刷涂显示液（如肥皂水）进行渗漏检查；

(4) 相邻舱室不应同时进行试验。

## 第 5 节 文件资料

### 4.5.1 报告

4.5.1.1 制造厂应向验船师和船东提交与船舶有关的检查、试验、测量等报告和记录。

4.5.1.2 验船师应参加所规定项目的检查、试验，并在审核船厂提交的与船舶有关的检查、试验、测量等报告和记录后，按 CCS 总部规定的格式，签发船体和设备、机械、电气设备的各种检验报告、记录、资料和相应的证书给申请方并向总部报告。

### 4.5.2 资料

4.5.2.1 船舶有关图纸、图表、说明书、计算书和其他指导性文件、操作手册、设备使用说明书、船舶设备、装置和系统证书、船级证书、检验报告和记录、装载手册、稳性资料，以及特定证书要求的其他

须知等应长期保留在船上以供随时使用。

4.5.2.2 船东或船舶管理部门、CCS 尽可能保存 4.5.2.1 的资料，以确保满足对船舶管理和/或船级管理的需要。

4.5.2.3 通常，以建造检验完成日期作为船舶建造完成日期。船舶的其他重要日期诸如船舶建造合同签订日期、建造开工日期、安放龙骨日期、下水日期和交船日期等也应作记录。

4.5.2.4 某些特定用途船舶还应具有行业组织要求的证书、资料、报告和其他技术文件。

4.5.2.5 有关各方，如船舶、船东或船舶管理者等应将上述 4.5.2.1，4.5.2.3（如有时）所述的文件资料、以及其后产生的有关文件资料在船舶寿命期间内长期保存。

# 第 5 章 海船建造后检验

## 第 1 节 一般规定

### 5.1.1 一般要求

5.1.1.1 已在 CCS 入级的船舶，为保持证书的有效性，应按照本章第 2 节规定进行各种检验（如适用时）。

5.1.1.2 在检验中，如发现影响证书的有效性的损坏或缺陷并认为必需立即进行处理时，验船师应将处理意见通知船东或其代理人，如未得到贯彻，验船师应立即将这些情况报告 CCS 总部。

5.1.1.3 船东有责任向 CCS 提出保持证书有效性的各种检验的申请，并按规范要求作好检验项目的准备和为检验提供安全措施。

5.1.1.4 对于政府租用或拥有以及用于军事目的的商船，本章有关要求的应用可予以特别考虑。

### 5.1.2 重新入级

5.1.2.1 当已被取消 CCS 船级的船舶要求重新入级时，CCS 将根据船龄和原船级具体情况进行检验，如检验表明船舶处于良好状态并符合 CCS 规范要求，CCS 将恢复其原授予的船级或按需要授予其他船级。重新入级的日期将载于船舶录。

### 5.1.3 损坏和修理检验

5.1.3.1 涉及船体、设备和轮机（包括电气设备）等部件遭到认为可能影响入级的损坏时，应及时通知 CCS，CCS 将指派验船师，在该船航程抵达的适当港口及时登轮进行损坏检验，其检验范围应使验船师认为能查明损坏程度和原因所需的范围。

5.1.3.2 涉及船体、设备和轮机（包括电气设备）作任何修理，应在 CCS 验船师监督下进行。如修理地点无 CCS 验船师时，船东/管理公司应及时通知 CCS。

### 5.1.4 改装或改建检验

5.1.4.1 涉及船级的船体、设备和轮机（包括电气设备）的结构尺寸或装置进行改装或改建时，其相关图纸应提交 CCS 批准。改装或改建及相关部分一般应符合 CCS 现行规范的规定或至少要达到原先适用规范的要求。

5.1.4.2 船舶有重大改建，应符合本章第 8 节 5.8.2 有关规定。

### 5.1.5 受权法定检验

5.1.5.1 申请 CCS 船级的船舶，CCS 受权对其进行法定检验时，本规则要求的各种入级检验与法定检验同时进行。

### 5.1.6 定义

5.1.6.1 就本章而言，适用于所有船舶的有关定义如下：

- (1) **压载舱**：系指主要用作海水压载的液舱。
- (2) **处所**：系指独立的舱室，包括货舱、液舱、隔离舱、以及邻接货舱、甲板和外壳板的空舱。
- (3) **横剖面**：系指包括所有纵向构件，如在甲板、舷侧、船底、内底和纵舱壁(如适用时，还包括底边舱斜板和顶边舱底板)上的板、纵骨和纵桁。对横骨架式船，横剖面包括邻接的骨架及其在横剖面处的端部连接。
- (4) **代表性处所**：系指能反映类似形式、用途和具有类似防腐系统其他处所的处所。当选择代表性处所时，应考虑到其营运和修理史及可识别的关键结构区域和/或可疑区域。
- (5) **关键结构区域**：系指经计算认为需要进行监督的、或从该船舶或类似船舶或姐妹船(适用时)的营运历史中确定的容易发生影响船舶结构整体性的破裂、屈曲或腐蚀的区域。
- (6) **可疑区域**：系指有显著腐蚀和/或验船师认为易于快速耗蚀的区域。
- (7) **显著腐蚀**：系指通过腐蚀状况评估表明其腐蚀量已超过许用极限的 75%，但尚处于可接受的范围内的腐蚀程度。
- (8) **防腐系统**：通常可考虑全硬保护涂层。就本章而言，全硬保护涂层通常是指环氧树脂或同等物。

除软涂层和半硬涂层<sup>①</sup>以外的其他涂层系统只要根据制造厂的规定应用和维护,可以考虑作为替代品接受。

(9) **立即彻底修理**:系指在检验期间完成的令验船师满意的永久性修理,旨在消除必需批注的船级条件。

(10) **干湿交变列板**:系指轻重载水线之间的舷侧外板。由于船舶的纵倾,这些列板在船长范围内可能变化。

(11) **全面检验**:系指为报告船体结构总的状况和确定进行附加近观检验范围的检验。

(12) **近观检验**:系指验船师在近距离范围内(即伸手可及)能见到结构元件的细节的检验。

(13) **特殊考虑**:特殊考虑或特别的考虑(与近观检验和测厚有关)系指至少应通过足够的近观检验和测厚,以确定保护涂层下结构的实际平均状态。

(14) **货物长度区域**:系指所有货舱和邻近区域,包括燃油舱、隔离舱、压载舱和空舱。

(15) **涂层状况**<sup>②</sup>

良好:系指只有小的点状锈斑;

尚好:系指在扶强材边缘和焊缝的连接处涂层有局部脱落和/或所检验的区域中有超过 20%或更大范围的轻度锈蚀,但小于定义“差”的程度;

差:系指在检验的区域中,有超过 20%或更大范围的涂层普遍脱落,或有 10%或更大范围的涂层产生硬质锈皮。

(16) **普遍腐蚀**:系指参考区域中含有超过 70%或更大范围的硬质和/或松脱的锈块腐蚀状态,包括点腐蚀,且伴随厚度减薄的证据。

5.1.6.2 除 5.1.6.1 适用的定义外,适用于油船的有关定义增加如下:

(1) **压载舱**:系指单独用于海水压载的液舱。

**货油/压载兼用舱**:系指作为船舶操作常规部分,用于运载货油或压载水的液舱将按压载舱处理。仅在例外情况下可以装载压载水的货油舱应按货油舱处理。

(2) **货物区域**:系指包括货油舱、污油舱、货油/压载泵舱、隔离舱、压载舱和邻接货油舱的空舱以及在上述处所之上的船舶全长和全宽部分的甲板区域。

(3) **油船**:系指其构造主要适用于在船体组成部分的货舱中装运散装油类的船舶,包括兼用船(矿/油船等),但不包括采用非船体组成部分的独立液罐运油的船舶,如沥青船。

(4) **双壳油船**:系指其构造主要适用于在船体组成部分的货舱中装运散装油类的船舶,并且在覆盖整个货物区域范围,采用用于装载压载水或作为留空处所的双舷侧边舱和双层底处所组成的双壳保护。

5.1.6.3 除 5.1.6.1 适用的定义外,适用于散货船的有关定义增加如下:

(1) **双壳散货船**:系指一般在货物处所具有单甲板、顶边舱和底边舱构造,主要打算用于装运散装干货,包括矿砂船和兼用船<sup>③</sup>等这类船型,其所有货舱采用双舷侧板围闭作为边界(不管边舱的宽度)的船舶。

(2) **压载舱**:

①**散货船压载舱**:系指主要用于海水压载的舱,或适用时,对可用于装货和海水压载的处所,当发现其显著腐蚀时,将视为压载舱。

②**双壳散货船压载舱**:系指主要用于海水压载的舱,或适用时,对可用于装货和海水压载的处所,当发现其显著腐蚀时,将视为压载舱。两舷的边舱即使其与顶边舱或底边舱相连,也应被认为是一个独立舱。

## 第 2 节 检验种类与周期

### 5.2.1 初次入级检验

5.2.1.1 对申请入级的船舶,在第一次授予其 CCS 船级和颁发入级证书之前,所进行的符合性检查,以确认其文件、结构和设备的设计、配置和技术状况以及管理等符合 CCS 入级规范、规则及 CCS 接受的其他技术要求。

5.2.1.2 现有船舶的初次入级检验应按本章第 8 节其他检验的有关规定执行。

5.2.1.3 新建船舶的初次入级检验应按本规则第 4 章建造中检验有关规定执行。

<sup>①</sup>对压载水舱中已应用半硬质涂层的船舶,从 2010 年 7 月 1 日或以后的第 1 次特别检验或中间检验的到期日(取早者)开始,应进行压载水舱年度内部检查。

<sup>②</sup>对于油船、化学品船,参见 IACS Rec.87 《油船的压载舱和货油/压载兼用舱的涂层维护和修理指南》。

<sup>③</sup>对单舷侧兼用船和具有纵舱壁的兼用船附加要求在本章第 3 节 5.3.4.4“油船补充要求”中规定。

## 5.2.2 年度检验

5.2.2.1 所有船舶应进行年度检验。年度检验应在初次入级检验日期或上次特别检验日期的每周年日的前后3个月内进行。

## 5.2.3 中间检验

5.2.3.1 所有船舶应进行中间检验。中间检验应在第2次或第3次年度检验之时或两次检验之间进行。除年度检验要求之外的项目，可在第2次或第3次年度检验之时或两次检验之间进行。如中间检验与年度检验重合，则该中间检验替代此次年度检验。

## 5.2.4 船底外部及有关项目的检验

5.2.4.1 船底外部及有关项目的检验既可以在干船坞或在船排上进行，也可以在船舶漂浮状态下进行。在干船坞或在船排上进行检验称为坞内检验，在船舶漂浮状态下的检验称为水下检验。

5.2.4.2 如在干船坞或船排上可以检验船底外部及有关项目，船东应通知CCS。

5.2.4.3 所有船舶应经受船底外部及有关项目的定期检验。除另有规定外，在每5年进行的特别检验周期内，至少应进行两次船底外部及有关项目的检查。其中一次应结合特别检验进行。在所有情况下，任何两次检验的间隔不应超过36个月。在例外情况<sup>①</sup>下，可允许船底外部及有关项目的检验到期后展期3个月进行。

5.2.4.4 对船底外部及有关项目的检验通常应在干船坞内进行。但是，可以考虑船舶漂浮状态下，采用本章第4节规定的水下检验方法进行，对船龄在15年以下的船舶，若满足本章附录6的相关要求，可允许连续进行两次水下检验。对船龄在15年及以上的船舶是否允许水下检验应特别考虑。对于船龄在15年及以上的油船、散货船、化学品船，船底外部及有关项目的检查，应在干船坞内进行。

5.2.4.5 客船、客滚船坞内检验每2年进行一次。

5.2.4.6 符合本规则关于船底外部及有关项目的定期检验的要求，并不解除船东符合中国政府主管机关要求的要求。

5.2.4.7 根据船体水线以下部分的具体情况和特别检验的间隔期，可缩短其坞内检验间隔期限。

## 5.2.5 特别检验

5.2.5.1 除另有明文规定外，船体和轮机（包括电气设备）应在5年间隔期内进行特别检验，以便更新入级证书。第1次特别检验应在初次入级检验之日起5年内完成，其后特别检验应在上次特别检验之日起5年内完成。

5.2.5.2 客船、客滚船的第1次特别检验应在初次入级检验之日起4年内完成，其后特别检验应在上次特别检验之日起4年内完成。

5.2.5.3 特别检验可在到期之日前1个年度检验开始，于到期之日前完成。如特别检验开始的时间早于到期日前1个年度检验，则全部特别检验应在特别检验开始后的15个月内完成。在此情况下特别检验开始时进行的项目，方可作为特别检验的组成部分。

5.2.5.4 在例外情况下，如在特别检验到期之日船东未能安排进行船舶的特别检验，根据船东请求，可给予不超过3个月的展期。但必需在到期之日前得到船东的书面申请，且船舶法定证书及船底外板检验允许这样展期。在这种情况下，下次船级特别检验的日期应从展期前的特别检验到期之日算起。

5.2.5.5 如特别检验在到期日3个月前完成，则下次特别检验的日期从特别检验完成日算起。如特别检验在到期日前3个月以内完成，则下次特别检验的日期从原特别检验到期日算起。如特别检验在到期日以后完成，则下次特别检验的日期仍从原特别检验到期日算起。当船舶处于搁置状态或由于重大修理/改建而导致船舶长时间处于非营运状态后，如果船东选择仅进行过期的检验，则下次特别检验的日期从原特别检验到期日起算；如果船东选择进行下次特别检验，则从本次特别检验完成日起算下次特别检验日期。

## 5.2.6 螺旋桨轴与尾管轴检验

5.2.6.1 螺旋桨轴与尾管轴检验有关要求按CCS《钢质海船入级规范》第1篇第5章第12节规定执行。

## 5.2.7 锅炉检验

<sup>①</sup> 见本规则第2章2.1.4.1(22)定义。

5.2.7.1 除另有规定外，所有船舶的锅炉检验的间隔期和检验内容，见本章第 6 节的规定。

## 5.2.8 循环检验

### 5.2.8.1 船体循环检验系统

(1) 船体循环检验系统是特别检验的替代检验系统，适用于除油船、散货船和兼用船、化学品船、客船和客滚船和船龄 20 年及以上的船舶以外的船舶。

(2) 根据船东申请并经 CCS 同意，满足船体特别检验要求的船体全面检验，可以在循环检验系统的基础上进行。

(3) 采用循环检验时，船体特别检验的所有要求，应在 5 年特别检验期满之前完成。

(4) 在循环检验周期内，所有特别检验项目，应尽实际可能在特别检验的周期内（5 年内）均匀分配在每年度进行检验（必需时应作试验）。

(5) 船东有权确定船体检验项目的顺序。但是，各检验周期内的顺序应与之前检验周期内的顺序相关联，以确保在两个周期内的检查项目间隔时间不超过 5 年。只要符合本章第 8 节的相关要求，坞内检验也可以在 5 年船级检验期内任何时候进行。

(6) 如检查中发现缺陷，验船师可以扩大检查范围。

(7) CCS 可以撤回基于循环检验体系的检验协议。

### 5.2.8.2 轮机循环检验系统

(1) 应船东要求并经 CCS 同意，机械装置（包括电气设备）特别检验的所有检查和试验项目（本章 5.5.4.2（1）、（2）除外），可采用循环检验的方式进行。

(2) 采用循环检验时，应将机械装置（包括电气设备）特别检验的所有项目（本章 5.5.4.2（1）、（2）除外），应尽实际可能在特别检验的周期内（5 年内）均匀分配在每年度进行检查。

(3) 循环检验每一项目的最长检查间隔期不应超过 5 年，所有检查项目应像特别检验的状态那样提交检查，即在打开和清洁情况下提交检查。而对控制、报警和安全系统通常仅作动作试验或模拟试验。

(4) 根据船东要求，同意轮机长按 CCS 授权的检查项目进行检查。检查后，轮机长应将所检查的情况记载于检验报告上，并应在下次船舶检验时提交检验报告供确认。

(5) CCS 或船东根据循环检验系统的实施情况，任何时候都可以终止循环检验系统，而采用特别检验。

## 5.2.9 机械计划保养系统检验

5.2.9.1 按计划维护保养的机械和装置，可同意采用机械计划保养系统检验，详见 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 5 章附录 16《船舶机械计划保养系统(PMS)指南》，条件是：

(1) 制订船上所有机械、装置和设备的维护保养计划，并经 CCS 认可；

(2) 船上实施计划人员应遵守认可的维护保养计划，按计划进行维护保养并作出记录；

(3) 维护保养计划记录应每年进行一次检查，以确认处于有效状态。

5.2.9.2 当对计划维护保养记录进行确认，认为不能完全满足保持入级的要求时，则实施的此系统将予取消，然后采用特别检验或循环检验的方式进行。

## 5.2.10 临时检验

5.2.10.1 临时检验系指不属于各种定期检验的其他检验。按检验船舶的不同部分，该检验可以定义为船体、机械、锅炉、电气和自动控制与遥控系统等临时检验。

5.2.10.2 船舶发生下列情况时，船东或其代理人应申请临时检验：

(1) 因船舶发生事故，影响船舶适航性能；

(2) 改变入级证书所限定的航区或者用途；

(3) CCS 签发的入级证书失效时间不超过一个特别检验周期；

(4) 涉及船舶安全的修理或改装，但重大改建除外；

(5) 变更船名、船籍港、船舶所有人；

(6) 存在重大安全缺陷影响航行和环境安全，海事管理机构责成检验的；

(7) 入级证书展期。

5.2.10.3 临时检验根据情况可以是总体或部分的，应确保维修和任何换新业已有效地进行，且船舶及其设备继续适合于船舶所从事的营运业务。

## 5.2.11 搁置检验

#### 5.2.11.1 一般要求

- (1) 具有 CCS 船级的船舶搁置，船东应书面通知 CCS。
- (2) 为保持船级，搁置船舶：
  - ① 搁置开始时，应申请进行搁置开始检验；
  - ② 在搁置期间，应进行搁置状态年度检验；
  - ③ 搁置结束时，应申请恢复营运检验。
- (3) 如搁置船舶具有经 CCS 同意的搁置维护方案，而且其搁置期跨过船级特别检验已到期日期，只要能够满意地完成本款 (2) ②所述的搁置状态年度检验，则在搁置期间，所有已过期的建造后检验展期到重新营运日期。
- (4) 船舶在其搁置期间，根据船东申请，特别考虑检验范围和日期，可进行部分或全部的建造后检验。这些所进行的检验可在确定船舶重新营运检验范围，和/或确定下一次相同类别建造后检验的有效期时予以考虑。

#### 5.2.11.2 搁置开始检验

- (1) 对船舶在搁置阶段开始时所进行的检验，旨在确认船舶安全状况、保养措施、搁置位置和系泊布置等是否符合 CCS 已同意的搁置维护方案。检验范围和要求可按 CCS《船舶搁置指南》的有关规定。
- (2) 搁置开始检验完成并认为满意后，签发船舶搁置开始报告，在入级证书上签署并注明船舶已处于搁置期。

#### 5.2.11.3 搁置状态年度检验

- (1) 在船舶搁置期中，每年度所进行的检验，以代替正常的年度船级检验，旨在确定船舶是否继续满足搁置维护方案。检验范围应包括核查搁置布置是否变更，以及船舶保养工作和试验是否按船舶保养要求进行并记录在搁置船舶日志。
- (2) 搁置期间配员的船舶应符合消防要求。如果船舶处于压载，以及货物区域处于清洁除气状态，该要求可仅限于机舱区域和火灾高风险区域。
- (3) 检验完成并满意后，应在入级证书上签署确认。

#### 5.2.11.4 恢复营运检验

- (1) 船舶结束搁置期，船东应通知 CCS，并在重新投入营运之前，申请如下检验：
  - ① 临时检验，其检验范围取决于船舶搁置期的长短和曾经接受检验的情况；
  - ② 所有按 5.2.11.1(3)展期的其他建造后检验，考虑 5.2.11.1(4)规定。
- (2) 如果船舶恢复营运之日已超过原特别检验到期日，且已按 5.2.11.1(3)展期，和按 5.2.11.1(4)检验，则在船舶投入营运之前，应进行完整的特别检验。可以接受在恢复营运以前 15 个月内曾经检验过的符合船级特别检验要求的项目。
- (3) 恢复营运检验范围：检验范围和要求应满足 CCS《船舶搁置指南》的有关规定。
- (4) 检验完成后，应重新签发入级证书。

### 第 3 节 船体与设备检验

#### 5.3.1 一般规定

- 5.3.1.1 除另有规定外，本章的要求适用于所有船舶的船体和设备的各种检验。
- 5.3.1.2 检验时，CCS 将根据情况进行与证书相关项目的总体检验，以确认其符合 CCS 规范的规定。
- 5.3.1.3 检验前的准备

##### (1) 检验条件

- ① 船东应提供必需的设施以确保检验工作的安全。
- ② 被检验的舱柜和处所应能安全进入，即油气清除、通风和足够的照明。
- ③ 为便于检验、测厚和全面检查，船东应对所有处所进行清洁，包括清除所有表层积存的锈皮、积水、污物和残油等，以使能够显示腐蚀、变形、裂纹、损坏和其他结构缺陷的状况。但对于船东已经决定予以换新的结构区域的清洁和水垢清除，仅需要达到能确定换新范围所必需的程度。
- ④ 应提供足够的照明，以便显示腐蚀、变形、裂纹、损坏或其他结构缺陷。
- ⑤ 若使用软涂层或半硬涂层，则应为验船师提供一条安全通道，以便能使其确认涂层的有效性和进行内部结构（可能包括涂层剥落的部分）的状况的评估。若无法提供安全通道，则软涂层或半硬涂层应予以去除。
- ⑥ 为检查板及骨架（适用时），应验船师的要求，应除去船板部分内饰、顶板、绝缘等。板的附

属结构应予以检查，如发现附属结构与板的连接情况令人满意，则不必进行进一步检查。

⑦对于冷藏货物处所，选择代表性的位置，检查绝缘材料下面的涂层状况。这种检查可仅限于确定保护涂层的有效性及无可见结构缺陷。如发现保护涂层处于“差”的状态，验船师认为必要时，应扩大检查。如果从外部检查船壳板时，发现凹陷、刮擦等，验船师认为需要时，应除去该部位绝缘材料以进一步检查板及其邻接的骨架。

(2) 接近结构的措施

①应提供安全和实际可行的措施，以便使验船师能够进行船体结构的检查。

②对于货舱和海水压载舱的检验，应提供下列一种或多种措施，以供验船师接近结构：

- a. 固定脚手架和通往结构的通道；
- b. 临时脚手架和通往结构的通道；
- c. 液压升降车诸如高空车、升降机和可移动的台架；
- d. 便携式梯子；
- e. 其他等效的方式。

(3) 检验设备

①通常应使用超声波检测设备进行测厚，该设备的精度应经验船师确认满意。

②如验船师认为必要可要求用下列一种或多种裂纹检测方法：

- a. 射线照相设备；
- b. 超声波探伤设备；
- c. 磁粉探伤设备；
- d. 着色渗透剂。

(4) 油船、散货船及化学品船检验计划会议

①为确保检验的安全有效实施，应建立检验前及检验中现场验船师和船东代表之间适当准备和合作工作机制。检验期间船上应定期召开安全会议。

②为确保检验能安全有效地进行，应在特别检验任何部分开始之前，召开由现场验船师、现场船东代表、测厚公司测厚人员（如适用）和船长或公司指派的具有相应资格的代表参加的检验计划会议。

③会议应涉及下列事项：

- a. 测厚的规定和布置（即通道、清洁/除垢、照明、通风、人员安全等）；
- b. 测厚范围；
- c. 认可标准；
- d. 考虑了涂层状况和可疑区域/显著腐蚀区域后确定的近观检验范围和测厚范围；
- e. 测厚实施；
- f. 总体上和发现不均匀腐蚀/点蚀之处的代表性读数的采集；
- g. 绘制出显著腐蚀区域；
- h. 现场验船师、测厚公司测厚人员以及船东代表之间就相关检验发现的问题进行沟通。

(5) 救援和应急响应设备

①若使用呼吸器和其他设备作为“救援和应急响应设备”，则建议该设备能适于被检验的处所。

#### 5.3.1.4 修理

(1) 任何与超过允许极限的结构蚀耗有关的损坏（包括屈曲、凹槽、脱开或断裂）或大面积区域的蚀耗超过允许极限，并影响或验船师认为将影响船舶的结构、水密或风雨密完整性时，均应进行立即彻底修理。

①对于所有船，考虑的区域包括：

- a. 舷侧肋骨及其端部附件及邻接的舷侧外板；
- b. 甲板结构和甲板板；
- c. 船底结构和船底板；
- d. 水密或油密舱壁；
- e. 舱口盖和舱口围板；
- f. 通风筒和空气管。

②对于油船包括双壳油船还应考虑增加如下区域：

- a. 舷侧结构和舷侧板；
- b. 如有时(兼用船)，舱口盖或舱口围板。

③对于散货船包括双壳散货船还应考虑增加如下区域：

- a. 舷侧结构和舷侧板；
- b. 内底结构和内底板；
- c. 内侧结构和内侧板；
- d. 燃料管系和通风管系，包括通风设备。

④如在发现上述缺陷的港口完成上述修理有困难，经 CCS 同意，可允许船舶直接驶往有能力的修理港口完成上述修理。可能要求船舶为该修理航次卸除货物和/或进行临时性修理。

(2) 如验船师认为检验中发现的腐蚀或结构缺陷将影响船舶的航行安全时，则船舶在开航前应采取适当的补救措施。

(3) 如影响或有可能影响船级的船体、轮机或设备的修理由船员在航行过程中进行，则该修理应予以预先计划。修理程序应包括所需修理的范围，以及任何在航行过程由验船师进行检验的需要，该修理程序应在合理的提前时间内提交 CCS 认可。未能在修理前通知 CCS 可能导致船级的暂停。

#### 5.3.1.5 船上文件管理

(1) 一般要求

①对于油船、散货船及化学品船，在船舶的使用寿命周期内，5.3.1.5(2)规定的文件应始终保存在船上，以便于验船师查阅；

②测厚报告应是船上文件的一部分。

(2) 支持性文件

①下列附加的文件应可在船上获得：

- a. 货油舱和压载舱的主要结构图；
- b. 以前的修理史；
- c. 装货和压载史；
- d. 涉及如下方面的船员检查记录：
  - i. 总体结构变坏状况；
  - ii. 舱壁和管路的泄漏；
  - iii. 涂层或防腐蚀保护的状况（如有时）。
- e. 惰性气体的使用范围和洗舱程序（适用于油船）；
- f. 任何其他有助于识别要求检查可疑区域的资料。

#### 5.3.1.6 检验的报告和评估

(1) 检验过程中收集到的船舶结构状况的数据和资料应予以评价，以评估船舶的连续结构完整性及其可接受性。

(2) 在船舶由 CCS 多个检验单位进行时，各部分的检验均应出具报告。下一个检验单位或/和验船师应在继续或完成检验前可以获得检查和/或试验过的项目清单(压力试验、测厚等)并识别需要验证项目。

5.3.1.7 水密电缆贯穿件的检验按 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 5 章有关规定执行<sup>①</sup>。

### 5.3.2 年度检验

#### 5.3.2.1 一般要求

(1) 年度检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

(2) 年度检验时，应通过对船舶的目视和必要的试验进行常规检验，以确认该船舶的总体状况是否可以接受以及是否有正常的维护。

(3) 本条所列项目尽实际可能进行常规的外部检查和试验。

#### 5.3.2.2 所有船舶的检验范围

(1) 船体

- ①检查水线以上的舷侧外板及其关闭装置；
- ②检查干舷甲板、露天甲板和上层建筑甲板板；
- ③检查水密舱壁上的水密门并进行操作试验，确认干舷甲板以下船壳板开口的关闭装置；
- ④尽实际可能，检查水密舱壁上的贯穿件；
- ⑤适用时，尽可能在检查油船和散货船的内部处所时确认装货处所和其他处所的出入通道保持良好状态；

<sup>①</sup> 适用于 2023 年 10 月 1 日及以后签订建造合同的所有船。

- ⑥检查单壳的单个货舱船的货舱水位探测器及其声光报警器;
  - ⑦确认船上未新安装含石棉的材料。
- (2) 货舱开口的保护
- ① 确认舱口盖、舱口围板及其紧固和密封装置自上次检验以来, 未进行过未经批准的更改。
  - ② 检查露天舱口盖以确认保持水密的结构完整性。如发现钢质舱口盖大范围锈蚀和/或显著腐蚀, 则对其进行测厚, 以确定腐蚀程度, 对超出允许极限的部位, 要求换新或修理。
  - ③ 对机械操作的钢质舱口盖, 应检查下列部件, 以确认其是否处于满意状态:
    - a. 舱口盖, 包括舱盖板及其扶强材;
    - b. 盖板的风雨密封装置(密封垫料、垫料槽和疏水槽道等);
    - c. 夹紧装置包括螺栓和楔耳、围板顶部承压条;
    - d. 导轮、导轨、链条(或钢索)及导动装置;
    - e. 操作系统, 包括液压系统和动力装置(如设有时)。
  - ④ 木质或钢质箱形活动舱盖(外加帆布), 应检查下列部件, 以确认其是否处于满意状态:
    - a. 木质舱盖(包括端部金属包板)和活动梁、活动梁承座或插座及其紧固装置;
    - b. 钢质箱形舱盖, 包括定位楔;
    - c. 防水舱盖帆布(应至少 2 层);
    - d. 舱口压条和楔子;
    - e. 舱口楔耳。
  - ⑤ 检查舱口围板包括与甲板的连接、扶强材、支柱、衬垫、木楔等。
  - ⑥ 检查舱口围上的泄水止回装置。
- (3) 其他开口的保护
- ①检查干舷甲板、上层建筑甲板上的平舱口、人孔和天窗及其水密关闭设施;
  - ②检查干舷甲板和封闭上层建筑甲板上的机舱棚、锅炉舱棚、烟囱环型开口、天窗、升降口和甲板室围壁和开口及其风雨密关闭装置;
  - ③检查货舱舱口和露天甲板上的其他开口, 以及其上的围板和关闭、紧固设施;
  - ④检查舷窗和风暴盖、窗和其他开口及其关闭设施;
  - ⑤检查通风筒及其关闭装置和防火网、空气管、透气管;
  - ⑥检查封闭上层建筑端壁;
  - ⑦检查上述处所所有风雨密门及其关闭装置, 包括加强材、铰链和密封装置。确认风雨密门及其关闭装置运作状态。
- (4) 排水口
- ①排水孔和污水排出口, 及其管路上的阀和控制装置;
  - ②排水舷口及其保护铁条与挡板。
- (5) 可疑区域
- ①检查船体可疑区域, 包括在以往中间检验和/或特别检验所识别的可疑区域。如发现大范围锈蚀, 则对其进行测厚, 对超出允许极限的部位, 要求换新或修理。
- (6) 舵设备
- ①对操舵装置进行一般的外部检查、检查舵角指示器的准确性, 并进行效用试验。
- (7) 锚泊设备
- ①对锚设备进行外部检查, 并检查其是否裂缝、弯扭、横挡松动和脱落、与甲板连接的牢固性。
- (8) 系泊设备
- ①对系泊设备进行一般的外部检查。
- (9) 消防
- ①尽实际可行确认防火结构和布置未发生实质性的变化;
  - ②确认手动和/或自动防火门(如设有)操作试验;
  - ③确认防火控制图已按规定张贴和存放;
  - ④尽实际可行对火灾探测器和/或烟气探测器和报警器进行试验;
  - ⑤ 检查水消防泵、消防水带、水枪和国际通岸接头, 并确认每台消防泵包括应急消防泵是否都能单独操作, 以保证在船舶任何部位的两个不同的消火栓, 均能提供两股水柱, 而消防总管仍保持所需的压力;
  - ⑥检查所有手提式灭火器和舟车式灭火器的配备, 并随时抽查其状态, 并核查其适当的维护保养

资料；

⑦适当时，检查机器处所、装货处所、车辆处所、特种处所和滚装处所的固定式灭火系统，并确认其操作装置已予以明确标记；

⑧确认消防员装备和应急逃生呼吸器是否齐全且处于良好状态，确认所需的自给式呼吸器的储气瓶，包括备用储气瓶内的气体是否充足；

⑨确认消防员装备包括自给式呼吸器和紧急逃生呼吸装置（EEBD）齐全并处于良好状态，且所要求的自给式呼吸器的气瓶（包括备用气瓶）均予以适当充气，并确认演习期间所使用的呼吸气瓶配备了船上充气装置或替换已使用气瓶的适当数量的备用气瓶，以及对 2016 年 11 月 12 日及以后安放龙骨的船舶，确认配备了防爆型或本质安全型双向便携式无线电话机；

⑩检查通风筒、烟囱、天窗、门道和轴隧(如设有时)的关闭设施；

⑪检查装货处所，车辆处所和滚装处所内的防火布置并在适当时尽可能确认关闭各种开口控制设施的操作功能；

⑫适当时，检查载运危险货物的特殊要求，包括检查电气设备和线路及通风、防护服和便携装置的配备以及供水、舱底排水系统和所有水雾系统的试验。

#### (10) 集装箱系固

①检查集装箱系固属具和设施。

#### 5.3.2.3 对客船（包括客渡船和客滚船）除 5.3.2.2 的适用要求外，增加如下适用的检验范围：

(1) 水密舱壁及其布置的检验，应包括：

①尽实际可能检查防撞和水密舱壁，并确认其水密完整性未受破坏；

②检查驾驶台用以表明水密门位置及指示其开/关位置的指示器位置的图表是否正确；

③试验就地控制和遥控水密门的操作，并特别注意舱壁每一侧操作的听觉和视觉警报和操作机构（如要求或设置时）；

④确认主电源和应急电源断电时，水密门的操作；

⑤确认注意告示张贴在适当的位置。

(2) 船壳板开口的检查，应包括：

①船壳板界限线以下的舷窗和风暴盖的关闭装置以及排水、卫生污水泄水口和类似开口以及其他进水和排水出口；

②确认界限线以下舷侧门、装货舷门能够有效关闭，确认煤渣和垃圾排出斜道的舷内端安装有水密封盖；

③横贯浸水装置的阀和管路应尽可能做一般检查，遥控系统应进行操作试验。

(3) 核实旅客处所和船员处所的应急逃生路线，包括相关的梯道和梯子是否保持畅通。

#### 5.3.2.4 对油船（包括矿/散货/油船和矿/油船），化学品船，除 5.3.2.2 的适用要求外，增加如下适用的检验范围：

(1) 露天甲板的检查，应包括：

①检查货油舱开口，包括填料、盖板、围板和防火网；

②检查货油舱的通风布置，包括超压/低压报警(如安装)及其压力/真空阀及防火网；

③尽实际可能，检查所有燃油舱、含油压载水舱、污水水舱和空舱的透气管上的防火网；

④检查货油、原油洗舱、燃油、压载和透气管系，包括透气桅和集管。

(2) 货泵舱和管隧（如有时）的检查，应包括：

①确认货泵舱及其邻近区域无潜在火源存在，如松动的传动装置、舱底过多的积聚物、过多的蒸汽、易燃材料等，并确认进入梯道处于良好状态；

②检查货泵舱和管隧(如设置)并检查货泵舱壁上存在渗漏或裂纹的痕迹，特别注意这些舱壁上贯穿件的密封装置；

③泵舱舱底水泵吸系统效用试验；

④确认泵舱通风系统包括通风管道完整、风闸的动作和防火网的清洁。

#### 5.3.2.5 对具有首门（外门和内门）、舷门和尾门的滚装船和其他类似船舶，除 5.3.2.2 检验项目外，还应增加如下检查项目：

(1) 确认门及其周围的船体结构；

(2) 确认门及其动力装置的操作；

(3) 检查门的密封装置包括气密装置及有关设施；

(4) 检查门的锁紧和紧固装置；

- (5) 检查锁紧/紧固装置的就地和/或遥控设施；
- (6) 检查门的开、关和系固的附属设备，如钢索、链、滑轮、杆、道板和卸扣等；
- (7) 确认门的密性；
- (8) 检查和试验遥控屏和附属的指示灯、电视监控系统、漏水显示器、灯和报警系统；
- (9) 检查船上有关注意事项和航海日志的记录；
- (10) 确认内门与首门之间及车辆甲板处所内的污水系统；
- (11) 确认船上有认可的操作和维护手册，且设备得到满意的保养。

