

指导性文件  
GUIDANCE NOTES  
GD09-2019



中国船级社

# 海船附加标志应用指南

生效日期：2019年6月1日

北京

# 目录

第 1 章 一般规定.....	1
第 2 章 编写依据.....	1
2.1 一般要求.....	1
2.2 规范.....	1
2.3 指南.....	2
2.4 其他.....	3
第 3 章 海船入级符号和附加标志.....	4
3.1 入级符号.....	4
3.2 附加标志.....	4
第 4 章 船舶类型附加标志.....	8
第 5 章 航区或航线限制附加标志.....	27
第 6 章 特殊任务附加标志.....	30
第 7 章 货物与装载特性附加标志.....	33
第 8 章 特殊性能附加标志.....	37
第 9 章 自动控制附加标志.....	46
第 10 章 特殊设备和系统附加标志.....	47
第 11 章 特殊检验附加标志.....	57
第 12 章 环境保护附加标志.....	60
第 13 章 货物冷藏装置附加标志.....	68
第 14 章 其它附加标志.....	69
第 15 章 潜水系统与潜水器附加标志.....	70

## 前 言

入级表示 CCS 按其规范，认为船体及附属物主要部件的结构强度和完整性，推进系统和操舵系统、发电系统，以及船上装配的其他特征或辅助系统的可靠性和功能，能维持船上的基本服务，并以不同的符号与标志进行标识。

按 CCS 颁布的有关规范和接受的其他等效规定建造的船舶和轮机装置（包括电气设备），CCS 将授予相应的附加标志。

为了方便使用，更好地服务客户，在原《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 的基础上，针对 CCS 每一个入级符号和附加标志，全面梳理并研究相关最新版本的规范、指南以及接受其他等效规定，编制了《海船附加标志应用指南》，其目的旨在为用户提供应用指导，以期达到船级社、船东和业界的统一。

## 第 1 章 一般规定

- 1.1 本指南根据 CCS 颁布的海船规范和指南以及接受的其他等效规定,对海船入级符号和附加标志所对应的内容、适用范围及其所需满足的技术要求汇总成册,为用户提供应用指导。
- 1.2 本指南内容与 CCS 颁布的海船规范和指南以及接受的其他等效规定不一致时,以 CCS 颁布的海船规范/指南和接受的其他等效规定内容为准。

## 第 2 章 编写依据

### 2.1 一般要求

- 2.1.1 编写依据的有效规范和指南以及接受的其他等效规定见下表。在使用本指南时,尚应注意未及时纳入的新生效的规范/指南和接受的其他等效规定。

### 2.2 规范

- 2.2.1 本指南编写的规范依据见表 2.2.1。

表 2.2.1

规范名称	规范简称
《钢质海船入级规范》（2018）	《钢规》（2018）
《邮轮规范》（2017）	《邮轮规》（2017）
《智能船舶规范》（2015）	《智能规范》（2015）
《材料与焊接规范》（2018）	《材规》（2018）
《船舶与海上设施起重设备规范》（2007）及 2016 修改通报	《起规》（2007）及 2016 修改通报
《海上高速船入级与建造规范》（2015）及 2017 修改通报	《海高规》（2015）及 2017 修改通报
《散装运输危险液体化学品船舶构造与设备规范》（2016）	《散化规范》（2016）
《散装运输液化气体船舶构造与设备规范》（2018）	《散液规》（2018）
《浮船坞入级规范》（2009）	《浮船坞规范》（2009）
《游艇入级与建造规范》（2012）及 2013、2014 修改通报	《游艇规范》（2012）及 2013、2014 修改通报
《绿色船舶规范》（2015）及 2016 变更通告	《绿色规范》（2015）及 2016 变更通告
《天然气燃料动力船舶规范》（2017）及变更通告	《动力船规范》（2017）及变更通告
《液化天然气燃料加注趸船规范》（2015）	《加注趸船规范》（2015）
《沿海小船建造规范》（2005）	《小船规范》（2005）
《潜水系统与潜水器入级与建造规范》（2013）	《潜器规范》（2013）

## 2.3 指南

2.3.1 本指南编写的指南依据见表 2.3.1。

表 2.3.1

指南名称	指南简称
《空调系统检验指南》	《空调指南》
《自动优化装载仪应用指南》	《装载仪指南》
《地效翼船检验指南》（2007）	《地效翼船指南》（2007）
《船上振动控制指南》（2012）	《振动指南》（2012）
《螺旋桨轴状况监控系统指南》	《螺旋桨轴监控指南》
《小水线面双体船指南》（2005）	《小水线面双体船指南》（2005）
《非公约船舶检验指南》（2014）	《非公约船指南》（2014）
《柴油机滑油状态监控系统指南》	《柴油机滑油监控指南》
《船舶应用替代燃料指南》（2017）	《替代燃料指南》（2017）
《船舶使用低硫燃油指南》（2013）	《低硫燃油指南》（2013）
《船体结构疲劳强度指南》（2018）	《疲劳指南》（2018）
《货物系固手册编制指南》（2015）	《系固指南》（2015）
《船体检查保养计划指南》（2014）	《保养指南》（2014）
《船舶智能机舱检验指南》（2017）	《智能机舱指南》（2017）
《船舶机械计划保养系统检验指南》	《船舶保养指南》
《固定锚地储油船检验指南》（2017）	《储油船指南》（2017）
《气体燃料动力船检验指南》（2011）	《动力船指南》（2011）
《车辆运输船舶船体结构指南》（2011）	《车辆运输船指南》（2011）
《海事劳工条件检查实施指南》（2009）	《海事劳工指南》（2009）
《船舶废气清洗系统预设指南》（2016）	《废气清洗预设指南》（2016）
《油井激活剂（增产剂）船指南》（2013）	《油井激活剂船指南》（2013）
《船舶压载水管理计划编制指南》（2017）	《压载水管理指南》（2017）
《船用软件安全及可靠性评估指南》（2017）	《软件评估指南》（2017）
《船舶能效管理计划（SEEMP）编制指南》	《能效管理指南》
《美国环保署环保润滑油要求实施检验指南》	《美国环保润滑油指南》
《船舶有害物质清单编制及检验指南》（2016）	《船舶有害物清单指南》
《船舶废气清洗系统试验及检验指南》（2016）	《废气清洗试验及检验指南》（2016）
《薄膜型液化天然气运输船检验指南》（2015）	《薄膜型检验指南》（2015）
《船舶废气清洗系统设计及安装指南》（2016）	《废气清洗设计与安装指南》（2016）
《双燃料发动机系统设计与安装指南》（2007）	《双燃料系统设计与安装指南》（2007）
《天然气燃料动力系统船舶预设指南》（2015）	《动力船预设指南》（2015）
《船舶网络系统要求及安全评估指南》（2017）	《网络评估指南》（2017）

《船体结构建造监控指南》(2017)及变更通告	《建造监控指南》(2017)及变更通告
《原油油船货油舱耐腐蚀钢材检验指南》(2017)	《耐腐蚀钢指南》(2017)
《船舶能效设计指数(EEDI)验证指南》(2016)	《能效设计指南》(2016)
《基于谱分析的船体结构疲劳强度评估指南》(2018)	《谱分析疲劳指南》(2018)
《燃料电池系统应用指南》(2015年7月1日起生效)	《燃料电池指南》
《选择性催化还原(SCR)系统船上应用指南》(2016)	《催化还原指南》(2016)
《船舶选择性催化还原(SCR)系统预设指南》(2016)	《催化还原预设指南》(2016)
《太阳能光伏系统及磷酸铁锂电池系统检验指南》(2014)	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》(2014)
《液化天然气运输船兼作浮式储存装置实施指南》(2016)	《液化船兼浮式储存装置指南》(2016)
《液化气体运输船气体燃料发动机系统设计与安装指南》(2018)	《液化船气体燃料发动机系统设计与安装指南》(2018)
石油公司国际海事论坛(OCIMF)的系泊设备指南(MEG3/2008)	OCIMF 系泊设备指南
《衍射时差法(TOFD)和相控阵超声检测(PAUT)技术应用指南》(2017)	《衍射和相控阵检测指南》(2017)
《船用厚板焊接接头衍射时差技术(TOFD)及相控阵超声(PAUT)联合检测技术指南》(2017)	《厚板及相控阵联合检测指南》(2017)

## 2.4 其他

2.4.1 本指南编写的其他规则/规定/要求等见表 2.4.1。

表 2.4.1

SOLAS II-2/19
SOLAS XII/14
海船规范计算系统(Compass-Rules)
MARPOL 公约附则 I 适用要求
船舶应配备有船公司或船舶管理人与主管机关指定的 ERS 岸上服务机构签署的 ERS 协议或声明
船舶应配备有船公司或船舶管理人与主管机关指定的 ERS 岸上服务机构 CCS 签署的 ERS 协议或声明 <sup>①</sup> (参见 IACS Rec.145《岸基应急响应服务操作建议》)
PSPC (B)、PSPC (D) 应满足 IMO MSC.215 (82) 决议; PSPC (C) 应满足 IMO MSC.288 (87) 决议; PSPC (V) 应满足 IMO MSC.244 (83) 决议

