



中国船级社

# 材料与焊接规范

变更通告

2023 年第 1 次

2024 年 1 月 1 日生效

北京

# 目录

第 1 篇 金属材料 .....	1
第 2 章 材料的性能试验 .....	1
第 9 节 双相不锈钢点蚀试验 .....	1
第 3 章 钢板、扁钢与型钢 .....	1
第 8 节 奥氏体不锈钢和双相不锈钢 .....	1

# 第 1 篇 金属材料

## 第 2 章 材料的性能试验

### 第 9 节 双相不锈钢点蚀试验

2.9.1.2 本规范未规定的节镍型双相不锈钢（Ni 含量通常低于 2.5%）成品及焊接接头的点蚀试验，~~经 CCS 同意，~~可按照 [CCS 《节镍双相不锈钢检验指南》](#) 的要求相关公认标准（如：~~ASTM A1084-15a-C 方法~~）进行。~~对节镍型双相不锈钢材料，母材与焊接件的试验温度为 25℃。~~

## 第 3 章 钢板、扁钢与型钢

### 第 8 节 奥氏体不锈钢和双相不锈钢

3.8.7.3 节镍型双相不锈钢点蚀试验的试样制备和试验~~经 CCS 特殊考虑并同意后，应~~参照 [CCS 《节镍双相不锈钢检验指南》](#) 的要求 ~~ASTM A1084-15a-C 方法~~ 的标准进行。