### 5.3.3 中间检验

#### 5.3.3.1 一般要求

- (1) 中间检验的间隔期见本章第 2 节的有关规定。
- (2) 中间检验，除应包括 5.3.2 年度检验规定的适用项目外，还应包括对足够范围的结构进行检验，以确认该船舶的结构处于良好状态。
- (3) 中间检验应尽量与本章第 4 节要求的“船底外部及有关项目检验”同时进行。

#### 5.3.3.2 所有船舶检验范围

##### (1) 海水压载舱

- ① 船龄 5 年以上，但小于等于 10 年的船舶，验船师应选择代表性的非双层底海水压载舱进行内部检查，如发现未使用保护涂层，或结构上的缺陷，可以扩大到对其他同类型海水压载舱进行内部检查。
- ② 船龄 10 年以上的船舶，对所有海水压载舱进行内部检查，并对双层底海水压载舱范围内的装货处所内底板进行密性试验。

##### (2) 装货处所

- ① 船龄超过 15 年的船舶，验船师至少选择前后各 1 个货舱进行内部检查。

##### (3) 测厚

- ① 当发现大范围的显著腐蚀时，可要求进行测厚；当腐蚀量超过规定极限值(见本章附录 1)时，应要求换新。

##### (4) 锚泊设备的检查

- ① 利用锚机对锚进行部分降落和起升试验。

##### (5) 消防设备

- ① 对固定式灭火装置的灭火剂数量及其性能进行审核，对系统进行检查和试验。

5.3.3.3 对油船（包括矿/散货/油船和矿/油船），除 5.3.3.1 和 5.3.3.2 的适用要求外，增加如下适用的检验范围：

##### (1) 露天甲板的检查，应包括：

- ① 检查货油、原油洗舱、燃料、压载、蒸汽和透气管系，包括透气管桅和集管。如验船师认为必要，可要求对该管系进行压力试验和测厚检查，或两者都进行。

##### (2) 货物管系的检查，应包括：

- ① 检查露天甲板上和在货泵舱的货物、原油洗舱、加装燃油、压载、通风管系。如有任何可疑情况，可以要求进行在工作压力下的管路压力试验、测厚或两者。
- ② 检查货物泵和扫舱泵包括机座、密封、遥控操作和速闭装置。
- ③ 确认货物压力表和液位指示系统处于运作状态。

##### (3) 液货舱的检查：

- ① 船龄 10 年及以上的油船，中间检验还应至少对中间、左舷和右舷的 3 个液货舱(如适用)进行内部检查。
- ② 船龄 15 年及以上的油船，可视情况对液货舱和压载舱进行压力试验。

### 5.3.4 特别检验

#### 5.3.4.1 一般要求

- (1) 特别检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。
- (2) 特别检验应包括足够范围的检查，以确认船体结构处于良好状态，并适合于预期的用途。
- (3) 需要时，在船体检验过程中，应采用厚度测量和必要的试验，以确定船体结构保持完整有效，并识别显著的腐蚀、显著的变形、裂缝、损伤或其他结构性缺陷。

(4) 船东应提供必要的设备, 以确保特别检验能安全有效地进行。

(5) 船东应根据船型、船龄以及特别检验要求的项目, 其中应包括测厚的范围, 需要进行的试验及应全面检验的舱室等, 做好检验前准备, 并应:

① 货舱、机舱、锅炉舱和其他类似处所、包括排水沟、污水沟、污水阱等需打开清洁, 货舱的木铺板需部分拆除(如要求时), 钢板及构件表面的铁锈皮应予以清除等。

② 双层底舱、顶边舱和深舱及其他类似处所应予以排空、除气和清洁、锈蚀部位需除锈, 并应有足够的内部照明。

(6) 特别检验应包括本章中间检验和本章第 4 节有关坞内检验的项目。在特别检验到期前 15 个月内在干坞内完成的坞内检验可接受为与特别检验同时进行的检验。

#### 5.3.4.2 所有船舶的检验范围

(1) 船龄小于等于 5 年的所有船舶还应包括如下项目:

① 锚、锚链应拉出排列好进行检查, 确认其数量和状况;

② 检查所有货舱, 甲板间舱、首、尾尖舱, 机炉舱、隔离空舱、甲板和上层建筑及其他处所;

③ 对甲板和货舱内底板上木铺板和其他敷料拆去适当数量, 检查其下钢结构状况;

④ 检查货舱的大开口角隅, 不连续结构以及甲板边板与舷侧顶列板的连接;

⑤ 对可疑区域, 验船师可要求作测厚;

⑥ 检查桅、起重柱、桅支索和起重机的底座和锚机底座, 如发现大范围锈蚀, 则对其进行测厚, 对超出允许极限的部位, 要求换新或修理;

⑦ 货舱舱口盖和舱口围板的检查:

a. 按第 2 节年度检验所列项目进行全面检查, 检查钢板、构件、密封填料和锁紧装置的蚀耗情况。如发现大范围腐蚀, 可要求测厚, 当腐蚀量超出规定极限值时(见本章附录 1), 要求换新。对减少干舷的船舶的舱口盖, 要特别注意舱口盖的风雨密和强度;

b. 所有货舱舱口盖应进行冲水试验(见 4.2.3.8)或其他等效方法代替①, 以确认舱盖板的风雨密状况;

⑧ 液舱的内部检查:

a. 用作海水压载的尖舱、双层底舱、顶边舱和底边舱等, 每种形式至少选 1 个代表性舱进行内部检查。如发现保护涂层大范围脱落, 或在建造时未使用保护涂层, 应年度检验时对所述舱室进行内部检查, 验船师认为必要时应予测厚;

b. 全面检查无涂层保护和涂层脱落部位, 其结构骨架、内底板、外底板、肋板、纵桁和舱壁等不应有裂纹、过度变形及过度腐蚀。应注意水密舱壁、水密肋板、水密纵桁和燃油舱内近加热盘管的板材的情况;

c. 检查舱内的管路, 应注意弯管处的状况。同时检查管路上的管夹、法兰、螺栓和管系的吸口和滤网以及测深管下方衬板的蚀耗和技术状况。对管路上的各种阀件应进行操作试验, 如首尖舱内防撞舱壁上的阀。隔离空舱应注意舱内油迹和水迹, 如有时, 应查明原因。

⑨ 液舱试验应包括:

a. 双层底舱、深舱、海水压载舱, 以及用作液舱的尖舱和其他液舱, 包括兼作海水压载的货舱边界应进行液压试验, 其试验压头应至空气管顶部或至兼作压载的货舱舱口顶部附近;

b. 燃油舱、滑油舱和淡水舱的边界应进行液压试验, 其试验压头至液舱内液体在营运状况下将产生的最大压头处。如果验船师对这类液舱进行外部检查, 并确认船舶在营运中按规定要求进行试验并处于满意状态, 燃油舱、滑油舱和淡水舱的边界的液压试验可予以特别考虑;

c. 如果液舱经过影响完整性的结构修理, 则修理后均应进行液压试验。

(2) 船龄 5 年以上, 但小于等于 10 年的船舶, 除 5.3.4.2(1)所列项目外, 还应包括如下项目:

① 对所有货舱、隔离空舱、甲板和上层建筑应予以内部检查, 当船底板内表面覆盖水泥、沥青或其他覆盖物时, 如经敲铲, 检查确认其与钢结构粘接状况良好, 则可以免于除去这些覆盖物;

② 锚泊设备的检查:

a. 锚链全部拉出, 清洁并排列后检查锚和锚链并核对锚重量, 测量锚链直径, 如发现任何链环的最大磨损部分的平均直径<sup>②</sup>比规定直径减少超过 15%时, 应予以换新;

b. 检查锚链舱及其排水设备、链端的固定装置、锚链筒、掣链器和锚机应予以检查, 锚链舱的泵吸装置应予以试验;

<sup>①</sup>对于小的出入口盖可采用涂粉笔来验证。

<sup>②</sup>平均直径是指该链环一个截面上量得的最小直径加上与该截面垂直方向量得的直径之和的一半。

③所有海水压载处所进行全面的内部检查。如经上述外部检查、压水试验和内部检查情况满意时，其他的舱柜可不作内部检查。

(3) 船龄 10 年以上的船舶，除 5.3.4.2(1)和(2)所规定项目外，还应包括如下项目：

①检查空气管、测量管、蒸汽管和其他管路等状况；

②甲板上木质覆盖物或其他覆盖物，以及舷窗处的衬板部分拆去，检查其下钢板的情况；

③海水压载舱检查

a.船龄 10 年以上，但小于等于 15 年的船舶，除上述(2)③规定外，还应对具有燃油加热装置的燃油舱至少选 1 个进行内部检查。如经上述外部检查、水压试验和内部检查情况满意时，其他舱柜可不作内部检查；

b.船龄 15 年以上，但小于等于 20 年的船舶，除上述(2)③规定外，还应对具有燃油加热装置的燃油舱至少选 2 个舱进行内部检查。如经上述外部检查、水压试验和内部检查情况满意时，其他舱柜可不作内部检查；

c.船龄 20 年以上的船舶，船上所有舱柜（包括油舱、水舱和空舱等）进行外部检查、水压试验和内部检查。

④在第 3 次及以后的特别检验中，结构向下进水管和结构通风管道应进行内部检查。

(4) 厚度测量范围

①除另有明文规定外的船舶的最低测厚范围见表 5.3.4.2(4)①规定。

除另有明文规定外船舶特别检验时最低测厚要求 表 5.3.4.2(4)①

船龄≤15 年的船舶	15 年<船龄≤20 年的船舶	船龄>20 年的船舶
a 全船可疑区域。	a 全船可疑区域；	a 全船可疑区域；
	b 在船中 0.5L 范围内，每侧轻重载水线间的舷侧外板以及开口线外的强力甲板的每一列板上至少取两点；	b 在船中 0.5L 范围内，每侧轻重载水线间的舷侧外板以及开口线外的强力甲板的每一列板上至少取两点；
	c 在船中 0.5L 范围内，一个横剖面上的船壳板、甲板板、纵向构件和横向构件。	c 在船中 0.5L 范围内，不同货舱中的 2 个横剖面上的船壳板、甲板板、纵向构件和横向构件；对于 100m 船长以下的船舶，可仅测 1 个横剖面。

②测厚应由经 CCS 认可的测厚公司进行，如要求的测厚不是由 CCS 进行，整个测厚过程应在现场验船师控制下进行。测厚可用钻孔、超声波测厚仪，测厚仪的精度应经验船师确认满意。测厚人员应持有 CCS 接受的资格证书。应编制测厚报告，该报告应注明测量的位置、测量厚度、相应的原始厚度以及最大允许减少量，并应说明测厚日期、测量设备类型及其检测有效期<sup>①</sup>、测量人员姓名、资质等。验船师应评审最终的测厚报告并在封面上会签。验船师可抽样复查测厚结果。

③厚度测量可以从特别检验开始时进行，或特别检验到期前 15 个月内的厚度测量报告可认作本次特别检验的厚度测量报告。

④验船师认为必要时可扩大测厚范围。当测厚显示显著腐蚀时，可增加测厚的数量以确定显著腐蚀的范围。表 5.3.4.2(4)②可用作这些附加测厚的指南。这些扩大的测厚应在特别检验完成前进行。

显著腐蚀的附加测厚指南 表 5.3.4.2(4)②

结构构件	测量范围	测量方式
板	可疑区域及其邻接的板	在 1m <sup>2</sup> 面积上作 5 点形测量
扶强材	可疑区域	腹板和折边在同一横截线上各测 3 点

### 5.3.4.3 客船、客滚船的附加检验范围

(1) 定期间隔不超过 5 年应进行空船重量检查以核实空船排水量以及重心纵向位置的变化。如发现或预测空船重量变化超过 2%或重心纵向位置变化超过 1%L，则需要重新进行倾斜试验。

(2) 客船、客滚船的厚度测量范围见表 5.3.4.3(2)规定。

<sup>①</sup> 测量设备的校准按《钢质海船入级规范》第 1 篇第 5 章附录 9 的规定执行。

客船、客滚船特别检验时最低测厚要求表 5.3.4.3(2)

船龄小于等于 5 年	船龄大于 5 年但小于等于 10 年	船龄大于 10 年但小于等于 15 年	船龄大于 15 年
a 全船可疑区域。	a 全船可疑区域；	a 全船可疑区域；	a 全船可疑区域；
	b 船中 0.5L 范围的一个甲板横剖面；	b 船中 0.5L 范围内不同压载水舱中的 2 个甲板横剖面。	b 船中 0.5L 范围内至少 3 个压载水舱中的甲板横剖面
	c 选择的舷侧干湿交变列板。	c 首尖压载舱内的构件；	c 首、尾尖压载舱内的构件；
		d 选择的舷侧干湿交变列板。	d 整个船长范围内的所有露天主甲板和车辆甲板；
			e 代表性的露天上层建筑甲板；
			f 全船左、右舷的舷侧干湿交变列板；
			g 所有龙骨板和液舱后端及机器处所处的船底板；
			h 用作车辆跳板的首尾门、舷门。

#### 5.3.4.4 油船（包括双壳油船）补充要求

##### (1) 一般要求

- ①应包括本章“所有船”特别检验规定的项目。
- ②甲板上的货油管路包括原油洗舱管路以及所有货油舱、压载舱包括双层底舱、泵舱、管隧、隔离舱、邻接货油舱的空舱内的货油管路和压载管路应予检查，并在工作压力下进行操作试验，确认其密性和技术状况处于满意状态。应特别注意货油舱内的压载管路和压载舱及空舱内的货油管路情况。在修理期间，当打开这些管路包括阀和附件时，应通知验船师，并可以对其进行内部检查。
- ③在干坞内的检验是特别检验的一部分。如特别检验中还未对货油舱和压载舱进行检验，则在坞内检验时应按特别检验的要求对货油舱和压载舱下部（注：货油舱和压载舱下部系指轻载水线以下的部分）进行全面检验、近观检验和测厚。

##### (2) 液舱保护

- ①货油舱内防腐蚀系统的状况(如有时)应予以检查。
- ②压载舱，如存在下列情况之一时，应在随后每年予以检查，验船师认为必要时应予以测厚：
  - a.在建造时未使用硬保护涂层；
  - b.使用软涂层或半硬涂层；
  - c.在舱内发现显著腐蚀；
  - d.发现硬保护涂层未达到“良好”的状况。且该涂层未进行令验船师满意的修补。

##### (3) 全面检验的范围

- ①对船龄大于等于 12 年的油船（包括双壳油船），所有液舱和处所在每一次特别检验时应进行全面检验；
- ②验船师考虑检验时液舱的维护、防腐保护系统的状况以及下述情况，认为必要时，可进行近观检验：
  - a.根据可获得的资料，具有曾经在类似的液舱或类似的船舶上产生过缺陷的结构布置或构件的液舱；
  - b.具有因液舱内使用认可的腐蚀控制系统，而采用经批准的减少构件尺寸结构的液舱。

##### (4) 厚度测量范围

- ①在特别检验时，测厚的最低要求见表 5.3.4.4(4)①的规定；
- ②显著腐蚀区域的扩大范围测厚按“所有船”的相关规定进行。上述扩大范围的测厚应在检验完成之前进行。在以前各检验所确定的可疑区域应予以检查。在以前各检验确定的显著腐蚀区域应进行测厚；
- ③验船师认为必要，可更进一步扩大测厚范围；
- ④对检查发现液舱内硬涂层处于“良好”状态的区域，则表 5.3.4.4(4)①所规定的测厚要求可予以特别考虑；
- ⑤测厚的横剖面应选择怀疑结构尺寸减小最大处或由甲板测厚显示结构尺寸减小最大处；
- ⑥如需要测量 2 个或 3 个横剖面，则至少应有 1 个横剖面包括船中 0.5L 范围内的 1 个压载舱。

油船(包括双壳油船)、矿砂/油船等兼用船特别检验时的测厚最低要求 表 5.3.4.4(4)①

船龄≤10 年的船舶	10 年<船龄≤15 年的船舶	船龄>15 年的船舶
1.全船可疑区域	1.全船可疑区域	1. 全船可疑区域。
	2.在货物区域: a) 每块甲板板; b) 2 个横剖面; c) 所有舷侧干湿交变列板	2. 在货物区域: a) 每块甲板板; b) 3 个横剖面; c) 每块船底板
	3.货物区域以外选择的舷侧干湿交变列板	3.对兼用船,所有货舱舱口盖和舱口围板(板和扶强材)
		4.首尖压载舱和尾尖压载舱内的构件
		5.整个船长范围内的所有露天主甲板
		6.代表性的露天上层建筑甲板(尾楼、桥楼和首楼甲板)
		7.所有货舱横舱壁在中间甲板处的列板和最下列板及其内部构件
		8.全船左、右舷,所有舷侧干湿交变列板
		9.所有龙骨板及液舱后端、隔离舱和机器处所处的船底板
		10.海底阀箱的板和验船师认为需要的舷外排出口处的外板

(5) 液舱试验范围

①压载舱试验的最低要求见本款③及表 5.3.4.4 (5) ①的规定; 货油舱试验的最低要求见本款④及表 5.3.4.4 (5) ①的规定。如满足下述要求, 则验船师可接受船员在船长指导下进行的货油舱试验:

a.进行货油舱试验之前, 船东已向 CCS 提交规定了充装高度、充装液舱和试验舱壁的货油舱试验程序并经审核同意;

b.货油舱试验应在全面检验和近观检验前实施;

c.货油舱试验应在特别检验窗口期内进行, 并应在全面检验或近观检验完成日前不超过 3 个月内;

d.货油舱试验已满意进行, 且无影响货油舱结构完整性的渗漏、变形或显著腐蚀的记录;

e.满意的试验结果已记录在航海日志中; 和

f.验船师在进行全面或近观检验时发现货油舱及其相关结构的内、外部情况令人满意。

②如验船师认为必要时, 可以扩大液舱试验范围;

③对压载舱的边界进行试验的液体压头应至空气管顶部;

④对货油舱的边界进行试验的液体压头应至在其各种服务状态下液体可能上升的最高点;

⑤对于双壳油船, 如对双层底舱和其他不是设计用于装载液体的处所的内部检查和内底板检查结果认为满意, 则可不进行液舱试验;

⑥如液舱的内部检查是在船舶漂浮状态下进行, 则液舱试验可在船舶漂浮状态下进行。

油船(包括双壳油船)、矿砂/油船等兼用船在特别检验时液舱试验的最低要求 表 5.3.4.4(5)①

第 1 次特别检验 船龄≤5 年	第 2 次及以后特别检验 船龄>5 年
1.所有压载舱边界 2.面对压载舱、空舱、管隧、泵舱或隔离舱的货油舱边界	1.所有压载舱边界 2.所有货油舱舱壁

(6) 应急拖带装置(如设有)的检查

①确认拖力点、短拖索、拖带连接、回收装置、防擦装置和指示浮标处于良好和有效状态;

②短拖索、回收装置和防擦装置的磨损情况在允许的范围;

③导缆装置按规定进行正常的维护保养。

(7) 首部/尾部装卸货装置(如设有), 应确认其处于可用状态并得到正常维护保养。

5.3.4.5 散货船(包括双壳散货船)补充要求

(1) 一般要求

- ①应包括本章“所有船”特别检验规定的项目；
- ②上述处所内的所有管系（对双壳散货船为压载管系）应在工作状态下进行检查和操作试验并取得现场验船师的满意，以确定其密性及状况处于满意状态；
- ③改为空舱的压载舱检查范围可按压载舱的检查要求予以特别考虑；
- ④在干坞内的检验是特别检验的一部分。如特别检验中还未对货舱和压载舱进行检验，则在坞内检验时应按特别检验的要求对货舱和压载舱下部（注：货舱和压载舱下部系指轻载水准以下的部分）进行全面检验、近观检验和测厚。

(2) 处所的保护

- ①应检查压载舱的防腐蚀系统的状况（如设有时）。如发现非双层底压载舱的硬保护涂层未达到“良好”状况且未换新，或该处使用软涂层或半硬涂层，或在建造时未使用硬保护涂层，应每年对所述舱进行检查，必要时应予以测厚；
- ②当发现双层底压载水舱硬保护涂层破裂，且未换新，或该处使用软涂层或半硬涂层，或在建造时未使用硬保护涂层，可每年对所述舱进行检查。当验船师认为需要或存在显著腐蚀时，则应予测厚；
- ③如发现兼作海水压载的货舱内硬保护涂层处于“良好”状态，则近观检验和厚度测量的范围可予特别考虑。
- ④对船龄超过 20 年且船长 150m 及以上散货船毗邻货舱的双舷侧空舱，应检查空舱的防腐系统状况（如设有时）；如发现硬保护涂层处于“差”的状况且未换新，或该处使用了软涂层或半硬涂层，或在建造时未使用硬保护涂层，则应每年对所述空舱进行检查，验船师认为必要时应予以测厚。

(3) 舱口盖和舱口围板

- ①所有机械操纵的舱口盖应检查下列操作状态：
  - a.在开启状态下的存放和系固；
  - b.在关闭状态下的装配正确和密封有效；
  - c.液压和动力部件、钢索、链条和连接设施的操作试验。
- ②采用冲水或等效方法，检查所有舱口盖密封装置的有效性。
- ③散货船和双壳散货船的舱口盖和舱口围板及扶强材的测厚按表 5.3.4.5(5)①的要求进行。

(4) 全面检验的范围

- ①对船龄大于等于 18 年的散货船(包括双壳散货船)，每次特别检验应对所有液舱和处所进行全面检验。
- ②考虑到检验时处所的维护，防腐系统的状况以及根据可获得资料已知具有曾经在类似的液舱或类似的船舶上产生过缺陷的结构布置或构件的液舱，验船师认为必要时，可以进行近观检验。

(5) 厚度测量范围

- ①散货船和双壳散货船在特别检验时，厚度测量的最低要求见表 5.3.4.5(5)①的规定。
- ②显著腐蚀区域的扩大范围测厚按“所有船”的相关规定进行。这些扩大范围的测厚应在检验完成之前进行。在以前各检验确定的可疑区域应检查。在以前各检验确定的显著腐蚀区域应测厚。
- ③验船师认为必要，可以进一步扩大厚度测量范围。
- ④如液舱内硬保护涂层处于“良好”状态，则本节表 5.3.4.5(5)①规定的厚度测量范围可予特别考虑。
- ⑤测厚的横剖面应选择在怀疑结构尺寸减小最大处或由甲板测厚显示结构尺寸减小最大处。

散货船(包括双壳散货船)在船体特别检验时厚度测量的最低要求 表 5.3.4.5(5)①

船龄≤10 年的船舶	10 年<船龄≤15 年的船舶	船龄>15 年的船舶
1.全船可疑区域	1.全船可疑区域	1.全船可疑区域
	2.货物长度区域内： a.货舱开口边线外每块甲板板； b.货舱开口边线外 2 个横剖面，其中一个剖面位于船中 0.5L 范围内； c.所有舷侧干湿交变列板。	2.货物长度区域内： a.货舱开口边线外每块甲板板； b.货舱开口边线外 3 个横剖面，其中一个剖面位于船中 0.5L 范围内； c.每块船底板。
	3.货物区域外选择的舷侧干湿交变列板。	3.所有货舱舱口盖和舱口围板(板和扶强材)。
		4.首尖压载舱和尾尖压载舱内的构件。

船龄≤10年的船舶	10年<船龄≤15年的船舶	船龄>15年的船舶
		5.整个船长范围内的所有露天甲板。
		6.代表性的露天上层建筑甲板(尾楼、桥楼和首楼甲板)。
		7.所有货舱横舱壁在中间的列板和最下列板及其内部构件。
		8.全船左、右舷,所有舷侧干湿交变列板。
		9.所有龙骨板及液舱后端、隔离舱和机器处所处的船底板。
		10.海底阀箱的板和验船师认为需要的舷外排出口处的外板。

#### (6) 液舱试验的范围

- ①货物长度区域内的压载水舱、深舱和用于水压载的货舱的所有边界面应作压力试验。对燃油舱,仅对代表性液舱进行压力试验;
- ②如验船师认为需要,可以扩大液舱试验范围;
- ③对压载舱的边界进行试验的液体压头应至空气管顶部;
- ④对兼作海水压载的货舱边界进行试验的液体压头应至接近舱口顶部;
- ⑤如对双层底舱和其他不是设计用于装载液体的处所的内部检查和内底板检查认为满意,则可以不进行试验。

#### 5.3.4.6 化学品船补充要求

##### (1) 一般要求

- ①应包括本章“所有船”特别检验规定的项目。
- ②甲板上的液货管路以及所有液货舱、压载舱包括双层底舱、泵舱、管隧、隔离舱、邻接液货舱的空舱内的液货管路和压载管路应予检查,并在工作压力下进行操作试验,以确认其密性和状况处于满意状态。应特别注意液货舱内的压载管路和压载舱及空舱内的液货管路情况。在修理期间,当打开这些管路包括阀和附件时,应通知验船师,并能对其进行内部检查。
- ③在干坞内的检验是特别检验的一部分。如特别检验中还未对液货舱和压载舱进行检验,则在坞内检验时应按特别检验的要求对液货舱和压载舱下部(注:液货舱和压载舱下部系指轻载水线以下的部分)进行全面检验、近观检验和测厚。

##### (2) 液舱的保护

- ①液货舱内防腐蚀系统(如有时)的状况应予以检查。压载舱,如存在下列情况之一时,应在随后的每年予以检查,验船师认为必要时应予以测厚:
  - a.在建造时未使用硬保护层;
  - b.使用软涂层或半硬涂层;
  - c.在舱内发现显著腐蚀;
  - d.发现硬保护层未处于“良好”的状况,且该硬保护层未进行令验船师满意的修补。

##### (3) 全面检验的范围

- ①对船龄大于等于12年的化学品船,在每一次特别检验中,所有液舱和处所应进行全面检验。如验船师认为有必要,不锈钢液货舱的检验可以采用近观检验补充全面检验予以进行。
- ②考虑到所检验液舱的维护保养、防腐蚀保护系统和下述情况,验船师认为需要时,可进行近观检验:
  - a.根据可获得的资料,具有曾经在类似的液舱或类似的船舶上产生过缺陷的结构布置或构件的液舱;
  - b.具有因液舱内使用认可的腐蚀控制系统,而采用经批准的减少构件尺寸结构的液舱。

##### (4) 厚度测量范围

- ①厚度测量的最低要求见表5.3.4.6(4)①的规定。除复合钢板外,不锈钢船体结构和管系的测厚可不作。

化学品船特别检验时的测厚最低要求

表5.3.4.6(4)①

船龄≤10年的船舶	10年<船龄≤15年的船舶	船龄>15年的船舶
1. 全船可疑区域	1. 全船可疑区域。	1. 全船可疑区域。
	2. 在货物区域:	2. 在货物区域:

船龄≤10 年的船舶	10 年<船龄≤15 年的船舶	船龄>15 年的船舶
	a) 每块甲板板; b) 2 个横剖面。 c) 所有舷侧干湿交变列板。	a) 每块甲板板; b) 3 个横剖面; c) 每块船底板。
	3. 货物区域以外选择的舷侧干湿交变列板。	3. 首尖压载舱和尾尖压载舱内的构件。
		4. 整个船长范围内的所有露天主甲板。
		5. 代表性的露天上层建筑甲板(尾楼、桥楼和首楼甲板)。
		6. 所有货舱横舱壁在中间的列板和最下列板及其内部构件。
		7. 全船左、右舷, 所有舷侧干湿交变列板。
		8. 所有龙骨板及液舱后端、隔离舱和机器处所处的船底板。
		9. 海底阀箱的板和验船师认为需要的舷外排出口处的外板。

②显著腐蚀区域的扩大范围测厚按“所有船”的相关规定进行。这些扩大范围的测厚应在检验完成前进行。在以前各检验中确定的可疑区域应进行检查。在以前各检验中确定的显著腐蚀区域应进行测厚;

③验船师认为必要, 可进一步扩大测厚范围;

④对检查发现液舱内硬涂层处于“良好”状态的区域, 则表 5.3.4.6(4)①规定的测厚要求可予以特别考虑;

⑤测厚的横剖面应选择在怀疑结构尺寸减小最大处, 或由甲板测厚显示结构尺寸减小最大处;

⑥如需要测量 2 个或 3 个横剖面, 则至少应有 1 个横剖面包括船中 0.5L 范围内的 1 个压载舱。

#### (5) 液舱试验范围

①压载舱试验的最低要求见本款③及表 5.3.4.6(5)①的规定; 液货舱试验的最低要求见本款④及表 5.3.4.6(5)①的规定。如满足下述要求, 则验船师可接受船员在船长指导下进行的液货舱试验:

- 进行液货舱试验之前, 船东已向 CCS 提交液货舱试验程序并经审核同意;
- 无影响液货舱结构完整性的渗漏、变形或显著腐蚀的记录;
- 液货舱试验已在全面或近观检验完成日前不超过 3 个月的特别检验窗口内满意进行;
- 满意的试验结果已记录在航海日志中;
- 验船师在进行全面或近观检验时发现液货舱及其相关结构的内、外部情况令人满意。

②验船师认为必要时, 可扩大液舱试验的范围;

③对压载舱的边界进行试验的液体压头应至空气管顶部;

④对液货舱的边界进行试验的液体压头, 应至各服务状态下液体可能上升的最高点;

⑤如对双层底舱和其他不是设计用于装载液体的处所的内部检查和内底板检查认为满意, 则可不进行试验;

⑥如液舱的内部检查是在船舶漂浮状态下进行, 则液舱试验可在船舶漂浮状态下进行。

化学品船在特别检验时液舱试验的最低要求 表 5.3.4.6(5)①

第 1 次特别检验 船龄≤5 年	第 2 次及以后特别检验 船龄>5 年
1. 所有压载舱边界 2. 面对压载舱、空舱、管隧、泵舱或隔离舱的液货舱边界	1. 所有压载舱边界 2. 所有液货舱舱壁

#### (6) 船龄 10 年以上的化学品船

①液货舱外部的钢质液货管和穿过液货舱的压载管, 应予以选择性地:

- 随机抽查测厚或打开所选择的一段或几段管子进行内部检查;
- 以最大工作压力进行压力试验。

应特别注意通过压载舱和空舱的液货/污液舱的排放管。

#### 5.3.4.7 船龄 35 年及以上的船舶的附加测厚要求

(1) 船长  $L \geq 65m$ : 测量 3 个横剖面, 其中 1 个剖面位于船中 0.5L 范围; 船长  $L < 65m$ : 测量 2 个横剖面;

- (2) 首尖压载舱和尾尖压载舱内的构件；
- (3) 整个船长范围内的所有露天主甲板；
- (4) 代表性的露天上层建筑甲板；
- (5) 全船左、右舷，所有舷侧干湿交变列板；
- (6) 所有龙骨板及隔离舱、机舱和液舱后端处的船底板；
- (7) 海底阀箱的板和验船师认为需要的舷外排出口处的外板。

## 第 4 节 船底外部及有关项目检验

### 5.4.1 一般要求

5.4.1.1 船底外部及有关项目的检验可以在干坞内或船排上进行，或采用水下检验进行。接受水下检验代替坞内检验的条件见本章第 2 节 5.2.4 规定。

5.4.1.2 船底外部及有关项目的定期检验的间隔期按本章第 2 节规定，并与法定的船底外部检查同时进行。

5.4.1.3 在船底外部及有关项目的检验时，应按需要和实际可能，检查船体水线以下外板及其开口和相关的关闭设施、操舵装置和推进系统的外部组件，以使总体情况达到满意。

### 5.4.2 坞内检验

#### 5.4.2.3 一般要求

(1) 当船舶在干船坞内或船排上，为方便对舷侧外板等构件的检查，包括船底板和船首板、尾框架和舵、海底阀及海水阀箱、螺旋桨等，应设有足够高度的底墩，并提供必要的台阶。

(2) 舷侧外板的过度腐蚀或因磨损、触底以及任何异常凹陷或屈曲引起的缺陷应予以检查。应特别注意舭列板和舭龙骨的连接处。对重要外板的凹陷或无需立即修理的其他缺陷应作记录。

(3) 海底阀及其格栅板、通海件、舷外排出阀、海底旋塞以及船体或海底阀的附属设施应予以检查。除非验船师认为有必要，否则在一个特别检验周期内，阀门和海水旋塞不必检查一次以上。

(4) 舵、舵销、舵轴及法兰和尾柱的可见部分应予以检查。为检查舵销，如验船师认为需要，应抬升舵叶或拆除舵销的检查孔板。舵轴承的间隙应予以测量并记录，舵轴承磨损间隙的极限值见本章附录 2。检查舵叶是否存在腐蚀、裂纹、渗漏，必要时对舵叶进行测厚，如验船师怀疑舵叶水密性或修理后，应进行密性试验，试验要求按本规则第 4 章第 3 节的规定。

(5) 螺旋桨和尾管轴承的可视部分应予以检查。尾管轴承的间隙以及轴封装置的有效性（当设有时）应予以确定并记录。对于可调螺距螺旋桨，螺旋桨毂和桨叶的密封件的紧固和密封程度应令验船师满意，除非验船师认为有必要，否则不要求解体检查。

(6) 应检查侧向推进器的可视部分。其他具有操纵性能的推进系统，如全回转螺旋桨装置、垂直轴螺旋桨装置和喷水推进装置应进行外部检查，重点是检查齿轮箱、桨叶、螺栓锁和其他紧固装置的状况。应核实桨叶、螺旋桨轴和转向柱的密封装置情况。

### 5.4.3 水下检验

#### 5.4.3.1 一般要求

(1) 按 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 12 章，被授予“水下检验”船级附加标志的船舶，除 5.2.4 规定外，可以采用水下检验的方式进行水线以下船体和机械项目的检验。

(2) 根据船东的申请并在特定的环境条件下，CCS 也可以同意对无“水下检验”船级附加标志的船舶进行水下检验以代替本节 5.4.2 的坞内检验。

(3) 除 15 年以上的油船、化学品船、散货船外，船舶不结合特别检验的坞内检验，可以采用水下检验代替坞内检验。

#### 5.4.3.2 水下检验条件

(1) 原则上，船体船壳板、舵、螺旋桨和螺旋桨轴的水线以下部分没有需要修理的遗留项目，除非 CCS 认为船舶在漂浮状态下进行这样的修理是可行的。

(2) 水下检验应在遮蔽且平静水域中进行。水下能见度及水线以下船体清洁度应能使验船师和水下检验公司确定板、附体及焊缝的状况；潜水员或遥控潜水器(ROV)在船板上的定位方法应使 CCS 满意，必要时，定位点的选择应利用船板上的永久性标记。

(3) 水下检验之前, CCS 应会同有关各方讨论在水下检验中用于观察和报告的设备、程序。可执行水下检验的水下检验公司应有适当的时间预先进行所有设备的调试。

(4) 水下检验应由水下检验公司在 CCS 验船师见证情况下进行。该水下检验公司应是由 CCS 根据 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 5 章附录 8 认可的作为服务供应方的公司;潜水员与验船师之间应有有效的双向通信联系。

#### 5.4.3.3 检验范围和报告

(1) 水下检验应能提供与正常坞内检验所能获得的相同的船底检验信息。水下检验的范围应尽实际可能与 5.4.2.3 所列检验项目相同,但对舵轴承间隙和油润滑尾管轴承间隙的测定,可根据运行历史、船上试验和油样分析予以特别考虑。这些特别考虑的事宜由船东或船舶管理公司事先在水下检验申请中提出,以便 CCS 确认并同意有关水下检验所需布置。

(2) 完成检验后,执行水下检验的水下检验公司,应向 CCS 现场验船师提交 1 份详细的检查报告,包括图像摄取录像带和主要部分的照片;

(3) 如水下检验发现任何损坏或需要及时处理的缺陷,应要求船舶进坞作详细的检验或必要的修理。

## 第 5 节 轮机检验

### 5.5.1 一般规定

5.5.1.1 除另有规定外,本节的要求适用于所有船舶轮机的建造后检验。

5.5.1.2 船东或船舶的管理人应根据检验种类、项目,做好检查前准备工作,如对拆检部件的清洁、提供检验所需的图纸、资料、证明、报告等以及提供通向检查场所的安全通道和安全设施。