## 第3章 海船入级符号和附加标志

### 3.1 入级符号

3.1.1 入级符号是船舶主要特性的表述，具有必需性。

3.1.2 船舶的船体（包括设备）和轮机（包括电气设备）符合 CCS 规范、指南或等效规定，CCS 将授予相应的入级符号与附加标志。

3.1.3 凡船舶的船体（包括设备）与轮机（包括电气设备）经 CCS 批准入级，将根据不同情况授予下列入级符号：

★CSA

★CSM

或

★CSA

★CSM

或

★CSA

★CSM

入级符号含义如下：

★CSA — 表示船舶的结构与设备由 CCS 审图和建造中检验，并符合 CCS 规范的规定。特殊情况下，船舶在临近交船前，其结构和设备经 CCS 入级检验，认为其等效符合 CCS 规范的规定，则★用  $\overline{\star}$  替代。

★CSA — 表示船舶的结构与设备不由 CCS 审图和建造中检验，其后经 CCS 进行入级检验，认为其符合 CCS 规范的规定。

★CSM — 表示船舶推进机械和重要用途的辅助机械由 CCS 进行产品检验，而且船舶轮机和电气设备由 CCS 审图和建造中检验，并符合 CCS 规范的规定。特殊情况下，船舶在临近交船前，其机电设备经 CCS 入级检验，认为其等效符合 CCS 规范的规定，则★用  $\overline{\star}$  替代。

★CSM — 表示船舶推进机械和重要用途的辅助机械不由 CCS 进行产品检验，但船舶轮机和电气设备由 CCS 审图和建造中检验，并符合 CCS 规范的规定。

★CSM — 表示船舶轮机和电气设备不是由 CCS 审图和建造中检验，其后经 CCS 进行入级检验，认为其符合 CCS 规范的规定。

### 3.2 附加标志

3.2.1 附加标志是船舶不同特点的分级表述，加注在入级符号之后，其中涉及船体及其航区或航线限制、船型、性能、设备、货物与装载特性、检验等附加标志一般加注在★CSA

符号之后，涉及轮机自动控制、轮机特殊设备、环境保护、轮机检验等附加标志一般加注在★CSM之后。

3.2.2 附加标志分为必需性和可选性附加标志。船舶类型、航区或航线限制和特殊任务附加标志属于必需附加标志，应随入级符号授予。对可选性附加标志，应由船东申请，经 CCS 审图与检验，确认符合 CCS 规范的相应规定后，由 CCS 授予。

3.2.2.1 附加标志“COMPASS”对于 CSR 船舶是必需的；

3.2.2.2 附加标志“CM”对于满足 SOLAS 第 II-1/3-10 条(散货船和油船目标型船舶建造标准)要求的油船和散货船是必需的；

3.2.2.3 附加标志“ESP”对国际航行的油船、油/散、油/散/矿、化学品、散货船、自卸散货船，该附加标志是必需的；

3.2.2.4 附加标志“Wing In Ground Craft”对于重量由机翼利用其与贴近水表面或其他表面之间的地面表面效应所产生气动升力支持的船舶是必需的。

3.2.3 附加标志包括船舶类型、货物与装载特性、特殊任务、特殊的特征、航区、航线限制以及其他含义的 1 个或 1 组标志。在授予特定船舶的入级符号时，如果该船舶应满足附加标志（除船舶类型、航区或航线限制和特殊任务附加标志类别以外）对应的规范要求，对该船舶而言，该附加标志是必需的，否则视为可选的。

3.2.4 在授予多种船型附加标志时，各独立船型附加标志之间以“/”分隔，如 Offshore Tug/Supply Ship; Ore/Bulk/Oil Carrier。

3.2.5 附加标志之后的后缀标志加括号，括号内的多个后缀标志之间以“，”分隔。

如：Loading Computer (S, I)

Loading Computer: 附加标志；

S, I: 后缀标志

3.2.6 一组附加标志之间采用“；”分隔。

3.2.7 除特别说明，附加标志一般按下列次序排列：

- (1) 船舶类型附加标志：所有船舶应加注船舶类型附加标志（见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 A）；
- (2) 航区或航线限制附加标志：船舶因某些原因限定在规定区域内或规定航线上航行，可分别授予相应附加标志（见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 B）；
- (3) 特殊任务附加标志：船舶按其特殊业务用途根据有关规范、指南进行设计建造，可分别授予相应附加标志（见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 C）；
- (4) 货物与装载特性附加标志：根据规范特别给定条件建造的船舶，对货物条件提出特别限定要求，可分别授予相应附加标志（见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 D）；

- (5) 特殊性能附加标志: 船舶在结构上具有特殊性能设计, 可分别授予相应附加标志; 其中冰区航行附加标志 Ice class B1\*、Ice class B1、Ice class B2、Ice class B3, 分别对应于芬兰—瑞典冰级规则的 IA Supper、IA、IB、IC (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 E);
- (6) 自动控制附加标志: 对自动控制与遥控、动力定位系统、1 人驾驶船舶等, 可分别授予相应附加标志 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 F);
- (7) 特殊设备附加标志: 船舶配置有特种功能的设施, 可分别授予相应附加标志; 对有总纵强度计算要求的船舶, 其有关装载指导资料, 应载入供船长使用的装载手册中和/或配备的装载仪中 (如设有时)。船上配备的装载仪, 如取得有关附加标志时, 不管是为总纵强度还是为稳性估算或是两者兼有, 它的系统应按 CCS 的总纵强度计算程序和稳性计算程序进行验证 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 G);
- (8) 特殊检验附加标志: 替代的检验方法或特殊检验要求, 可分别授予相应附加标志; 机动的油船、油类/散货兼用船、油类/散货/矿砂兼用船、化学品船、散货船, 应适用于加强检验程序; 授予 ESP 附加标志船舶的必需船型结构图, 见 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 2 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 H);
- (9) 环境保护附加标志: 符合 CCS 规范有关规定的船舶, 可授予相应附加标志 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 I);
- (10) 货物冷藏装置附加标志: 对具有为载运冷藏货物的制冷系统的船舶, 以及舱内载运冷藏集装箱的船舶, 可分别授予相应的附加标志 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 J);
- (11) 其他附加标志 (见《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章附录 1 表 K)。

例如, 一艘矿砂船由 CCS 进行审图和建造检验, 无限航区航行, 快速装载, 按 COMPASS-Structure 软件系统进行船舶设计校核, 重货加强, 抓斗装卸结构加强, 保护涂层, 船体结构建造监控, 最小疲劳设计寿命在 25 年, 应急响应服务, 机器处所周期无人值班, 船体监测系统, 装载仪, 一人驾驶, 天然气燃料动力系统预设, 加强检验程序, 水下检验, 螺旋桨轴状态监控, 机械计划保养系统, 燃油舱保护, 压载水管理计划, 洁净, 绿色船舶 II 级, 海员起居舱室, 灰水控制, 绿色护照, 压载水管理系统, 高压岸电。

授予下列入级符号及附加标志:

★ CSA Ore Carrier; EL100; COMPASS (R,D,F); Strengthened for Heavy Cargoes; Grab\* (30); PSPC (B,D); CM; FL (25); ERS; HMS (G4,O1,A1,B1,W1,N1,C1); Loading Computer (S,I); ESP; In-Water Survey; BWMP; BWMS; Crew Accommodation (MLC)

★ CSM AUT-0; OMBO; DFDR (H,m) ; SCM; PMS; Clean; FTP; Green Ship II;  
GWC; GPR; AMPS

## 第 4 章 船舶类型附加标志

### 4.1 Air Cushion Vehicle /全垫升气垫船

- (1) 内容解释：能借助气垫支承其全部重量的高速船。  
 (2) 适用船型：高速船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

### 4.2 Aquatic Product Carrier /水产品运输船

- (1) 内容解释：专门用于运输水产品的船舶，其特点是船舶不具有制冷装置，水产品冷藏方式采用物理冷媒，如冰，在货舱内结构表面敷设了隔热层。  
 (2) 适用船型：水产品运输船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 4.3 Articulated Connection PB Combination-Barge /铰接式联结顶推船驳船组合体-驳船

- (1) 内容解释：由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内，顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度，营运时保持联结状态，脱开后，两船可独立停泊或作业。驳船为组合体的组成部分。  
 (2) 适用船型：铰接式联结顶推船驳船组合体-驳船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造/检验技术要求	建造/检验技术要求
船	《钢规》第2篇第12章，第8篇第7章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇，第8篇第7章	——	——

### 4.4 Articulated Connection PB Combination-Pusher /铰接式联结顶推船驳船组合体-顶推船

- (1) 内容解释：由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内，顶推船与驳船之间仅有一纵摇的自由度，营运时保持联结状态，脱开后，两船可独立停泊或作业。顶推船为组合体的组成部分。  
 (2) 适用船型：铰接式联结顶推船驳船组合体-顶推船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第10章，第8篇第7章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇，第8篇第7章	——	——

### 4.5 Asphalt Carrier /石油沥青船

- (1) 内容解释：专门装运熔化散装石油沥青的船舶，授予该船型附加标志并标注如下标志：  
 ①独立液货舱：Independent tank，或；  
 ②整体液货舱：Integral tank  
 ③最高货物温度：Max. Cargo Temperature $\leq$ xxx℃  
 ④闪点超过60℃：F.P.>60℃  
 如满足《钢质海船入级规范》第2篇第2章第24节要求，可授予Thermal stress calculation

(温度应力计算)附加标志;对具有满足规范规定间距要求的双壳船舶,可加注标志“Double Hull”并用“,”与其分隔,如Asphalt Carrier, Double Hull。

(2) 适用船型:石油沥青运输船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第10章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇、第8篇第10章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第4篇、第8篇第10章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章

#### 4.6 Barge /驳船

(1) 内容解释:未设置用于航行目的的主推进设备的船舶。对于专门载运固定货物,根据需要,可采用“× Barge”标识,其中:×——特定货物。

(2) 适用船型:驳船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、12章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.7 Barge Carrier /载驳船

(1) 内容解释:具有较大的甲板面积,专运货驳和重型设备的船舶。

(2) 适用船型:载驳船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.8 Bridge Crane and Heavy Equipment Carrier /大件运输船

(1) 内容解释:具有较大的甲板面积,专门用于在甲板上装/卸并进行海上远程运输桥吊和重型设备等尺度/重量相对很大的成套大件和项目设备的运输船舶。

(2) 适用船型:大件运输船(专用船型)

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章,第8篇第18章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.9 Bucket Dredger /链斗式挖泥船

(1) 内容解释:具有链斗挖泥设备的船舶。

(2) 适用船型:链斗式挖泥船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.10 Bulk Carrier /散货船

(1) 内容解释:主要用于运输散装干货的船舶,在装货处所通常具有单甲板、顶边舱和底边舱以及双层底,货舱边界为舷侧壳板。如果所有货舱均为双舷侧结构的

散货船,其内、外壳之间的最小距离大于等于1000mm, 则在该船型附加标志后加注“Double Side Skin”标志,并用“,”与其分隔,如Bulk Carrier, Double Side Skin。

- (2) 适用船型: 散货船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、8章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.11 Cable Layer /布缆船

- (1) 内容解释: 设有布缆机等专用设备的船舶。  
(2) 适用船型: 布缆船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.12 Car Carrier /车辆运输船

- (1) 内容解释: 专门设计和建造用于运输商品轮式车辆的船舶。  
(2) 适用船型: 车辆运输船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章 《车辆运输船舶船体结构指南》	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.13 Cargo Boat /小型货船

- (1) 内容解释: 船长20m以下的货船。  
(2) 适用船型: 小型货船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《小船规范》第1-3、6章	《小船规范》第1-3、6章	《小船规范》第1-3、6章
机	《小船规范》第1、4、6章	《小船规范》第1、4、6章	《小船规范》第1、4、6章
电	《小船规范》第1、5、6章	《小船规范》第1、5、6章	《小船规范》第1、5、6章

#### 4.14 Catamaran /双体船

- (1) 内容解释: 在两个分离的船体上部用强力构架联成一个整体的船舶。  
(2) 适用船型: 双体船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、18章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.15 Catamaran HSC /高速双体船

- (1) 内容解释: 具有两个相互平行的船体, 其上部用强力构架联成一个整体的高速船。  
(2) 适用船型: 高速船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.16 Cement Carrier /水泥运输船

(1) 内容解释: 专门设计和制造用于运输水泥的船舶。

(2) 适用船型: 水泥运输船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.17 Chemical Barge /化学品驳

(1) 内容解释: 舱内装载化学品的驳船。

(2) 适用船型: 化学品驳

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《散化规范》	《钢规》第1篇第4章, 《散化规范》第A2章	《钢规》第1篇第5章, 《散化规范》第A2章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.18 Chemical Tanker /化学品液货船

(1) 内容解释: 类似油船, 设有货物围护系统, 专运《散化规范》中所列的液体货品的船舶。对于1986年7月1日及之后建造并符合IBC规则的船舶。根据载运化学品类别尚应分别加注如下标志:

①Type 1: 载运对环境或安全有非常严重危险的化学品, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

②Type 2: 载运有相当严重危险的化学品, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

③Type 3: 载运有足够严重危险的化学物, 货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

对于1986年7月1日之前建造并符合BCH规则的船舶, 上述Type 1/ Type 2/ Type 3分别由Type I/ Type II/ Type III替代。

(2) 适用船型: 散装化学品液货船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》	《钢规》第1篇第4章, 《散化规范》第A2章	《钢规》第1篇第5章, 《散化规范》第A2章
机	《散化规范》	《钢规》第1篇第4章, 《散化规范》	《钢规》第1篇第5章, 《散化规范》
电	《钢规》第4篇、《散化规范》	《钢规》第1篇第4、5章, 《散化规范》	《钢规》第1篇第4、5章, 《散化规范》

#### 4.19 Chemical/Oil Tanker /化学品/油液货船

(1) 内容解释: 既可装运化学品亦可装运石油产品的船舶。

(2) 适用船型: 可装运散装化学品、并且也可装运石油产品的液货船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇, 《散化规范》	《钢规》第1篇第4章, 《散化规范》第A2章	《钢规》第1篇第5章, 《散化规范》第A2章

机	《钢规》第3篇,《散化规范》	《钢规》第1篇第4章及第3篇,《散化规范》	《钢规》第1篇第5章及第3篇,《散化规范》
电	《钢规》第4篇,《散化规范》	《钢规》第1篇第4、5章,散化规范》	《钢规》第1篇第4、5章,散化规范》

#### 4.20 Container Ship /集装箱船

- (1) 内容解释: 双层底、双壳、舷顶设抗扭箱、甲板开口大, 载运集装箱或用双层底、有抗扭箱或其他等效的单层壳舷侧结构代替的船舶。
- (2) 适用船型: 集装箱船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、7章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.21 Cutter Suction Dredger /绞吸式挖泥船

- (1) 内容解释: 具有绞刀等挖泥设备的船舶。
- (2) 适用船型: 绞吸式挖泥船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.22 Cutter Wheel Dredger /斗轮式挖泥船

- (1) 内容解释: 具有斗轮挖泥设备的船舶。
- (2) 适用船型: 斗轮式挖泥船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.23 Deck Cargo Ship /甲板货船

- (1) 内容解释: 不设货舱、全部货物堆装在甲板上的货船。
- (2) 适用船型: 甲板货船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章、第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.24 Dipper Dredger /铲斗式挖泥船

- (1) 内容解释: 具有铲斗挖泥设备的船舶。如采用反铲挖泥设备, 也可授予Back-hoe Dredger附加标志。
- (2) 适用船型: 铲斗式挖泥船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章, 第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.25 Diving Support Vessel /潜水系统支持船

- (1) 内容解释：授予永久性支持潜水系统的船舶，其后须加注DSV-Air（常规潜水系统支持）和DSV-Sat（饱和潜水系统支持）附加标志。
- (2) 适用船型：支持潜水作业或无人遥控潜水器作业的船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
机	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
电	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章

#### 4.26 Dredger /挖泥船

- (1) 内容解释：具有挖泥设备的船舶，一般不单独使用。
- (2) 适用船型：挖泥船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.27 Ferry /渡船

- (1) 内容解释：具有全通甲板结构，载运乘客（不设卧铺）和/或车辆往返于海峡两岸或岛屿间作定班期营运的船舶。
- (2) 适用船型：渡船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、9章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.28 Fishing Vessel /渔船

- (1) 内容解释：具有捕鱼设备的船舶。
- (2) 适用船型：渔船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，第8篇第5章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇，第8篇第5章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇，第8篇第5章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.29 Floating concrete mixer /混凝土搅拌船

- (1) 内容解释：在水上从事混凝土搅拌并在施工场地直接进行混凝土浇注的驳船。。
- (2) 适用船型：混凝土搅拌船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、12章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.30 Floating Crane /起重船

(1) 内容解释: 甲板上起重设备, 专供水上作业起吊重物的船舶, 并应加注Lifting appliance 标志

对在有限航区内作业的起重船, 授予下列作业航区附加标志:

- (1) 在1类航区内作业: Lifting Within R1;
  - (2) 在2类航区内作业: Lifting Within R2;
  - (3) 在3类航区内作业: Lifting Within R3;
  - (4) 仅在港口水域作业: Lifting Within Harbor。
- (2) 适用船型: 起重船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、13章	《钢规》第1篇第4章, 《起规》	《钢规》第1篇第5章, 《起规》
机	——	《钢规》第1篇第4章, 《起规》	《钢规》第1篇第5章, 《起规》
电	——	《钢规》第1篇第4章, 《起规》	《钢规》第1篇第5章, 《起规》

#### 4.31 Floating Dock with FL (xxx t) /浮船坞 (举力 xxx 吨)

(1) 内容解释: 供修造船舶用的能半潜和起浮的水上建筑物。是一种两端开敞、横断面呈槽形的特殊船体。坞体由坞墙和坞底组成。坞墙和坞底都是由若干纵横构件和面板构成的浮箱, 沿纵横向分隔成若干个水密舱, 舱内充泄水, 以增加(减少)船坞中压载水的水量, 使其下沉或上浮而把船放下水或托出水面。

(2) 适用船型: 浮船坞

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章, 《浮船坞规范》	《浮船坞规范》第1章	《浮船坞规范》第1章
机	《钢规》第3篇, 《浮船坞规范》	——	——
电	《钢规》第4篇, 《浮船坞规范》	——	——