5.5.1.3 机械装置的检验一般应与船体的相应检验同时进行。

### 5.5.2 年度检验

#### 5.5.2.1 一般要求

(1) 年度检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

(2) 年度检验通常不要求机械和锅炉打开,可在其工作状态下,进行足够的项目的检查。年度检验时,应对机械装置与轴系的处所进行检查,确认其处于满意状态,包括向有关船员了解主要机械设备的使用情况,必要时查阅轮机日志和测量记录等资料。

#### 5.5.2.2 检验项目

(1) 对机械处所和锅炉处所进行总体检查,特别是检查船舶推进和安全所必需的主机和辅机的操作装置,适用时包括从驾驶室遥控推进机械的装置(包括控制、监视、报告、报警和安全措施)以及从机器控制室操作主机和其他机器的装置,并确认处所内无潜在失火和爆炸危险,特别是内底板和污水阱处;运动部件和热表面对人员无伤害。

(2) 检查机械处所脱险通道保持畅通。

(3) 对驾驶室与机械控制站室、与舵机室及与应急操舵位置(如设有)的所有通信手段应予以测试。

(4) 按实际可能,检查舱底水系统和污水阱,包括舱底泵的运作和水位报警(如设有)。对客船,应对应急舱底水系统进行动作试验。

(5) 对所有可接近的主、辅操舵装置的部件进行外部检查。

(6) 对燃油、滑油舱柜的遥控关闭阀进行动作试验。

(7) 机器处所外对机舱风机、油泵遥控切断装置进行效用试验以及关闭和停止试验。

(8) 船上动力定位系统或侧推系统进行总体检查。

(9) 确认计划维护保养系统执行情况(如适用)。

5.5.2.3 对油船,除 5.5.2.2 外,还应对货油泵舱及其舱底系统、通风系统以及有关设备进行总体检查,如设有安全报警系统,应对其进行效用试验。

### 5.5.3 中间检验

#### 5.5.3.1 一般要求

(1) 中间检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

#### 5.5.3.2 检验项目

(1) 本章 5.5.2.2 对该船适用的项目。

(2) 驱动发电机的原动机应在工作情况下确认其处于良好工作状态。

(3) 当船在坞内时, 机器处所和泵舱的所有舷侧开口连同阀, 及其与船壳板连接一起的紧固件, 应进行检查。

#### 5.5.4 特别检验

##### 5.5.4.1 一般要求

(1) 检验间隔期见本章第 2 节有关规定。

##### 5.5.4.2 检验项目

(1) 本章 5.5.3.2 对该船适用项目。

(2) 当船舶在坞内时, 对船舶所有通海开口, 包括卫生水排出口和其他舷外排出口连同阀及船壳板上的紧固件进行内部和外部检查。

(3) 对泵和泵系包括阀、旋塞、管路和过滤器进行检查。主要循环系统的非金属软管膨胀件应予以检查。确认舱底水系统处于良好状态, 如认为必要, 对其他系统进行操作试验。

(4) 对推力轴和中间轴及其轴承予以打开检查。

(5) 对主、辅机底座(包括底脚螺栓和垫片)进行检查。

(6) 主推进系统的所有轴(螺旋桨轴与尾管轴、方位螺旋桨装置、喷水推进装置除外)和所有轴承应进行检验。若主机曲轴臂距差在正常范围, 且轴承磨损正常, 轴承的下瓦可抽样检查。

(7) 热交换器和其他工作压力大于 0.7MPa 的非燃烧的压力容器, 应予以打开检查, 认为必要时, 进行压力试验, 并检查相关安全阀工作状态; 壳体蒸发器不需要打开, 但可以基于外部检查和操作记录审核并认为满意的情况下予以接受。

(8) 空气压缩机、空气瓶和附属管系应予以检查; 若空气瓶不能进行内部检查, 可用液压试验替代; 释放阀和安全装置的工作状况应予以检查。

(9) 应进行操舵装置的检查, 包括操作试验和释放阀调整的核查, 可用操舵系统本身动力进行液压试验来整定释放阀。

(10) 如必要, 齿轮箱应予以打开并检查, 以确认主齿轮、辅齿轮、轴、轴承和润滑系统的状况。对 1120kw 及以下的常规齿轮装置和所有外摆线齿轮装置, 如船东能提供满意的运转记录, 则可不打开检查。

(11) 锚机检查, 包括运作检查, 刹车检查和安全装置试验。

(12) 柴油机包括主辅柴油机, 下列项目(如适用)应拆开或打开检查:

①气缸、气缸套、气缸盖、阀和阀装置;

②高压油泵、扫气泵和增压器;

③活塞、十字头, 连杆;

④曲轴包括曲柄肖及其轴承, 主轴颈及其轴承;

⑤换向机构、空气压缩机和中冷器;

⑥拉杆螺栓必要时应重新收紧, 机架螺栓紧密性检查;

⑦转速 300r/min 及以下柴油机曲轴臂距差应予以测量;

⑧所有部件应进行检查, 但 15 个月内不需要再检查的部件可特别考虑;

⑨气缸直径 300mm 及以下的柴油机, 如按制造厂预定的维护计划进行维护, 则对其检验可以采用审查维护保养记录, 包括滑油使用记录予以代替;

⑩柴油机燃油系统的重要部件包括燃油服务泵, 分油机和加热器应予以检查。

(13) 电力推进装置: 参见本章第 7 节相关规定。

(14) 蒸汽轮机包括主、辅蒸汽轮机, 下列项目应打开检查:

①转子连同叶片及其支索、支承;

②喷嘴, 定子隔板及其密封、压盖和油封;

③抽气控制和底座膨胀装置;

④节流阀进行操作试验, 必要时, 打开检查。

⑤通常新装的主蒸汽轮机在 5 年内, 其罩壳可以不打开检查, 条件是蒸汽轮机装有认可的转子位置指示器、振动指示器, 并在蒸汽通道的适当位置设有压力测量设备。转子轴承, 推动轴承和弹性联轴器应打开检查, 低压涡轮排汽通道应打开, 以检查其低压端的最后一排情况和倒车轮。蒸汽轮机操作记录应予以检查, 应确认涡轮应急换向装置操作有效并对涡轮进行运转试验。

⑥10 年以后的特别检验, 蒸汽轮机的罩壳应打开检查并确认维护保养有效性。如满足如下条件, 则可以在 15 年及以后的特别检验予以免除:

- a. 已经建立一个经批准的维护和保养计划，包括振动监视，润滑油分析和转子位置核查；
- b. 打开检查转子轴承、推力轴承和弹性联轴器并打开低压涡轮排汽罩通道以检查低压端的最后一排情况和倒车轮；
- c. 蒸汽轮机操作记录经验船师评审并满意，至少应符合制造厂建议标准；
- d. 蒸汽轮机应予以运转试验。

(15) 燃气轮机应打开检查下列项目：

- ① 燃气轮机应打开并按制造厂建议进行维护。船东应提交对每一型号燃汽轮机在其规定的服务间隔期内，对燃烧室、热气通道和其他项目检查的维护保养计划；
- ② 对于连续使用的燃气轮机，在每一个检验周期内，至少计划一个热气通道进行检查，包括转子、喷嘴（固定叶片），燃烧室，进气涡壳，排气涡壳，空气控制阀和保护装置的检查。其他部件和附属设备，必要时予以检查；
- ③ 如在热气通道的检查过程中，从进气室目视检查叶片，没有发现缺陷，压气机部分的检查可结合其他项目的检查一起进行；
- ④ 每一检验周期至少一台要求的辅助燃气轮机，根据实际运转时间和状况，如合适，按制造厂建议进行检查并作运转试验，包括保护装置；  
如安排从船上拆除燃气轮机并在另一检修场所解体，则在该检修场所对其进行内部检查。在船上进行重新安装检验；  
完成所有燃油管路和滑油管系的重新装配/安装，燃气轮机及其排气系统应在全负荷运转状态下检查其密性燃油管护套和双套管壁应进行检查。
- ⑤ 自由活塞燃气发生器的气缸、活塞、端盖、阀和阀装置、泵和附件，同步控制机构，冷却系统，防爆装置包括旁通装置应打开检查；
- ⑥ 燃烧室燃气发生器的空气压缩机壳体、转子、燃烧室、燃烧器、内冷却系统、热交换器、燃气管和空气管应打开检查。

5.5.4.3 作为轮机特别检验的组成部分，应进行系泊试验以确认主辅机械运转状态正常并取得现场验船师满意。如对主辅机械或者操舵装置进行重大修理，则应考虑进行海上试验并取得现场验船师满意。

5.5.4.4 如 CCS 认为 5.5.4.3 所述的重大修理影响到推进系统的响应特性时，则海上试验范围还应包括倒车响应特性的试验大纲，该大纲应基于设备或系统安装在新船上时的要求。参见 CCS《钢质海船入级规范》第 3 篇第 1 章 1.2.4 的倒车试验要求。

试验应证实至少在推进装置正车与倒车操作范围内的实际服务工况下，设备或系统的运行令人满意。根据实际的维修程度，CCS 可接受试验大纲的缩减。

## 第 6 节 锅炉检验

### 5.6.1 一般要求

5.6.1.1 本节适用于船舶主锅炉、重要用途辅助锅炉、经济器、热油和热水加热器和工作压力超过 0.35Mpa 且受热面积超过 4.5m<sup>2</sup> 的非重要用途锅炉，以及蒸汽管的检验。

#### 5.6.1.2 定义

- (1) 主锅炉系指锅炉产生的蒸汽供给主推进机械的锅炉。
- (2) 重要用途辅助锅炉（包括废气锅炉、经济器和蒸汽加热蒸汽发生器）：系指锅炉产生的蒸汽供给船舶在海上安全作业起重要作用的辅助机械，但不供给主推进机械的锅炉。如蒸汽供给加热为柴油机工作的高粘度的燃油。
- (3) 非重要用途锅炉：系指锅炉产生的蒸汽不是供给船舶在海上安全作业所必需的锅炉，称之为生活锅炉。
- (4) 废气加热经济器：系指强制循环废气热交换器，其不能直接提供蒸汽，而通过燃油锅炉作为蒸汽贮存器来提供蒸汽。
- (5) 废气锅炉：系指能直接提供蒸汽的废气热交换器或强制循环废气热交换器，对于后者，其不能直接提供蒸汽，而通过本身带有的蒸汽贮存器来提供蒸汽。
- (6) 热油加热器：系指由燃油、废气或电加热有机液体(热油)的一种加热装置，其中被加热有机液体的温度始终低于该液体在大气压力下的沸点温度。
- (7) 热水加热器：系指由燃油、废气或电加热水的一种加热装置，其中被加热水的温度始终低于水

在大气压力下的沸点温度。

## 5.6.2 检验间隔期

### 5.6.2.1 主锅炉

(1) 所有炉龄小于等于 10 年的主锅炉，应在每 5 年船舶特别检验期内至少进行 2 次内部检查。两次检验间隔期最大不超过 36 个月。

(2) 炉龄大于 10 年的水管主锅炉：

①当船舶安装了 2 台或以上的水管主锅炉，应在每 5 年船舶的特别检验期内至少进行 2 次内部检查。任何情况下任何两次检验间隔期最大不超过 36 个月。

②当船舶仅安装 1 台水管主锅炉，则应每年进行 1 次内部检查。

(3) 炉龄大于 10 年的火管主锅炉，应每年进行 1 次内部检查。

5.6.2.2 重要用途辅助锅炉、过热器、热油加热器，以及工作压力超过 0.35MPa 且受热面积超过 4.5m<sup>2</sup> 的非重要用途锅炉，应在每 5 年船舶的特别检验期内至少进行 2 次内部检查。任何情况下任何两次检验间隔期最大不超过 36 个月。

5.6.2.3 每次船舶年度检验应对锅炉进行外部总体检查。

5.6.2.4 蒸汽管检验的检验周期如下：

(1) 直径超过 76mm，工作温度不超过 450℃ 的蒸汽管，以及直径超过 76mm 铜管和铜合金蒸汽管自其制造或安装之日第 10 年开始进行检验，其后检验每 5 年进行 1 次；

(2) 直径超过 76mm，工作温度超过 450℃ 的蒸汽管，自其制造或安装之日第 5 年开始进行检验，其后检验每 5 年进行 1 次。

## 5.6.3 检验范围

### 5.6.3.1 蒸汽锅炉内部检验

(1) 每次检验时，锅炉、过热器、经济器、蒸汽加热蒸汽发生器的水汽侧和燃烧侧均应进行内部检查，包括鼓、板、管、牵条管和绝缘；

(2) 每次检验时，锅炉的附件和安全阀应予以检查，CCS 认为必要时，可予以打开；

(3) 如果由于内部空间尺寸限制，如小锅炉和/或内部空间狭小而无法进行内部检验时，则其可采用水压试验或 CCS 确定的其他方式予以替代；

(4) 每次锅炉内部检验期间，应验证在蒸汽压力下的安全阀的整定，并检查和试验锅炉安全阀和它的释放机构（应急切断装置），确认其满意运作；

(5) 对废气加热经济器，如在港口，不能产生蒸汽，其安全阀可以由轮机长在海上进行整定，并将结果记录在航行日志，以报告 CCS 审查；

(6) 检查和试验仪表和自动化设备，以及所属的热油燃烧设备和系统；

(7) 为强制循环锅炉或经济器服务的泵应拆开检查；

(8) 作为检验的一部分，审核上次检验以来的下列记录：

①操作；

②维护；

③修理历史；

④给水化验。

(9) 如验船师认为必要时，可要求对任何部件进行液压试验、测厚和/或裂纹探测；

(10) 对于因结构原因，不能直接进行锅炉内部检验的锅炉，可以采用 1.25 倍工作压力的液压试验予以代替。

### 5.6.3.2 锅炉外部检验

(1) 锅炉的外部检验应每年结合船舶年度检验进行。

(2) 锅炉外部检验应包括安全和保护装置的试验，以及使用其释放机构的安全阀的试验。

(3) 确认锅炉底座、绝缘、附件、防撞防摇装置、管系、燃烧装置、安全保护装置包括应释放机构等处于良好工作状态。

(4) 对于废气加热经济器及废气锅炉，在规定的船舶年度检验的时间窗口内，安全阀应由轮机长在海上试验，并在航行日志予以记载，以供现场验船师审查。

### 5.6.3.3 展期检验

(1)在例外情况<sup>①</sup>下,可允许锅炉内部检验到期后展期3个月进行,展期由CCS经下述项目检验满意后同意。

- ①锅炉外部检验;
- ②锅炉安全阀释放装置(松开装置)应进行检查和操作试验;
- ③锅炉保护装置操作试验;
- ④审查上次锅炉检验的下列记录:
- ⑤操作;
- ⑥维护;
- ⑦修理历史;
- ⑧给水化验。

#### 5.6.3.4 废气加热经济器检验

(1)对壳式型废气加热经济器,除了5.6.2.1(内部检验)的要求以外,所有可接近的焊接接头应进行目视裂纹检查。

(2)必要时,可要求进行无损检测。

#### 5.6.3.5 热油加热器检验项目

(1)加热器本体和附件进行总体检查,若未发现由于油的性质引起的内部腐蚀迹象,一般可不要求内部检验;

(2)应尽实际可行将加热器吊出检查,包括检查管、管支承和吊架,确认其无腐蚀和摩擦变粗糙情况。对于部件和装置不能吊出检查的加热器,应在工作压力下进行操作试验,以确认部件和装置的完整性;

(3)特别注意其燃烧装置和安全装置完整性;

(4)热油加热器的底座、绝缘、部件、防撞防摇装置、管系、燃烧装置、安全保护装置包括应急装置等确认其处于良好状态;

(5)压力泵的安全阀应在工作状态下进行校核。

### 5.6.4 蒸汽管检验

#### 5.6.4.1 检验范围

(1)选择一定数量的主蒸汽管段,以及辅蒸汽管管段,予以拆开以进行内部检验,并以1.5倍工作压力的液压试验,如果试验结果未发现缺陷,其他管段可不作试验;

(2)对于铜管和铜合金蒸汽管,应进行2倍工作压力的液压试验。

5.6.4.2 若认为不方便进行上述(1)、(2)检验,经船东要求,上述部分或全部检验可考虑给予延长。

## 第7节 电气设备检验

### 5.7.1 一般要求

5.7.1.1 本节的要求适用于所有船舶的电气设备的建造后检验。

### 5.7.2 年度检验

#### 5.7.2.1 检验间隔期

(1)年度检验的间隔期见本章第2节的有关规定。

#### 5.7.2.2 检验项目

(1)驾驶室与机械控制站、舵机舱以及应急操舵位置(如设有时)之间的通信设施,应进行工作试验。

(2)构成主电气装置和应急电气装置的电气设备和电缆,应尽可能在工作状况下进行总体检验。

(3)应确认主电源、应急电源(包括与应急电源相当的备用电源)以及在应急情况下对安全至关重要的电气设备,例如应急照明、通用紧急报警系统等,处于良好的工作状况。若是自动控制电源,则应以自动控制方式进行试验。

(4)若设有控制静电的搭接片和接地装置,则应进行检查。

<sup>①</sup>见本规则第2章2.1.4.1(22)定义中的②、③和④。

(5) 对于电力推进装置、动力定位系统和/或定位系泊系统的辅助推力器，其控制系统和有关的机械应进行总体检查。

(6) 确认驱动为主推进机械和辅助机械服务泵的电动机及其控制设备处于良好状态。

(7) 确认在船舶营运中船员自行修理项目。

(8) 确认可能聚集易燃气体或蒸气和/或易燃粉尘的区域内的电气设备处于良好状态，并得到良好维护。

(9) 确认在油船的货油泵舱及其附近无潜在的着火源（如无松动的设备、舱底水无过量的油和油气等）。

(10) 船舶电力系统中含有谐波滤波器时，应核查船上记录的总谐波畸变。

(11) 核查重要设备和应急设备所用蓄电池组的记录表，确认更换蓄电池后相关记录已更新。

### 5.7.3 中间检验

#### 5.7.3.1 检验间隔期

(1) 中间检验的间隔期见本章第 2 节的有关规定。

#### 5.7.3.2 检验项目

(1) 本章 5.7.2 适用的项目。

(2) 对油船：

①危险区域内的电气设备和电缆进行检验，确认不存在有缺陷的电气设备、不正确的设备安装和空端线路；

②测量在危险区域内终止和路过危险区域的电路的绝缘电阻（见本章附录 4）。如船上没有除气，则可接受现有的测量记录。

### 5.7.4 特别检验

#### 5.7.4.1 一般要求

(1) 特别检验的间隔期见本第 2 节的有关规定。

(2) 船东应为检验提供必要的条件和安全设施，例如检验项目的拆开或打开和清洁，以及到达检验项目的安全通道和照明等。

#### 5.7.4.2 检验和试验项目

(1) 本章 5.7.3 适用的项目。

(2) 电气设备和电路的绝缘电阻应进行测量。

(3) 主配电板、应急配电板（包括应急充放电板）和分配电板上的附件应进行检查，并检查过电流保护电器和熔断器，以确认其对各自的保护是合适的。

(4) 发电机断路器应尽可能进行试验，确认其保护装置，包括优先脱扣继电器（如设有）处于良好的工作状态。

(5) 电缆应尽可能在不破坏其固定件或保护罩壳情况下进行检查，但经检查或根据(2)测量结果认为有必要打开者除外。

(6) 重要设备用电动机连同其控制和开关设备应进行检查，应尽可能在工作状态下进行运转试验。所有发电机和操舵电动机应进行检查和在工作状态下进行试验，但不必在额定负荷下或同时进行试验。

(7) 对重要设备供电的变压器若是湿式的，则船东应准备液体样本送权威机构测定其击穿电压、酸度和水分，试验结果应提交验船师。

(8) 应急电源（包括相当于应急电源的备用电源）及其自动控制设备和相关的电路应进行试验。

(9) 应急照明、临时应急照明、附加应急照明（如设有）通用紧急报警系统应尽可能进行试验。

(10) 若船舶为电力推进，则推进电动机、发电机、电缆和所有辅助电气设备、励磁机以及有关的通风机（包括冷却器）均应予以检查，并测量其对地绝缘电阻。应特别注意对绕组、整流子和滑环的检查。应尽可能对保护装置和报警设备的工作进行检查。如采用绝缘油则应按(7)的规定进行试验。用作防止不安全操作或防止未经允许的使用而设置的联锁环节应予以校验，以确认其功能正常。

(11) 对在可能含有易燃气体及蒸气和/或易燃粉尘区域中的电气设备和电缆作如下检查：

①防爆电气设备的完整性不因腐蚀和螺栓失落等而受损；

②在粉尘防爆设备中或其上面无超量的粉尘沉集；

③应尽可能检查电缆，确认其护套和铠装无缺陷，以及其固定设施处于良好状态；

④控制静电的接地搭接片应进行试验，以确认其有效性；

⑤与正压保护处所及其加压设备相对应的报警器和联锁环节应作试验，以确认其处于正确工作状态。

## 第 8 节 其他

### 5.8.1 现有船舶初次入级

#### 5.8.1.1 一般要求

(1) 就本节而言，现有船舶包括下列已投入营运的船舶：

- ①由 CCS 接受的船级社检验和 CCS 接受的其他检验机构检验的船舶；
- ②由其他非 CCS 接受的船级社检验的船舶；
- ③由 CCS 检验的船舶。

(2) 本条所述的入级也包括有关的附加标志。

#### 5.8.1.2 CCS 接受的船级社检验和 CCS 接受的其他检验机构检验的船舶的初次检验

(1) 正在建造的船舶初次检验

##### ①图纸提交

按 CCS 建造中检验要求进行，即所有建造的图纸、计算书和其他技术文件（由其他检验机构按其相应规范批准的）应送交 CCS 核查。船舶一般可按原批准图纸继续进行建造。

②除按新建船舶的正常检验项目外，还应对下列项目进行检查（除非 CCS 接受的船级社已进行检验并有相应的记录）：

- a.对已检查的项目或已确认的项目，船厂应提交记录供审核；
- b.对已检查的所有舱、处所和装置应进行全面检验，对材料尺寸、工艺和布置验船师应确认其符合批准图纸的规定；
- c.对已参加过的舱的检查和试验的资料经确认认为有效的应予接受，但如某些舱进行再试验时应予参加，如航行试验时要求对某些舱进行的效用试验，特别是对货舱和压载水舱的检查和试验；
- d.无损检测记录应予以审核和抽测。任何无损检测应符合规范的规定；
- e.建造用的材料（包括锻件、铸件）、锚和锚链的制造和试验应满足接受标准的要求；
- f.主推进机械和重要辅助机械的制造、安装和试验应按 CCS 规范的规定或 CCS 接受的标准进行；
- g.如锚和锚链尚未交付到船厂，则应按 CCS 规范的规定进行检验发证；
- h.任何遗留项目均应予以消除。

(2) 建造后尚未投入营运的船舶初次入级

##### ①图纸提交

- a.对已取得其他检验机构签发证书的船舶，申请船舶初次检验，船东应至少送交下列图纸、计算书和其他技术文件 1 份供 CCS 核查：
  - (a)总布置图；
  - (b)舱容图；
  - (c)静水力曲线图；
  - (d)装载手册（如要求时）；
  - (e)船中横剖面图；
  - (f)基本结构图，包括纵剖面图、各层甲板图、内底结构图、上层建筑和甲板结构图；
  - (g)横舱壁图；
  - (h)外板展开图；
  - (i)舵和舵杆图；
  - (j)舱口盖图；
  - (k)机舱布置图；
  - (l)中间轴、推力轴和螺旋桨轴图；
  - (m)螺旋桨图；
  - (n)主机、推进装置和离合系统图（或制造厂、型号和规格资料）；
  - (o)蒸汽轮机船还应提交主锅炉、过热器和经济器图(或制造厂、型号和规格资料)及蒸汽管系图；

- (p)舱底水和压载水管系图;
  - (q)电力系统图;
  - (r)操舵系统管系和布置和舵机制造厂及型号资料;
  - (s)扭振计算;
  - (t)具有冰级附加标志的船, 还应提供推进轴中的弹性联轴器和/或轴扭矩限位装置图(或制造厂、型号和规格资料);
  - (u)对油轮还应附加提交下列图纸:
    - a)首、尾泵吸布置和隔离舱及泵舱排水图;
  - (v)具有周期性无人值班机舱还应附加提交下列图纸:
    - a)测量仪表和报警明细表;
    - b)固定式探火报警系统布置图;
    - c)自动安全功能试验图;
  - (w)中国政府主管机关要求的任何其他资料;
  - (x)破损稳性计算书(如要求时);
  - (y)替代设计和布置的批准文件(如有时)。
- b.对未取得其他检验机构签发证书的船舶, 图纸资料的提交应符合 5.8.1.2(2)①a 的规定。

## ②检验范围

a.对已取得其他检验机构签发证书的船舶的检查和检验范围, 应至少包括如下(除非其他检验机构进行检验并有相应的记录):

(a)主机和重要用途辅助机械包括舵机应在工作状态下进行检查, 重要的自动控制和报警应进行效用试验;

(b)主锅炉、重要用途辅锅炉、经济器和蒸汽发生器应进行内部检查, 安全阀和主要附件应打开检查,

(c)若螺旋桨轴具有油封装置, 则螺旋桨轴的尾端和轴承应进行检查;

(d)泵系进行试验, 特别是舱底水泵;

(e)电气设备的绝缘电阻应进行测量;

(f)如该船下水时间超过 12 个月, 则应进行坞内检验;

(g)验船师认为必要时, 重要设备应作效用试验, 机械应打开检查;

(h)确认所有压力容器与提供的图纸和证书相符。

b.对未取得 CCS 接受的船级社签发证书的船舶的检查和检验范围至少应包括如下:

(a)检查及检验项目, 应按 5.8.1.2(2)②a 的规定进行;

(b)船东应提交原建造过程中的有关检验、试验和测量记录、报告, 以及主要产品的证书及试验等资料;

(c)验船师应对主要结构尺寸进行检查, 以确认其符合 CCS 规范的有关规定;

(d)必要时, 应进行确认试验和/或检验。

## (3) 已投入营运的船舶初次入级

### ①图纸提交

a.申请船舶初次入级时, 船东应将 5.8.1.2(2)①a 规定的图纸、计算书和其他技术资料至少 1 份送交 CCS 核查, 但对船龄大于 2 年的船舶, 可免送扭转振动计算资料。

b.如无法提交上述 a 要求的图纸资料, CCS 可接受用其他有关资料作等效替代。

c.已由中国政府主管机关或授权组织批准的船舶稳性资料, 包括完整稳性、分舱和破舱稳性以及装载手册, 经 CCS 确认船上的布置等方面与批准的资料相符, 则 CCS 可接受此批准文件作为授予船级或签发证书的依据。

### ②检验范围

a.检验内容除应根据船龄和原船级社/检验机构的检验状况进行外, 还应对下列项目进行检查:

(a)船体部分:

a)船龄 5 年以下的船应进行年度检验;

b)船龄 5 年及以上但小于 10 年的船舶的检验应包括年度检验及适当数量的代表性压载舱的检查, 如首尖舱、尾尖舱、顶边舱、底边舱、双层底舱等;

c)船龄 10 年及以上但小于 20 年的船舶的检验应包括年度检验及适当数量的代表性压载舱和货物处所的检查;

d)船龄 15 年及以上但小于 20 年的船舶, 应按特别检验或中间检验(以先到期者为准)的要求进行;

e)船龄 20 年及以上的船, 应按特别检验的要求进行;

f)原船级社/检验机构最近一次坞内检验报告经审查后符合 CCS 规范要求的可以接受。

(b)机械(包括电气设备)部分:

a)船龄 10 年以下的船应进行年度检验;

b)船龄 10 年及以上至 15 年以下的船舶, 除上述 a)的要求外, 尚应对主副机作代表性的吊缸检查;

c)船龄 15 年及以上至 20 年以下的船舶, 应按特别检验或中间检验(以先到期者为准)的要求进行;

d)船龄 20 年及以上的船, 应按特别检验的要求进行。

(c)原船级社/检验机构提出的任何船级条件和过期检验项目, 均应予以消除, 除非本规则不要求。

③完成 5.8.1.2 (3)①和②图纸核查和检验后, 船舶检验周期可衔接原船级社/检验机构的检验周期。

### 5.8.1.3 由非 CCS 接受的船级社检验的船舶初次入级

(1) 正在建造的船舶

①图纸资料:

按 CCS 建造中检验要求, 船东应将所有建造的图纸、计算书和其他技术文件送交 CCS 审批。如审查结果对原批准的图纸有任何修改, 则船舶建造应按新批准的图纸进行相应的修改。

②检验

a.除按新建船舶的正常检验项目外, 还应对下列项目进行检查:

(a)对已检查的项目或已确认的项目, 造船厂应提交相应记录, CCS 按项目的重要程度抽查一定比例的项目进行检验;

(b)对已检查的所有舱、处所和装置应进行全面检验。对材料尺寸、工艺和布置, 验船师应确认符合批准图纸的规定;

(c)对已参加过的舱的检查和试验的资料经确认, 认为有效的应予接受, 但如某些舱进行再试验时应予参加, 如航行试验时要求对某些舱进行的效用试验, 特别是对货舱和压载水舱的检查和试验;

(d)无损检测记录应予审核和抽测。任何无损检测应符合规范的规定;

(e)建造用的材料(包括锻件、铸件)、锚和锚链的制造和试验应满足接受标准的要求;

(f)主推进机械和重要辅助机械的制造、安装和试验应按 CCS 规范的规定或 CCS 接受的标准进行;

(g)如锚和锚链尚未交付到船厂, 则应按 CCS 规范的规定进行检验发证;

(h)任何遗留项目均应予以消除。

(2) 建造后未投入营运的船舶初次入级

①图纸提交

申请船舶初次检验, 船东应将 5.8.1.2(2) ①a 要求图纸、计算书和其他技术文件 1 份提交 CCS 审批。船舶一般应符合 CCS 现行规范的规定, 至少应符合建造时适用的规范规定。

②检验范围

检验项目应符合 5.8.1.2 (2) ②的规定。

(3) 已投入营运的船舶

①图纸提交

申请船舶初次检验时, 船东应将 5.8.1.2(2) ①a 规定图纸资料 1 份送交 CCS 核查, 如 CCS 受权签发法定证书, 对船舶稳性资料包括完整稳性、分舱和破舱稳性以及装载手册应由 CCS 审查和批准。

②检验范围

检验应按本规则对相同种类和船龄船舶的要求进行特别检验、坞内检验、螺旋桨轴、尾管轴和锅炉检验。

### 5.8.1.4 CCS 检验的船舶的初次入级

(1) 按申请的入级符号和附加标志进行检查确认, 符合后可签发入级证书。

(2) 如拟增加附加标志或航区改变, 则船东应提交相应的图纸资料供批准, 并经检查确认后, 可签发入级证书。

(3) 如存在影响入级的遗留问题, 则应进行一次临时检验, 确认影响入级的遗留问题消除后, 可签发入级证书。

## 5.8.2 船舶重大改建、修理和改装的检验

### 5.8.2.1 一般要求

(1) 本规定适用于现有船舶如下重大特征的改建、修理、改装(以下简称“重大改装”)的检验:

- ①船舶主尺度;
- ②船型;
- ③船舶分舱水平;
- ④船舶承载能力;
- ⑤乘客居住处所;
- ⑥延长船舶营运寿命;
- ⑦船旗国主管机关认为的其他重大改装。

### 5.8.2.2 检验

(1) 重大改建船舶的图纸资料应送 CCS 批准, 其船体结构, 改建部分应满足现行规范要求。改装后的全船结构强度应按现行规范进行强度评估。其他改变部分, 如机械包括电气设备、惰性气体系统、自动化系统和与入级有关的其他设备, 应按新建造船舶的方法处理, 即应符合 CCS 现行规范的要求。

(2) 所用材料等级, 应与原批准图纸上记载的材料等级相同或等效。

(3) 焊缝进行密性试验, 如密性试验不现实或影响附件设备性能, 则进行目视检查或其他等效措施检查, 某些重点焊缝还应按 CCS 规范规定进行无损检测。

(4) 改装后的船舶, CCS 将根据具体情况进行全面的或局部的检查和试验, 且材料和工艺等在各方面均为满意, 适合预定用途。

(5) 船舶改装后, 将根据新的船舶尺度、船舶类型和预定用途, 签发新的入级证书。新证书的有效期按检验情况而定, 一般应尽量与原证书的有效期衔接。

(6) 如船舶改装后拟授予新的入级符号和船型附加标志时, 则应按新船型要求进行初次入级检验, 并签发相应的检验文件。

(7) 重大改装船舶一般应进行倾斜试验, 如免做倾斜试验, 则应征得船旗国主管机关同意。

(8) 满足下列条件之一, 经重大改装的船舶应进行航行试验:

- ①改变主推进系统;
- ②改变舵系;
- ③改变船舶主尺度及型线;
- ④改变吃水。

## 5.8.3 临时检验

### 5.8.3.1 一般要求

(1) 涉及本章 5.2.10.1 范围的临时检验, 船舶所有人或经营人应向 CCS 申请检验。

(2) 如对船舶的损坏和修理, 船舶所有人或经营人直接申请本规则规定的任何一种相关的定期检验, 可不必单独申请临时检验。

(3) 申请临时检验时, 除应符合本节相关要求外, 还应符合本章第 2 节的相关要求。

(4) 在临时检验过程中, 如发现缺陷, 验船师认为必要时可以扩大检验范围。

### 5.8.3.2 损坏检验

(1) 当影响船级或可能影响船级的海损或机损发生时, 船东应及时申请 CCS 检验, 以便确定损坏的程度和必要的修理。

(2) 损坏检验范围应涉及能充分查明导致损坏的原因和程度所必需的范围, 一般应检查包括船舶损坏项目和/或部位及其附近/相连的舱室、机械和设备。

(3) 对于影响船级保持的任何损坏应根据相关规范, 结合船舶损坏的范围和程度予以修理。修理的范围及其相关方案应能使船舶的状况能达到恢复或保持船级的水平。损坏检验一般不涉及影响船级以外的任何损坏项目。

(4) 对不能立即彻底修理的船舶损坏项目, 根据船东要求并经 CCS 评估, 认为不影响安全的情况下, 可接受暂不修理, 或局部或适当的临时性修理方案, 但应签署相应的营运限制。

### 5.8.3.3 修理检验

(1) 涉及船级的任何船舶修理，均应在验船师的监督下进行，以确保消除缺陷，恢复其原技术状况，不对船舶的结构和性能作重大改变。

(2) 涉及船级的任何修理，船舶所有人或经营人应申请 CCS 检验。在进行本规则规定的任何定期检验期间，如船舶发生任何涉及船级的修理应通知实施检验的验船师。

(3) 修理检验应核实缺陷或损坏（见 5.8.3.2）情况，提出修理要求，确认修理方案，实施监督检验<sup>①</sup>，以确保修理结果符合相应的规范要求。

(4) 对临时性修理项目确保符合安全可靠和在限制条件下使用的要求。

(5) 修理检验完成应签署相关的检验报告，阐明修理性质、确认其技术状况和其他必要的建议。

#### 5.8.3.4 船舶航区改变的检验

(1) 一般要求

①本条要求仅适用于船舶在中国水域内的船舶航区，包括入级证书限定航线的改变。

②当船舶申请航区变更时，CCS 对此变更所涉及的船舶布置、性能、设备和文件进行必要的检验和确认。

③当船舶从距岸远的航区向距岸近的航区变更时，除满足新航区的特殊要求外，可以仍保持目前的船级。

④航区的变更，应注意中国政府主管机关的要求。

(2) 船舶从距岸近的航区向距岸远的航区变更时的检验至少应包括如下项目：

①评估或校核船舶结构强度，必要时，进行厚度测量；

②检查船舶结构变更的部分；

③检查新增的设备；

④核查新航区或航线所要求配备的船舶文件和资料。

(3) 检验完成并认为符合 CCS 规范要求，可签发新的入级证书，授予相应的船级符号。

#### 5.8.3.5 船名、船籍港变更的检验

(1) 当船舶变更船名、船籍港时，船东应将变更的信息尽量提前通知 CCS，并申请临时检验。

(2) 检验要求

①对船名、船籍港变更的检验内容一般包括核实船舶及其相关文件、证书等有关的船名和船籍港予以更改，经确认后，更改或签发变更船名或船籍港的新的入级证书，并签发相应的检验报告。