#### 4.32 Gas Barge /气体运输驳

(1) 内容解释: 舱内装载液化气体的驳船。

(2) 适用船型: 气体运输驳

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第12章, 《散液规》	《钢规》第1篇第4章, 《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章, 《散液规》第A2章
机	《钢规》第3篇第1-3章, 《散液规》第3篇第5-9、11、17、19章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7、10章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.33 General Dry Cargo Ship /普通干货船

(1) 内容解释: 以载运干货为主, 也可装运成桶液货的船舶。但不包括散货船、集装箱船、滚装货船、冷藏货船、水泥运输船、牲畜运输船、从事碎木运输船、甲板货船和双舷侧普通干货船。授予该船型附加标志应满足《钢质海船入级规范》第1篇第5章第5节检验要求对整个货物区域长度和至上甲板的整个货舱高度范围内设置双舷侧的普通干货船, 则在该船型附加标志后加注“Double Side Skin”标志, 并用“,”与其分隔, 如General Dry Cargo Ship, Double Side Skin, 授予该船型附加标志应满足《钢质海船入级规范》第1篇第5章第4节检验要求。

- (2) 适用船型：普通干货船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章、第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇、第8篇第11章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇、第8篇第11章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.34 Grab Dredger /抓斗式挖泥船

- (1) 内容解释：具有一台或多台抓斗机挖泥设备的船舶。  
 (2) 适用船型：抓斗式挖泥船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.35 Hopper Barge /泥驳

- (1) 内容解释：专门输送泥浆的驳船。如为机动船，则以“Ship”替代“Barge”。  
 (2) 适用船型：泥驳  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.36 Hydrofoil Craft /水翼船

- (1) 内容解释：非排水状态航行时，能被水翼产生的水动升力支承在水面以上的船舶。  
 (2) 适用船型：高速船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.37 Icebreaker /极地破冰船

- (1) 内容解释：授予极地冰区独立航行的极地级船舶，且具有进行护航或冰区管理功能的作业特性，其功率和尺寸允许在浮冰覆盖的水域中进行主动性作业。该附加标志后应附上相应的极地级，如：Icebreaker PC3。  
 (2) 适用船型：极地级船舶  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章
机	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章
电	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章	《钢规》第8篇第13章

#### 4.38 Launch Barge /下水驳

- (1) 内容解释：专用于海洋工程导管架结构的运输，在导管架下水作业时采用尾倾方式将导管架滑入水中。  
 (2) 适用船型：下水驳  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、12章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.39 Launching work barge /下水工作船

(1) 内容解释：在船厂和/或港区水域内，专用于船舶、海上设施或其他大件货物从岸上平移下水作业的工作船。该作业还可包括货物从水中移向岸上，以及在上述规定水域内对载货进行短距移位（该船无自航能力，移位动力另由拖船等其他动力船舶或设施提供）的操作。

(2) 适用船型：下水工作船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、17章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.40 Liquefied Gas Carrier /液化气体船

(1) 内容解释：类似油船，设有货物围护系统，专运《散化规范》中所列的液体货品的船舶。对于1986年7月1日及之后建造并符合IBC规则的船舶。根据载运化学品类别尚应分别加注如下标志：

①Type 1：载运对环境或安全有非常严重危险的化学品，货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

②Type 2：载运有相当严重危险的化学品，货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

③Type 3：载运有足够严重危险的化学品，货舱形式包括为整体液舱和独立液舱。

对于1986年7月1日之前建造并符合BCH规则的船舶，上述Type 1/ Type 2/ Type 3分别由Type I/ Type II/ Type III替代。

(2) 适用船型：具有如下液货舱型的液化体运输船：

A型独立液货舱、B型独立液货舱、C型独立液货舱、整体液货舱、薄膜液货舱、半薄膜液货舱、内部绝热液货舱

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《散液规》	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
机	《钢规》第3篇第1-4、6、9-14章，第6、7篇，第8篇第8、15章，《散液规》第3篇第3、5-9、11、16、17、19章	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
电	《钢规》第4、7篇，《散液规》	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章

#### 4.41 Live Fish Carrier /活鱼运输船

(1) 内容解释：设有活鱼舱，采用循环水或换水方式，有些还备有增氧、净水和/或降温等装置，专用于运输活鱼的船舶。

(2) 适用船型：活鱼运输船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.42 Livestock Carrier /牲畜运输船

- (1) 内容解释：专门设计和建造用于运输牛、羊等牲畜的船舶。
- (2) 适用船型：牲畜运输船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章、第8篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第2-3章、第8篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇、第8篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.43 LNG Carrier /LNG 运输船

- (1) 内容解释：专门载运液化天然气的液化气体船。按Liquefied Gas Carrier 附加标志的“说明”栏所述，加注“Type1G/2G/2PG/3G,或TypeIG/IIG/IIPG/IIIG”的防漏保护措施标志。当LNG运输船兼作浮式液化天然气储存装置（FSU）时，在LNG Carrier附加标准后应加注“LNG-FSU”标志（Liquefied Nature Gas-Floating Storage Unit）并用“，”与其分隔，如LNG Carrier, LNG-FSU。
- (2) 适用船型：专用于 LNG 运输的船舶，且液货舱主要为薄膜型和 A/B/C 型独立液货舱
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《散液规》	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
机	《钢规》第3篇第1-4、6、9-14章，第6-7篇，第8篇第8、15章，《散液规》第3篇第3、5-9、11、16-17、19章	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
电	《钢规》第4、7篇，《散液规》	《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章

#### 4.44 LNG-FSU / LNG 运输船兼作 FSU

- (1) 内容解释：同LNG Carrier /LNG运输船。
- (2) 适用船型：LNG 运输船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《液化船兼浮式储存装置指南》第1章	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章，	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章，
机	《液化船兼浮式储存装置指南》第2章	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
电	《钢规》第4篇，《散液规》《液化船兼浮式储存装置指南》第2-3章	《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章

#### 4.45 LPG Carrier /LPG 运输船

- (1) 内容解释：专门载运液化石油气的液化气体船，按Liquefied Gas Carrier 附加标志的“说明”栏所述，加注“Type1G/2G/2PG/3G, 或TypeIG/IIG/IIPG/IIIG”的防漏保护措施标志。
- (2) 适用船型：专用于 LPG 运输的船舶，且液货舱型一般为 C 型和 A 型独立液货舱
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《散液规》	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章
机	《钢规》第3篇第1-4、6、9-14章，第6-7篇，第8篇第8、15章，《散液规》第3篇第3、5-9、11、16-17、19章	《钢规》第1篇第4章，《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章，《散液规》第A2章

电	《钢规》第4、7篇，《散液规》	《散液规》第A2章	《钢规》第1篇第5章， 《散液规》第A2章
---	-----------------	-----------	--------------------------

#### 4.46 Mono-Hull HSC /高速单体船

- (1) 内容解释：只有一个船体的高速船。
- (2) 适用船型：高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.47 Offshore Engineering Support Ship /近海工程支持船

- (1) 内容解释：为海洋工程作业提供多功能支持的船舶，如结构物海上安装、检验、维修，以及水下机器人作业、潜水作业等。
- (2) 适用船型：近海工程支持船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.48 Offshore Supply Ship /近海供应船

- (1) 内容解释：专为近海作业的海上设施、船舶供应物资和食品等补给的船舶。
- (2) 适用船型：近海供应船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、11章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.49 Offshore Tug/ Supply Ship /近海供应拖船

- (1) 内容解释：既有近海供应船的特征，亦具有拖曳作业能力的船舶。
- (2) 适用船型：近海供应拖船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、11章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第1篇第5章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.50 Oil Barge /油驳

- (1) 内容解释：舱内装载原油或石油产品的驳船。
- (2) 适用船型：油驳
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、12章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.51 Oil FSV fixed at XXX Anchorage /固定锚地储油船

- (1) 内容解释：满足如下条件的浮式储油船：  
 ①双壳油船搁置，其货油舱及相关系统具备储油功能；  
 ②离岸不超过20海里，限定海域环境的固定锚地。
- (2) 适用船型：浮式储油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《储油船指南》	《储油船指南》	《储油船指南》
机	《储油船指南》	《储油船指南》	《储油船指南》
电	《储油船指南》	《储油船指南》	《储油船指南》

#### 4.52 Oil Tanker /油船

- (1) 内容解释：载运原油或石油产品的船舶，并按装运油类的闪点，分别加注：  
 ①闪点超过60℃：F.P.>60℃；②闪点不超过60℃：F.P.≤60℃  
 对具有满足规范规定间距要求的双壳，单甲板小尺度舱口，载运原油或石油产品的船舶，可加注标志“Double Hull”并用“，”与其分隔，如Oil Tanker, Double Hull。
- (2) 适用船型：油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、5-6章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.53 Open-Top Container Ship /敞口集装箱船

- (1) 内容解释：双层底、双壳、舷顶设抗扭箱、甲板开口大，载运集装箱或用双层底、有抗扭箱或其他等效的单层壳舷侧结构代替，但货舱无舱口盖的船舶。
- (2) 适用船型：敞口集装箱船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2、7章，第8篇第6章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇，第8篇第6章	——	——
电	《钢规》第4篇	——	《钢规》第1篇第5章

#### 4.54 Ore Carrier /矿砂船

- (1) 内容解释：在装货处所具有单甲板、两道纵舱壁、中舱为双层底，仅中舱用于装载矿砂的船舶。
- (2) 适用船型：矿砂船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、16章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.55 Ore/Bulk/Oil Carrier /矿/散/油船

- (1) 内容解释：双壳、单甲板、双层底、顶边舱和底边舱，载运油或散装干货（包括矿砂）的船舶。
- (2) 适用船型：矿/散/油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求

船	《钢规》第2篇第1-2、5-6、8、16章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.56 Ore/Oil Carrier /矿/油船

- (1) 内容解释：单壳、单甲板两道纵舱壁、双层底、全部或大部中间货舱装矿，边舱或边舱和部分中舱装油的船舶。
- (2) 适用船型：矿/油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、5-6章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.57 Passenger Boat /小型客船

- (1) 内容解释：船长20m以下的客船。
- (2) 适用船型：小型客船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《小船规范》第1-3、6章	《小船规范》第1-3、6章	《小船规范》第1-3、6章
机	《小船规范》第1、4、6章	《小船规范》第1、4、6章	《小船规范》第1、4、6章
电	《小船规范》第1、5、6章	《小船规范》第1、5、6章	《小船规范》第1、5、6章

#### 4.58 Passenger Ship /客船

- (1) 内容解释：载运乘客超过12人的船舶。
- (2) 适用船型：客船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、9章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.59 Pile Driving Barge /打桩船

- (1) 内容解释：在甲板端上设有打桩设备，专为水上工程打桩用的驳船。
- (2) 适用船型：打桩船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、13章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.60 Pipe Layer /铺管船

- (1) 内容解释：设有铺管专用设备的船舶。
- (2) 适用船型：铺管船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、13章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
---	---------	------------	------------

#### 4.61 Pontoon Barge /箱形驳

- (1) 内容解释：方形，甲板上装载不易受水侵蚀的货物的驳船。  
(2) 适用船型：箱形驳  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、12章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.62 Reclamation Craft /吹泥船

- (1) 内容解释：具有吸管、吸嘴等设备的船舶。  
(2) 适用船型：吹泥船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.63 Refrigerated Cargo Ship /冷藏货船

- (1) 内容解释：具有货物冷藏装置，专运保鲜鱼、肉、水果、蔬菜等时鲜易腐货物的船舶。  
(2) 适用船型：冷藏货船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章、第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3、5篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4、5篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.64 Rescue Ship /救助船

- (1) 内容解释：担负海上防险救助任务、搜救失事船舶及船员。  
(2) 适用船型：救助船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.65 Rigid Connection PB Combination-Barge /固定式联结顶推船驳船组合体-驳船

- (1) 内容解释：由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内，顶推船与驳船之间无相对运动，且在营运中始终保持联结状态。驳船为组合体的组成部分。  
(2) 适用船型：固定式联结顶推船驳船组合体-驳船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第12章，第8篇第7章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇，第8篇第7章	——	——

#### 4.66 Rigid Connection PB Combination-Pusher /固定式联结顶推船驳船组合体-顶推船

(1) 内容解释: 由顶推船和一艘驳船组成的船队。顶推船通过首部机械装置锁紧在驳船尾部凹槽内,顶推船与驳船之间无相对运动,且在营运中始终保持联结状态。顶推船为组合体的组成部分。

(2) 适用船型: 固定式联结顶推船驳船组合体-顶推船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第10章,第8篇第7章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇,第8篇第7章	——	——

#### 4.67 RO-RO Passenger Ship /客滚船

(1) 内容解释: 具有滚装处所或特种处所,能载运公路车辆的客船。

(2) 适用船型: 客滚船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、9章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.68 RO-RO Ship /滚装船

(1) 内容解释: 能装载车辆或使用车辆装卸集装箱或托盘货的船舶。

(2) 适用船型: 滚装船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、9章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.69 Salvage Ship /打捞船

(1) 内容解释: 设有打捞设备,用于打捞水下沉船、沉物的船舶。

(2) 适用船型: 打捞船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、13章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.70 Sand Carrier /沙船

(1) 内容解释: 专门设计和建造用于运沙的船舶,其检验按双壳散货船要求。

(2) 适用船型: 沙船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、19章,第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.71 Semi-Submersible Vessel /半潜船

(1) 内容解释: 在装卸作业或操作需要时能呈半潜状态的船舶。

- (2) 适用船型：半潜船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、15章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.72 Split Hopper Barge /对开式泥驳

- (1) 内容解释：整个主船体可从纵中剖面处打开而达到卸泥目的的驳船。如为机动船，则以“ship”替代“barge”。  
 (2) 适用船型：对开式泥驳  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《非公约船指南》第7章	《非公约船指南》第1章	《非公约船指南》第1章

#### 4.73 Split Hopper Dredger /对开式挖泥船

- (1) 内容解释：整个主船体可从纵中剖面处打开而达到卸泥目的的船舶。  
 (2) 适用船型：对开式挖泥船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.74 Stand-by Ship /守护船

- (1) 内容解释：承担海上移动式钻井平台和海上油（气）生产设施守护任务的船舶，其基本功能是海上急救，以及维护作业设施周边水域安全。根据设计预定用途可增加辅助功能，如消防、拖带、浮油回收、物资供应等，并可授予相应多船型附加标志。对于拖带能力，如果完全满足第2篇第10章要求，可授予Stand-by Ship/Tug 附加标志，如果仅符合第2篇第10章的拖带设备要求，可加注T后缀符号。  
 (2) 适用船型：守护船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，第8篇第24章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇，第8篇第24章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇，第8篇第24章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.75 Surface Effect Ship /高速水面效应船（侧壁气垫船）

- (1) 内容解释：借助浸在水中的永久性硬结构完全或部分保持气垫的高速船。  
 (2) 适用船型：高速船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.76 SWATH/小水线面双体船

- (1) 内容解释：具有小水线面面积，且片体水下部分呈鱼雷状特殊船型的双体船。  
(2) 适用船型：小水线面双体船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》
机	《钢规》第3篇，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》
电	《钢规》第4篇，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》

#### 4.77 SWATH-HSC/小水线面双体高速船

- (1) 内容解释：具有小水线面面积，且片体水下部分呈鱼雷状特殊船型的双体高速船。  
(2) 适用船型：小水线面双体高速船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》
机	《钢规》第3篇，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》
电	《钢规》第4篇，《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》	《小水线面双体船指南》

#### 4.78 Timber Carrier/运木船

- (1) 内容解释：专运原木和木材，备有系固设备的普通货船，也可用Log Carrier附加标志。  
(2) 适用船型：运木船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.79 Trailing Suction Hopper Dredger/耙吸式挖泥船

- (1) 内容解释：具有耙头等挖泥设备的船舶。  
(2) 适用船型：耙吸式挖泥船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、14章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.80 Train/RO-RO Passenger Ship/铁路车辆客滚船

- (1) 内容解释：载运乘客超过12人，又能载运铁路车辆的客滚船。  
(2) 适用船型：铁路车辆客滚船  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1、2、9章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
---	---------	------------	------------

#### 4.81 Trimaran HSC /高速三体船

- (1) 内容解释：具有三个排水船体的船型，即中间主船体和两边支撑小侧体，并由连接桥结构将三个船体相连。
- (2) 适用船型：高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.82 Tug /拖船

- (1) 内容解释：设有拖曳设备，专用于在水上拖曳船舶或其他浮体的船舶。
- (2) 适用船型：拖船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、10章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.83 Water Tanker /运水船

- (1) 内容解释：可授予载运淡水的液货船。
- (2) 适用船型：运水船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2、5-6章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

#### 4.84 Wave Piercer Craft /穿浪双体船

- (1) 内容解释：具有大宽长比，小水线面面积的一种特殊船型的双体高速船。
- (2) 适用船型：高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章	《海高规》第2-5章
机	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章	《海高规》第2-3、6章
电	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章	《海高规》第2-3、7-8章

#### 4.85 Wing In Ground Craft /地效翼船

- (1) 内容解释：重量由机翼利用其与贴近水表面或其他表面之间的地面表面效应所产生气动升力支持的船舶，必需授予该船型附加标志，并在其后加注如下后缀：  
A——只能在地效区内飞行的地效翼船；  
B——能在地效区以外瞬时增加飞行高度并飞行一段有效距离的地效翼船。
- (2) 适用船型：地效翼船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《地效翼船指南》第1-4章	《地效翼船指南》第1-4章	《地效翼船指南》第1-4章
机	《地效翼船指南》第1、4章	《地效翼船指南》第1、4章	《地效翼船指南》第1、4章
电	《地效翼船指南》第1、5章	《地效翼船指南》第1、5章	《地效翼船指南》第1、5章

#### 4.86 Yacht /游艇

(1) 内容解释：从事非营业性游览观光、休闲娱乐等活动的船舶。

(2) 适用船型：游艇

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《游艇规范》第1篇第1、2、5、6章；《游艇规范》第2篇第1-3章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章
机	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；《游艇规范》第2篇第1、4章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章
电	《游艇规范》第1篇第1、4、6章；《游艇规范》第2篇第1、5章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章	《游艇规范》第1篇第1、3、6章；第2篇第1、4章