#### 5.8.3.6 海事管理机构责成的检验

(1) 如海事管理机构检查发现缺陷并责成检验时，船舶所有人或经营人应立即将检查结果报告 CCS 并申请临时检验；

(2) CCS 应核实与入级证书有关的缺陷，并提出纠正和检验要求，以确保消除缺陷。

### 5.8.4 非机动船舶

#### 5.8.4.1 一般要求

(1) 本条规定适用于非机动船舶包括载运干货或液货的非机动船舶的各种检验，但不适用于浮船坞、油类贮存船、海上设施以及具有特殊性能附加标志，如挖泥船、泥驳和吹泥船的特殊设备检验。

#### 5.8.4.2 检验

(1) 年度检验、中间检验和特别检验，应按第 3 节的年度、中间和特别检验要求的适用项目进行。

(2) 特别检验除上述 (1) 规定外，应进行坞内检验。此外，还应对下列项目进行检验和试验：

①所有泵与管系应在工作状态下进行总体检验和试验；

②所有通海阀均应打开进行检验；

③对于载运闪点不超过 60°C 的液货船，如危险区域内设有电气设备，则电气设备的检验和试验按机动液货船的规定进行；

④一般情况下船上的泵或原动机不要求打开检验，除非根据检验或试验情况认为有必要打开者。

⑤舱柜应进行压力试验，也可用空气密性试验替代。

(3) 锅炉应按本章第 6 节的规定进行检验。

<sup>①</sup>监督检验可包括审查修理工艺、检验和试验。

## 附录 1 船体结构腐蚀磨耗控制值

### 1 总纵强度衡准

1.1 除另有规定外，船长  $L \geq 65\text{m}$  的船舶，船中  $0.4L$  区域内在甲板处和船底处船体梁剖面模数应不小于 0.9 倍的《国内航行海船建造规范》对各类航区船舶所要求的船体梁剖面模数。

1.2 特别检验时，对船长  $L \geq 65\text{m}$ 、船龄大于或等于 20 年的散货船、客船、集装箱船，船龄大于或等于 15 年的油船以及船龄大于或等于 25 年的干货船和其他船舶，应根据测厚结果对构件腐蚀后的最小中剖面模数进行计算，并按上述衡准进行校核，如超过极限，则应进行修理，加强结构，满足总纵强度规定。如构件腐蚀量过大时，可不受上述船龄的限制，应进行最小中剖面模数计算，校核总强度。

### 2 局部强度衡准

2.1 对于按 CCS1996 版、2001 版《钢质海船入级与建造规范》及《国内航行海船建造规范》建造的船舶，船体各板材和构件的换新厚度应不小于原建造厚度乘以表 2.1 所列的百分数。

2.2 对于按 CCS1996 版以前的《钢质海船入级与建造规范》建造的船舶，船体各板材和构件的换新厚度应不小于原建造厚度乘以表 2.2 所列的百分数。

表 2.1

结构项目	最小换新厚度	
	$L \geq 90\text{m}$	$L < 90\text{m}$
① 强力甲板板、舷侧外板、舷顶列板、舳列板、船底外板、平板龙骨、内底板、连续纵舱壁、底边舱斜板、顶边舱斜板；	80%	75%
② 纵向连续主要构件，如甲板纵桁、舱口纵桁、舷侧纵桁、船底纵桁、舱壁纵桁、连续舱口围板等；		
③ 横向主要构件，如舷侧肋骨腹板、强横梁、双层底实肋板、舱壁桁材、水密油密横隔板等；		
④ 货舱内横舱壁板、舱壁顶凳底凳斜板、深舱的水密舱壁板；		
其他板和构件，如开口线内甲板、甲板纵骨、舷侧纵骨、船底纵骨、内底纵骨、舱壁纵骨、舷侧肋骨面板、构件肘板、舱口盖、非连续舱口围板、海底阀箱等	75%	70%
注：按《国内航行海船建造规范》设计并授予“重货加强”附加标志的散货船，其内底板的最小换新厚度可取为原建造厚度乘以 75%。		

表 2.2

结构项目	最小换新厚度		
	远海航区	近海航区	沿海、遮蔽航区
强力甲板、舷侧和船底外板	75%	70%	65%
纵向连续强力构件和强肋骨	75%	70%	65%
主机、起重机、锚机底座	75%	75%	75%
《国内航行海船建造规范》规定的其余构件	70%	60%	55%

2.3 船体各板材和构件的腐蚀磨耗厚度应不大于 CCS 规范要求。

2.4 对 2017 年 7 月 1 日及以后签订建造合同的、符合《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 8 章第 8 节要求的散货船，其舱口盖及舱口围板的腐蚀余量及换新要求如下：

#### 2.4.1 舱口盖：

对于单壳舱口盖，所有结构(板和骨材)的腐蚀余量  $t_s$  为 2.0mm；

对于双壳舱口盖，顶板和底板的腐蚀余量  $t_s$  为 2.0mm，内部结构的腐蚀余量  $t_s$  为 1.5mm。

对于双壳舱口盖的板和单壳舱口盖，当测量厚度小于  $t_{net} + 0.5\text{mm}$  时要求换新。当测量厚度大于等于  $t_{net} + 0.5\text{mm}$  且小于  $t_{net} + 1.0\text{mm}$  时，可通过采用涂装或年度测厚的措施替代换新。涂装应保持在“良好”状态，“良好”状态是指只有小的点状锈斑。

当验船师根据舱盖板腐蚀和变形情况，对舱盖板换新或认为有必要时，应对双壳舱口盖的内部结构进

行测厚，如测量厚度小于  $t_{net}$ ，内部结构应要求换新。

#### 2.4.2 舱口围板

舱口围板结构和围板支撑的腐蚀余量  $t_s$  为 1.5mm。

当测量厚度小于  $t_{net}+0.5\text{mm}$  时要求换板。当测量厚度大于等于  $t_{net}+0.5\text{mm}$  且小于  $t_{net}+1.0\text{mm}$  时，可采用涂装或年度测厚的措施替代换新。涂装应保持在“良好”状态。

2.5 对 2017 年 7 月 1 日及以后签订建造合同的、符合《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章第 20 节要求的除散货船、矿砂船和兼用船以外的所有露天甲板上的货舱钢质风雨密舱口盖，其双壳舱口盖的板、单壳舱口盖、舱口围板、舱口围撑板和扶强材的测量厚度小于  $t_{net}+0.5\text{mm}$  时应要求换新；当测量厚度在  $t_{net}+0.5\text{mm}$  和  $t_{net}+1.0\text{mm}$  之间时，可通过采用涂装（涂装应保持在“良好”状态，“良好”状态是指只有小的点状锈斑）或年度测厚的措施替代换新。当 CCS 验船师根据舱盖板腐蚀和变形情况，对舱口盖顶板或底板换新或认为有必要时，应对双壳舱口盖的内部结构进行测厚，如测量厚度小于  $t_{net}$ ，内部结构应要求换新。当腐蚀余量  $t_s=1.0\text{mm}$  时，钢材换新的厚度是  $t_{net}$ ，当测量厚度在  $t_{net}$  和  $t_{net}+0.5\text{mm}$  之间时，可通过采用涂装或年度测厚的措施替代换新。其中， $t_{net}$  是净厚度，根据《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章第 20 节 2.20.2 之规定计算。

2.6 对 2024 年 7 月 1 日及以后签订建造合同船舶的所有露天甲板上的货舱钢质风雨密舱口盖，其双壳舱口盖的板、单壳舱口盖、舱口围板、舱口围撑板和扶强材的测量厚度小于  $t_{net}+0.5\text{mm}$  时应要求换新；当测量厚度在  $t_{net}+0.5\text{mm}$  和  $t_{net}+1.0\text{mm}$  之间时，可通过采用涂装<sup>②</sup>或年度测厚的措施替代换新。当 CCS 验船师根据舱盖板腐蚀和变形情况，对舱口盖顶板或底板换新或认为有必要时，应对双壳舱口盖的内部结构进行测厚，如测量厚度小于  $t_{net}$ ，内部结构应要求换新。当腐蚀余量  $t_s=1.0\text{mm}$  时，钢材换新的厚度是  $t_{net}$ ，当测量厚度在  $t_{net}$  和  $t_{net}+0.5\text{mm}$  之间时，可通过采用涂装或年度测厚的措施替代换新。其中， $t_{net}$  是净厚度，根据《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章第 20 节 2.20.2 之规定计算。

<sup>②</sup> 涂层应保持按本章 5.1.6.1 (15) 规定的良好状态。

## 附录 2 舵轴承磨损极限间隙

为船东修理工作方便，提供下列舵轴承磨损间隙数据供参考。

**双支承舵下舵承磨损间隙(mm)**

舵杆直径	铜及轴承合金舵承	铁梨木及层压胶木舵承	树脂合成材料舵承
≤80	3.00	3.50	3.00
>80~120	4.00	4.50	4.00
>120~180	5.00	6.00	5.00
>180~250	6.00	7.00	6.00
>250~315	7.00	7.50	7.00
>315~400	7.50	8.00	8.00
>400~500	8.00	9.00	9.00
>500~630	9.00	10.00	10.00
>630~800	10.00	11.00	11.00

**双支承舵上舵销承磨损间隙(mm)**

舵销直径	铜及轴承合金舵销承	铁梨木及层压胶木舵销承	树脂合成材料舵销承
≤80	3.00	3.50	3.00
>80~120	4.00	4.50	4.00
>120~180	5.00	5.50	5.00
>180~250	6.00	6.50	6.00
>250~315	6.50	7.50	6.50
>315~400	7.00	8.00	7.00
>400~500	8.00	9.00	8.00

**多支承舵舵销承磨损间隙(mm)**

舵销直径	铜及轴承合金舵销承	铁梨木及层压胶木舵销承	树脂合成材料舵销承
≤50	4.00	4.50	4.20
>50~80	5.00	5.50	5.24
>80~120	6.00	6.50	7.35
>120~180	7.00	7.50	7.35
>180~250	8.00	8.50	8.40
>250~315	8.50	9.00	8.43
>315~400	9.00	9.50	9.45
>400~500	10.00	10.50	10.50

半平衡舵舵销承磨损间隙(mm)

舵销直径	铜及轴承合金舵销承	铁梨木及层压胶木舵销承	树脂合成材料舵销承
≤50	3.50	4.00	4.00
>50~80	4.00	4.50	4.50
>80~120	5.00	5.50	5.50
>120~180	6.00	6.50	6.50
>180~250	7.00	7.50	7.50
>250~315	8.00	8.50	8.50
>315~400	9.00	9.50	9.50
>400~500	10.00	10.50	10.00

穿心舵销承磨损间隙(mm)

舵销直径	铜及轴承合金舵销承	铁梨木及层压胶木舵销承	树脂合成材料舵销承
≤80	3.50	4.00	3.75
>80~120	4.00	5.00	4.50
>120~180	5.00	6.00	5.50
>180~250	6.50	7.00	6.75
>250~315	7.50	8.00	7.75
>315~400	8.50	9.00	8.75
>400~500	9.50	10.00	9.75

### 附录3 螺旋桨轴或尾管轴的轴承磨耗间隙

螺旋桨轴或尾管轴轴承磨耗，一般应不超过下列数据。

轴承直径 d(mm)	极限间隙(mm)			
	白合金轴承	铁梨木轴承	金属板条橡胶轴承	整铸橡胶轴承
≤100	1.80	3.50	3.50	3.50
>100~120	2.00	4.00	4.00	4.00
>120~150	2.20	4.50	4.50	5.00
>150~180	2.40	5.00	5.00	—
>180~220	2.60	5.50	5.50	—
>220~260	2.80	6.00	6.00	—
>260~310	3.00	6.60	6.50	—
>310~360	3.20	7.30	7.20	—
>360~440	3.50	8.00	7.80	—
>440~500	3.80	8.70	8.50	—
>500~600	4.10	9.50	9.00	—
>600~700	4.50	10.50	10.00	—

注：螺旋桨轴转速  $n < 150 \text{r/min}$  的船舶轴系，白合金轴承的磨耗间隙极限，可按表值放大 20%。

## 附录4 电气设备与电路的最低热态绝缘电阻

本章 5.7.3.2(2)②和 5.7.4.2(2)要求电气设备和电路绝缘电阻测量，其测量结果一般应不低于下列数据。

项目	热态绝缘电阻(MΩ)	
	工作电压≤100V	工作电压>100V
电机	—	0.5
推进电机	—	$3U/(1000+P)$
电力推进的励磁机，励磁绕组和控制设备	—	1.0
各种配电板	—	0.5
照明配电板最后分路(不包括电风扇和小型电气)	0.2	0.5
变压器	—	1.0
控制设备	0.2	0.5
船内通信和报警设备	0.3	0.5
电热器具	—	0.5
航行灯线路	—	1.0

注：①表总  $U$  为额定工作电压(V)， $P$  为额定容量(kw)或(kVA)。

②额定工作电压在 100V 及以上时，测量绝缘电阻应采用电压不低于 500V 的直流高阻计。额定工作电压低于 100V 时，采用 250V 的直流高阻计。

③测量电气设备的绝缘电阻，可仅在各极(相)对地之间进行。

④汽轮发电机转子电阻的测定应在额定转速下进行。

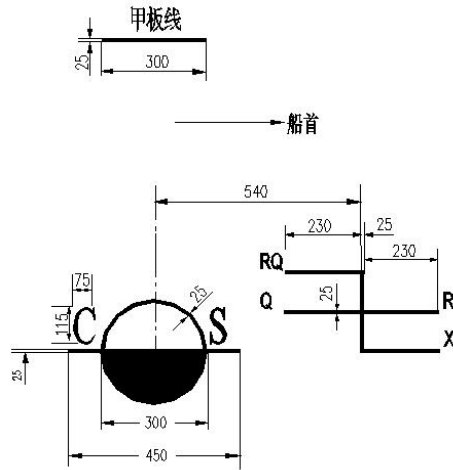
## 附录5 载重线标志的勘划

### 1 适用范围

1.1 本附录规定适用于国内航行的入级船舶。

### 2 载重线标志

2.1 不装载木材甲板货的船舶，其载重线标志如图 2.1 所示。



单位：mm

图 2.1 不装载木材甲板货船舶的干舷标志

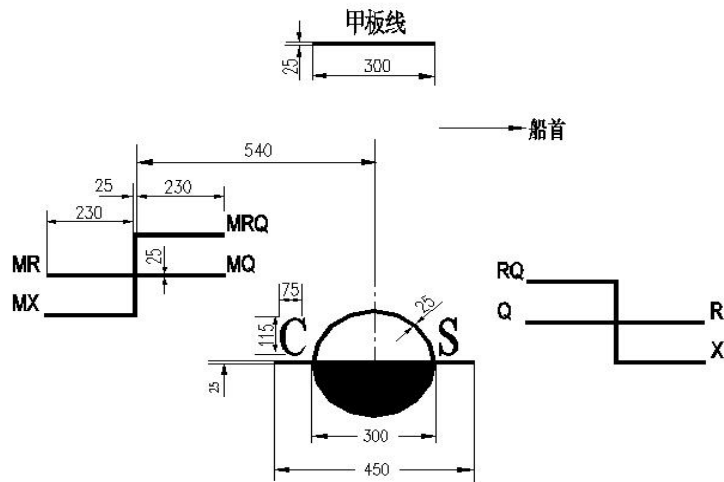
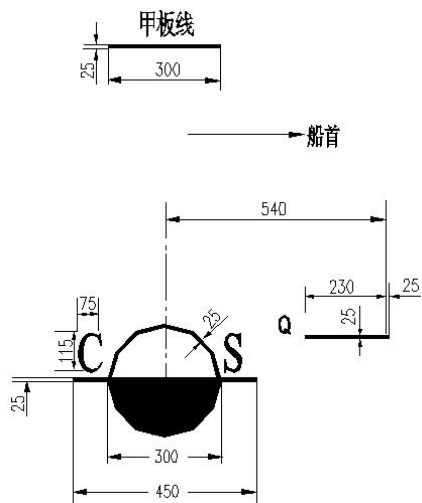


图 2.2 装载木材甲板货船舶的干舷标志

2.2 装载木材甲板货的船舶，其载重线标志如图 2.2 所示。

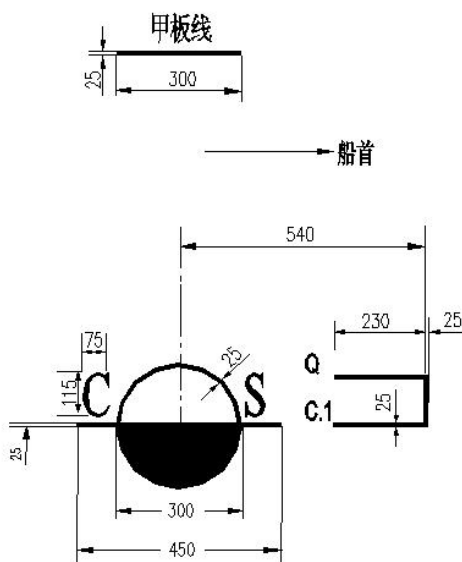
2.3 如对船舶所核定的干舷比最小干舷为大，因而其载重线勘划在相当或低于根据载重线所核定最小干舷的最低季节性载重线位置时，可仅勘划淡水载重线，此时，其载重线标志如下图 2.3 所示，也可按图 2.1 所示勘划载重线标志。



单位：mm

图 2.3 仅勘划淡水载重线标志

2.4 客船的分舱载重线标志如图 2.4 所示。



单位：mm

图 2.4 客船分舱载重线标志

图 2.1~2.4 中符号意义如下：

- CS——中国船级社；
- RQ——热带淡水载重线；
- Q——夏季淡水载重线；
- R——热带载重线；
- X——夏季载重线；
- MRQ——热带淡水木材载重线；
- MQ——夏季淡水木材载重线；
- MR——热带木材载重线；

MX——夏季木材载重线；

C<sub>1</sub>——客船分舱载重线；

### 3 载重线标志的勘划

3.1 载重线标志由外径为 300mm，宽为 25mm 的圆圈与长为 450mm，宽为 25mm 的水平线相交组成。水平线的上边缘通过圆圈中心。圆圈中心应位于船舶两舷按载重线所规定的船长中点处，从甲板线上边缘垂直向下量至圆圈中心的距离等于所核定的夏季干舷。圆圈、线段和字母在深色底漆上应用白色或黄色油漆标绘；在浅色底漆上面应用黑色油漆标绘。这些标志应永久地勘划在船舶的两舷，并应能清晰可见。

## 附录6 延长干坞检验间隔期试行导则—干坞检验展期（EDD）计划

### 1 一般规定

#### 1.1 本指南说明

1.1.1 本指南推荐了延长干坞检验间隔期的验收程序。准备申请干坞检验展期（EDD）计划（以下简称“EDD计划”）的船舶应满足本指南的规定和相关条件。

1.1.2 满足本指南要求的船舶可允许连续进行两次水下检验。在5年法定换证期/5年特别检验周期内应进行至少两次船底外部检查，任何两次这种检查的间隔期不应超过36个月。

1.1.3 延长干坞检验间隔期通常是船东、中国政府主管机关和CCS之间的三方计划。接受该计划的条件是具有正式的与中国政府主管机关的书面协议（包括任何中国政府主管机关附加的特殊要求）。

#### 1.2 适用范围

1.2.1 若船东/船舶管理者要求考虑船舶的EDD计划，应向CCS提交相关资料并确认船舶与本指南规定的符合性。

1.2.2 应船东申请，每艘延长间隔期的船舶将由CCS“一船一议”。CCS将协助船东将其申请递交给中国政府主管机关。

1.2.3 下述船舶和船舶类型不能实施本指南的EDD计划：

- 客船、油船、化学品船、散货船；
- 安装侧推器的船舶；
- 螺旋桨连接尾轴的方式为有键连接的船舶；
- 高速船（HSC）。

1.2.4 实施EDD计划时将考虑船舶的船龄。对营运船舶，EDD计划可在船龄满10年之前的任何时候予以实施。

1.2.5 任何经延长的干坞检验到期时不允许展期。

#### 1.3 船东应提交的资料

1.3.1 在接受EDD计划之前，船东应提交下述资料：

(1) 电气/电子传感器需要进行维护保养的规定，例如测深仪、多普勒计程仪、螺旋桨计程仪或背压计程仪、海水温度测量仪、吃水电子显示设备等；

(2) 首尾、船中吃水标志，载重线标志及其他需要的船体标识的维护保养规定；

(3) 如安装，侧推器和减摇鳍的维护保养规定，以及对其进行检验或满足验船师要求的规定；

(4) 截至目前的营运经验以及制造商的保证书，确认水下施涂的船体涂层系统能有效持续至延长的干坞检验期；

(5) 外加电流阴极保护系统或在漂浮状态下更新船体外部牺牲阳极的规定。

#### 1.4 CCS的审核

1.4.1 在接受船舶EDD计划之前，CCS应进行如下审核：

(1) 由船东提交的上述1.3要求的资料；

(2) 船舶历史连同任何需特别注意的影响水下船体的发现项。

#### 1.5 布置

1.5.1 在接受船舶EDD计划之前，船舶应满足如下规定：

(1) 船舶应满足CCS关于水下检验的相关规定；

(2) 双层底舱/双舷侧压载舱、空舱和所有其他邻接船体处所的保护涂层应处于“良好”状况；

(3) 轴系布置应满足CCS有关尾轴状况监控检验布置的要求，即船舶应具有SCM附加标志；

(4) 船舶根据ISM要求实施船体维护保养计划。

## 2 检验要求

### 2.1 水下检验要求

2.1.1 水下检验应按本规则第5章第2节5.2.4及第4节的相关要求进行。

2.1.2 在进行水下检验之前，应将水下检验布置图提交 CCS 审核并应包括如下内容：

- (1) 检验的计划时间和位置；
- (2) 认可的潜水公司名称；
- (3) 水线以下船体的清洁方式；
- (4) 海底阀箱、海底阀和箱式冷却器的接近检查方式；
- (5) 确定锚泊设备、锚链状况的规定以及检验到期时和/或验船师要求时对锚链舱的检查；
- (6) 通海构件的检验和维护保养规定，包括海底阀箱的厚度测量；
- (7) 船东最近 3 年对双层底舱、双舷侧压载舱和其他邻接船壳板处所相关结构一般耗蚀的检查记录，舱室边界和管系的渗漏情况及保护涂层的状况；
- (8) 双层底舱、双舷侧压载舱内部检查的条件（即舱室清洁、通风、照明等）。

2.1.3 在水下检验开始之前，应举行一次由现场船东代表、现场验船师、潜水公司和船长或船东指派的合适的代表参加的检验计划会议，以确定所有在检验计划中设想的布置已就位，从而确保检验工作安全有效地进行。

2.1.4 船东应向各相关方提交一份全面报告，包括发现项、测量结果、间隙和任何其他工作，包括代表 CCTV 的图像记录。

## 2.2 特别检验/法定换证检验要求

2.2.1 应注意船舶的特别检验周期及法定换证检验周期并未改变，故所有相关检验和修理项目应在漂浮状态而不是在坞内进行。

## 2.3 检验发现项

2.3.1 若水下检验发现损坏、蚀耗或需早期注意的其他情况，验船师可能要求船舶进坞，以进行进一步的详细检验及必要时的修理。

2.3.2 若任何水下部分进行的临时性修理可考虑接受，则这些临时性修理由验船师给出永久性修理日期。

2.3.3 任何情况下，若船员认为在船舶营运过程中可能导致船体水下部分损坏或耗蚀严重，则船东均可要求 CCS 进行干坞内的检验。

2.3.4 若发现双层底舱/双舷侧压载舱、空舱和干燥处所的涂层状况低于“良好”状况，则船东应将其恢复至“良好”状况。

# 3 EDD计划的终止

## 3.1 EDD 计划终止

3.1.1 船龄满 15 年时的特别检验要求的船底外部检查应在干坞内进行。所有实施 EDD 计划的船舶在其船龄满 15 年时应终止。

3.1.2 船舶更换船东、管理者或船旗国主管机关时应终止 EDD 计划。

3.1.3 若 CCS 发现维持 EDD 计划的条件不再符合要求时，可随时终止 EDD 计划。

3.1.4 一旦船舶不再执行 EDD 计划，则船舶应恢复为常规的干坞检验间隔期，任何干坞内的检验应在到期日进行。

## 第 6 章 海船附加标志检验

### 第 1 节 一般规定

#### 6.1.1 一般要求

6.1.1.1 本章旨在规定对授予特殊任务、特殊设备、自动控制和货物冷藏装置附加标志的船舶，需要验证其特别要求的检验范围，以保持所授予的附加标志。

6.1.1.2 本章规定的特别要求是本规则第 5 章规定的补充，其检验应与本规则第 5 章第 2 节规定的相同类型检验同时进行，即初次入级、年度、中间和特别检验。

#### 6.1.2 涉及附加检验的附加标志

6.1.2.1 本章所述的特别要求与授予船舶的附加标志密切相关。当船舶具有多个附加标志时，每个附加标志的特别要求均适用。

6.1.2.2 授予附加标志的设备和系统，如发生变更、损坏和故障等影响附加标志保持的情况，船东应及时通知 CCS，并申请临时检验。

### 第 2 节 特殊任务船舶附加标志的检验

#### 6.2.1 一般要求

6.2.1.1 除本规则第 4 章建造中检验和第 5 章海船建造后检验的一般检验要求外，还应符合本节相应检验要求。

#### 6.2.2 消防船

##### 6.2.2.1 一般要求

(1) 本条适用于具有如下附加标志的消防船：

- ①第 1 类消防船：Fire Fighting Ship 1；
- ②第 2 类消防船：Fire Fighting Ship 2；
- ③第 3 类消防船：Fire Fighting Ship 3。

##### 6.2.2.2 初次入级

(1) 申请消防船附加标志的船舶，应首先提交 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 1 章 1.1.3 所要求的图纸资料。

(2) 在建造中检验时，应对消防船的船体、稳性、推进装置、设备、防火、灭火系统、电气设备进行检验；各项装置、设备在安装完毕后应在工作条件下进行试验。

##### 6.2.2.3 年度检验

(1) 船舶防火保护：

- ①全面检查结构防火保护布置；
- ②对水雾系统的管路及其喷嘴，应用压缩空气作畅通试验，管路和操纵阀进行外部检查。

(2) 水炮系统：

- ①对水炮系统的管路、阀件、消防泵等进行外部检查；
- ②检查系统是否正常工作；
- ③检查水炮机座和手控装置。

(3) 固定式泡沫系统：

- ①对固定式泡沫系统的泡沫液柜应进行外部检查，不应有严重锈蚀和烂穿现象；对泡沫液柜溶液的液面高度进行核查，备用泡沫液亦应进行检查。控制阀应进行动作试验，所有泡沫发生器、分配管路系统，应进行水流动畅通试验，管路、喷嘴和泡沫发生器不应有堵塞现象；
- ②对第 2、3 类消防船所配备的移动式消防设备的泡沫容器，应进行外部检查，管路、喷嘴和泡沫发生器应进行畅通试验。

##### 6.2.2.4 中间检验

(1) 中间检验要求同年度检验。

#### 6.2.2.5 特别检验

(1) 特别检验除上述本章 6.2.2.3 的要求外，尚应包括：

- ①应抽查水雾系统一个适当的喷嘴作效用试验；
- ②对水炮系统应作效用试验，核查水炮的最小射程应满足《钢质海船入级规范》第 8 篇第 1 章表 1.1.14 的要求；
- ③应抽查固定式泡沫系统和移动式消防设备的部分泡沫液，进行效用试验。

### 6.2.3 浮油回收船

#### 6.2.3.1 一般要求

(1) 本条适用于具有如下附加标志的浮油回收船：

- ①具有油回收设备和回收油贮存舱及排放设备的浮油回收船：Oil Recovery Ship with Recovered Oil Tank；
- ②具有油回收设备，但是不具有回收油贮存舱及排放设备的浮油回收船：Oil Recovery Ship without Recovered Oil Tank；
- ③具有油回收设备，回收闪点高于 60℃ 浮油的浮油回收船：Oil Recovery Ship not suitable for products with a flashpoint of 60℃ and less。

(2) 浮油回收船上应备有下列文件：

- ①操作手册；
- ②气体探测和报警系统的检修记录。

#### 6.2.3.2 初次入级

(1) 图纸和文件的提交

- ①对拟申请入级的新建浮油回收船，应将 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 3 章规定的图纸和文件提交 CCS 批准。
- ②对不在 CCS 检验下建造的浮油回收船，拟申请初次入级，除满足本规则第 5 章第 8 节有关规定外，还应提交 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 3 章中列出的图纸资料。

(2) 检验

- ①船舶建造完工之后，油回收设备应作运转试验和模拟作业。
- ②在现有船的初次入级中，油回收设备应作运转试验。

#### 6.2.3.3 年度检验

- (1) 检查浮油回收输送系统及危险区内的压载系统、舱底水系统等，确认其处于有效状态；
- (2) 检验回收油舱的透气系统和危险区域内的其他通风系统，确认其处于有效状态；
- (3) 确认气锁（如设有时）处于有效状态；
- (4) 确认可燃气体探测、报警系统和可携式气体探测设备处于有效状态；
- (5) 确认浮油回收输送泵舱及其邻近区域内无潜在火源存在，并且进出梯道处于良好状态；
- (6) 检查浮油回收输送泵舱舱壁是否有渗漏或裂纹迹象，特别要注意舱壁上贯穿件的密封装置；
- (7) 确认安装在浮油回收输送管路上的压力表和浮油回收油舱的液位指示系统；
- (8) 尽实际可行检查浮油回收输送泵舱内的泵在轴封处有无过度泄漏；确认电气和机械遥控操纵及切断设施的动作正常；
- (9) 检查浮油回收输送泵舱的固定式灭火系统，并在适当时，尽可能地确认关闭各种开口的遥控装置的运行状况；
- (10) 对回收油贮存舱进行全面检验。如回收油贮存舱与机舱相邻时还应对舱壁进行近观检验，并确认其无渗漏或裂纹。

#### 6.2.3.4 中间检验

- (1) 年度检验规定的项目；
- (2) 如验船师认为需要，可要求进行效用试验；
- (3) 如机舱相邻的液舱作为回收油贮存舱时，则该液舱应作压力试验；
- (4) 应尽可能对露天甲板上的浮油回收输送管、燃油管、压载管、蒸汽管、通风管系进行检查。如检查时对管系产生怀疑，则可要求对管系进行压力试验或厚度测量，或两者都进行。

#### 6.2.3.5 特别检验

(1) 中间检验规定的项目；

(2) 浮油回收输送系统以及危险区内的压载系统和舱底水系统应在工作压力下进行操作试验, 确认其密性和技术状况处于满意状态。应特别注意浮油回收舱内的压载管路和压载舱及空舱内的浮油回收输送管路情况。

## 6.2.4 顶推船—驳船组合体

### 6.2.4.1 一般要求

(1) 本条适用于具有如下附加标志的顶推船-驳船组合体:

- ①对于固定式联结顶推船-驳船组合体:  
固定式联结顶推船-驳船组合体-对顶推船;  
固定式联结顶推船-驳船组合体-对驳船。
- ②对于铰接式联结顶推船—驳船组合体:  
铰接式联结顶推船-驳船组合体-对顶推船;  
铰接式联结顶推船-驳船组合体-对驳船。

(2) 顶推船-驳船组合体中的顶推船和驳船的单体船的各种检验应按本章对同类型船舶的要求进行。

### 6.2.4.2 初次入级

(1) 拟申请初次入级检验的顶推船-驳船组合体, 应按 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 7 章规定, 将图纸和资料提交批准。

(2) 在建造中检验时, 除满足 6.2.4.1 (2) 要求外, 尚应包括对联结装置包括其附属设备、控制系统安装后的检查和试验。

### 6.2.4.3 年度检验

- (1) 对联结装置包括其附属设备、控制系统进行检查, 确认其处于有效状态;
- (2) 确认联结装置周围船体结构状况。

### 6.2.4.4 中间检验

- (1) 中间检验同年度检验。

### 6.2.4.5 特别检验

特别检验除上述 6.2.4.3 的要求外, 尚应包括:

- (1) 对联结装置包括其附属设备、控制系统进行检查和试验, 确认其处于有效状态;
- (2) 确认联结装置周围船体结构腐蚀、变形、损坏情况。

## 6.2.5 石油沥青船

### 6.2.5.1 一般要求

(1) 本条适用于具有如下附加标志的石油沥青船:

- ①石油沥青船(独立液舱,最大货物温度 $\leq \times \times \times ^\circ\text{C}$ )<sup>①</sup>闪点 $>60^\circ\text{C}$ ;
- ②石油沥青船(整体液舱,最大货物温度 $\leq \times \times \times ^\circ\text{C}$ )闪点 $>60^\circ\text{C}$ 。

(2) 拟申请入级的石油沥青船应按本规则第 4 章、第 5 章和本章的有关规定进行检验。

(3) 在按照本规则有关规定进行检验时, 专门用于载运石油沥青的液货舱(包括独立液货舱和整体液货舱)的内表面可不必检查。

### 6.2.5.2 初次入级

(1) 拟申请初次入级的石油沥青船应按 CCS《钢质海船入级规范》第 8 篇第 10 章规定, 提交图纸资料批准和/或审查。

(2) 建造中检验应包括下列项目:

- ①船体部分检验应执行本规则第 4 章适用规定。对独立液货舱的焊接和密性试验可参照对深舱的要求。密性试验方法视独立液货舱的设计模式而定。独立液货舱密性试验应在隔热材料敷设前完成;
- ②独立液货舱沥青船在建造时, 如主甲板处于大开口状态, 船厂应采取防止船体变形的措施;
- ③检查独立液货舱支承装置布置情况;
- ④检查独立液货舱纵、横向限制装置布置情况;
- ⑤检查独立液货舱防浮装置安装情况;
- ⑥检查独立液货舱及热油管系的隔热材料敷设情况;

<sup>①</sup> 附加标志中 $\times \times \times ^\circ\text{C}$ 表示货物最高设计温度值。

- ⑦检查与液货有关的各种监测报警装置及其传感器的安装位置是否符合批准图纸的要求。液货舱内传感器的连接电缆不应与液货相接触；
- ⑧与液货有关的各种监测报警装置可用模拟方法作效用试验。
- ⑨货舱处所污水阱高液位报警装置应作效用试验；
- ⑩应对热油锅炉（或热油加热器）的安装和自动化部分进行检验和试验。

#### 6.2.5.3 年度检验

- (1)对独立液货舱石油沥青船，除本规则第5章5.3.2规定的适用项目外，尚应对下列项目进行检查：
  - ①查看与液货有关的各种监测报警的记录；
  - ②查看货舱处所污水阱高液位报警的监测记录。
- (2)对整体液货舱石油沥青船，除本规则第5章第3节有关油船的适用项目外，尚应包括上述(1)①的项目。

#### 6.2.5.4 中间检验

- (1)对独立液货舱石油沥青船，除本章6.2.5.3(1)规定的适用项目外，尚应对下列项目进行检查：
  - ①与液货有关的各种监测报警装置，应尽实际可能抽取少量的监测点，用模拟方法进行效用试验；
  - ②货舱处所污水阱高液位报警装置应作效用试验。
- (2)对整体液货舱石油沥青船，除本规则第5章第3节有关油船的适用项目外，尚应包括上述6.2.5.3(1)①和6.2.5.4(1)①的项目。

#### 6.2.5.5 特别检验

- (1)对独立液货舱石油沥青船，除本章6.2.5.4(1)规定的适用项目外，尚应对下列项目进行检查：
  - ①检查独立液货舱定位装置及其相邻构件；
  - ②确认独立液货舱隔热材料处于良好状态；
  - ③确认独立液货舱防浮装置处于良好状态。
- (2)对整体液货舱石油沥青船，除本规则第5章第3节有关油船的适用项目外，尚应包括上述6.2.5.3(1)①和6.2.5.4(1)①的项目。