## 第 5 章 航区或航线限制附加标志

### 5.1 xx-xx Service /特定航线

- (1) 内容解释：在特定航线上航行。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇	——	《钢规》第1篇第5章附录1
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇	——	——

### 5.2 Calm Water Service Restriction /平静水域营运限制

- (1) 内容解释：授予航行于距岸不超过5n mile的水域，满载并以其营运航速航行，航程不超过2h，并限制在风力不超过6级（蒲氏风级），且目测波高不超过1.0m的海况的船舶。  
 (2) 适用船型：所有高速船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	——	——
机	《海高规》第 2、3、6 章	——	——
电	《海高规》第 2、3、7、8 章	——	——

### 5.3 Coastal Service Restriction /沿海营运限制

- (1) 内容解释：授予航行于距岸不超过20n mile的水域，且船舶在其经营的航线上，满载并以其营运航速至庇护地的航行时间满足如下规定的船舶：①客船不超过4h；②货船不超过8h。  
 (2) 适用船型：所有高速船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	——	——
机	《海高规》第 2、3、6 章	——	——
电	《海高规》第 2、3、7、8 章	——	——

### 5.4 Dredging Within R1 /在1类航区内作业

- (1) 内容解释：挖泥船作业限定海域。  
 (2) 适用船型：挖泥船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2、14章，第10篇第2、6章	——	——
机	《钢规》第3篇，第10篇第3、6章	——	——
电	《钢规》第4篇，第10篇第4、6章	——	——

### 5.5 Dredging Within R2 /在2类航区内作业

- (1) 内容解释：挖泥船作业限定海域。  
 (2) 适用船型：挖泥船  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2、14章，第10篇第2、6章	——	——
机	《钢规》第3篇，第10篇第3、6章	——	——

电	《钢规》第4篇，第10篇第4、6章	——	——
---	-------------------	----	----

### 5.6 Dredging Within R3 /在3类航区内作业

- (1) 内容解释：挖泥船作业限定海域。
- (2) 适用船型：挖泥船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2、14章，第10篇第2、6章	——	——
机	《钢规》第3篇，第10篇第3、6章	——	——
电	《钢规》第4篇，第10篇第4、6章	——	——

### 5.7 Greater Coastal Service Restriction /近海营运限制

- (1) 内容解释：授予航行于距岸不超过200n mile的水域，且船舶在其经营的航线上，满载并以其营运航速至庇护地的航行时间满足如下规定的船舶：客船不超过4h；货船不超过8h。
- (2) 适用船型：所有高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	——	——
机	《海高规》第2、3、6章	——	——
电	《海高规》第2、3、7、8章	——	——

### 5.8 Open Sea Service Restriction /远海营运限制

- (1) 内容解释：系指航行于距岸不超过300n mile的水域，且船舶在其经营的航线上，满载并以其营运航速航行至庇护地：对客船不超过4h；对货船不超过8h。如上述某些水域的海况较为恶劣，则CCS可视其情况对上述距离提出更严格的要求。如船旗国主管机关或其所在营运区的海岸主管机关对该水域有特定距离的规定时，则应根据该主管机关的规定执行。
- (2) 适用船型：所有高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	——	——
机	《海高规》第2、3、6章	——	——
电	《海高规》第2、3、7、8章	——	——

### 5.9 R1 /1类航区

- (1) 内容解释：距岸不超过200 海里（夏季/热带\*）或100 海里（冬季\*）航行的船舶。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇、第10篇第2章	——	《钢规》第1篇第5章附录1
机	《钢规》第3篇、第10篇第3章	——	——
电	《钢规》第4篇、第10篇第4章	——	——

### 5.10 R2 /2类航区

- (1) 内容解释：距岸不超过20海里（夏季/热带\*）或10海里（冬季\*）航行的船舶。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇、第10篇第2章	——	《钢规》第1篇第5章附录1
机	《钢规》第3篇、第10篇第3章	——	——

电	《钢规》第4篇、第10篇第4章	——	——
---	-----------------	----	----

### 5.11 R3/3类航区

- (1) 内容解释：遮蔽水域\*\*航行的船舶。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇、第10篇第2章	——	《钢规》第1篇第5章附录1
机	《钢规》第3篇、第10篇第3章	——	——
电	《钢规》第4篇、第10篇第4章	——	——

### 5.12 Sheltered Water Service Restriction /遮蔽营运限制

- (1) 内容解释：授予航行于沿海航区内由海岸与岛屿、岛屿与岛屿围成遮蔽条件较好，波浪较小的海域，在该海域内岛屿之间、岛屿与海岸之间距离不超过10n mile；或距岸不超过10n mile的水域，满载并以其营运航速航行，航程不超过2h，并限制在风力不超过6级（蒲氏风级），且目测波高不超过2.0m的海况的船舶。
- (2) 适用船型：所有高速船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《海高规》第2-5章	——	——
机	《海高规》第2、3、6章	——	——
电	《海高规》第2、3、7、8章	——	——

### 5.13 Weather Restriction N /营运气象

- (1) 内容解释：。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《地效翼船指南》第1-4章	——	——
机	《地效翼船指南》第1、4章	——	——
电	《地效翼船指南》第1、5章	——	——

## 第6章 特殊任务附加标志

### 1.1 Cruise /邮轮

(1) 内容解释：通过船上配备的各类生活娱乐设施，为乘客提供文化、体育、餐饮、购物、住宿、观光等旅游休闲服务的海上航行客船，可在客船（Passenger Ship）附加标志后加注邮轮附加标志。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《邮规》第2、4章	《钢规》第1篇第4章，《邮规》附录1-2，《空调指南》	《钢规》第1篇第5章，《邮规》附录1-2，《空调指南》
机	《邮规》第3、4章	《钢规》第1篇第4章，《邮规》附录1-2，《空调指南》	《钢规》第1篇第5章，《邮规》附录1-2，《空调指南》
电	《邮规》第3、4章	《钢规》第1篇第4章，《邮规》附录1-2，《空调指南》	《钢规》第1篇第5章，《邮规》附录1-2，《空调指南》

### 1.2 Fire Fighting Ship N /第N类消防船

(1) 内容解释：具有消防能力的船舶，授予该标志，其中N为如下之一：1——具有扑灭初期火灾能力的消防设备的船舶；2——具有扑灭大火能力的消防设备的船舶；3——具有扑灭大火和油类火灾能力的消防设备的船舶。如果在船舶的垂直表面提供有效的冷却水雾，使船舶为灭火和/或营救作业的目的能接近燃烧着的目标，则可上述的船舶附加标志后加注“Water Spraying”标志。

(2) 适用船型：货船、各类消防船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第1章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
机	《钢规》第8篇第1章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第8篇第1章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章

### 1.3 Fish-Factory Ship /鱼类加工船

(1) 内容解释：专门用于加工鱼类的船舶。

(2) 适用船型：鱼类加工船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.4 LNG Bunkering Ship /液化天然气燃料加注船

(1) 内容解释：具有加注液化天然气燃料功能的船舶。

其他具备邮轮功能的船舶（如客滚船），也可授予邮轮相应的附加标志。。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《加注趸船规范》第1-2章	《加注趸船规范》第1章	《加注趸船规范》第1章
机	《加注趸船规范》第3、5、8章	《加注趸船规范》第1章	《加注趸船规范》第1章
电	《加注趸船规范》第7章	《加注趸船规范》第1章	《加注趸船规范》第1章

### 1.5 Oil Recovery Ship not suitable for products with a flashpoint of 60°C and less /具有油回收设备，回收闪点高于60°C浮油的浮油回收船

(1) 内容解释：回收闪点（闭杯试验）超过60°C、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油

的钢质海船。

(2) 适用船型：浮油回收船（回收闪点高于 60℃浮油）

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第4篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第5、6章

### 1.6 Oil Recovery Ship with Cargo Tank /具有油回收设备和回收油贮存舱及排放设备的浮油回收船

(1) 内容解释：回收闪点（闭杯试验）不超过60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质海船。

(2) 适用船型：浮油回收船（设置液货舱）

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第4篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第5、6章

### 1.7 Oil Recovery Ship without Cargo Tank /具有油回收设备，但是不具有回收油贮存舱及排放设备的浮油回收船

(1) 内容解释：回收闪点（闭杯试验）不超过60℃、雷特蒸气压力低于大气压力的水面浮油的钢质海船。

(2) 适用船型：浮油回收船（未设置液货舱）

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第4篇，第8篇第3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第5、6章

### 1.8 Public Affair Ship /公务船

(1) 内容解释：由政府部门拥有或经营，并仅用于政府执行公务的非商业性服务的船舶。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.9 Research Ship /调查船

(1) 内容解释：专门用于海洋科学考察研究，测量勘探等的船舶，授予该标志。

(2) 适用船型：调查船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.10 Sewage recovery Vessel /垃圾回收船

(1) 内容解释：专门用于回收垃圾的船舶。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求

船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.11 SPS /特殊用途船舶

(1) 内容解释：按IMO《特种用途船舶安全规则》或主管机关接受的标准签发特种用途船安全证书的船舶可授予该附加标志。该附加标志可单独授予，也可作为某些船型的特殊任务附加标志。。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.12 Traffic Ship /交通船

(1) 内容解释：用于运送人员但不从事客运业务的船舶。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.13 Well Stimulation /油井增产船

(1) 内容解释：用来操作或设计用来操作海上油井增产剂的海洋工程支持船舶。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《油井激活剂船指南》	《油井激活剂船指南》
机	——	《油井激活剂船指南》	《油井激活剂船指南》
电	——	《油井激活剂船指南》	《油井激活剂船指南》

### 1.14 X Boat /工作艇

(1) 内容解释：专门从事水上特定业务的船舶，X——以特定业务替代，如：

Pilot Boat: 专门从事引水业务的船舶； Anchor Boat: 专门从事锚泊有关作业的船舶；

Light Boat: 专门从事航标作业的船舶； Diving Boat: 专门从事潜水作业的工作船舶。

(2) 适用船型：

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1-2章，第6篇第1-3章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 1.15 Training Ship /训练船

(1) 内容解释：专门用于海事人员训练的船舶。

(2) 适用船型：训练船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	《钢规》第4篇	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

## 第7章 货物与装载特性附加标志

### 7.1 Allowed combination of specified empty holds /允许空舱组

- (1) 内容解释：当散货船设计中允许空舱时，协调附加标志应后缀该标志。该附加标志仅适用于BC-A协调标志。
- (2) 适用船型：散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.2 BC-A /协调附加标志BC-A

- (1) 内容解释：如散货船满足如下条件，应授予该协调标志：设计装载货物密度为 $1.0t/m^3$ 及以上的干散货；最大吃水工况中有指定空舱组；装载工况中包括BC-B的要求。
- (2) 适用船型：散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章，对CSR船舶按《钢规》第9篇第1部分第1章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.3 BC-B /协调附加标志BC-B

- (1) 内容解释：如散货船满足如下条件，应授予该协调标志：设计装载货物密度为 $1.0t/m^3$ 及以上的干散货；所有舱装货；装载工况中包括BC-C的要求。
- (2) 适用船型：散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.4 BC-C /协调附加标志BC-C

- (1) 内容解释：如散货船满足如下条件，应授予该协调标志：设计装载货物密度小于 $1.0t/m^3$ 干散货货物。
- (2) 适用船型：散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.5 EL100 /快速装载

- (1) 内容解释：对于满足快速装载要求的矿砂船，可授予该标志。
- (2) 适用船型：矿砂船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第16章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.6 Holds Nos. xxx may be Empty /可以xxx舱空舱

- (1) 内容解释：可指定空舱或间隔空舱装载的散货船，协调附加标志应后缀该标志。
- (2) 适用船型：散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.7 Holds Nos. xxx May Be Empty With Restrictions Imposed By SOLAS XII/14 /xx货舱空舱航行限制

- (1) 内容解释：如果现有船不能满足SOLAS第XII章5.1条关于任一货舱进水的结构强度要求和MSC.168（79）决议关于单舷侧结构强度标准和换新衡准的要求，则该船在2006年7月1日或达到10年船龄，两日期较晚之日及其后，满载工况航行时，不允许任何货舱装运低于该货舱最大许可货物重量的10%。
- (2) 适用船型：现有国际航行散货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	SOLAS XII/14	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.8 Max. Cargo Density in XXX Tank (xx t/m<sup>3</sup>) /液舱最大货物密度

- (1) 内容解释：XXX液舱设计为可装载密度不超过xx t/m<sup>3</sup>的液体货物。该标志仅加注在“Offshore Supply Ship”后。
- (2) 适用船型：近海供应船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.9 Max. Cargo Temperature xxx℃ /最高货物温度xxx℃

- (1) 内容解释：同7.9。
- (2) 适用船型：散装化学品液货船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》第2篇第A4章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 7.10 Max.Cargo Density xxxt /m<sup>3</sup> /最大货物密度xxx/m<sup>3</sup>

- (1) 内容解释：对于液化气体船，其液货舱结构件尺寸根据拟设计载货物特性，按最大设计压力、最大货物密度材料特性和货物的最低货物温度确定。
- (2) 适用船型：各类液化气运输船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章，《散液规》第2篇第A2章	——	——
机	《钢规》第3篇，《散液规》	——	——
电	《钢规》第4篇，《散液规》	——	——

### 7.11 Max.Cargo Density xxxt /m<sup>3</sup> /最大满舱货物密度xxx/m<sup>3</sup>

- (1) 内容解释: 对于散装化学品船, 其液货舱结构件尺寸根据拟载货物特性, 按设计允许的最大压力/真空释放阀调定值、最大满舱货物密度和最高货物温度确定。如所有液货舱设计允许的最大压力/真空释放阀调定值(表压)与对应的最大货物密度为一组合, 应标注该组合: Max. Pressure XX MPa & Max. Cargo Density YY t/m<sup>3</sup>。如某液货舱组设计允许的最大压力/真空释放阀调定值(表压)与对应的最大货物密度为一组合, 应标注该组合: Max. Pressure XX MPa & Max. Cargo Density YY t/m<sup>3</sup> for Cargo Tanks No.ZZa, ZZb。
- (2) 适用船型: 散装化学品液货船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》第2篇第A4章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

#### 7.12 Max.Pressure xxxMPa /最大压力/真空释放阀调定值xxxMpa

- (1) 内容解释: 同7.9。
- (2) 适用船型: 散装化学品液货船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》第2篇第A4章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

#### 7.13 Max.Vapour PressurexxxMPa /最大蒸气压力xxxMPa

- (1) 内容解释: 同7.12。
- (2) 适用船型: 各类液化气运输船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章, 《散液规》第2篇第A2章	——	——
机	《钢规》第3篇, 《散液规》	——	——
电	《钢规》第4篇, 《散液规》	——	——

#### 7.14 Maximum Cargo Density (xxt/m<sup>3</sup>) /最大货物密度(xxt/m<sup>3</sup>)

- (1) 内容解释: 当设计的最大货物密度小于3.0 t/m<sup>3</sup>时, 协调附加标志应后缀该标志注明此项限制, 并在括号内标明允许装载的最大货物密度值, 该附加标志仅适用于BC-A和BC-B协调附加标志。
- (2) 适用船型: 散货船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

#### 7.15 Minimum Cargo Temperature xxx°C /最低货物温度xxx°C

- (1) 内容解释: 同7.12。
- (2) 适用船型: 各类液化气运输船
- (3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章, 《散液规》第2篇第A2章	——	——
机	《钢规》第3篇, 《散液规》	——	——

电	《钢规》第4篇，《散液规》	——	——
---	---------------	----	----

**7.16 NO MP /无多港口装/卸货物**

(1) 内容解释：当散货船设计中未按规范中对多港口装/卸货物提出要求时，协调附加标志应后缀该标志注明此项限制标志。该附加标志适用于所有协调附加标志（BC-A、BC-B、BC-C）。

(2) 适用船型：散货船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第8章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

## 第 8 章 特殊性能附加标志

### 8.1 ACC (DST) /低气温环境下操作

- (1) 内容解释：普通防寒标志，适用于预期在低气温环境下操作的非极地航行船舶。
- (2) 适用船型：拟在低气温环境下操作的船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
机	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
电	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章

### 8.2 ACC-POLAR (DST) /低气温环境下操作

- (1) 内容解释：极地防寒标志，适用于预期在低气温环境下操作的极地航行船舶。
- (2) 适用船型：拟在低气温环境下操作的船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
机	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
电	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章

### 8.3 Anchor Handling /锚操作

- (1) 内容解释：具有锚操作能力的船舶。。
- (2) 适用船型：具有锚操作能力的船舶。
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第20章	《建造监控指南》	《建造监控指南》
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.4 Bottom strengthened for Operating Aground /坐底作业船底加强

- (1) 内容解释：挖泥船坐底作业加强。
- (2) 适用船型：挖泥船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第14章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.5 CBM (X) / Condition-Based Maintenance, 船舶设备视情维护

- (1) 内容解释：根据某个船舶机械设备或系统运行状态和健康状况的分析和评估结果，制定船舶机械设备或系统视情维护方案的船舶，可授予该附加标志，并后缀一个或多个标志，用于标识实施视情维护的设备，例如CBM (Cargo Pumps)，为货泵视情维护标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》
机	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》
电	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》	《智能机舱指南》

### 8.6 CEDI (Ox, Cx, Fx) /休闲体验设计指数

- (1) 内容解释：授予CEDI附加标志的邮轮，应后缀一个或多个Ox、Cx、Fx标志，其含义

如下：

$O_x$  — 乘客空间，包括乘客人均吨位、乘客人均居住面积、乘客船员比

$C_x$  — 舒适度，包括振动、噪声、室内气候

$F_x$  — 乘客休闲设施，包括客房、乘客公共处所、娱乐休闲处所等处所及相应设施的配备

$x$ 分为3、4、5（分别与邮轮旅游行业分级中的3星和3星+、4星和4星+、5星和5星+对应的空间布置、设备及系统配备等船舶硬件相呼应，以使邮轮在设计和建造阶段实现相应星级所需要的空间、舒适度及功能需求）。