### 6.2.6 “动力定位系统”标志

#### 6.2.6.1 一般要求

- (1)本条要求适用于授予以下与动力定位系统有关的船级附加标志之一的船舶：
  - ①1级动力定位系统：DP-1；
  - ②2级动力定位系统：DP-2；
  - ③3级动力定位系统：DP-3。

#### 6.2.6.2 初次入级

(1)拟申请“动力定位系统”附加标志的船舶应将CCS《钢质海船入级规范》第8篇第11章11.1.4规定的图纸和资料提交审批。

(2)建造中检验应包括下列项目的检验和试验：

- ①动力定位系统的控制系统及相关的参照系统应按本规则第3章的要求进行型式认可，以证明其满足《钢质海船入级规范》第8篇第11章的要求，适应海上环境条件，并获得产品证书。包括下列系统：
  - a. 动力定位控制系统(包括计算机系统)；
  - b. 带自动艏向控制的独立的联合操纵杆系统；
  - c. 位置参照系统。
- ②检查相关设备的产品证书；
- ③确认动力定位系统的设备和布置符合认可的图纸及《钢质海船入级规范》第8篇第11章规定；
- ④对所有传感器、外围设备和参照系统，在整个动力定位系统试验前应进行试验，应模拟传感器的故障来校核报警系统和逻辑转换；
- ⑤推力器应进行下列试验：
  - a. 对各个推力器的控制和报警系统进行功能试验；
  - b. 对各个推力器与动力定位系统计算机之间的信号交换进行校验；
  - c. 对推力器的不同控制方式进行试验；
- ⑥对所有UPS的容量进行试验；
- ⑦对独立的联合操纵杆控制系统的所有功能进行测试；

⑧整套动力定位系统应进行下列试验：

- a. 在所有操作模式下，对系统的功能进行试验；
- b. 对转换方式、备用系统和报警系统进行试验；
- c. 对每一个位置参照系统单独工作下和所有的位置参照系统可能组合一起工作下的系统定位能力进行测试。对单个位置参照系统的选择与取消功能进行测试；
- d. 在正常工作和故障状态情况下试验手动控制功能；
- e. 整套自动系统在现场进行至少 6 至 8 小时的持久性试验，对所发生的故障进行记录和分析；
- f. 在规定的条件下，整个动力定位系统至少进行 2 小时的试验，气候条件应使推进器上的平均载荷水平达到 50% 或更高。当环境条件无法达到上述要求时，可推迟到在适当场合下作为一个特殊的试验来进行。

⑨对受动力定位控制系统控制的操舵装置进行试验，以确认操舵装置在设定的工作范围内持续来回摆动时，推进装置和所有其它操舵装置的部件的最高稳定工作温度不会超过设计的最高温度。

⑩对于 DP-2 和 DP-3 附加标志，应按批准的 FMEA 试验程序进行 FMEA 试验，FMEA 试验应模拟故障，并尽可能在实际条件下进行。

#### 6.2.6.3 年度检验

- (1) 与动力定位系统有关的发电机、推力器系统等装置按主船级的要求进行检验。
- (2) 应确认动力定位系统进行了正常的维护，并处于良好的状态。

#### 6.2.6.4 特别检验

(1) 推力器应进行下列试验：

- ①对各个推力器的控制和报警系统进行功能试验；
- ②对各个推力器与动力定位系统计算机之间的信号交换进行校验；
- ③对推力器的不同控制方式进行试验。

(2) 对独立的联合操纵杆控制系统的所有功能进行测试：

- ①在所有操作方式下，模拟各种不同的故障状态，对转换方式、备用系统和报警系统进行试验；
- ②在正常工作和故障状态情况下试验手动越控功能；
- ③整套自动系统应在现场进行至少 6 至 8 小时的持久性试验，对所发生的故障应进行记录和分析；
- ④在规定的条件下，整个动力定位系统应至少进行 2 小时的试验，气候条件应使推力器上的平均载荷水平达到 50% 或更高。当环境条件无法达到上述要求时，可推迟到在适当场合下作为一个特殊的试验来进行。

(3) 整套动力定位系统应进行下列试验：

- ①在所有操作模式下，对系统的功能进行试验；
- ②对转换方式、备用系统和报警系统进行试验；
- ③对每一个位置参照系统单独工作下和所有的位置参照系统可能组合一起工作下的系统定位能力进行测试。对单个位置参照系统的选择与取消功能进行测试；
- ④在正常工作和故障状态下试验手动控制功能；
- ⑤整套自动系统在现场进行至少 6 至 8 小时的持久性试验，对所发生的故障进行记录和分析。

#### 6.2.6.5 系统变更检验

(1) 当对动力定位系统的硬件或软件进行主要改变（系指增加位置参照系统，安装更多或不同的推进器或增加不同的控制方式，电力系统的改变，结构的修改等）时，船东或者被委托的船厂应及时告知 CCS，由 CCS 决定是否重新检验或者试验。

## 第 3 节 特殊设备和系统附加标志的检验

### 6.3.1 “直升机设施”标志

#### 6.3.1.1 适用范围

(1) 本条要求适用于授予“直升机设施”附加标志的船舶。

#### 6.3.1.2 初次入级

(1) 拟申请“直升机设施”附加标志的船舶，应将《钢质海船入级规范》第 6 篇 5.1.3 规定的图纸资料提交批准，并将包括拟使用的直升机型号及其参数(包括最大起飞重量、旋翼直径、轮印尺寸和轮距等)的操作手册提交备查。

(2) 在建造中检验时，应确认直升机甲板布置、直升机系固设施以及消防系统等符合规范和批准图纸要求。

#### 6.3.1.3 年度检验

(1) 应对直升机甲板及其支撑结构、系固设施、安全网、视觉辅助设备等进行总体检查，确认其处于良好的工作状态。

(2) 检查通道包括脱险通道处于良好状态，确保无障碍及标志清晰。

(3) 尽实际可能确认直升机甲板防火结构和布置未发生实质变化；对消防设备进行外部检查，确认其处于良好的工作状态及存放在规定的位置。

(4) 对排水设施、加油和储油设施（包括接地装置、紧急关断装置及漏油排泄应急措施）予以总体检查，确认其处于良好有效状态。

(5) 检查围闭机库设施和内设加油设备围闭处所的机械通风系统，确认其处于良好工作状态。

#### 6.3.1.4 中间检验

(1) 中间检验范围同年度检验。

#### 6.3.1.5 特别检验

(1) 特别检验除上述年度检验要求外，尚应包括：

- ①检查直升机甲板，确认结构完整性保持有效；
- ②对消防设备进行效用试验；
- ③检查直升机加油区域内的电气设备及其通风系统并试验；
- ④检查加油和储油设施的接地装置、紧急关断装置并试验。

### 6.3.2 “集装箱系固设备”标志

#### 6.3.2.1 适用范围

(1) 本条适用于授予“集装箱系固设备”附加标志的船舶。

#### 6.3.2.2 初次入级

(1) 拟申请“集装箱系固设备”附加标志的船舶，应将 CCS《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 7 章附录 1/1.3 规定的图纸资料提交批准。

(2) 建造中检验时，应对系固设备的材料、工艺及其布置作全面的检验，以确认其符合 CCS《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 7 章附录 1 及经批准图纸的要求。

#### 6.3.2.3 年度检验

(1) 确认系固手册的有效性，应注意手册中便携式系固设备的维护和更新记录，必要时对其进行抽检；

(2) 检查焊接在船体结构或舱口盖上的集装箱角件，核查是否存在裂纹和变形情况；

(3) 检查集装箱导轨和相关构件、检查是否存在裂纹、变形或腐蚀情况。

#### 6.3.2.4 中间检验

(1) 中间检验要求与年度检验相同。

#### 6.3.2.5 特别检验

(1) 特别检验除上述 6.3.2.3 年度检验要求外，尚应包括：

①对集装箱系固设备应进行如下检验

- a.对箱格导轨结构应作全面检查，且应特别注意垂直导轨与横撑材间的连接节点。应使导轨及导箱装置处于良好的技术状态；
- b.应全面检查可拆式框架或其他的约束装置；
- c.应仔细检查固定在船体结构上的配件，对位于液舱区域的配件，其四周应无泄漏。

②如需更新系固设备，则新的系固设备应为认可的型式和产品。如无试验证书，则应按 CCS《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 7 章附录 1 的要求对新的系固设备进行相应的试验。

### 6.3.3 装载仪标志

#### 6.3.3.1 适用范围

(1) 本条要求适用于授予与装载仪有关的船级附加标志之一的船舶：

装载仪，以及：S、I、G、D 标志。其中：

S：该装载仪可用于各种装载工况下船体强度的计算及校核。

I：该装载仪可用于完整稳性的计算及校核。

G: 该装载仪可用于散装谷物稳性的计算及校核。

D: 该装载仪可用于破舱稳性的计算及校核。

#### 6.3.3.2 初次入级

(1) 为授予“装载仪”附加标志的初次入级应按 CCS《国内航行海船建造规范》第 2 篇第 2 章附录 1 有关规定进行软件认可、硬件审图和检验、实船安装检验。

#### 6.3.3.3 年度检验

(1) 船东应向现场验船师声明没有未经 CCS 批准的重大变更。

(2) 年度检验应包括:

①系统安装环境及位置检查;

②选 1 个批准的工况, 进行系统功能试验;

③查询是否有船舶主要数据的变更, 船舶结构、空船重量及其分布是否影响装载计算结果的变化;

④查询船上是否保存由 CCS 认可的操作手册及装载计算测试报告。

#### 6.3.3.4 特别检验

(1) 特别检验除上述年度检验要求外, 尚应包括:

①软件保密性试验;

②系统稳定性试验;

③硬件及外围设备的自检功能试验。

(2) 特别检验应在 CCS 验船师在场的情况下进行。

## 第 4 节 货物冷藏装置附加标志的检验

### 6.4.1 一般要求

6.4.1.1 本节要求适用于授予与冷藏装置有关的船级附加标志之一的船舶:

(1) 货物冷藏(××货舱××℃, 海水最高温度××℃)

(2) 水果保鲜(加注于适于载运水果货物的冷藏装置)

### 6.4.2 初次入级

#### 6.4.2.1 图纸资料

(1) 货物冷藏装置的设计图纸、资料和技术文件, 应按照 CCS《钢质海船入级规范》第 5 篇第 1 章 1.1.5 有关规定送 CCS 批准。必要时, 可要求增加送审图纸、资料和技术文件的范围。

(2) 如对已经 CCS 审批建造的冷藏装置的图纸、资料或技术文件进行修改, 修改部分应再次送 CCS 批准。

(3) 遥控或自动控制的货物冷藏装置, 应将遥控或自动控制的说明和资料送 CCS 批准。

#### 6.4.2.2 建造中检验

(1) 货物冷藏装置应按 CCS《钢质海船入级规范》第 5 篇有关要求, 在 CCS 验船师检验下进行检验和试验。

(2) 货物冷藏装置的安装、布置和整个装置应予以检验和试验。

(3) 用于建造的材料应按 CCS《材料与焊接规范》有关规定进行试验。如在规范中没有规定时, 则可按 CCS 认可的技术条件进行试验。

(4) 货物冷藏装置的主要材料和重要设备, 如压缩机、冷凝器、分油器等, 应向 CCS 申请产品认可检验。

(5) 货物冷藏装置制造完工并经制冷试验和货舱保温性能试验后, 应进行热平衡试验, 以检查货物冷藏装置能承担的最大能力。对同类型船的相类似货物冷藏装置, 如经制冷试验和货舱保温性能试验且结果良好, 可免做热平衡试验。

(6) 对采用新颖设计或采用非寻常的材料货物冷藏装置, CCS 可要求增加补充试验。

### 6.4.3 年度检验

#### 6.4.3.1 一般要求

(1) 年度检验时一般不要求对货物冷藏装置的机械或隔热的设施作打开或拆卸检查。但如检验发现任何影响货物冷藏装置级或温度附加标志的缺陷, CCS 验船师可要求对怀疑之处作打开检查, 确保货物冷

藏装置处于有效工作状态。

(2) 检查冷藏装置的运行日志或其他记录, 货物冷藏装置在前 12 个月内发生的任何损坏故障, 应记入验船师检验报告。

(3) 对货物冷藏装置机械设备的检查, 应在工作状态下进行。

#### 6.4.3.2 冷藏货舱的检验

(1) 对冷藏货舱应进行表面检查, 查明隔热层的衬板、在侧板、舱壁和顶板紧固件的情况。

(2) 甲板、双层底顶板和管隧顶部的隔热层包覆应作检查。

(3) 隔热层出现潮湿、变质时均应予以查明。

(4) 检查制冷空气通道、冷却器外壳、货舱口盖及其密封、出入口盖、进出口门和锁紧装置、污水沟及人孔盖、新鲜空气管及其关闭装置等的情况。

(5) 检查冷藏货舱泄水孔和冷却器托盘的泄水装置。

#### 6.4.3.3 制冷设备及温度计的检查

(1) 检查空气冷却器盘管、冷却排管、盐水冷却盘管和排管以及壳管式和双管式冷凝器和蒸发器的壳体、分油器、贮液器、干燥器、过滤器和其他压力容器、管路和布置等。

(2) 检查壳管式和双管式冷凝器水侧端盖的腐蚀状况。

(3) 所有压力容器, 包括附件、安全装置, 应作外部检查。

(4) 应查明在压力容器及其连接件和(或)管路上隔热层发生潮湿迹象的原因。

(5) 测量冷藏货舱温度和空气进、出端温度的温度计和仪表应作检查, 并任选部分温度计校核其准确性。

#### 6.4.3.4 电气

(1) 驱动制冷剂压缩机、泵、风机的电动机连同其控制机构和电缆应作一般检查。电缆、开关和电动机等的对地绝缘应作抽查测量, 绝缘电阻可分段测量。验船师可根据情况接受专职人员的测试结果。

(2) 抽试自动控制、安全设施和报警装置, 证明其处于正常工作状态。

#### 6.4.3.5 制冷试验

(1) 货物冷藏装置应进行制冷试验和冷藏货舱保温性能试验。

### 6.4.4 特别检验

#### 6.4.4.1 一般要求

(1) 特别检验时, 除进行所有年度检验的规定检验内容外, 还应增加如下 6.4.4.2 或 6.4.4.3 的检验项目。

#### 6.4.4.2 建造后第 1 次特别检验

(1) 压缩机和泵的检查:

① 往复式压缩机应打开, 检查其气缸、活塞、活塞销、连杆、曲轴、阀和阀座、密封装置、安全装置、吸入滤器和滑油设备。如验船师对轴线校中和轴承磨损情况满意, 则曲拐箱的密封装置及主轴承下瓦可不必拆出检查;

② 螺杆式压缩机应打开检查。

③ 制冷剂冷凝器的冷却水泵包括可作其他用途的备用泵应作打开检查;

④ 盐水循环泵和制冷剂循环泵应作打开检查, 对气密封闭式制冷剂循环泵的检查要求给予特别考虑。

(2) 压力容器和热交换器的检查:

① 打开壳管式和双管式冷凝器水侧端盖, 检查端盖、管子和管板。

② 如实际可行检查壳管式、双管式冷凝器和蒸发器、分离器、贮液器、干燥器、过滤器和其他压力容器的外壳和连接件以及壳内盘管式冷凝器和蒸发器的管子末端;

③ 对包有隔热层的压力容器, 可能引起容器或其连接件外表腐蚀的任何隔热层潮湿或变质迹象, 应特别注意;

④ 有绝热层的压力容器, 如有疑问时应拆除足够的绝热层予以查明。在更换绝热层时, 应注意外层包覆的气密良好。

(3) 管路和附件的检查:

① 确认冷藏货舱内、外运载制冷剂管路隔热层处于良好状态。并在工作状态下, 检查管路(包括接头)处于正常情况。如更换隔热层时, 应注意外层包覆气密良好;

② 确认货物冷藏装置上所有安全阀和安全膜片均处于良好状态。制冷剂安全阀不得在船上进行试

验；

③在船体或船舶机械进行特别检验时，制冷剂冷凝器的通海件应作拆开检查。

(4) 电气设备检查：

①测量驱动制冷剂压缩机、泵、风机的电动机及其控制机构和电缆的对地绝缘电阻，测量绝缘电阻可分段进行；

②所有自动控制和报警装置应作试验。

(5) 冷藏货舱的检查：

①检查并确认冷藏货舱顶部和各个垂直面的隔热层以及通风导管均处于正常状态。如需修补隔热层或通风导管时，应做成密封，以防止水和潮气进入隔热层；

②检查并确认双层底隔热层和保护层处于正常状态。如需修补或更换隔热层时，应注意其密封性，以防止水或潮气进入隔热层；

③在决定修补或更换隔热层时，应考虑冷藏货舱内所使用的隔热材料的种类。如使用有机泡沫包括现场发泡或其他块状隔热物，验船师可要求用钻孔方法检查隔热层情况；

④在正常情况下，冷藏货舱隔热层和底材的情况可在船体特别检验中检查船舶钢结构时进行；

⑤检查冷却器的融霜设备，并确认在冷却器下面的托盘的泄水设备处于良好状态；

⑥检查更换新鲜空气的装置。

6.4.4.3 第2次及以后各次的特别检验

(1) 除第1次特别检验的规定检验内容外，还应增加下列检查项目：

①制冷剂在壳体内流动的壳管式气体冷凝器和壳管式气体蒸发器（盐水冷却器），应将水侧或盐水侧端盖拆开对壳体作气压试验（用空气或制冷剂或惰性气体和制冷剂的混合气），试验压力根据制冷剂的不同分别为 CCS《钢质海船入级规范》第5篇第2章表 2.1.4.1 规定的设计压力；

②制冷剂在盘管内流动的壳管式气体蒸发器（盐水冷却器），应将制冷剂侧端盖拆开对壳体进行液压试验，试验压力为 1.5 倍设计压力，但不低于 0.34MPa；

③制冷剂液体的热交换器，如高压和低压侧之间有泄漏疑问时，一般只要求作内部检查。对这种类型热交换器的试验，可根据验船师意见按照设计规定进行。

6.4.4.4 如船东要求，经 CCS 同意，货物冷藏装置的特别检验可采用循环检验方法进行。

# 第 7 章 河船建造后检验

## 第 1 节 一般规定

### 7.1.1 一般要求

7.1.1.1 已在 CCS 入级的船舶，为保持证书的有效性，应按照本章第 2 节规定进行各种检验（如适用时）。CCS 验船师在检验中可根据其专业判断扩大检验范围，船东应提供相应的检验条件和安排，并有义务支付扩大检验的费用。

7.1.1.2 在检验中，如发现影响证书的有效性的损坏或缺陷并认为必须立即进行处理时，验船师应将处理意见通知船东或其代理人，如未得到贯彻，验船师应立即将这些情况报告 CCS 总部。

7.1.1.3 船东有责任向 CCS 提出保持证书有效性的各种检验的申请，并按规范要求作好检验项目的准备和为检验提供足够的时间和安全措施。

### 7.1.2 重新入级

7.1.2.1 当已被取消或暂停的 CCS 船级的船舶要求重新入级或恢复船级时，CCS 将根据船龄和原船级具体情况进行检验，如检验表明船舶处于良好状态并符合 CCS 规范要求，CCS 将恢复其原授予的船级或按需要授予其他船级。重新入级的日期将载于船舶录或其补录。

### 7.1.3 损坏和修理检验

7.1.3.1 涉及船级的船体（包括设备）和轮机（包括电气设备）等部件遭到认为可能影响入级的损坏时，应及时通知 CCS，CCS 将指派验船师在该船航程抵达的适当港口及时登轮进行损坏检验，其检验范围应使验船师认为能查明损坏程度和原因所需的范围。

7.1.3.2 涉及船级的船体（包括设备）和轮机（包括电气设备）作任何修理，应在 CCS 验船师在场情况下进行。如修理地点无 CCS 验船师时，船东/管理公司应及时通知 CCS。

### 7.1.4 改装或改建检验

7.1.4.1 涉及船级的船体（包括设备）和轮机（包括电气设备）的结构尺寸或装置进行改装或改建时，其相关图纸应提交 CCS 批准。改装或改建及相关部分一般应符合 CCS 现行规范的规定或至少要达到原先适用规范的要求。

7.1.4.2 船舶有重大特征的改装或改建时，应符合本章第 8 节的有关规定。

### 7.1.5 定义

7.1.5.1 就本章而言，有关的术语定义如下：

- (1) 压载舱：系指主要用作水压载的液舱。
- (2) 处所：系指独立的舱室，包括货舱、液舱、邻接货舱、甲板和外壳板的隔离舱和空舱。
- (3) 横剖面区域：对横骨架式系指长度为相连的三个肋距的横向环形区域；对纵骨架式系指长度为实肋板间距的横向环形区域。
- (4) 可疑区域：系指有显著腐蚀和/或验船师认为易于快速耗蚀的区域。
- (5) 显著腐蚀：系指通过腐蚀状况评估表明其腐蚀量已超过许用极限的 75%，但尚处于可接受的范围内的腐蚀程度。
- (6) 立即彻底修理：系指在检验期间完成的令验船师满意的永久性修理，旨在消除必需批注的船级条件。
- (7) 液货船的货物区域：系指包括液货舱、污液舱、液货/压载泵舱、隔离舱、邻近液货舱的压载舱和空舱以及上述处所之上的船舶全长和全宽部分的甲板区域。
- (8) 非液货船货物区域：系指非液货船的所有货舱和邻近区域，包括燃油舱、隔离舱、压载舱和空舱。
- (9) 全面检验：系指为报告船体结构总的状况和确定进行附加近观检验范围的检验。
- (10) 近观检验：系指验船师在近距离范围内（即伸手可及）能见到结构元件的细节的检验。

## 第 2 节 检验种类和间隔期

### 7.2.1 一般要求

7.2.1.1 除另有规定外，船长大于等于 20m 船舶的年度检验、中间检验及特别检验的间隔期如表 7.2.1.1 所示。液化气体船（驳船、趸船）及液化天然气加注趸船的检验项目应符合 CCS 相应规范的有关规定。当船舶兼有多种船舶种类时，以船舶种类中最短的间隔期限执行检验。

表7.2.1.1

船舶种类		间隔期限 (年)	特别检验次数			
			第一次	第二次	第三次	第四次 及以后各次
		检验种类				
自航船	客船、I型客滚船、II型客滚船、车客渡船、滚装货船（不含商品汽车滚装船）、油船、化学品船、液化气体船、油（化学品液货）推（拖）船	特别检验	6	6	6	4
		中间检验	3	2	2	2
		年度检验	1	1	1	1
	高速船	特别检验	4	4	4	4
		中间检验	2	2	2	2
		年度检验	1	1	1	1
	以上未包括的其他船舶	特别检验	6	6	6	4
		中间检验	3	3	3	2
		年度检验	1	1	1	1
非自航船	餐饮趸船	特别检验	6	6	6	4
		中间检验	3	2	2	2
		年度检验	1	1	1	1
	油（化学品液货）驳、油（化学品液货）趸、液化气体趸船、储油趸船、车客渡驳	特别检验	8	8	4	4
		中间检验	4	4	2	2
		年度检验	2	2	1	1
	液化天然气加注趸船、化学品洗舱趸船、油船洗舱趸船	特别检验	8	8	4	4
		中间检验	4	4	2	2
		年度检验	1	1	1	1
	工程船	特别检验	8	8	8	4
		中间检验	4	4	2	2
		年度检验	—	2	—	1
	以上未包括的其他船舶	特别检验	8	8	8	6
		中间检验	4	4	2	2
		年度检验	—	2	—	—

7.2.1.2 江海直达船，年度检验的间隔期为 1 年；中间检验应在第 2 次或第 3 次年度检验之时或两次检验之间进行；特别检验的间隔期为 5 年。

7.2.1.3 除另有规定外，小型船舶的年度检验、特别检验及船底外部检查的间隔期如表 7.2.1.3 所示。当船舶兼有多种船舶种类时，以船舶种类中最短的间隔期限执行检验。

表7.2.1.3

船舶种类	特别检验次数 间隔期限（年） 检验种类	第一次	第二次	第三次及以后各次
客船、载客12人及以下船舶和其他机动船	特别检验	6	6	3
	年度检验	1	1	1
	船底外部检查	3	3	3
非机动船	特别检验	8	8	4
	年度检验	2	2	1
	船底外部检查	4	4	4
趸船	特别检验	8	8	4
	年度检验	4	4	2
	船底外部检查	8	8	4
纤维增强塑料船	特别检验	4	4	2
	年度检验	1	1	1
	船底外部检查	2	2	2
高速船	特别检验	4	4	4
	年度检验	1	1	1
	船底外部检查	1	1	1

7.2.1.4 对公务船和特定类型船舶，如中国政府主管机关对其检验种类和间隔期有特殊规定时，经船东申请，CCS 基于船东提供的相关文件，如船舶运行状况自评估报告等的确认，也可允许其按主管机关的相关规定执行。

### 7.2.2 船舶初次入级检验

7.2.2.1 初次入级检验系指对申请入级的船舶，在第一次授予其 CCS 船级和颁发入级证书，或已加入 CCS 船级，但船级证书失效超过 1 个特别检验周期，申请恢复船级之前所进行的符合性检验，以确认其文件、结构和设备的设计、配置和技术状况以及管理等符合 CCS 规范、规则及 CCS 接受的其他技术要求。

7.2.2.2 现有船舶和不在 CCS 检验的建造中船舶的初次检验应按本章第 8 节的有关规定进行。

7.2.2.3 新建船舶的初次入级检验应按照本规则第 4 章建造中检验的有关规定进行。

7.2.2.4 已加入 CCS 船级，但船级证书失效超过 1 个特别检验周期，申请恢复船级的初次检验应按本章第 8 节的 IACS 成员检验的现有船舶的初次检验有关规定进行。

### 7.2.3 年度检验

7.2.3.1 除另有规定外，所有船舶应按表 7.2.1.1 或表 7.2.1.3 规定的间隔期进行年度检验。年度检验应在初次入级检验日期或上次特别检验日期的对应周年到期日的前后 3 个月内（趸船为前后 1 个月内）进行。检验的内容见本章第 3 节至第 6 节的有关要求。

7.2.3.2 江海直达船，年度检验应在初次入级检验日期或上次特别检验日期的对应周年到期日的前后 3 个月内进行。检验内容见本章及第 6 章的有关要求。

## 7.2.4 中间检验

7.2.4.1 船长大于等于 20m 的船舶应进行中间检验,除另有规定外,中间检验的间隔期应符合表 7.2.1.1 的规定,中间检验可在到期日期前后 3 个月内(趸船为前后 1 个月内)进行,如果中间检验与年度检验重合,则该中间检验替代此次年度检验。检验内容见本章第 3 节至第 6 节的有关要求。

7.2.4.2 江海直达船,中间检验可在到期日期前后 3 个月内进行,如果中间检验与年度检验重合,则该中间检验替代此次年度检验。检验内容见本章及第 6 章的有关要求。

## 7.2.5 船底外部及有关项目的检验

7.2.5.1 船底外部及有关项目的检验既可以在干船坞或在船排上进行,也可以在船舶漂浮状态下进行。在干船坞或在船排上进行的检验称为坞内检验,在船舶漂浮状态下的检验称为水下检验。

7.2.5.2 如在干船坞或船排上可以检验船底外部及有关项目,船东应通知 CCS。

7.2.5.3 所有船舶应进行船底外部及有关项目的定期检验。除另有规定外,在船舶特别检验间隔期内,至少应进行 2 次船底外部及有关项目的检验,其中一次应结合特别检验进行,另一次一般结合中间检验或在 2 次中间检验之间进行。在所有情况下,任何两次检验的间隔不应超过特别检验间隔期的 2/3。在例外情况<sup>①</sup>下,可允许坞内检验到期后展期 3 个月进行。检验内容见本章第 7 节的有关要求。但经 CCS 同意,可免除非机动船第一次特别检验期内(包括第一次特别检验时)的船底外部及有关项目检验以及趸船的中间检验或第一次特别检验与船底外部及有关项目检验同时进行的船底外部及有关项目检验;认为趸船技术状况良好时,其船底外部检查可在船舶处于漂浮状态下进行,检验项目应与坞内检验项目相同,但可用从船内测厚的方法检查船体外板的腐蚀情况。船体测厚一般应由 CCS 认可的船体测厚公司进行(认可程序要求见本章附录 4;如果测厚公司未经 CCS 认可,则测厚过程应在现场验船师见证下进行),并提交测厚报告。但此种检验方式不适用于下列任何一种趸船:

- (1) 餐饮趸船、储油趸船、液化天然气加注趸船、化学品洗舱趸船、油船洗舱趸船;
- (2) 船龄超过 30 年的趸船。

高速船应每年进行船底外部及有关项目的检验。

7.2.5.4 对船底外部及有关项目的检验通常应在干船坞内进行。但是,可以考虑船舶在漂浮状态下,采用本章第 7 节规定的水下检验方法进行。对船龄在 18 年以上的船舶是否允许水下检验应特别考虑。对于船龄在 18 年以上的油船、化学品船、散货船,船底外部及有关项目的检验应在干船坞内进行。

7.2.5.5 符合本规则关于船底外部及有关项目的检验的要求,并不解除船东符合船旗国政府主管机关要求的责任。

7.2.5.6 根据船体水线以下部分的具体情况和特别检验的间隔期,可缩短其坞内检验间隔期限。

## 7.2.6 特别检验

7.2.6.1 除另有明确规定外,船体(包括设备)和轮机(包括电气设备)应进行特别检验,以便更新入级证书。特别检验应在船舶初次入级检验之日起或上次特别检验之日起不超过表 7.2.1.1 或表 7.2.1.3 规定的间隔期内进行。

7.2.6.2 特别检验可在到期之日的前 1 个年度检验开始,于到期之日前完成。如特别检验开始的时间早于到期日之前 1 个年度检验,则全部特别检验应在特别检验开始后的 15 个月内完成。在此情况下,特别检验开始时进行的项目,方可作为特别检验的组成部分。

7.2.6.3 如特别检验在到期日 3 个月前完成,则下次特别检验的日期从特别检验完成日算起。其他情况下次特别检验的日期从原特别检验到期日算起。如特别检验在到期日以后完成,则下次特别检验的日期仍从原特别检验到期日算起。

7.2.6.4 在例外情况下,如在特别检验到期之日船东未能安排进行,根据船东申请,特别检验可给予不超过 3 个月的展期,但必须在到期之日前得到书面申请,且船舶法定证书及船底外部检验允许这样的展期。在这种情况下,下次船级特别检验的日期应从展期前的特别检验到期之日算起。

7.2.6.5 特别检验内容见本章第 3 节至第 6 节的有关规定。

## 7.2.7 螺旋桨轴与尾管轴检验

7.2.7.1 除另有规定外,所有船舶的螺旋桨轴与尾管轴检验的间隔期和检验内容,见本章第 4 节 7.4.5

<sup>①</sup> 见本规则第 2 章 2.1.4.1(22)的定义。

的规定。

## 7.2.8 锅炉检验

7.2.8.1 重要用途辅助锅炉、经济器、热油加热器和热水加热器，以及工作压力超过 0.35MPa 或热交换面积大于 4.5m<sup>2</sup> 的非重要用途锅炉，其内部检验在特别检验间隔期内至少进行 2 次，其中一次应结合特别检验进行，另一次一般结合中间检验或在 2 次中间检验之间进行。锅炉外部检验应结合船舶每次年度检验进行。

7.2.8.2 锅炉检验内容按本规则第 5 章第 6 节规定执行。

## 7.2.9 循环检验

### 7.2.9.1 船体循环检验系统

(1) 船体循环检验系统是特别检验的替代检验系统，但不适用于油船、化学品船、客船、客滚船和船龄 20 年以上的船舶。

(2) 根据船东申请并经 CCS 同意，满足船体特别检验要求的船体全面检验，可以在循环检验系统的基础上进行。

(3) 采用循环检验时，船体特别检验的所有要求，应在特别检验期满之前完成。

(4) 在循环检验周期内，所有特别检验项目，应尽实际可能在特别检验间隔期内均匀分配在每年度进行检验（必需时应作试验）。

(5) 船东有权确定船体检验项目的顺序。但是，各检验周期内的顺序应与之前检验周期内的顺序相关联，以确保在 2 个周期内的检查项目间隔时间不超过特别检验间隔期。只要符合本章第 7 节的相关要求，坞内检验也可在特别检验间隔期内任何时候进行。

(6) 如检查中发现缺陷，验船师可以扩大检查范围。

(7) CCS 或船东根据循环检验系统的实施情况，任何时候都可以终止循环检验系统，而采用特别检验。

### 7.2.9.2 轮机循环检验系统

(1) 应船东要求并经 CCS 同意，机械装置（包括电气设备）特别检验的所有检查和试验项目（本章 7.4.4.2 (1) 除外），可采用循环检验的方式来进行。

(2) 采用循环检验时，应将机械装置（包括电气设备）特别检验的所有项目（本章 7.4.4.2 (1) 除外），尽实际可能在特别检验间隔期内均匀分配在每年度进行检查。

(3) 循环检验每一项的最长检查间隔时间应不超过特别检验间隔期，所有检查项目应像特别检验的状态那样提交检查，即在打开和清洁情况下提交检查。而对控制、报警和安全系统通常仅作动作试验或模拟试验。

(4) 根据船东要求，同意轮机长按 CCS 授权的检查项目进行检查。检查后，轮机长应将所检查的情况记载于检验报告上，随后由 CCS 验船师作确认检验，提交检验报告。

(5) CCS 或船东根据循环检验系统的实施情况，任何时候都可以终止循环检验系统，而采用特别检验。

## 7.2.10 机械计划保养系统检验

7.2.10.1 机械计划保养系统检验按本规则第 5 章 5.2.9 规定执行。

## 7.2.11 临时检验

7.2.11.1 临时检验按本规则第 5 章 5.2.10 规定执行。

## 7.2.12 搁置检验

7.2.12.1 搁置检验按本规则第 5 章 5.2.11 规定执行。

## 第 3 节 船体与设备检验

### 7.3.1 一般要求

7.3.1.1 除另有规定外，本节要求适用于所有船舶的船体和设备的建造后检验。其中纤维增强塑料船建造后检验尚应满足 CCS《纤维增强塑料船检验指南》第 3 章的要求。

#### 7.3.1.2 检验前的准备

##### (1) 检验条件

- ① 船东应提供必需的设施以确保检验工作的安全。
- ② 被检验的舱柜和处所应能安全进入，包括油气清除、足够的通风和照明等。
- ③ 为便于检验、测厚和全面检查，船东应对所有处所进行清洁，包括清除所有表层积存的锈皮、积水、污物和残油等，以使能够显示腐蚀、变形、裂纹、损坏和其他结构缺陷的状况。但对于船东已经决定予以换新的结构区域的清洁和水垢清除，仅需要达到能确定换新范围所必需的程度。
- ④ 应提供足够的照明，以便显示腐蚀、变形、裂纹、损坏或其他结构缺陷。
- ⑤ 若使用软涂层或半硬涂层，则应为验船师提供一条安全通道，以便能使其确认涂层的有效性和进行内部结构（可能包括涂层剥落的部分）的状况的评估。若无法提供安全通道，则软涂层或半硬涂层应予以去除。

##### (2) 接近结构的措施

- ① 应提供安全和实际可行的措施，以便使验船师能够进行船体结构的检查。
- ② 必要时，对于货舱和压载舱的检验应提供下列一种或多种措施，以供验船师接近结构：
  - a. 固定脚手架和通往结构的通道；
  - b. 临时脚手架和通往结构的通道；
  - c. 升降机和可移动的台架；
  - d. 其他等效的方式。

##### (3) 检验设备

- ① 通常应使用超声波检测设备进行测厚，该设备的精度应经验船师确认满意。
- ② 如验船师认为必要可要求用下列一种或多种裂纹检测方法：
  - a. 射线照相设备；
  - b. 超声波探伤设备；
  - c. 磁粉探伤设备；
  - d. 着色渗透剂。

##### (4) 油船、化学品船、大型客船、滚装船、大舱口船检验计划会议（如必要时）

- ① 为确保检验的安全有效实施，应建立检验前及检验中现场验船师和船东代表之间适当准备和合作工作机制。检验期间船上应定期召开安全会议。
- ② 为确保检验能安全有效地进行，应在特别检验任何部分开始之前，召开由现场验船师、现场船东代表、测厚公司测厚人员（如适用）和船长或公司指派的具有相应资格的代表参加的检验计划会议。
- ③ 会议应涉及下列事项：
  - a. 测厚的规定和布置（即通道、清洁/除垢、照明、通风、人员安全等）；
  - b. 测厚范围；
  - c. 认可标准；
  - d. 考虑了涂层状况和可疑区域后确定的近观检验范围和测厚范围；
  - e. 测厚实施；
  - f. 总体上和发现不均匀腐蚀/点蚀之处的代表性读数的采集；
  - g. 绘制出显著腐蚀区域；
  - h. 现场验船师、测厚公司测厚人员以及船东代表之间就相关检验发现的问题进行沟通。

#### 7.3.1.3 修理

(1) 任何超过磨损和腐蚀极限以及有关的损坏将影响船体结构强度、水密或风雨密完整性以及设备的正常使用时，应进行立即彻底修理。船体结构和舾装设备零部件的腐蚀磨损控制值分别见本章附录 1 和附录 2。

(2) 对于所有船，考虑的区域至少包括：

- ① 甲板结构和甲板板；
- ② 船底结构和船底板；
- ③ 内底结构和内底板（如有时）；
- ④ 舷侧和内舷结构，包括舷侧肋骨及其端部附件及邻接的舷侧外板；
- ⑤ 水密或油密舱壁；
- ⑥ 舱口盖、舱口围板和舱口角隅；
- ⑦ 通风筒和空气管；
- ⑧ 燃料舱和通风管系统，包括通风设备。

(3) 如在发现上述缺陷的港口完成上述修理有困难，经 CCS 同意，可允许船舶直接驶往有能力的修理港口完成上述修理，但开航前有可能要求船舶卸除货物和/或进行临时性修理。

(4) 如验船师认为检验中发现的腐蚀或结构缺陷将影响船舶的航行安全时，则船舶在开航前应采取适当的补救措施。

(5) 如影响或有可能影响船级的船体、轮机或设备的修理由船员在航行过程中进行，则该修理应以预先计划。修理程序应包括所需修理的范围，以及任何在航行过程由验船师进行检验的需要，该修理程序应在合理的提前时间内提交 CCS 认可。未能在修理前通知 CCS 可能导致船级的暂停。

#### 7.3.1.4 船上的文件

(1) 对所有船，在船舶的使用寿命周期内，下述支持性文件应始终保存在船上，以便于验船师查阅：

- ① 测厚报告；
- ② 以前的修理记录；
- ③ 涉及总体结构变坏状况、舱壁和管路的泄漏等方面的船员检查记录；
- ④ 任何其他有助于识别可疑区域的资料。

(2) 对于油船、化学品船，还应包括下述支持性文件：

- ① 装货和压载记录；
- ② 惰性气体的使用范围和洗舱程序（适用于油船）。

#### 7.3.1.5 检验的报告和评估

(1) 检验过程中收集到的船舶结构状况的数据和资料应予以评价，以评估船舶的连续结构完整性及其可接受性。

(2) 在船舶由 CCS 多个检验单位进行时，各单位的检验均应出具报告。下一个检验单位或/和验船师，应在继续或完成检验前，可以获得检查和/或试验过的项目清单（压力试验、测厚等），并识别需要验证的项目。

### 7.3.2 年度检验

7.3.2.1 年度检验的间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.3.2.2 年度检验应尽可能与法定年度检验同时进行。

7.3.2.3 年度检验应尽可能对船体与设备进行常规的外部检查和必要的试验，确认其处于良好状态，检验项目如下：

(1) 尽实际可能检查船体外板、内底板、双壳船的内舷板、顶推船的顶推架及其与船体的连接部位以及干舷甲板下的舷窗及其风暴盖；

(2) 检查水密舱壁以及水密舱壁上的水密门和贯穿件；

(3) 检查露天甲板及其各种开口（包括货舱口、人孔和其他舱口）的围板和风雨密/水密关闭装置，以及甲板货船的围墙板；

(4) 检查上层建筑和甲板室及其各种开口的风雨密关闭设施；

(5) 检查通风筒、空气管及其关闭装置；

(6) 检查出口位于干舷甲板以下的排水管及其阀件；

(7) 检查通道、脱险通道、栏杆、舷墙及其他保护船员和旅客的设施；

(8) 对操舵装置进行外部检查，检查舵角指示器的准确性，并进行操作和转动试验；

(9) 检查锚泊设备、系泊设备和拖曳设备的技术状况；

(10) 检查集装箱和车辆的系固属具和设施；

(11) 检查并确认载重线标志勘划的正确性；必要时，应重新勘划和重新涂漆；

(12) 检查船体可疑区域（包括以往检验时识别的可疑区域）。

(13) 对于化学品船，除上述内容外，尚应检查如下内容：

- ① 确认驾驶室、上层建筑和甲板室端壁上面向液货区域的门、窗，以及面向液货区域上层建筑端壁 3m 范围内外侧壁上的窗的密性；
- ② 了解货物围护系统(主要是构成整体液货舱周界的结构件)腐蚀及变形情况，对独立液货舱进行外观检查；
- ③ 检查液货舱舱口盖、密封装置围板和滤网处于完好状态；
- ④ 检查液货舱舱面的洒水装置(如有)处于正常工作状态；
- ⑤ 确认从液货泵舱内扶梯平台或从舱底地板能畅通无阻地通过，应不受限制地通往货物装卸的一切阀门；
- ⑥ 检查液货泵舱所有扶梯和平台上的栏杆处于良好状态；
- ⑦ 检查液货泵舱的舱壁，确认无渗漏现象或裂纹，特别应检查液货泵舱舱壁所有贯通孔的密封装置。

(14) 对于高速船，尚应增加下列检验项目：

- ① 主船体受较大波浪冲击力部位的结构完整性；
- ② 全垫升气垫船浮箱的水密性；
- ③ 气垫船围裙的首尾封的完整性及其与船体的连接；
- ④ 气垫船垫升风机气道的完整性；
- ⑤ 铆钉结构有无松动和漏水现象；
- ⑥ 船舷两侧的设计水线标志。

(15) 对于木质船，尚应增加下列检验项目：

- ① 检查构件、壳板、甲板、舱壁的腐烂、蛀蚀及损伤情况；
- ② 检查缝口的松动和舱内的渗漏情况；
- ③ 检查构件之间连接的可靠性。

### 7.3.3 中间检验

7.3.3.1 中间检验的间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.3.3.2 中间检验应尽可能与船底外部检查和法定中间检验同时进行。

7.3.3.3 中间检验的检验项目如下：

(1) 本节 7.3.2.3 年度检验规定的项目，并适当对足够范围的结构进行检验，以表明该船舶的结构处于良好状态；

(2) 对舵设备和导流管作外部检查，并进行效用试验。若有异常情况应将舵杆拆下进行详细检查。常年航行急流航段的机动船舶舵设备的检验项目应与本节 7.3.4 特别检验相同；

(3) 利用锚机对锚进行降落和起升试验；

(4) 第二次特别检验以后的中间检验尚应增加以下检验项目：

- ① 对水压载舱有选择地进行内部检查；
- ② 对货舱，特别是常年装运易腐蚀物品或易受装卸机械撞击的装货处所有选择地进行内部检查；
- ③ 对油船、油驳和油趸的货油舱、货泵舱、隔离空舱、管隧、边舱有选择地进行内部检查。

(5) 当发现大范围锈蚀或锈蚀严重的部位，可要求测厚检查。

(6) 对于化学品船，除上述内容外，尚应检查如下内容：

① 船龄 6 年及以上但小于 12 年的化学品船尚应增加如下检验项目：

a. 由验船师在液货舱区域内（包括液货舱、货泵舱、隔离空舱、管隧、边舱）选择一个具有代表性的液货舱<sup>①</sup>和液货舱以外的舱进行全面检查，如发现有腐蚀或其他缺陷，则进一步检查其他同类的舱，如蚀耗较厉害，验船师可视情况确定测厚点进行测厚检查，如确认低于蚀耗极限值应修补。

② 船龄在 12 年及以上的化学品船尚应增加如下检验项目：

a. 由验船师选择两个代表性的液货舱及液货舱以外的所有舱进行全面检查，如发现有较严重腐蚀或其他缺陷，则应对所有液货舱进行全面检查，并对可疑区域进行测厚检查，如确认低于蚀耗极限值则应修补。

(7) 对于高速船，尚应增加下列检验项目：

<sup>①</sup> 代表性的舱室或空间——是指那些可以反映出具有类似腐蚀防护系统形式和服务用途的舱室或空间情况的。在选择代表性舱室时，还应考虑船上服务和修理的历史以及可识别的临界或可疑区域。

- ① 对船龄不超过 4 年的高速船，对压载水舱、柜及机舱内的海水吸入口等处作一般性检查；
- ② 对船龄超过 4 年的金属船体高速船，除上述项目外，当验船师认为必要时，可要求测量船体板厚。如有必要，应换板并作换板记录。

#### 7.3.4 特别检验

7.3.4.1 特别检验的间隔期见本章第 2 节的有关规定；

7.3.4.2 特别检验应尽可能与法定换证检验同时进行；

7.3.4.3 特别检验时确认下述工作已经完成，以便检查结构的情况或测厚：

(1) 船舶的货舱、首尾尖舱、压载舱、深舱、机舱及其他需要检验的部位，全部清理干净并清除表面污锈；

(2) 油船/驳、储油趸船、化学品船/驳的液货舱、货泵舱，油趸、化学品液货趸船的货泵舱，均按 CCS《船舶清除可燃气体检验规则》的规定清除油气，并经测爆仪测定合格取得“船舶可燃气体清除证书”；

(3) 机舱、货舱等舱底铺板以及舱内其他敷设或防护，按验船师要求移开或部分拆除（必要时）；

(4) 冷藏货舱的污水通道和人孔盖，打开或按验船师要求拆去部分隔热物（必要时）；

(5) 敷设有水泥、沥青和其他类似涂层的部位，按验船师要求铲除（如经敲、铲检查证明涂层粘良好且无裂缝或其他缺陷时除外，但必要时需部分清除）；

(6) 液货吸管的吸罩，拆去或吊起（有其他方法可供检查临近结构时除外）。

7.3.4.4 特别检验的检验项目如下：

(1) 第 1 次特别检验：

① 本节 7.3.3.3 中间检验的项目以及本章第 7 节船底外部及有关项目检验中的检验项目（但经 CCS 同意免除第一次特别检验间隔期内的船底外部及有关项目检验的船舶除外）；

② 对本节 7.3.4.3 (1) 要求进行清除和清洁的处所进行仔细检查，应特别注意易腐蚀和损坏的部位，以及较大应力和应力集中的部位；

③ 对油船和油驳，应注意检查货油舱区域的甲板、舷侧顶列板、舷侧板、纵横舱壁的顶列板等内表面及其构件的点蚀情况，当发现有大范围的点蚀时，可辅之以测厚和水压试验；

④ 除存在明显蚀耗的局部部位外，船体一般可不予测厚；

⑤ 所有甲板、上层建筑和甲板室应进行检查，应特别注意强力甲板开口角隅处；

⑥ 检查舵设备、导流管各零部件及其连接和传动装置的技术状况，并进行效用试验；

⑦ 对锚设备各零部件进行检查，测量链径，并进行抛起锚试验；

⑧ 检查无缆系结装置、拖桩、系缆桩、导缆器及其与船体的连接；

⑨ 通过冲水试验或等效方法检查水密门（窗）和所有舱口盖的密封装置的有效性。

(2) 第 2 次特别检验：

① 上述第 1 次特别检验的项目，应特别注意船中部 0.4L 范围内的内外底板、轻载和满载水线间的舷侧外板、强力甲板开口线以外的甲板板和强力构件、水密舱壁板以及常年装运腐蚀性物品的货舱和货油舱；

② 对双层底舱、边舱（如有时）、首尾尖舱、燃油舱以及油船和油驳的压载舱、空舱、管隧进行检查，经过修理的舱室应采用适当的方法进行密性试验。

③ 对上述①中所述范围以及可疑区域，按照验船师的要求进行抽查测厚，对油船和油驳，尚应包括船中 0.4L 范围内的每块甲板板。

(3) 第 3 次及以后各次特别检验

① 上述 (2) ①和②要求的项目；

② 对有总纵强度要求的船舶应在船中部 0.4L 范围内选择两个横剖面区域，对其外板、内底板和强力甲板的每块板及主要纵向构件的蚀耗较大部位进行测厚，全船其余部位进行抽查测厚；

③ 对无总纵强度要求的船舶，除对上述 (2) ①中所述范围以及可疑区域进行测厚外，尚应对全船其余部位进行抽查测厚；

④ 对有总纵强度要求的船舶，凡属下列情况之一者，尚应按本章附录 1 中 1.1 的规定进行船体总纵强度校核：

a. 强力甲板和舷侧顶列板或船底板和舭板蚀耗后的剖面积小于或等于规范计算值的 80%；

b. 因蚀耗严重或其他原因对其总纵强度有怀疑时。

(4) 对于化学品船除上述项目外，尚应增加下列检验项目：

① 应检查所有液货舱、水压载舱包括双层底舱、液货泵舱、管隧，与液货舱和甲板及船体外板

相接的隔离舱和空舱，若必要应辅予测厚和试验以保证结构完整。所有部位应无显著腐蚀、严重变形、裂缝、损坏和其他结构缺陷；

② 应对液货舱的涂层或腐蚀保护(如有时)作仔细检查。如检查发现液舱内硬保护层<sup>①</sup>处于“良好”状态<sup>②</sup>，则表 7.3.4.4(4) ③规定的近观检验要求可予以特别考虑。

③ 验船师应按表 7.3.4.4(4) ③进行近观检验，并应根据舱室的维护和腐蚀的状况及下列的情况，认为有必要时，可扩大近观检验范围：

- a.在舱室或船体上已出现结构布置和细节缺陷的；
- b.舱室的结构尺寸经同意减少的。

表7.3.4.4(4) ③

第 1 次特别检验	第 2 次特别检验	第 3 次及以后的特别检验
	(1) 所有环形强框架（在 1 个双层壳舱内） （见注（5））	(1) 所有环形强框架（在液货舱以外各舱内） (1) 所有环形强框架（在 1 个液货边舱内） (1) 1 个环形强框架（在所有液货舱内）
(2) 1 甲板强横梁（在 1 个液货舱内或甲板上）	(2) 1 甲板强横梁（在液货舱以外各舱内） (2) 1 甲板强横梁（在 1 个液货边舱内或甲板上） (2) 1 甲板强横梁（在 2 个中央液货舱内或甲板上）	
	(3) 2 个横舱壁（在 1 个双层壳舱内）	(3) 所有横舱壁（在所有液货舱内）
(4) 1 横舱壁下部（在 1 个液货边舱内） (4) 1 横舱壁下部（在 1 个中央液货舱内）	(4) 1 横舱壁下部（在液货舱以外各舱内） (4) 1 横舱壁下部（在 1 个液货边舱内） (4) 1 横舱壁下部（在 2 个中央液货舱内）	

注：

- (1) 完整的横向环状框架，包括相邻的结构构件。
- (2) 甲板强横梁，包括相邻的结构构件。
- (3) 完整的横舱壁，包括桁材系统和相邻结构构件。
- (4) 横舱壁下部，包括桁材系统和相邻结构构件。
- (5) 表中双层壳舱包括双层底和边舱，即使它们是分开的，也是如此。

④ 对于独立液舱的检验包括：

- a.独立液舱外部检查；
- b.检查独立液舱的支座、楔垫、销键及与之相邻的船体结构，必要时进行无损检测；
- c.确认金属结构的独立液舱与船体电气连接的可靠性。

⑤ 测厚应按表 7.3.4.4(4)⑤的要求进行，不锈钢结构、管系可不要求测厚：

- a.在液货舱区域如发现显著腐蚀时，可扩大测厚范围；
- b.如舱室内的涂层状况良好，则其测厚范围可由 CCS 特别考虑；
- c.在怀疑的最大磨损处或甲板测厚已显示的最大磨损处，应选择横剖面<sup>③</sup>进行测厚；
- d.根据船体构件的蚀耗极限（按主管机关颁发的《河船法定营运检验技术规程》中油船的规定）评估修理和换板的位置，其独立液货舱舱壁、支座分别按水密舱壁和主机机座予以考虑。

<sup>①</sup> 就本节而言，硬保护层通常是指环氧树脂或同等物。除软涂层和半硬涂层以外的其他涂层系统只要根据制造厂的规定应用和维护，可以考虑作为替代品接受。

<sup>②</sup> 涂层状况“良好”，系指只有小的点状锈斑；“尚好”，系指在扶强材边缘和焊缝的连接处涂层有局部脱落和/或所检验的区域中有超过 20%或更大范围的轻度锈蚀，但小于定义“差”的程度；“差”，系指在检验的区域中，有超过 20%或更大范围的涂层普遍脱落，或有 10%或更大范围的涂层产生硬质锈皮。

<sup>③</sup> 横剖面——与船舶纵中剖面垂直的剖面，包括所有的纵向构件元素，例如板列以及附于甲板、外壳板、船底板、内底板和纵向舱壁上的纵骨和纵桁等。

表7.3.4.4(4)⑤

第1次特别检验	第2次特别检验	第3次特别检验	第4次及以后的特别检验
1. 可疑区域	1. 可疑区域	1. 可疑区域	1. 可疑区域
2. 货舱区内全船宽的1个甲板剖面	2. 货舱区内: a) 每块甲板板 b) 1个横剖面	2. 货舱区内: a) 每块甲板板 b) 2个横剖面 <sup>(1)</sup> c) 选择的船底板 d) 所有舷侧干湿交变列板	2. 货舱区内: a) 每块甲板板 b) 3个横剖面 <sup>(1)</sup> c) 每块船底板 d) 所有舷侧干湿交变列板
		3. 货舱区外选择的舷侧干湿交变列板	3. 货舱区外选择的舷侧干湿交变列板
4. 按表 5.3.4.4(4) ③经受近观检验的结构构件的测量点, 供总体评定并作腐蚀形式记录	4. 按表 5.3.4.4(4) ③经受近观检验的结构构件的测量点, 供总体评定并作腐蚀形式记录	4. 按表 5.3.4.4(4) ③经受近观检验的结构构件的测量点, 供总体评定并作腐蚀形式记录	4. 按表 5.3.4.4(4) ③经受近观检验的结构构件的测量点, 供总体评定并作腐蚀形式记录

注: (1) 在船中 0.5L 区域内至少应有 1 个剖面, 该剖面应包含在 1 个压载舱内。

⑥ 密性试验的范围依照表 7.3.4.4(4)⑥ (密性试验方法一般采用水压试验, 如有困难时, 可用充气试验代替, 试验方法按本规则第 4 章第 4 节的相关要求), 并应满足下列要求:

- a. 验船师认为必要可扩大密性试验范围;
- b. 对压载舱周界进行试验的液体压头应至空气管顶部;
- c. 对液货舱周界进行试验的液体压头, 应至各服务状态下液体可能上升的最高点。

表7.3.4.4(4)⑥

第1次特别检验	第2次特别检验	第2次以后的特别检验
	所有的压载舱周界	所有的压载舱周界
面向空舱、管隧、典型燃油舱、液货泵舱或隔离舱的所有液货舱周界	面向空舱、管隧、典型燃油舱、液货泵舱或隔离舱的所有液货舱周界	面向空舱、管隧、典型燃油舱、液货泵舱或隔离舱的所有液货舱周界
	凡构成分隔液货周界的其他液货舱舱壁	所有其余的液货舱舱壁

⑦ 如满足下述要求, 则验船师可接受船员在船长指导下进行的液货舱密性试验:

- a. 进行液货舱密性试验之前, 船东已向 CCS 提交规定了充装高度、充装液舱和试验舱壁的液货舱试验程序并经审核同意;
- b. 无影响液货舱结构完整性的渗漏、变形或显著腐蚀的记录;
- c. 液货舱试验已在全面或近观检验完成日前不超过 3 个月的特别检验窗口内满意进行;
- d. 满意的试验结果已记录在航海日志中;
- e. 验船师在进行全面或近观检验时发现液货舱及其相关结构的内、外部情况令人满意。

(5) 对于高速船, 尚应增加下列检验项目:

① 第1次特别检验:

- a. 双体船片体与连接桥相连区域的高应力区的部位, 应特别注意;
- b. 装载淡水、压载水、燃油和滑油的液体舱(柜), 应以其使用中能受到的最大压头进行水压试验;
- c. 检查乘客座椅与甲板的连接, 对纤维增强塑料船体尤其应注意检查;
- d. 对纤维增强塑料船应特别注意检查船体壳板龟裂老化情况, 评估该船能否连续使用或提出维修建议。

② 第2次及以后的特别检验:

- a. 第一次特别检验项目;
- b. 锚链舱和所有隔离舱应进行内部检查;
- c. 锚、锚链或锚索应予检查, 如锚链环直径比原直径减小 12%或以上时应予更换, 锚索如有

必要应予更换；

d.对于金属船体高速船，应对局部耗蚀处，以及船中 0.4L 范围内强力甲板的两个剖面进行测厚。视测厚结果，如有必要应换板并作换板记录。

7.3.4.5 油船、化学品船、大型客船、滚装船、大舱口船的补充要求：

(1) 第 3 次及以后各次特别检验时，应对所有液舱、货舱和处所进行全面检验；

(2) 考虑液舱、货舱、处所的维护状况，以及根据可获得的资料已知这类舱室、处所或船舶结构布置曾经产生过缺陷，验船师认为必要时，可进行近观检验。

7.3.4.6 船体测厚一般应由 CCS 认可的船体测厚公司进行（认可程序要求见本章附录 4）；如果测厚公司未经 CCS 认可，则测厚过程应在现场验船师见证下进行。

## 第 4 节 轮机检验

### 7.4.1 一般要求

7.4.1.1 除另有规定外，本节规定适用于船舶轮机的建造后检验。

7.4.1.2 对于具有机舱自动化附加标志的船舶，其机械装置还应符合本规则第 6 章第 4 节的规定。

7.4.1.3 轮机检验的目的是通过检验确认机械装置和管系等得到良好的维护保养，并处于良好和有效状态，符合预定用途。轮机检验一般与船体的相应检验同时进行。

7.4.1.4 船东、船舶管理人应根据检验种类做好检验前准备，包括检验场所的清洁、照明和接近检验项目的安全通道、安全设施以及提供检验所需的各种足够的资料、说明书和图表等。

### 7.4.2 年度检验

7.4.2.1 年度检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.4.2.2 年度检验通常不要求打开机械和锅炉，可在其工作状态下进行足够项目的检查。年度检验时，应对机械装置与轴系的处所进行检查，确认其处于满意状态。

7.4.2.3 年度检验的检验项目如下：

(1) 确认机器处所无潜在失火和爆炸的危险；

(2) 确认机器处所的通风系统，包括其关闭装置和风机的切断装置，处于良好工作状态；

(3) 确认主推进装置包括主推进机械、齿轮装置和轴系等，按规范规定进行维护保养，处于良好工作状态；

(4) 确认为主推进装置服务的泵系统和管路系统得到维护保养，处于良好工作状态；

(5) 确认发电机原动机和其他辅助机械，以及为其服务的泵系统和管路系统，处于良好工作状态；

(6) 对锅炉、压力容器及其附属装置，包括安全装置进行外部检验。确认锅炉及压力容器的安全阀处于良好工作状态；

(7) 检查舱底、压载、甲板排水、空气和测量管系的工作情况。舱底和压载管系进行效用试验，确认其处于良好工作状态；

(8) 对燃油、滑油舱柜的遥控关闭阀和燃油驳运泵的遥控切断装置进行动作试验；

(9) 确认操舵装置和控制系统处于良好状态，并作效用试验。设有应急操舵系统的应进行应急操舵试验；

(10) 确认在航行中船员自行修理项目处于良好工作状态；

(11) 对油船还应增加下列检验项目：

① 确认货泵舱内无潜在火源，诸如无松动机械、货泵舱内的舱底水中未含有过量的货物和未含有过多的货物蒸气和可燃物质，且梯道处于良好状态；

② 确认货泵舱的所有舱壁无渗漏迹象，特别注意设有贯穿件处和有密封装置的舱壁；

③ 确认货泵舱的通风系统，包括风道、风闸和防火网以及其在货泵舱外的控制装置处于良好状态；

④ 尽实际可行确认货泵舱内的所有管系处于良好状态；

⑤ 尽实际可行确认货油泵、舱底水泵、压载泵、扫舱泵等的轴封情况，及货泵舱舱底水系统、货油泵、扫舱泵、压载泵处于良好状态；

⑥ 确认货油舱、污油水舱的透气系统包括呼吸阀处于良好状态；

⑦ 确认货油控制站及有关设备良好有效；

⑧ 确认洗舱系统良好有效。

(12) 对化学品船还应增加下列检验项目:

- ① 检查装在液货泵舱外的泵排放压力表处于正常状态;
- ② 检查泵、阀和管路, 应有明显标志, 使其容易识别;
- ③ 尽实际可行检查货泵、舱底泵、压载泵和扫舱泵的填料密封, 应无过度泄漏; 检查泵的基座, 应完好无损;
- ④ 确认任何用于船艏或船艉装卸的专用设备(如设有时)处于良好状态;
- ⑤ 确认船上货物软管适用并处于良好状态;
- ⑥ 确认液货舱舱底水系统遥控操作处于有效状况;
- ⑦ 检查货物管系、压载管系及通风管等, 包括遥控阀、安全阀和各种安全装置, 以及透气桅和集管等, 应处于完好状态;
- ⑧ 证实货泵舱内或附近已排除潜在的火源, 例如松动的机件、舱底过多的生成物、过多的蒸气和可燃物质等;
- ⑨ 检查需要分隔货物的可拆管段或其他认可设备随时可用并处于正常状态;
- ⑩ 确认任何用于测量货物温度的设施及所附连的报警设备处于有效状态;
- ⑪ 检查货物加热 / 冷却系统和所要求的取样装置(如有时)工作是否正常;
- ⑫ 检查货样贮存设施处于良好状态;
- ⑬ 检查液货管透气系统压力/真空阀手动装置应可靠, 确认压力/真空阀自动启闭应可靠;
- ⑭ 压力表应经计量部门或其认可机构的定期校验;
- ⑮ 检查有足够补偿正常损失所需的惰性 / 充填 / 干燥气体以及用于顶部空档的监测设施(如有时);
- ⑯ 检查如空气进入液货舱使用干燥剂时, 具有足够的介质;
- ⑰ 检查除污设施处于可使用状态;
- ⑱ 检查船上必备的气体探测仪和任何所需要的蒸气探测管处于有效状态;
- ⑲ 确认货物区域的通风系统(包括便携设备)处于正常状况;
- ⑳ 检查测量设备、高位报警和附连于溢流控制的阀处于有效状态;
- ㉑ 检查人员保护设备和安全设备应齐全和处于正常状态。

(13) 对于高速船, 尚应增加下列检验项目:

- ① 方向控制系统和减摇系统应在工作状态下进行检验。

7.4.2.4 具有轮机其他附加标志, 诸如机械计划保养系统、螺旋桨轴状态监控系统及柴油机滑油状态监控系统等, 应按规范对其的各自要求进行总体检验, 确认其处于良好和有效工作状态。

### 7.4.3 中间检验

7.4.3.1 中间检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.4.3.2 中间检验的检验项目如下:

(1) 除本节 7.4.2 年度检验规定的项目外, 中间检验还应增加如下项目:

- ① 检查主、辅机运转情况, 驱动发电机的原动机应在工作情况下进行运转试验, 确认其处于良好工作状态;
- ② 各类油泵、水泵、真空泵等做效用试验;
- ③ 操舵装置包括应急操舵装置进行转换试验, 对具有“J”级航段附加标志的船舶, 必要时可拆开检查;
- ④ 锚机应进行总体检验;
- ⑤ 对油船、油驳、油趸船, 尚应检查露天甲板部分的货油、燃油、压载、蒸汽和透气管路以及透气桅和集管。如发现异常情况, 可要求进行压力试验和/或测厚检查。

(2) 对化学品船还应增加下列检验项目:

- ① 船龄 6 年及以上但小于 12 年的船舶:
  - a. 确认货物的加热 / 冷却系统处于良好状态;
  - b. 检查透气管路的放泄设施处于有效状态;
  - c. 确认备有货物区域机械通风设备的配件;
- ② 船龄在 12 年及以上的船舶:
  - a. 检查液货、洗舱、压载、蒸气、透气管路以及透气桅和集管; 如在检查中对管路的状况有任何怀疑, 可要求对该管路进行压力试验、测厚, 或两者都要求; 特别要注意管路修理处,

如电焊复补处等。

#### 7.4.4 特别检验

7.4.4.1 特别检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.4.4.2 特别检验的检验项目如下：

- (1) 本节 7.4.3.2 中间检验规定的项目。
- (2) 柴油机应对下列部件（如设有时）拆开/打开并进行检验：
  - ① 气缸套、气缸盖、阀及其装置、活塞、活塞销、连杆、曲轴及所有轴承、曲轴箱、机座、机架、曲轴箱门的系固和防爆释放装置、扫气箱安全释放装置、扫气泵或扫气风机、增压器及其中冷器、燃油泵及其附件、凸轮轴及其驱动装置和平衡设施、振动阻尼器或减振器、弹性联接器、离合器、起动和换向机构、机带的泵和冷却装置；
  - ② 选择一段起动空气管路拆开进行内部检查和敲击试验，若发现管内的润滑油积聚，除用蒸汽吹洗外，还应对靠近主起动阀管段和空气压缩机排出管段拆开进行检验；
  - ③ 测量曲轴臂距差；
  - ④ 气缸直径 300mm 及以下的柴油机，如按制造厂预定的维护计划进行维护，则其检验可按制造厂维护计划进行；该计划的记录，包括润滑油使用记录应提供审查；而制造厂预定的维护计划要求定期拆检维护保养时，验船师应现场见证。
- (3) 主推进装置的所有轴（螺旋桨轴与尾管轴、Z 型推进装置、侧向推进器除外）和所有轴承应进行检验。若轴线或轴承磨损正常，轴承的下瓦一般可不拆出检验。
- (4) 齿轮装置应打开检查，确认大齿轮、小齿轮、轴、轴承、推力轴、推力轴承和润滑系统等工作状况；对 1120kW 及以下的常规齿轮装置和所有外摆线齿轮装置，如船东能提供满意的运转记录，则可不打开检查。
- (5) 燃油系统的燃油舱柜、管路、阀、附件和遥控装置的检查。
- (6) 辅机，包括空气压缩机及其中间冷却器和安全装置以及各种重要用途的泵应打开检查。
- (7) 主机、辅机、齿轮箱、推力轴承座和中间轴承座的地脚螺栓和垫片应进行检查。
- (8) 所有重要用途的空气瓶和其他压力容器连同其附件、阀和安全设施，应在清洁后进行内、外部检查，安全阀应在工作压力下进行校核。每隔一次特别检验，空气瓶、蓄压器应进行液压试验，液压试验压力应为 1.25 倍工作压力。
- (9) 人力、电动、液压舵机的传动和控制系统的部件应拆开检查；舵机机座的螺栓和止推块应作防止松动的检查；空气、液压系统应作密性试验；液压系统应作运转试验；空气、液压系统应对安全阀进行校验。
- (10) 对舵机控制系统的动力故障、舵机动力故障及油箱油位等报警器进行效用试验。
- (11) 检查锚机和其驱动设备并进行操作试验。
- (12) 舱底水系统应在工作状态下进行检查和试验。必要时，阀、阀箱、旋塞、过滤器和泥箱应打开检查。
- (13) 压载水系统应在工作状态下进行检查和试验。必要时，阀、阀箱或旋塞应打开检查。应注意兼作装载及压载水舱的深舱上的盲断装置。
- (14) 燃油、滑油、冷却水系统和锅炉给水系统，连同所有重要用途的压力滤器、加热器和冷却器及盲断设施应进行检查和试验。必要时，应打开检验。
- (15) 推进机械应在工作状态下进行操纵试验。对设有遥控和/或自动控制的重要机械，应以遥控和/或自动控制方式进行试验，证明其处于良好工作状态。
- (16) 对油船还应增加如下项目检验：
  - ① 检查甲板上和货油舱、污水水舱、压载水舱、货泵舱、管隧、隔离空舱、留空处所内所有管路，确认无渗漏和处于满意的状态；
  - ② 货泵舱内的货油泵、舱底泵、扫舱泵、压载泵应拆开检查，包括机座检查；
  - ③ 货油舱透气系统检查，呼吸阀应进行动作试验；
  - ④ 洗舱设备应打开检查；
  - ⑤ 检查货油管系，如发现腐蚀应进行压力试验；
  - ⑥ 检查货油舱加热管系，如发现异常情况应进行压力试验；
  - ⑦ 货泵舱通风系统检查；
  - ⑧ 货油、压载控制站有关仪表校核。

(17) 化学品船还应增加下列检验项目：

- ① 液货泵、真空泵和扫舱泵拆开检验，检查零部件应无过度的磨损、蚀耗和裂纹等缺陷，经修理的泵，应进行 2h 的运行试验，确认运转情况良好；
- ② 检查轴封和各舱壁填料函的密封（气密），应处于完好状态；
- ③ 对液货管系、压载管系、扫舱管系和通风管系，应检查其技术状况，并可酌情要求拆卸和 / 或进行测厚检查。如发现液货或压载管系有未经检验的修理或拆卸痕迹，则应对其进行水压或气压试验，试验压力为 1.25 倍工作压力；
- ④ 对液货软管作 1.5 倍工作压力的液压试验；
- ⑤ 检查货物加热 / 冷却系统，如有必要，进行液压试验；
- ⑥ 检查管路的甲板操纵阀及首尖舱压载管的甲板操纵阀的操纵应灵活有效；
- ⑦ 对液货舱透气管的压力 / 真空阀进行校验，确保液货舱内气压与大气压力差不超过允许值；
- ⑧ 检查透气管和空气管等处的金属防火网，应无腐烂和堵塞现象；
- ⑨ 检查液货泵和通风机的原动机，应能就地关停和在该处所以外的地点关停；
- ⑩ 检查液货泵舱通风管，应能在甲板上关闭空气进口；检视防火网，应处于完好状态；
- ⑪ 检查污液水舱及其管系应处于完好状态；
- ⑫ 检查液货舱内的液位标志，并检查测量管及管口封盖，应完好。
- ⑬ 自闭式防火门（如设有时）、风道防火闸、通风口关闭装置及通风机应急关停装置的效用试验。

(18) 对于高速船，尚应增加下列检验项目：

- ① 检查方向控制系统和减摇系统包括附属设备和控制系统，确认其处于良好工作状态。

## 7.4.5 螺旋桨轴与尾管轴检验

### 7.4.5.1 检验间隔期

(1) 除另有规定外，螺旋桨轴与尾管轴具有连续的金属衬套，或连续镀层，或金属衬套间用玻璃纤维增强塑料保护套包扎，有效地防止水与轴金属接触，或具有认可的油封装置，或由抗腐蚀的材料制成，其检验间隔期与特别检验的间隔期相同。

(2) 用于主推进的可调螺距螺旋桨应按螺旋桨轴的检验间隔期进行检验。

(3) 用于推进的 Z 型推进装置螺旋桨轴，以及侧推装置和轴的检验间隔期与特别检验的间隔期相同。

(4) 对于高速船，如采用认可形式的喷水推进装置作为主推进装置使用时，其检验间隔期与特别检验的间隔期相同。

(5) 除上述规定以外的其他螺旋桨轴的检验间隔期，与中间检验的间隔期相同。

### 7.4.5.2 检验项目

(1) 对用键安装螺旋桨的轴，应移去螺旋桨和轴完全抽出，检查轴后端圆柱体和锥体大端 1/3 长度的锥体，且所有检查表面应采用裂纹探测法（如磁粉或着色）进行检查，包括键槽前端。

(2) 对无键安装螺旋桨的轴，应移去螺旋桨和轴完全抽出，对轴锥体前端应采用裂纹探测法（如磁粉或着色）进行检查。

(3) 对轴前端具有整体法兰的螺旋桨轴，应将轴完全抽出，对所有联接螺栓及法兰过渡圆角应进行仔细检查，法兰过渡圆角应进行表面裂纹探测法检查。

(4) 测量轴承间隙（间隙见第 5 章附录 3），可通过测量螺旋桨轴轴承档直径和螺旋桨轴轴承直径或测量螺旋桨轴下沉量方法得到。

(5) 螺旋桨轴前后油封装置密性检查。

(6) 螺旋桨安装检查。

(7) 可调螺距螺旋桨应进行动作试验以检查渗漏。必要时应拆开检查其工作部件和控制机构；重新装妥后，进行密性试验，并连同控制机构进行操作试验。

(8) Z 型推进装置应拆开检查螺旋桨、轴、齿轮机构和控制机构。或按制造厂推荐的方法进行检查，但应得到现场验船师的确认。

(9) 侧推装置在坞内应尽实际可行作总体检查，并在船舶处于浮态时在工作状态下进行试验。

(10) 检查水润滑轴承，以及油润滑轴承的油箱油位低位报警装置和温度测量装置（如设有时）。

(11) 对于采用喷水推进装置的高速船，应将喷水推进装置拆开，检查叶齿、轴、轴封承、进出水道、导向喷嘴、反向装置和控制机构，并测量叶轮与导管间隙。

## 第 5 节 电气设备检验

### 7.5.1 一般要求

7.5.1.1 除另有规定外，本节要求适用于所有船舶的电气设备的建造后检验。

7.5.1.2 电气设备的检验一般应与机械装置的相应检验同时进行。

7.5.1.3 船东应为检验提供必要的条件和安全设施，例如：油气清除、通风、检验项目的拆开或打开及清洁、到达检验项目的安全通道和足够的照明等。

### 7.5.2 年度检验

7.5.2.1 年度检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.5.2.2 年度检验的检验项目如下：

(1) 对构成主电源、应急电源、临时应急电源的电气设备和电缆应尽实际可行在工作状况下进行总体检查。

(2) 确认主电源、应急电源、临时应急电源以及在应急情况下对安全至关重要的电气设备处于良好的工作状态。检查应急电源、临时应急电源在主电源失效后自动供电的工作情况。

(3) 操舵装置包括应急操舵装置应进行运转试验，并确认舵角指示器工作准确性及操舵装置失电、过载等故障报警的可靠性。

(4) 对驾驶室与机舱、监控室、舵机舱、消防控制站等处所间的通信设施及主机传令钟进行工作试验。

(5) 对扩音（广播）系统、紧急（集合）报警装置进行效用试验。

(6) 确认蓄电池室、油漆间、滚装处所、推（拖）油驳的推（拖）船的电气设备无不正确的安装，设备和电缆处于良好状态。

(7) 确认危险区域或处所无潜在火源存在，无不正确的电气设备及空端线路安装，其电气设备和电缆处于良好状态，并得到良好的维护。

(8) 确认控制静电的搭接片和接地装置的完好性。

(9) 检查连续监视系统绝缘电阻装置，在系统绝缘电阻异常低时应能发出报警。

(10) 对遥控、报警监控和安全系统进行总体检查。

(11) 航行灯指示器应在工作状态下进行试验，并证明在供电故障和航行灯故障时能正确的指示和报警。

### 7.5.3 中间检验

7.5.3.1 中间检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.5.3.2 中间检验的检验项目如下：

(1) 本节 7.5.2.2 年度检验规定的项目。

(2) 对危险区域或处所内终止和路过的电气线路进行绝缘电阻测量（见本章附录 3），这种测量应在处所除气后进行。如持有适当的测量记录可接受最近的测量数据，则可不要重新测量。

(3) 船龄在 6 年及以上的油船、化学品船尚应：对危险区域内的电气设备和电缆作总体检查，特别是防爆灯及其有关电气装置的适用性进行检查，不应有下述的任一现象：

- ① 电气设备有明显的缺陷；
- ② 不适当的线路安装；
- ③ 未经认可的灯具和器具；
- ④ 空端线路。

### 7.5.4 特别检验

7.5.4.1 特别检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.5.4.2 特别检验的检验项目如下：

(1) 本节 7.5.3.2 中间检验规定的项目。

(2) 对主配电板、应急配电板和分配电板上的开关、仪表等进行检查，并对过载电流保护电器和熔断器进行检查，以确认其对各自电路提供适当保护。

(3) 发电机的空气断路器应尽实际可行进行试验，以验证其保护装置动作和延令人满意。

(4) 发电机组在工作负荷状态下作单机和并联运行试验，检查原动机调速器、负荷分配及转移功能；

对蓄电池组作充、放电试验。

- (5) 重要用途的电动机及其控制装置应进行检验，应尽实际可行在工作状态下进行运行试验。
- (6) 应急电源、临时应急电源及其自动控制设备和相关的电气设备进行效用试验。
- (7) 应急照明、临时应急照明、附加应急照明进行效用试验。
- (8) 电缆应尽实际可行进行检查，确认其护套和铠装无不适当的破损，其固定设施处于良好状态。
- (9) 电气设备和电路的热态绝缘电阻的测量（见本章附录3）。

## 第6节 船舶防火、探火及灭火设施检验

### 7.6.1 一般要求

7.6.1.1 除另有规定外，本节规定适用于船舶防火、探火及灭火设施的建造后检验。

7.6.1.2 船舶防火、探火和灭火设施检验的目的是通过检验确认防火、探火及灭火设施保持良好和有效状态，符合预定用途。

### 7.6.2 年度检验

7.6.2.1 年度检验间隔期见本章第2节的有关规定。

7.6.2.2 年度检验的检验项目如下：

- (1) 确认防火控制图/消防设备布置图已按规定张贴和存放。
- (2) 确认防火结构和布置无实质性变化。
- (3) 检查手动和自动防火门（如设有时）的完整性和有效性。
- (4) 确认起居处所、机器处所和其他处所的脱险通道处于满意状态。
- (5) 检查消防泵、消防总管、消火栓、消防水带、水枪和通岸接头，并且核查每台消防泵（包括应急消防泵），确认其能单独操作。
- (6) 检查手提式灭火器和舟车式灭火器的配备，以及核查其适当的维护保养资料。
- (7) 确认消防员装备和应急逃生呼吸装置是否齐全，且处于良好状态，所需的自给式呼吸器的储气瓶（包括备用储气瓶）均适当地充气。
- (8) 检查灭火系统的操作是否准备就绪及其维护状态。
- (9) 适当时，检查机器处所、装货处所和滚装处所的固定式灭火系统，并确认其操作装置已予以明确标记。
- (10) 确认通风机、油泵等电动机的遥控切断装置的动作可靠性。
- (11) 对灭火剂预告、施放报警装置进行效用试验。
- (12) 尽可能检查并且在可行时试验探火和失火报警系统。
- (13) 检查起居和服务处所内带有油漆和/或易燃液体以及烹饪设备的处所的灭火系统。
- (14) 检查通风筒、烟囱、天窗、门道和轴隧（如设有时）的关闭设施。
- (15) 检查装货处所和滚装处所内的防火布置并在适当时尽可能确认关闭各种开口控制设施的操作功能。
- (16) 适当时，检查载运危险货物的特殊要求，包括检查电气设备和线路及通风、防护服和便携装置的配备以及供水、舱底排水系统和所有水雾系统的试验。
- (17) 对油船（驳）、油趸船、储油趸船、化学品船（驳）、化学品液货趸船、推（拖）油驳（化学品液货驳）的推（拖）船，除上述的适用要求外，还应按适用情况作如下项目的检查：
  - ① 确认货泵舱固定式灭火系统处于良好状态。所有开口能在外面给予迅速关闭；
  - ② 确认固定式甲板泡沫灭火系统处于良好状态；
  - ③ 火星熄灭器应进行效用试验。

### 7.6.3 中间检验

7.6.3.1 中间检验间隔期见本章第2节的有关规定。

7.6.3.2 中间检验的检验项目如下：

- (1) 本节7.6.2.2年度检验规定的项目。
- (2) 对固定式灭火装置的灭火剂数量及其性能进行审核，对系统进行检查和试验。

## 7.6.4 特别检验

7.6.4.1 特别检验间隔期见本章第 2 节的有关规定。

7.6.4.2 特别检验的检验项目如下：

(1) 除本节 7.6.3.2 中间检验的适用要求外，特别检验还应增加如下项目：

- ① 检查耐火分隔的完整性，必要时可要求部分拆开检查；
- ② 检查各舱室通风管的挡火闸从外部关闭的可靠性；
- ③ 检查客船厨房的排气管、通风导管、升降机通道的隔烟措施的可靠性；
- ④ CO<sub>2</sub> 管系应进行气密试验，试验压力为 0.69MPa；
- ⑤ 设有水幕装置及甲板洒水系统的船舶应进行效用试验；
- ⑥ 固定灭火系统的灭火剂容器应进行外部检视，如有明显腐蚀应要求进行测厚检查或进行水压试验；
- ⑦ 探火和失火报警系统应进行模拟试验。

## 第 7 节 船底外部及有关项目检验

### 7.7.1 一般要求

7.7.1.1 本节适用于船舶水线以下部分船体和轮机项目的检验。

7.7.1.2 船底外部及有关项目的检验间隔期按本章第 2 节的规定。

### 7.7.2 坞内检验

7.7.2.1 坞内检验时，为方便对船底外部及有关项目进行检验，船舶应放置在具有足够高度和牢靠的底墩上。

7.7.2.2 坞内检验的检验项目如下：

(1) 检查船体外板、首尾柱、尾框架的腐蚀情况，或由于擦碰、搁浅等原因造成的缺陷，以及过度变形或屈曲，对未作修理的明显凹陷或其他缺陷应作记录。

(2) 通海连接设施（包括阀箱、阀及紧固件和进口格栅）和舷外排出阀及它们在船体上的紧固件应进行检查。

(3) 对舵叶、舵杆和舵销连同其轴承予以检查，测量并记录舵轴承间隙（舵轴承磨耗间隙的极限值见第 5 章附录 2），在检查舵叶时，如发现腐蚀严重，应进行测厚，修理后应进行水压试验或密性试验，试验压力见本规则第 4 章表 4.4.2.2。

(4) 检查螺旋桨及其锁紧装置、尾轴架和尾轴封，测量并记录螺旋桨轴或尾管轴的轴承间隙，其磨耗间隙的极限值见第 5 章附录 3。

(5) 检查舵叶与舵杆的连接和腐蚀情况，若法兰腐蚀严重应进行修理。

(6) 检查舵杆及其连接螺栓与螺母和舵销螺母的止动装置。

(7) 与特别检验结合进行时，应将舵杆或舵销原地顶高或将舵拆下，检查舵杆、舵销及舵承的磨损及锈蚀情况。

(8) 操舵装置和应急操舵装置进行效用试验。

(9) 转动导流管除参照上述舵设备进行检查和试验外，尚应检查其中内环板与螺旋桨桨叶叶尖之间的间隙是否正常。

(10) 固定导流管除进行外部检查外，尚应检查其支臂与船体和导流管连接处的技术状况以及导流管中内环板与螺旋桨桨叶叶尖之间的间隙是否正常。

(11) 对于高速船，尚应增加下列检验项目：

- ① 检查喷水推进器和其他辅助推进器，包括喷水推进器翻斗，进水口格栅；
- ② 检查船壳防腐蚀系统、涂料；
- ③ 检查接地情况（如适用）；
- ④ 检查减摇鳍（如设有时）；
- ⑤ 对于双体船和水面效应船，检查两个片体（或侧壁）连接桥顶的内舷侧壁壳板；
- ⑥ 对于气垫船，全面检查围裙和首尾封损坏情况以及与船体的连接；
- ⑦ 对于水翼船，检查水翼、支柱及其与船体的连接；

⑧ 对于纤维增强塑料船体高速船，应仔细检查纤维增强塑料壳体有无擦损破裂以致造成渗水、漏水的情况，检查首部受波浪拍击区域的壳体有无损坏。

### 7.7.3 水下检验

#### 7.7.3.1 一般要求

(1) 除本章 7.2.5.3、7.2.5.4 要求外，经船东申请并经 CCS 同意，可采用水下检验的方式进行船底外部及有关项目的检验。

(2) 如对结合特别检验进行的船底外部检查采用水下检验的方式进行，CCS 将在检验前进行如下审核：

① 船舶历史连同任何需特别注意的影响水下船体的发现项；

② 船东最近 3 年对双层底舱、双舷侧压载舱（如有时）和其他邻接船壳体处所有结构一般耗蚀的检查记录，以及舱室边界和管系的渗漏情况。

对客船、油船、化学品船、液化气体船、高速船以及进入第三个特别检验周期的船舶，结合特别检验进行的船底外部检查应采用坞内检验的方式。

(3) 船东向 CCS 提出水下检验申请时，除告知检验的时间和地点外，尚应对检验具备的条件予以说明，并取得 CCS 同意。

#### 7.7.3.2 水下检验条件

(1) 原则上，船体外板、螺旋桨、螺旋桨轴、舵和导流管在水线以下部分没有需要修理的遗留项目，除非 CCS 认为船舶在漂浮状态下进行这样的修理是可行的。

(2) 水下检验应在遮蔽条件较好的水域，船舶处于适当吃水的条件下进行，水下能见度良好，以便进行合适的检查。

(3) 水下检测应按本章附录 4 由 CCS 认可的水下检测公司进行。

(4) 水下检验之前，应会同有关各方讨论在水下检验中用于观察和通信联系的设备、程序，并使执行水下检验的水下检测公司有适当的时间预先进行所有设备的调试。

(5) 水下检验应由 1 名或多名合格的潜水员在验船师的监督下进行，潜水员应是由 CCS 认可的作为服务供方的公司雇员，潜水员与验船师应有有效的双向通信联系手段。

#### 7.7.3.3 水下检验项目和报告

(1) 水下检验的项目应尽可能与坞内检验的检验项目相同，但对舵轴承间隙和油润滑尾管轴轴承间隙的测定，可根据运行历史、船上试验和油样分析予以特别考虑，这些特别考虑的事宜由船东事先在水下检验申请中提出。

(2) 完成检验后，水下检测公司应向验船师提交详细的检查报告，包括录像资料，以及检查的主要部分的照片。

(3) 水下检验时，若发现任何损坏或需要及时处理的缺陷，应要求船舶进坞作详细的检查或必要的修理。

## 第 8 节 其他检验

### 7.8.1 现有船舶初次入级检验

7.8.1.1 现有船舶初次入级检验按本规则第 5 章 5.8.1 有关规定。

### 7.8.2 船舶重大特征的改建、修理和改装的检验

7.8.2.1 船舶重大特征的改建、修理和改装的检验按本规则第 5 章 5.8.2 有关规定。

### 7.8.3 临时检验

7.8.3.1 临时检验按本规则第 5 章 5.8.3 有关规定。

## 附录 1 营运船舶船体结构腐蚀磨耗控制值

### 1 船体总纵强度衡准

1.1 对有总纵强度校核要求的钢质船舶，船中0.4L区域内在强力甲板边板、平板龙骨和舱口围板（设有时）顶缘处的船体梁剖面模数 $W$ 应不小于建造时适用规范对各类船舶所要求的剖面模数值乘以下列百分率：

- ① 船长小于75m者，85%；
- ② 船长等于或大于75m者，90%。

经校核后，其 $W$ 值小于以上规定的船舶，应予修理。

### 2 船体构件蚀耗极限

2.1 对没有总纵强度要求的船舶，船体主要构件蚀耗后的最小厚度，可按建造时适用规范规定的构件尺寸乘以表2.1所规定的百分率。

表2.1

构 件 名 称	允许最小值，%
强力甲板边板、舷侧顶列板、平板龙骨、强力甲板、船底板、舳列板、纵通舱口围板	70
船侧外板、内底板、水密舱壁	65
非强力甲板、非水密舱壁、普通舱口围板	60
强力甲板纵桁、龙骨、纵骨、强肋骨、强横梁、主机座	70
肋骨、肋板、横梁	65
其余构件	60

2.2 对有总纵强度要求的船舶，船体主要构件蚀耗后的最小厚度，可按建造时适用规范规定的构件尺寸乘以表2.2所规定的百分率，表2.2没有规定的构件按表2.1所规定的百分率取值。

表2.2

构 件 名 称	允许最小值，%
强力甲板边板、舷侧顶列板、平板龙骨、强力甲板、船底板、舳列板、纵通舱口围板	80
中部0.4L范围的甲板和船底的骨架	75
船侧外板、水密舱壁	70
内舷板、内底板、舷侧和纵舱壁的骨架	65

2.3 对江海直达船舶，船体主要构件蚀耗后的最小厚度，可按建造时适用规范规定的构件尺寸乘以表2.3所规定的百分率。

表2.3

结 构 项 目	允许最小值, %	
	$L \geq 90m$	$L < 90m$
① 强力甲板板、外板、内底板、连续纵舱壁等； ② 纵向连续强力构件，如纵桁腹板、连续舱口围板等； ③ 横向主要构件，如强肋骨、强横梁、双层底实肋板等； ④ 货舱内横舱壁板、深舱的水密舱壁板	80	75
其他板和构件	75	70

## 附录2 营运船舶舾装设备零部件腐蚀磨耗控制值

1 舵设备各零部件蚀耗控制值应符合表1的规定。

表 1

零部件名称	蚀耗控制值	
舵杆直径	蚀耗后的剩余值应不小于规范计算值的93%	
舵叶厚度	蚀耗后的最小厚度应不小于规范计算值的60%	
舵销直径	蚀耗后的剩余值应不小于规范计算值的93%	
舵托的舵销孔壁厚	无衬套	允许蚀耗值不大于舵销原直径的10%
	有衬套	允许蚀耗值不大于舵销原直径的15%
舵链环、拉杆	蚀耗后的平均直径应不小于原直径的90%	
操舵用钢丝绳	在8倍直径长度内断裂的钢丝数不大于其总数的10%	

2 导流管各零部件蚀耗控制值应符合表2的规定。

表 2

零部件名称	蚀耗控制值
导流管的外板和首尾内环板	蚀耗后的剩余厚度应不小于规范计算值的60%
导流管的中内环板	允许蚀耗值不大于原板厚的40%或6mm，取小者

3 锚链环、转环和卸扣（连接卸扣及锚头卸扣）蚀耗后的平均直径应不小于规范计算值的85%。

### 附录3 电气设备和电路的最低热态绝缘电阻

本规则7.5.3.2(2)和7.5.4.2(9)要求电气设备和电路绝缘电阻测量，其测量结果应不低于下列数据。

电气设备和电路最低热态绝缘电阻允许值 (MΩ)

序号	设备名称	工作电压	
		< 100V	≥100V
1	电机	0.2	0.4
2	配电装置	0.2	0.4
3	变压器	0.2	0.4
4	控制电器	0.2	0.4
5	照明线路	0.2	0.4
6	船内通讯系统	0.2	0.4
7	航行信号线路	0.2	0.4

注：①工作电压≥100V时，用≥500V兆欧表测量；工作电压<100V时，用250V兆欧表测量。

②测量绝缘电阻，包括测量各级（相）之间和各级（相）与地之间。

③由24V电源供电的电气设备的绝缘电阻的测量可参照本附表规定。

## 附录4 服务供方认可程序要求

### 1 一般规定

1.1 代表船东提供的检测结果，且结果影响到验船师对船舶入级作出决定的公司，应根据本要求的强制程序得到CCS的批准。

1.2 对本附录3.1未涉及的其他公司，应按CCS的有关要求得到CCS的批准。

### 2 目的

2.1 本要求旨在规定服务供方资质的基本标准。

### 3 适用范围

3.1 本程序适用于下列服务供方的认可：

- (1) 船舶测厚公司；
- (2) 无损检测机构（公司）；
- (3) 水下检测公司。

3.2 在本要求中的上述公司统称为供方。

3.3 对供方的详细要求，参见本附录附件。

### 4 认可程序

#### 4.1 文件提交

4.1.1 申请认可的服务供方，应向CCS递交下列文件以供审核：

- (1) 公司简介，如组织机构，包括拟认可覆盖的分支机构；
- (2) 指定的代理清单；
- (3) 公司在申请认可的服务领域的从业经历；
- (4) 人员名单，包括操作员、技术员、检验员在申请认可服务领域内的培训和工作经历，以及符合有关国家、国际或行业认可标准的资格情况；

- (5) 用于申请认可服务的设备清单；
- (6) 这类设备的操作指南；
- (7) 操作员、技术员和检验员的培训程序；
- (8) 用于记录提供服务结果的检查清单和记录格式；
- (9) 覆盖4.5要求的质量手册和/或程序文件；
- (10) 其他机构的批准/认可证据（如有时）；
- (11) 可能造成利害冲突的其他活动信息；
- (12) 客户投诉和纠正措施的记录；
- (13) 相关的设备制造商特许证明文件和清单。

4.1.2 本要求4.2规定供方的一般要求，附件给出不同类型供方的特殊要求。

## 4.2 一般要求

### 4.2.1 认可范围

(1) 按4.2.3~4.2.9的要求，供方应能证实其执行申请认可的的服务的能力和必要的控制。

### 4.2.2 人员培训

(1) 供方应负责人员的资格和培训，以符合适用的公认的国家、国际或行业标准。如没有此类标准，供方应规定其与授权行使职责有关的人员资格和培训标准。

(2) 人员也应具有足够经验并熟悉必要设备的操作。

(3) 操作员/技术员/检验员应具有至少1年的在岗培训。如不能进行内部培训，可考虑接受外部培训计划。

### 4.2.3 监督

(1) 供方应对所有提供的服务予以监督。负责的监督员应具有在认可的供方内担任至少两年的操作员/技术员/检验员的工作经历。

(2) 对于仅有一名人员组成的供方，该人员应满足监督员的要求。

### 4.2.4 人员记录

(1) 供方应保持认可的操作员/技术员/检验员的记录，记录应包含年龄、教育和认可的服务有关的培训和经验。

### 4.2.5 设备和设施

(1) 供方应为所提供的服务配备必要的设备和设施。

(2) 使用的设备的记录应予以保持，记录应包含有关维护和校准的信息。

### 4.2.6 程序

(1) 供方应建立覆盖所有提供的服务的工作程序并形成文件。

### 4.2.7 分包方

(1) 如部分服务提供进行分包，供方应提供协议和安排信息。

(2) 供方应对分包过程中进行控制，以确保分包的服务提供符合规定要求。

(3) 分包方除分包的人员或设备外，也应满足4.2和4.5的要求。

### 4.2.8 验证

(1) 供方应验证所提供符合批准程序。

### 4.2.9 报告

(1) 报告应采用CCS接受的格式编制，报告应包括认可证书的副本。

## 4.3 供方审核

4.3.1 经审查提交的文件并认为满意后，应实施供方审核，以确定其组织和管理符合文件规定，并确认其具有提供所认可的的服务的能力。

4.4 发证决定于执行服务的实际证实程度以及进行报告的满意程度。

## 4.5 质量体系

4.5.1 供方应具有至少覆盖如下要素的文件化的体系：

(1) 有关活动行为准则；

(2) 设备的维护和校准；

- (3) 操作员/技术员/检验员的培训计划;
- (4) 确保符合操作程序的监督与验证;
- (5) 信息的记录和报告;
- (6) 分支机构和代理的质量管理;
- (7) 工作准备;
- (8) 工作程序、客户抱怨、纠正措施以及文件的发布、维护和控制的定期评审。

4.5.2 符合最新现行的ISO 9000系列标准，并包括4.5.1所述要素的文件化的质量体系，可予以接受。

#### 4.6 与设备制造商有关服务供方

4.6.1 作为设备制造商的服务站（且作为该领域内的服务供方）工作的公司，应由制造商进行评估并被指定作为其代理。制造商应确保向其代理商提供适当的指导手册、材料等，以及对代理商的技术人员提供适当的培训。这样的供方应逐个认可，或按4.6.2进行认可。

4.6.2 如设备制造商（和服务供方）向CCS申请，包含其指定代理商和/或分支机构的认可，则应实施1个按最新现行的ISO 9000系列标准认证的质量体系，并对其指定代理商和/或分支机构进行有效的控制。认可应基于包括其指定代理商和/或分支机构实施的、符合最新现行的ISO 9000系列标准的质量体系评估。

## 5 发证

5.1 在完成对供方的审核和必要的实际操作测试后，CCS签发认可证书，以证明供方服务操作体系处于满意状况，以及在该操作体系控制下的服务结果可以接受，并可用于CCS验船师决定签发入级或法定证书的依据。认可证书应清楚标明服务类型和范围以及任何限制条件，服务供方将登录于CCS认可服务供方名录中。

5.2 认可证书的有效期限不超过5年，在证书有效期内，认可的服务供方应接受一次中间审核，以验证其认可的条件得到保持并对认可证书予以签注。

5.3 除4.6.2的规定外，如公司拥有1个或多个分支服务站或机构，则各分支机构或服务应予以评估和批准。

## 6 服务操作体系的变更

6.1 如对已认可服务操作体系发生变更，应立即通知CCS。如有必要，应予以重新审核。

## 7 认可撤销

7.1 在下列情况中可撤销认可：

- 7.1.1 服务未能妥善开展或结果报告不当。
- 7.1.2 验船师发现供方已批准的服务操作体系中存在缺陷，且没有采取妥善的纠正措施。
- 7.1.3 供方未能向CCS通知上述5款中的变更。
- 7.1.4 5.2中要求的中间审查未能进行。
- 7.1.5 经确认存在故意作为或不作为。

7.2 认可被撤销后，如导致撤销的不合格项得到纠正，并能使CCS确认纠正措施已经有效实施，撤销认可的供方可申请重新认可。

## 附件 不同类别的服务供方的特别要求

### 1 船舶测厚公司

1.1 业务范围：从事船舶结构材料的测厚公司。

1.2 监督员：负责的监督员应具备国家或国际认可的行业无损检测标准的相应资质。

1.3 操作员：进行测量的操作员应获得国家或国际认可的行业标准（如EN 473第I级或ISO 9712第I级）的证书，并应具备船舶结构方面的适当知识，以选择各测量的代表位置。

1.4 设备：在涂层表面，可采用脉冲回声技术的仪器（采用示波镜或多回声单晶技术的数码仪器）。在经过清洁打磨的无涂层表面可使用单回声仪器。

1.5 程序：文件化工作程序应至少包含试验位置的检验准备、选择和辨别，表面准备，保留保护涂层，校准检查以及报告制定及内容。

1.6 审核：供方应得到验船师对各项工作的审核签名报告文件。

### 2 无损检测机构（公司）

2.1 业务范围：从事船舶无损检测机构（公司）。

2.2 操作员：操作员应具备下列资质：

（1）具有有效的“无损检测人员资格证书”。

（2）取得资格证书的无损检测人员可从事与其认证类别和级别相应的检测工作（参见CCS《无损检测人员资格认证规范》有关要求）。

2.3 设备：所使用无损检验设备的类型应得到CCS的批准。

2.4 程序：供方应具备文件化的工作程序，其中包括特定无损检测设备的调节、维护、操作及认可精度的手册。

### 3 从事船舶水下检验的公司

3.1 业务范围：船舶的水下检验。

3.2 人员培训：供方负责潜水员和检验所需潜水设备的资质。应文件记录以下情况：

（1）船舶的水下结构和附属物、螺旋桨轴、螺旋桨、舵及舵轴承等；

（2）根据国家或国际认可的行业无损检测标准，予以水下测厚和无损检测；

（3）舵和尾轴的轴承间隙测量；

（4）通过甲板监控器以及静态图监控水下图像；

（5）水下通信系统的操作；

（6）特殊设备和工具，如船体清洁剂、打磨器、切削器等。

3.3 报告系统的人员培训计划，应包括相关船型的最低规范要求、船舶水下结构、轴承间隙测量，腐蚀损坏、屈曲和涂层变质的确认等。

3.4 监督员：监督员的资质应满足供方一般要求，并且应具备2年以上进行检验的潜水员的经验。

3.5 进行检验的潜水员：进行检验的潜水员应具备1年以上作为助理潜水员进行检验的经验（至少10次不同的任务）。

3.6 设备：包括下列设备：

- (1) 充足照明设备的闭路彩电；
- (2) 潜水员和水面人员的双向通信设备；
- (3) 连接在闭路电视上的录像设备；
- (4) 静态照相机；
- (5) 进行厚度测量、无损检测和有关测量（如间隙、凹陷等）的设备。

3.7 程序和指南：供方应就如何开展检验和操作设备制定操作程序和指南文件，其中包括：

- (1) 潜水员和水面人员的双向通信；
- (2) 录像和闭路电视操作；
- (3) 潜水员沿船体完成所有部位检验的指南。

3.8 验证：供方应得到验船师对各项工作的验证，并签署报告文件。

## 附录 5 载重线标志的勘划

### 1 适用范围

1.1 本附录的规定适用于经中国政府授权，由 CCS 按照主管机关相关法定要求核定干舷、勘划载重线标志并签发载重线证书的入级船舶。

### 2 甲板线及载重线标志

2.1 对内河入级船舶甲板线及载重线标志式样及规定（举例）如图 2.1 所示：

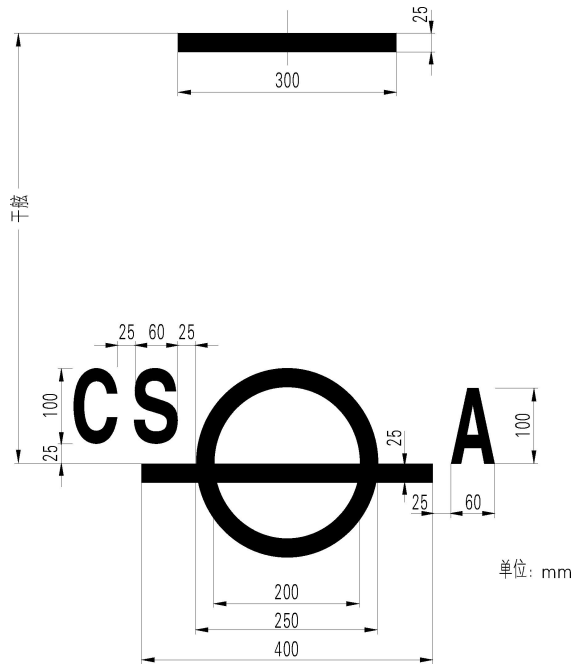


图 2.1

2.2 对特定航线江海直达船舶甲板线及载重线标志（右舷）式样及规定（举例）如图 2.2 所示：

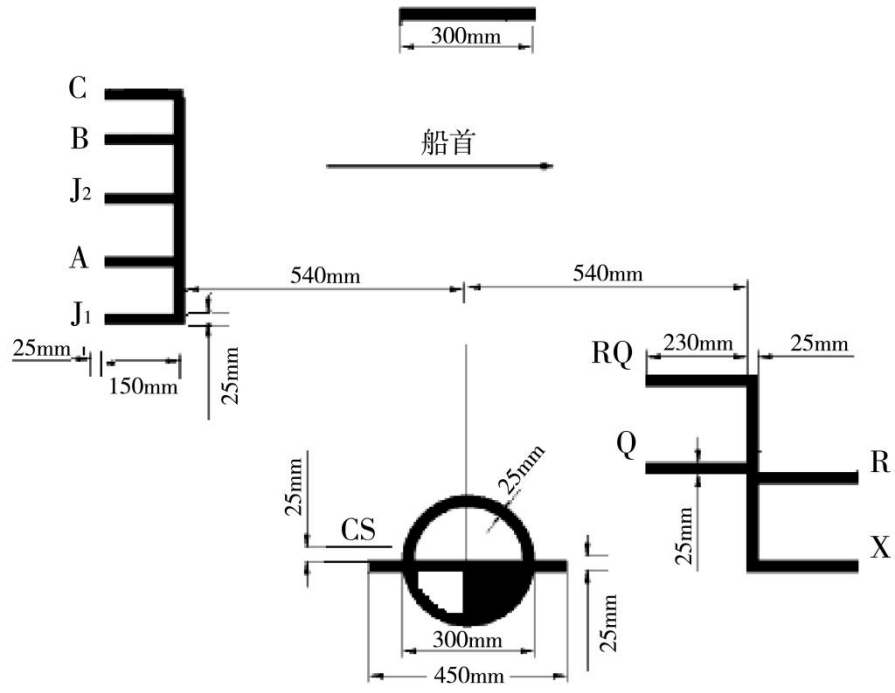


图 2.2

## 第 8 章 河船附加标志检验

### 第 1 节 一般规定

#### 8.1.1 一般要求

8.1.1.1 本章旨在规定对授予特殊用途和类型、特殊设备、机舱自动化、货物冷藏装置 and 环境保护附加标志的船舶，需要验证其特别要求的检验范围，以保持所授予的附加标志。

8.1.1.2 本章规定的特别要求是第 4、7 章规定的补充。其检验可与本规则第 4 章及第 7 章第 2 节规定的相同类型检验同时进行，即初次入级、年度、中间和特别检验。

#### 8.1.2 涉及附加检验的附加标志

8.1.2.1 本章所述的特别要求与授予船舶的附加标志密切相关。当船舶具有多个附加标志时，每个附加标志的特别要求均适用。

8.1.2.2 授予附加标志的设备和系统，如发生变更、损坏和故障等影响附加标志保持的情况，船东应及时通知 CCS，并申请临时检验。

### 第 2 节 特殊用途和类型船舶附加标志检验

#### 8.2.1 一般要求

8.2.1.1 具有下列附加标志的船舶，除本规则第 4 章建造中检验和第 7 章河船建造后检验的检验要求外，还应满足本节相应检验要求。

#### 8.2.2 I 型客滚船、II 型客滚船和江海直达商品汽车滚装船

8.2.2.1 本条适用于具有“I 型客滚船”“II 型客滚船”和“江海直达商品汽车滚装船”附加标志的船舶。

8.2.2.2 初次入级检验项目如下：

(1) 拟申请初次入级检验的 I 型客滚船或 II 型客滚船应按《钢质内河船舶建造规范》第 1 篇第 11 章 11.1.4 的规定将图纸和资料提交 CCS 批准，江海直达商品汽车滚装船应按《特定航线江海直达船舶建造规范》第 6 章的规定将图纸和资料提交 CCS 批准，其中安全装载手册应至少包含下述内容：

- ①船舶类型及主要参数；
- ②船舶设计所依据装载工况下总纵弯矩及剪力沿船长的分布曲线；
- ③各种装载工况下规定的计算剖面总强度校核；
- ④车辆甲板的许用负荷，允许的最大单车重量及最大单轴负荷；
- ⑤船舶稳性资料；
- ⑥车辆装载布置图及装卸顺序的控制图表。

(2) 在建造中检验时，应对车辆系固手册及安全装载手册的配备、滚装处所的防火结构、通风、排水、电气设备、探火和失火报警系统、固定灭火系统及消防用品、车辆系固装置、车辆跳板及其起升装置和控制系统进行检查和/或试验，确认其满足规范和批准的图纸要求。

8.2.2.3 年度检验项目如下：

- (1) 确认车辆系固手册、安全装载手册的有效性；
- (2) 对车辆跳板及其与船体连接部位进行外部检查，检验中应注意跳板与船体的连接件及连接部位的船体和跳板结构及其焊缝，并注意铰链连接处是否有疲劳裂纹，对于液压折叠跳板尚应注意小跳板与大跳板的连接件及连接部位的跳板结构和焊缝；
- (3) 对车辆跳板的起升装置进行外部检查，确认其处于良好状态；
- (4) 确认滚装处所防火结构和布置以及电气设备和消防用品的配备无实质性变化；
- (5) 对滚装处所的固定式水灭火系统以及开式滚装处所的压力水雾系统的管路、阀件、消防泵（水泵）等进行外部检查，确认其处于良好状态；

- (6) 确认起居处所和滚装处所的脱险通道处于满意状态；
- (7) 尽可能检查探火和失火报警系统，手动报警装置应进行效用试验。
- (8) 对于具有舷门的江海直达商品汽车滚装船，尚应检查如下项目：
  - ①确认门及其周围的船体结构；
  - ②确认门及其动力装置的操作；
  - ③检查门的密封装置包括气密装置及有关设施；
  - ④检查门的锁紧和紧固装置；
  - ⑤检查锁紧/紧固装置的就地和/或遥控设施；
  - ⑥检查门的开、关和系固的附属设备，如钢索、链、滑轮、杆、道板和卸扣等；
  - ⑦确认门的密性；
  - ⑧检查和试验遥控屏和附属的指示灯、电视监控系统、漏水显示器、灯和报警系统；
  - ⑨检查船上有关注意事项和航海日志的记录；
  - ⑩确认车辆甲板处所内的污水系统；
  - ⑪确认船上有认可的操作和维护手册，且设备得到满意的保养。

#### 8.2.2.4 中间检验项目如下：

- (1) 中间检验的要求同年度检验。

#### 8.2.2.5 特别检验项目如下：

- (1) 特别检验除满足 8.2.2.3 的要求外，还应包括：
  - ①对车辆跳板的起升装置和控制系统进行检查和效用试验；
  - ②滚装处所的固定式水灭火系统应作效用试验；
  - ③开式滚装处所的压力水雾系统应抽查一个适当的喷嘴作效用试验；
  - ④开式滚装处所的探火系统应进行模拟试验；
  - ⑤应抽查移动式泡沫灭火设备的部分泡沫液，进行效用试验。

### 8.2.3 顶推船——驳船组合体

8.2.3.1 具有“铰接式组合体——顶推船”“铰接式组合体——驳船”附加标志的船舶的检验应按本规则第 6 章 6.2.4 的规定进行，但图纸资料应按《特定航线江海通航船舶检验指南》的规定执行。

### 8.2.4 消防船

8.2.3.1 具有“第 N 类消防船”附加标志的船舶的检验应按第 6 章 6.2.2 的规定进行，但图纸资料应按《钢质内河船舶建造规范》第 8 篇第 6 章第 1 节的规定执行。

### 8.2.5 浮油回收船

8.2.5.1 本条适用于具有本规则表 2.3.3.1 (1) 所述附加标志的浮油回收船。

#### 8.2.5.2 初次入级检验项目如下：

(1) 拟申请浮油回收船附加标志的船舶，除按油船要求送审的图纸外，还应将下列图纸资料提交批准：

- ①浮油回收作业的设备总布置图；
- ②当船舶从事浮油回收作业时，在正常作业中使用的且不设气密封闭装置的出入口（包括气闸）和开口的详图；
- ③当船舶从事浮油回收作业时，气密封闭的出入口和开口详图；
- ④回收油贮存舱的容量和布置图；
- ⑤船舶在作业状态时的稳性和破损稳性计算书；
- ⑥气体危险区域划分图；
- ⑦回收油舱透气系统布置图；
- ⑧浮油回收作业时所用的设备动力系统图；
- ⑨回收油管路及泵系统布置图及回收油处理系统图；
- ⑩气体危险区域中的电气设备布置图；
- ⑪操作手册；
- ⑫CCS 认为需要的其他图纸资料。

(2) 在建造中检验时，应对油回收设备应作运转试验和模拟作业。确认其满足规范和批准的图纸要求。

#### 8.2.5.3 年度检验项目如下：

- (1) 确保水面浮油的围栏、油回收设备、货油装卸装置和安全设备，处于良好工作状态；
- (2) 确认气锁（如设有时）是否处于有效状态；
- (3) 确认起居处所和机器处所的通风系统是否处于有效状态；
- (4) 确认可燃气体探测、报警系统和可携式气体探测设备是否处于有效状态；
- (5) 对安装在气体危险区域和处所中的电气设备，特别是防爆电气设备，包括电缆及其安装件，进行外观检查。

#### 8.2.5.4 中间检验项目如下：

- (1) 年度检验规定的项目；
- (2) 如验船师认为需要，可要求进行效用试验；
- (3) 如机舱相邻的液舱作为回收油储存舱时，则该液舱应作压力试验；
- (4) 船龄在 10 年及以上的船，还应应对安装在气体危险区域和处所中的电气设备，进行下列检查或试验：

- ①设备的保护接地；
- ②合格防爆电气设备的完整性；
- ③电缆外护套损坏情况；
- ④正压型防爆电气设备及其报警的试验。

#### 8.2.5.5 特别检验项目如下：

- (1) 特别检验同中间检验规定的项目。

### 8.2.6 江海直达散货船/集装箱船

8.2.6.1 本条适用于具有“江海直达散货船”“江海直达集装箱船”附加标志的船舶。

#### 8.2.6.2 初次入级检验项目如下：

(1) 拟申请江海直达散货船或江海直达集装箱船附加标志的船舶，应分别按《特定航线江海直达船舶建造规范》第 5 章和第 4 章的规定将图纸和资料提交 CCS 批准。

(2) 在建造中检验时，应按本规则第 4 章的规定进行。

#### 8.2.6.3 年度检验项目如下：

- (1) 确认舱口盖、舱口围板及其紧固和密封装置自上次检验以来，无进行过未经批准的更改。
- (2) 检查露天舱口盖以确认保持水密的结构完整性。如发现钢质舱口盖大范围锈蚀和/或显著腐蚀，则对其进行测厚，以确定腐蚀程度，对超出允许极限的部位，要求换新或修理。
- (3) 对机械操作的钢质舱口盖，应检查下列部件，以确认其是否处于满意状态：
  - ①舱口盖，包括舱盖板及其扶强材；
  - ②盖板的风雨密封装置（密封垫料、垫料槽和疏水槽道等）；
  - ③夹紧装置包括螺栓和楔耳、围板顶部承压条；
  - ④导轮、导轨、链条（或钢索）及导动装置；
  - ⑤操作系统，包括液压系统和动力装置（如设有时）。
- (4) 木质或钢质箱形活动舱盖（外加帆布），应检查下列部件，以确认其是否处于满意状态：
  - ①木质舱盖（包括端部金属包板）和活动梁、活动梁承座或插座及其紧固装置；
  - ②钢质箱形舱盖，包括定位楔；
  - ③防水舱盖帆布（应至少 2 层）；
  - ④舱口压条和楔子；
  - ⑤舱口楔耳。
- (5) 检查舱口围板包括与甲板的连接、扶强材、支柱、衬垫、木楔等。
- (6) 检查舱口围上的泄水止回装置。
- (7) 对敞口集装箱船，检查货舱排水舷口（如设有）。
- (8) 对敞口集装箱船，确认货舱舱底排水系统处于良好状态。
- (9) 对载运危险货物的敞口集装箱船，对货舱风机进行外部检查，并确认货舱通风系统处于良好状态。

#### 8.2.6.4 中间检验项目如下：

(1) 中间检验项目同年度检验。

### 8.2.6.5 特别检验项目如下：

对于江海直达散货船，

#### (1) 一般要求：

- ①各检验处所内的管系（对双壳散货船为压载管系）应在工作状态下进行检查和操作试验并取得现场验船师的满意，以确定其密性及状况处于满意状态；
- ②改为空舱的压载舱检查范围可按压载舱的检查要求予以特别考虑；
- ③在干坞内的检验是特别检验的一部分。如特别检验中还未对货舱和压载舱进行检验，则在坞内检验时应按特别检验的要求对货舱和压载舱下部（注：货舱和压载舱下部系指轻载水线以下的部分）进行全面检验、近观检验和测厚。

#### (2) 液舱的保护：

- ①应检查压载舱的防腐蚀系统的状况（如设有时）。如非双层底压载舱的硬保护涂层处于“差”状况且未换新，或该处使用软涂层或半硬涂层，或在建造时未使用硬保护层，应每年对所述舱进行检查，必要时应予以测厚；
- ②当发现双层底压载水舱硬保护层脱落，且未换新，或该处使用软涂层或半硬涂层，或在建造时未使用硬保护层，可每年对所述舱进行检查。当验船师认为需要或存在显著腐蚀时，则应予测厚；
- ③如发现兼作海水压载的货舱内硬保护层处于“良好”状态，则近观检验和厚度测量的范围可予以特别考虑。

#### (3) 舱口盖和舱口围板：

- ①所有机械操纵的舱口盖应检查下列操作状态：
  - a.在开启状态下的存放和系固；
  - b.在关闭状态下的装配正确和密封有效；
  - c.液压和动力部件、钢索、链条和连接设施的操作试验。
- ②采用冲水或等效方法，检查所有舱口盖密封装置的有效性。
- ③散货船和双壳散货船的舱口盖和舱口围板及扶强材的测厚按表 8.2.6.5 的要求进行。

#### (4) 全面检验的范围：

- ①对船龄大于等于 18 年的散货船（包括双壳散货船），每次特别检验应对所有液舱和处所进行全面检验。
- ②考虑到检验时处所的维护，防腐系统的状况以及根据可获得的资料已知具有曾经在类似的液舱或类似的船舶上产生过缺陷的结构布置或构件的液舱，验船师认为必要时，可以进行近观检验。

#### (5) 厚度测量的范围：

- ①散货船和双壳散货船在特别检验时，厚度测量的最低要求见表 8.2.6.5 的规定。
- ②显著腐蚀区域的扩大范围测厚按通用要求进行。这些扩大范围的测厚应在检验完成之前进行。在以前各检验确定的可疑区域应检查。在以前各检验确定的显著腐蚀区域应测厚。
- ③验船师认为必要，可以进一步扩大厚度测量范围。
- ④如液舱内硬保护层处于“良好”状态，则本节表 8.2.6.5 规定的厚度测量范围可予以特别考虑。
- ⑤测厚的横剖面应选择在怀疑结构尺寸减小最大或由甲板测厚显示结构尺寸减小最大处。

**江海直达散货船在船体特别检验时厚度测量的最低要求** 表8. 2. 6. 5

船龄≤10年	10年<船龄≤15年	船龄>15年
1.全船可疑区域	1.全船可疑区域	1.全船可疑区域
	2. 货物长度区域内： a. 货舱开口边线外每块甲板板； b. 货舱开口边线外2 个横剖面，其中一个剖面位于船中0.5L 范围内； c. 所有舷侧干湿交变列板。	2. 货物长度区域内： a. 货舱开口边线外每块甲板板； b. 货舱开口边线外3 个横剖面，其中一个剖面位于船中0.5L 范围内； c. 每块船底板。
	3. 货物区域外选择的舷侧干湿交变列板。	3. 所有货舱舱口盖和舱口围板(板和扶强材)。

		4. 首尖舱和尾尖舱内的构件。
		5. 整个船长范围内的所有露天主甲板。
		6. 代表性的露天上层建筑甲板(尾楼、桥楼和首楼甲板)。
		7. 所有货舱横舱壁在中间甲板处的列板和最下列板及其内部构件。
		8. 全船左、右舷, 所有舷侧干湿交变列板。
		9. 所有龙骨板及隔离舱、机舱和液舱后端处的船底板。
		10. 海底阀箱的板和验船师认为需要的舷外排出口处的外板。

#### (6) 液舱密性试验的范围

- ①货物长度区域内的压载水舱、深舱和用于水压载的货舱的所有边界面应作压力试验。对燃油舱, 仅对代表性液舱进行压力试验;
- ②如验船师认为需要, 可以扩大液舱密性试验范围;
- ③对压载舱的边界进行试验的液体压头应至空气管顶部;
- ④对兼作海水压载的货舱边界进行试验的液体压头应至接近舱口顶部;
- ⑤如对双层底舱和其他不是设计用于装载液体的处所的内部检查和内底板检查认为满意, 则可以不进行试验。

### 8.2.7 化学品洗舱趸船、油船洗舱趸船

8.2.7.1 本条适用于具有“化学品洗舱趸船”“油船洗舱趸船”附加标志的船舶。

8.2.7.2 初次入级检验时, 应将下列图纸资料一式 3 份提交批准:

(1) 显示下列处所和设备位置的布置图:

- ①机器处所、起居处所、燃油舱、隔离舱、服务处所和控制站;
- ②液舱区域、船-岸连接区、船-船连接区;
- ③洗舱泵、真空泵、空气压缩机及其他洗舱设备;
- ④洗舱水和污水驳运管路;
- ⑤洗舱连接设备;
- ⑥污液舱舱口、透气管和通向液舱区域的其他开口的布置;
- ⑦气体危险处所的通风管、门和开口的布置;
- ⑧通向起居处所、服务处所和控制站的入口、空气进口的布置;
- ⑨惰气系统的布置;
- ⑩气体危险区域。

(2) 下列管系图及相关技术文件:

- ①洗舱管系图和说明, 包括对被洗船的洗舱管系及污液舱固定洗舱系统;
- ②污液驳运管系图和说明;
- ③惰气系统图和说明;
- ④加热系统图和说明;
- ⑤通风系统计算文件及布置图和说明;
- ⑥驱气和除气管系图和说明;
- ⑦扫舱管系图和说明;
- ⑧洗舱系统相关管路压力试验(强度和密性试验)技术文件;
- ⑨管路电气接地技术文件。

(3) 下列控制和监控系统:

- ①气体探测系统;

- ②污液舱监控系统；
- ③洗舱系统监控系统；
- ④惰气系统监控系统。

(4) 适用的洗舱货物范围，以及针对货物不同危害特性的安全防控措施。

此外，应提交下列图纸资料供备查：

- (1) 洗舱说明书
  - ①洗舱操作流程及作业限制条件，包括洗舱作业前及作业期间的相关检查要求；
  - ②洗舱污液及垃圾处理方式及其防污染措施；
  - ③相关洗舱作业限制条件，包括洗舱作业前及作业期间的相关检查要求。

8.2.7.3 初次入级检验项目如下：

- (1) 核查洗舱系统及设备的布置；
- (2) 污液舱安全附件（安全装置、报警装置、透气装置等）的检查；
- (3) 危险区域通风系统的安装和试验；
- (4) 洗舱系统的安装和试验，包括洗舱泵、洗舱机和软管等；
- (5) 污水驳运系统的安装和试验，包括驳运泵等；
- (6) 洗舱系统和污水驳运系统安全功能的安装和试验；
- (7) 检查气体探头的安装位置、数量，并进行气体探测报警系统的试验；
- (8) 防爆设备或防点燃设备的确认和安全检查；
- (9) 确认本质安全电路的设备和电缆安装的正确性；
- (10) 防火、灭火装置的安装与试验；
- (11) 防雷、防静电、防杂散电流设施的检查；
- (12) 蒸气设备和系统的安装及试验；
- (13) 惰气系统及吹扫管路的检查；
- (14) 通风系统的检查；
- (15) 洗舱系统和污液驳运效用试验；
- (16) 确认可燃气体探测装置的配备；
- (17) 确认船上已配备下列所需的各种文件：
  - ①洗舱系统相关的图纸和资料；
  - ②人员培训记录簿；
  - ③应急响应计划，至少应包括可能发生的洗舱作业风险事故、应急组织及职责、预警和信息报告、应急操作、培训与演练等内容；
  - ④洗舱作业产生的污液及其转驳的记录簿。

8.2.7.4 年度检验项目如下：

- (1) 检查自上次检验以来洗舱系统和设备运行记录，以确认系统过去时间的性能并评估操作过程中是否已显示出不正常状态；
- (2) 确认面向液舱区域和被洗船货物区域一侧的上层建筑和甲板室端壁上的舷窗和窗的密性；
- (3) 了解污液舱(主要是构成整体污液舱周界的结构件)腐蚀及变形情况；
- (4) 检查污液舱舱口盖、密封装置围板等处于完好状态；
- (5) 检查洗舱泵舱（如有）的舱壁是否有渗漏现象或裂纹，特别应检查洗舱泵舱舱壁所有贯通孔的密封装置；
- (6) 检查装在洗舱泵出口的压力表处于正常状态；
- (7) 检查泵、阀和管路是否有明显标志，使其容易识别；
- (8) 检查洗舱管系、阀件设备及通风管等，包括遥控阀、安全阀和各种安全装置，以及透气桅和洗舱总管等是否完好；
- (9) 确认船上洗舱软管适用并处于良好状态；
- (10) 确认任何用于测量化学品污液温度、压力及液位的设施及所附连的报警设备处于有效状态；
- (11) 检查和了解污液舱透气管系统压力 / 真空阀工作的可靠性；
- (12) 了解压力表是否经计量部门或其认可机构的定期校验；
- (13) 检查有足够补偿正常损失所需的惰性气体；
- (14) 检查除污设施处于可使用状态；
- (15) 检查船上必备的气体探测仪和任何所需要的蒸气探测管处于有效状态；

- (16) 确认液舱区域的通风系统(包括便携设备)处于正常状况;
- (17) 对危险区域内的所有电气设备进行外观或一般性检查,其中包括,电气设备电缆(包括路过电缆)的绝缘情况、机械损伤情况、腐蚀情况;
- (18) 检查洗舱管路和各跨接片接地以及消除静电的接地装置的完好性;
- (19) 机器处所天窗、门、窗、排烟口,烟囱环围空间和通风开口及关闭装置的检查和操作试验;
- (20) 对通风系统和锅炉间(如设有)的抽风机装置做止动操作试验;
- (21) 核实消防员用的装备及布置;
- (22) 检查人员保护设备和安全设备是否齐全和处于正常状态。

#### 8.2.7.5 中间检验项目如下:

- (1) 年度检验规定的项目;
- (2) 船龄在 8 年及以上的洗舱趸船尚应增加如下检验项目:
  - ① 对污液舱进行全面检查,如蚀耗较厉害,验船师可视情况确定测厚点进行测厚检查,如确认低于蚀耗极限值应修理;
  - ② 检查洗舱、蒸气、透气管路以及透气桅和总管;如在检查中对管路的状况有任何怀疑,可要求对该管路进行压力试验、测厚,或两者都要求;特别要注意管路修理处,如电焊复补处等。
- (3) 确认洗舱加热系统处于良好状态;
- (4) 检查透气管路的放泄设施处于有效状态;
- (5) 确认备有液舱区域机械通风设备的配件;
- (6) 如适用时,检查管路和独立污液舱与船体间有可靠的电气连接;
- (7) 检查危险区域内应不存在有缺陷的安全型设备、不正确安装的线路及未认可的照明,电气装置和空端线路;

(8) 危险区域内的电气设备和电缆作总体检查,特别是对防爆灯及其有关电气装置的适用性进行检查,其中电气设备应无明显的缺陷和不适当的线路安装和未经认可的灯具和器具以及空端线路;在船舶危险气体清除之后,应测量线路的绝缘电阻,如船员保持有近期测量记录,经审查认可后,可不重复进行绝缘电阻的测量;

- (9) 确认干粉灭火剂的有效性,并核查干粉灭火剂的存放量。

#### 8.2.7.6 特别检验项目如下:

- (1) 中间检验规定的项目;
- (2) 应检查所有液舱、水压载舱,包括与泵舱(如有)、与液舱和甲板及船体外板相接的隔离舱和空舱,若必要应辅以测厚和试验以保证结构完整。应全面检查以发现显著腐蚀、严重变形、裂缝、损坏和其他结构缺陷;
- (3) 应对污液舱的涂层或腐蚀保护(如有)做仔细检查;
- (4) 洗舱泵拆开检验,检查零部件是否有过度的磨损、蚀耗和裂纹,经修理的泵,应进行 2h 的运行试验,检查其运转情况;
- (5) 对洗舱管系和通风管系,应检查其技术状况,并可酌情要求拆卸和/或进行测厚检查。如发现洗舱管系有未经检验的修理或拆卸痕迹,则应对其进行水压或气压试验,试验压力为 1.25 倍工作压力;
- (6) 检查加热系统;
- (7) 检查透气管和空气管等处的金属防火网是否腐烂和堵塞;
- (8) 检查洗舱泵和通风机的原动机能否就地关停和在该处所以外的地点关停;
- (9) 检查泵舱(如有)通风管能否在甲板上有效关闭,并检视防火网是否完好;
- (10) 检查污液舱内的液位测量装置,并检查测量管及管口封盖是否完好。

### 8.2.8 小型船舶

8.2.8.1 本条适用于具有帆船、空气动力船、全垫升气囊浮体气垫船附加标志的小型船舶。

#### 8.2.8.2 初次入级检验项目如下:

(1) 申请帆船、空气动力船、全垫升气囊浮体气垫船附加标志的小型船舶,应按《内河小型船舶建造规范》规定的图纸资料提交 CCS 批准。

#### (2) 小型帆船建造中检验

- ① 检查桅索拉板与船体结构的连接;
- ② 检查压载龙骨与船底结构的连接;
- ③ 检查桅杆与舱壁或甲板或船底的连接;

- ④对升帆和落帆进行效用试验。
- (3) 小型空气动力船建造中检验
  - ①查阅船用产品证书或合格证；
  - ②检查空气螺旋桨的安装。
- (4) 小型全垫升气囊浮体气垫船建造中检验
  - ①查阅船用产品证书或合格证；
  - ②铆接检查，相关要求参见 JT/T 1283.1 附录 A（如适用）；
  - ③检查空气螺旋桨的安装；
  - ④检查气囊安装；
  - ⑤气囊密性试验，密性试验方法及要求参见 JT/T 1283.3；
  - ⑥重要机械的安装和试验，如主机、轴系、螺旋桨、垫升装置等。

#### 8.2.8.3 年度检验项目如下：

- (1) 小型帆船年度检验
  - ①检查桅索拉板与船体结构连接的有效性；
  - ②检查压载龙骨与船底结构连接的有效性；
  - ③检查桅杆与舱壁或甲板或船底连接的有效性；
  - ④对升帆和落帆进行效用试验。
- (2) 小型空气动力船年度检验
  - ①尽实际可能对船体外板、底部耐磨板、甲板、船体骨架及与船体连接部位的铆接处进行外观检查，检查船体、浮体水密状况、渗漏情况；
  - ②空气舵和系泊设备的外观检查及效用试验。
- (3) 小型全垫升气囊浮体气垫船年度检验
  - ①尽实际可能对刚性船体外板、气道甲板、船体骨架及与船体连接部位的铆接处进行外观检查，检查刚性船体水密状况、渗漏情况（如适用）；
  - ②空气舵设备、空气螺旋桨外观检查及效用试验；
  - ③检查气囊气密状况、渗漏情况以及与船体的连接。
  - ④对推进机械、轴系装置、垫升装置、重要用途辅机进行总体检查。

#### 8.2.8.4 特别检验项目如下：

- (1) 小型帆船特别检验项目同年度检验。
- (2) 小型空气动力船特别检验
  - ①检查船体水下部分的外板及耐磨板有无裂纹、损伤及严重腐蚀；
  - ②检查空气舵、舵承、空气螺旋桨及相关阀件的情况。
- (3) 小型全垫升气囊浮体气垫船特别检验项目同年度检验。

### 第 3 节 特殊设备附加标志检验

#### 8.3.1 集装箱系固设备附加标志的检验

8.3.1.1 本条适用于具有“集装箱系固设备”附加标志的船舶，但不包括具有“集装箱船”、“敞口集装箱船”、“集装箱驳船”附加标志的船舶。

##### 8.3.1.2 初次入级检验项目如下：

- (1) 拟申请“集装箱系固设备”附加标志的船舶，应将下列图纸资料提交批准：
  - ①集装箱排列和重量布置图；
  - ②箱格导轨结构图（如有时）；
  - ③非箱格导轨集装箱系固设备布置图；
  - ④系固设备和配件详图；
  - ⑤集装箱系固手册（船上应配有经批准的集装箱系固手册）。
- (2) 建造中检验时，应对系固设备及其布置作全面的检验，以确认其符合《钢质内河船舶建造规范》第 1 篇第 3 章第 6 节及经批准图纸的要求。
- (3) 建造后检验时，应对系固设备及其布置作全面的核查或检验，以确认其产品证书的有效性 & 批准图纸的符合性。

(4) 船上应备有随时可查的系固手册，其内容至少应包括下述项目：

- ① 系固点布置图；
- ② 系固设备配备表；
- ③ 不同装载形式集装箱的系固及绑扎要求。

8.3.1.3 年度检验项目如下：

- (1) 确认集装箱系固设备和系固手册的有效性。
- (2) 检查焊接在船体结构或舱口盖上的集装箱系固设备，核查是否存在裂纹和变形情况。
- (3) 检查集装箱导轨和相关构件、检查是否存在裂纹、变形或腐蚀情况。

8.3.1.4 中间检验项目如下：

- (1) 中间检验要求与年度检验相同。

8.3.1.5 特别检验项目如下：

特别检验除上述 8.3.1.3 年度检验要求外，还应包括

(1) 对集装箱系固设备应进行如下检验：

- ① 对箱格导轨结构应作全面检查，且应特别注意垂直导轨与横撑材间的连接节点，应使导轨及导箱装置处于良好技术状态；
- ② 应全面检查可拆式框架或其他的约束装置；
- ③ 应仔细检查固定在船体结构上的配件，对位于液舱区域的配件，其四周应无泄漏；
- ④ 应对照系固手册对所有的绑扎装置（杆、钢丝绳或链等）连同松紧螺旋扣或其他紧固装置作全面的检查；
- ⑤ 应按照系固手册对绑扎装置的端接件、扭锁及其他活动配件作全面检查；
- ⑥ 若发现绑扎装置的钢丝绳在等于其直径 10 倍的任何长度内有超过 5% 的钢丝断裂、磨损或腐蚀，则应予以换新，若发现钢链发生蚀耗或损坏，也应予以换新。

(2) 如需更新系固设备，则新的系固设备应为认可的型式和产品。如无试验证书，则应按《钢质内河船舶建造规范》第 1 篇第 3 章第 6 节的要求对新的系固设备进行相应的试验。

### 8.3.2 液化石油气为燃料附加标志的检验

8.3.2.1 本条适用于具有“液化石油气为燃料”附加标志的小型船舶。

8.3.2.2 初次入级检验项目如下：

(1) 拟申请“液化石油气为燃料”附加标志的小型船舶，应将下列图纸和资料提交 CCS 批准：

- ① 机器处所和气罐存放处所通风布置图；
- ② LPG 燃料供气系统图；
- ③ LPG 燃料探测、报警系统图；
- ④ LPG 燃料动力系统操作手册。

(2) 在建造检验时应应对下列项目进行检查和试验：

- ① LPG 发动机的安装和试验；
- ② LPG 供气系统的安装和试验；
- ③ LPG 机器处所、气罐处所进行总体检查及通风系统的安装和试验；
- ④ LPG 遥控关闭装置的安装和试验；
- ⑤ 检查 LPG 探头的安装位置、数量并进行 LPG 探测报警系统的试验；
- ⑥ 防爆设备或防点燃设备的确认和安全检查。

8.3.2.3 年度检验项目如下：

(1) 对 LPG 机器处所、气罐处所进行总体检查，并确认处所内不存在失火和爆炸危险以及通风系统处于良好工作状态；

- (2) 检查 LPG 主机遥控系统并确认处于良好的工作状态；
- (3) 检查 LPG 供气系统，如发现管路、阀件有较严重腐蚀、漏气现象应及时处理；
- (4) 检查 LPG 探测报警系统的工作情况；
- (5) 对遥控关闭 LPG 供气总阀的机构进行试验；
- (6) 检查防爆电气设备或防点燃电气设备的工作状态；
- (7) 检查气罐处所和机舱的底板及有密闭要求的隔壁的密闭性是否良好。

8.3.2.4 特别检验项目如下：

(1) 本节 8.3.2.8 规定的项目；

- (2) 拆开 LPG 发动机，检查汽缸、活塞、连杆、曲轴及所有轴承等零部件；
- (3) LPG 主机在工作状态下进行操纵试验，主机遥控系统处于良好工作状态；
- (4) 核查 LPG 主机的维护保养记录。

### 8.3.3 太阳能辅助动力能源附加标志检验

8.3.3.1 本条要求适用于应用太阳能系统且授予“太阳能辅助动力能源”附加标志的船舶。

8.3.3.2 初次入级检验项目如下：

(1) 太阳能光伏系统的设计图纸、资料和技术文件，应按照《钢质内河船舶建造规范》第 3 篇第 1 章 1.1.2.4 的有关规定送 CCS 批准。必要时，CCS 可要求增加送审图纸、资料和技术文件的范围。

(2) 在初次检验时应应对下列项目进行检查和试验：

- ① 确认太阳能光伏系统各主要部件，如太阳能电池组件、光伏控制器、光伏逆变器、蓄电池，均持有相应的证书。
- ② 检查太阳能电池组件、光伏控制器、光伏逆变器等布置、安装符合批准的图纸、规范和其他技术文件的要求。
- ③ 检查太阳能电池组件的完好程度，不应出现损坏和故障情况。
- ④ 检查太阳能电池组件的接线，应无明显松动和损伤。
- ⑤ 检查太阳能电池组件的支撑结构，应具有足够强度。
- ⑥ 检查光伏控制器功能的有效性，一般应进行下列试验：
  - a. 额定负荷试验；
  - b. 输出过载/短路保护试验；
  - c. 蓄电池过充电/过放电保护试验。
- ⑦ 验证离网型光伏逆变器功能的有效性（适用时），一般应包括下列项目：
  - a. 额定负荷试验；
  - b. 输出过载/短路保护试验；
  - c. 蓄电池过充电/过放电保护试验（如适用）。
- ⑧ 验证并网型光伏逆变器功能的有效性（适用时），一般应包括下列项目：
  - a. 并网运行试验；
  - b. 防孤岛保护试验，应验证：
    - (a) 当没有并网发电机运行的情况下，光伏逆变器无法投入电网运行；
    - (b) 在并网运行试验中，切除全部电网负荷，将最后一台发电机停机，光伏逆变器应能检测到孤岛并立即断开与电网的连接。

8.3.3.3 年度/中间检验

- (1) 检查太阳能电池组件的完好程度，不应出现损坏和故障情况。
- (2) 检查太阳能电池组件的接线和支撑结构，应无明显松动和损伤。
- (3) 光伏控制器/逆变器显示仪表工作正常。

8.3.3.4 特别检验

- (1) 本节 8.3.3.3 中年度/中间检验规定的项目。
- (2) 对光伏控制器/逆变器的过电流保护电器或熔断器进行检查，以确认其能对各自电路提供相应的保护。
- (3) 光伏控制器/离网逆变器作单机运行试验。
- (4) 并网逆变器作并网运行试验。

## 第 4 节 机舱自动化附加标志检验

### 8.4.1 一般要求

8.4.1.1 本节要求适用于具有机舱自动化附加标志的船舶。

### 8.4.2 初次入级

8.4.2.1 拟申请机舱自动化附加标志的船舶应按 CCS《钢质内河船舶建造规范》第 4 篇第 1 章 1.1.2

规定的图纸和资料提交审批。

8.4.2.2 建造中检验时，应对机舱自动化各种装置、设备进行安装检验，并在工作条件下进行试验，以确认其具备满足 CCS《钢质内河船舶建造规范》第 4 篇的要求。

#### 8.4.3 年度检验

8.4.3.1 年度检验中，应对下列项目进行总体检验，使其处于良好工作状态：

- (1) 主机和/或发电机组的控制系统、安全系统和报警系统；
- (2) 对主机、辅机的遥控系统的功能进行检查；
- (3) 机舱舱底水的水位探测和报警系统及泵的起动的效用试验。

8.4.3.2 对其他重要机械设备的自控、遥控系统修理项目，在年度检验时应进行效用试验。

8.4.3.3 检查上一次检验以来机舱控制系统全面操作记录，若出现不正常或功能失效，应采取修正措施。

#### 8.4.4 中间检验

8.4.4.1 中间检验要求与 8.4.3 年度检验相同。

#### 8.4.5 特别检验

8.4.5.1 特别检验除满足 8.4.3 年度检验规定的项目外，还应包括：

- (1) 主推进装置自动化系统的模拟效用试验：
  - ①主推进装置的起动、运行、停止、换向等的控制、机舱集控室和驾驶室遥控；
  - ②控制系统的转换和通信；
  - ③安全系统；
  - ④报警系统；
  - ⑤越控功能；
  - ⑥备用设备的自动起动和遥控；
  - ⑦确认遥控系统故障时转为手动控制的功能；
  - ⑧控制系统、安全系统和报警系统动力源（电力、液压和气动）失效后，当动力源恢复后各系统的功能试验。
- (2) 锅炉自动化系统的模拟效用试验：
  - ①燃烧安全系统（包括燃料供应泵自动停止、给水泵自动起停、扫气、温度自动控制等）；
  - ②监控、报警系统；
  - ③手动控制装置。
- (3) 发电机系统和电站的自动控制和报警（包括备用发电机组的自动起动、接入、并联运行、负载分配和切断）。
- (4) 其他重要机械设备的模拟效用试验：
  - ①按实际可行，对控制系统、安全系统和报警系统（包括报警指示器、显示屏）进行效用试验；
  - ②自控、遥控系统的部件（元件、阀门、执行器、仪表等）外观检查，必要时进行拆检和试验。
- (5) 检查故障记录仪记录，查阅自控、遥控设备使用日志，确认各系统的工作可靠性。

## 第5节 货物冷藏装置附加标志检验

### 8.5.1 一般要求

8.5.1.1 本节要求适用于授予货物冷藏装置附加标志“货物冷藏(××货舱—××℃,江水最高温度××℃)”的船舶。

8.5.1.2 货物冷藏装置的设计图纸、资料和技术文件,应按照《钢质内河船舶建造规范》第5篇第1章1.1.8的有关规定送CCS批准。必要时,可要求增加送审图纸、资料和技术文件的范围。

8.5.1.3 货物冷藏装置的技术要求按《钢质内河船舶建造规范》第5篇的相关规定执行。

8.5.1.4 货物冷藏附加标志的其他检验要求按本规则第6章第4节的规定执行。

## 第6节 环境保护附加标志检验

### 8.6.1 一般要求

8.6.1.1 本节要求适用于授予下列附加标志的船舶:

(1) 绿色船舶:

- ① 绿色船舶-1——Green Ship-1;
- ② 绿色船舶-2——Green Ship-2;
- ③ 绿色船舶-3——Green Ship-3。

(2) 能效设计:

- ① 能效设计-1——EEDI-1;
- ② 能效设计-2——EEDI-2;
- ③ 能效设计-3——EEDI-3。

### 8.6.2 初次检验

8.6.2.1 按照《内河绿色船舶规范》第1章1.1.3的要求审查图纸和资料。

8.6.2.2 绿色船舶附加标志的检验,应按《内河绿色船舶规范》的相应技术要求,逐一核对各项指标的符合性。

(1) 能效要求: 确认船舶实际达到的能效设计指数值(Attained EEDI)的符合性;

(2) 环保要求: 确认船舶防止油类污染、防止生活污水污染、防止空气污染、防止垃圾污染、防止有毒液体物质污染和防止噪声污染的各项布置和设施的符合性;

(3) 清洁能源应用(如有时): 确认船舶清洁能源应用比例测算结果;

(4) 船舶舒适性: 确认乘客处所振动量级和噪声量级测量结果;

(5) 船舶有害物质控制: 检查船上配有有害物质清单,确认船体结构和船用设备所含有害物质符合相关要求。

8.6.2.3 能效设计附加标志检验项目如下:

(1) 确认船舶实际达到的能效设计指数值(Attained EEDI)的符合性;

(2) 确认船上配有符合要求的能效管理计划(SEEMP)。

### 8.6.3 年度/中间检验

8.6.3.1 绿色船舶附加标志检验项目如下:

(1) 对本节8.6.2.2所述项目,检查有无影响指标分值的船体及设备的新增、修理及改建,如有则需重新确认各项指标的符合性;

(2) 检查本节8.6.2.2所述项目涉及到的文件记录,确认记录得到有效的维护和更新。如残油(油泥)处理作业记录、制冷系统管理记录、有害物质清单等。

8.6.3.2 能效附加标志检验项目如下:

(1) 确认有无影响船舶实际达到的能效设计指数值(Attained EEDI)的修理及改造,如有则需重新核对能效设计指数的符合性;

(2) 检查船舶能效管理计划 (SEEMP) 的维护情况。

#### 8.6.4 特别检验

8.6.4.1 绿色船舶附加标志检查项目如下:

(1) 本节 8.6.2.2 规定的项目。

8.6.4.2 能效设计附加标志检查项目如下:

(1) 本节 8.6.3.2 规定的项目。