(2) 适用船型：邮轮、客船、客滚船、客箱船、探险船、科考船等

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《邮规》第5章	《邮规》附录1-2,《空调指南》	《邮规》附录1-2,《空调指南》
机	《邮规》第5章	《邮规》附录1-2,《空调指南》	《邮规》附录1-2,《空调指南》
电	《邮规》第5章	《邮规》附录1-2,《空调指南》	《邮规》附录1-2,《空调指南》

### 8.7 CM /船体结构建造监控

(1) 内容解释：船体结构关键位置的结构精度控制，包括对中、装配、边缘处理以及工艺标准符合批准的计划的船舶。对满足SOLAS第II-1/3-10条（散货船和油船目标型船舶建造标准）要求的油船和散货船，该附加标志是必需的。。

(2) 适用船型：薄膜型液化天然气运输船及船长150m及以上的油船、散货船和集装箱船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《建造监控指南》	《建造监控指南》	《建造监控指南》
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.8 COMPASS / COMPASS

(1) 内容解释：对按海船规范计算系统（Compass-Rules）进行船舶设计校核的船舶，后缀一个或多个R、D和F标志，其含义如下：

R：按海船规范计算系统（Compass-Rules）进行规范校核的船舶；

D：按海船规范计算系统（Compass-Rules）进行船舶结构直接计算的船舶；

F：按海船规范计算系统（Compass-Rules）进行船舶结构疲劳强度评估的船舶。

该附加标志对CSR船舶是必需的。。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	对于非CSR船，见《疲劳指南》； 对于CSR船见《钢规》第9篇第9章。	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.9 CSR /共同结构规范

(1) 内容解释：按CCS规范第9篇的共同结构规范设计和建造，加注在船型附加标志之后。

(2) 适用船型：散货船、双壳油船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第9篇	——	——
机	《钢规》第3篇	——	——
电	《钢规》第4篇	——	——

### 8.10 Cyber Security /船舶网络安全

(1) 内容解释：对船舶网络安全进行评估，结果合格的船舶，可授予“Cyber Security”船舶

附加标志。。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《网络评估指南》	《网络评估指南》	《网络评估指南》
机	《网络评估指南》	《网络评估指南》	《网络评估指南》
电	《网络评估指南》	《网络评估指南》	《网络评估指南》

### 8.11 DE-ICE /低气温环境下操作

(1) 内容解释：除冰防寒标志，适用于偶尔在低气温环境下操作船上可能发生较为严重的积冰和积雪的船舶，也可适用于不在低气温环境下操作但同样可能有类似情形发生的船舶。

(2) 适用船型：船上可能发生较为严重的积冰和积雪的船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
机	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
电	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章

### 8.12 DSV-Air /常规潜水系统支持

(1) 内容解释：支持常规潜水系统的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：支持常规潜水系统的船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
机	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
电	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章

### 8.13 DSV-Sat /饱和潜水系统支持

(1) 内容解释：支持饱和潜水系统的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：支持饱和潜水系统的船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
机	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章
电	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章	《钢规》第8篇第25章

### 8.14 ERS /应急响应服务

(1) 内容解释：对于按船东与CCS预先签订ERS协议的，且已建立稳性与结构强度有关的数据库，一旦船舶处于紧急情况，如遭遇海上碰撞、搁浅、溢油等，应船东申请，CCS启动应急响应程序，按船东提出的要求提供包括破损稳性、破损强度与溢油的计算分析，为协助船舶脱离危险提供技术支持，为船东/船长最终决策提供参考意见。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.15 ERS\* /应急响应服务

(1) 内容解释：对于船公司或船舶管理人与主管机关指定的ERS岸上服务机构签署ERS 协议或声明的，如船东申请，可加注该标志。

- (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.16 FL /最小疲劳设计寿命

- (1) 内容解释：对于选取最小疲劳设计寿命在25年及以上的船舶，可以从25年开始计，以5年为间隔授予附加标志，如FL(25)、FL(30)等。  
 (2) 适用船型：油船、散货船、集装箱及矿砂船(150m以上必需)；薄膜型LNG船、独立舱型液化气体船及汽车运输船(必需)  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	对于非CSR船，见《疲劳指南》 对于CSR船见《钢规》第9篇第9章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.17 Grab\*(x) /抓斗装卸结构加强

- (1) 内容解释：对非CSR船货舱内底板、底边舱斜板最下列板和横舱壁的底凳板具有最大×吨重的抓斗装卸货的结构加强。×-空抓斗重量。  
 (2) 适用船型：运输散装干货的船舶  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.18 GRAB [X] /抓斗装卸结构加强

- (1) 内容解释：对货舱内底板、底边舱斜板最下列板和横舱壁的底凳板具有最大×吨重的抓斗装卸货的结构加强。×-空抓斗重量。  
 (2) 适用船型：CSR散货船(必需)  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第9篇第1部分第1章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.19 H (DST) /低气温环境下操作

- (1) 内容解释：船体防寒标志，适用于预期在低气温环境下操作的船舶的船体结构材料。  
 (2) 适用船型：拟在低气温环境下操作的船舶  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
机	——	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章
电	——	《钢规》第8篇第23章	《钢规》第8篇第23章

### 8.20 Ice Class B /当年冰覆盖的海域航行(如冬季北波罗的海、冬季渤海和冬季北黄海等)

- (1) 内容解释：可在轻微冰况下航行，必要时需破冰船辅助。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求

船	《钢规》第2篇第4章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第3、14章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 8.21 Ice Class B1 /当年冰覆盖的海域航行（如冬季北波罗的海、冬季渤海和冬季北黄海等）

(1) 内容解释：可在严重冰况下航行，必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第4章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第3、14章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 8.22 Ice Class B1\* /当年冰覆盖的海域航行（如冬季北波罗的海、冬季渤海和冬季北黄海等）

(1) 内容解释：可在严重冰况下航行，不需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第4章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第3、14章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 8.23 Ice Class B2 /当年冰覆盖的海域航行（如冬季北波罗的海、冬季渤海和冬季北黄海等）

(1) 内容解释：可在中等冰况下航行，必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第4章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第3、14章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 8.24 Ice Class B3 /当年冰覆盖的海域航行（如冬季北波罗的海、冬季渤海和冬季北黄海等）

(1) 内容解释：可在轻度冰况下航行，必要时需破冰船辅助。船首、船中和船尾的最大和最小冰级吃水以及要求的主机最小功率在入级证书中标明。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第4章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第3篇第3、14章	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章
电	——	《钢规》第1篇第4章	《钢规》第1篇第5章

### 8.25 Icebreaking /具有破冰能力

(1) 内容解释：航行于当年冰覆盖的海域且具有独立破冰能力的非专用破冰船舶。该标志与冰级附加标志联用，加于船舶类型附加标志之前，如Icebreaking Tug, Ice Class B1。。

(2) 适用船型：B3~B1\*冰级附加标志船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第9章	——	——
机	《钢规》第8篇第9章	——	——

电	——	——	——
---	----	----	----

### 8.26 i-Ship (Nx,Hx,Mx,Ex,Cx,Ix) /智能船

(1) 内容解释：授予在航行、船体、机舱、能效、货物控制、集成平台的一个或多个方面实现智能化的船舶，其中括号内的大写字母和x可根据实际情况组合，表示智能化的程度，具体如下：

N- 智能航行基本功能：航路设计和优化

N<sub>o</sub>-自主航行

N<sub>n</sub>-高级自主航行

H- 智能船体基本功能：船体全生命周期管理

H<sub>m</sub>-船体监测及辅助决策

M- 智能机舱基本功能：对主推进发动机、辅助发电用发动机、轴系的运行状态进行监测；对机械设备的运行状态和健康状况进行分析和评估及辅助决策

M<sub>m</sub>-主推进发动机及其部件实施基于状态监测的视情维护

M<sub>a</sub>-辅助发电用发动机及其部件实施基于状态监测的视情维护

M<sub>p</sub>-推进轴系实施基于状态监测的视情维护

E- 智能能效管理基本功能：船舶航行状态、能效及耗能状况、气象环境参数的在线监测及获得，并进行评估、报告、报警及辅助决策

E<sub>s</sub>- 航速优化

E<sub>t</sub>- 基于纵倾优化的最佳配载

C- 货舱、货物和货物保护系统的监测报警和辅助系统以及货物配载系统

CI-自动装卸货

I- 智能集成平台。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《智能规范》第1、3章,《智能船体检验指南》,《软件评估指南》,《钢规》第8篇第21章,2017修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1、3章,《智能船体检验指南》,《软件评估指南》,《钢规》第8篇第21章,2017修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1、3章,《智能船体检验指南》,《软件评估指南》,《钢规》第8篇第21章,2017修改通报第1篇第2章
机	《智能规范》第1、4、5章,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《软件评估指南》,《钢规》2017修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1、4、5章,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《软件评估指南》,《钢规》2017修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1、4、5章,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《软件评估指南》,《钢规》2017修改通报第1篇第2章
电	《智能规范》第1-7章,《智能航行指南》,《智能船体检验指南》,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《智能货物指南》,《智能平台指南》,《软件评估指南》,《钢规》第4、7篇,2017修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1-7章,《智能航行指南》,《智能船体检验指南》,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《智能货物指南》,《智能平台指南》,《软件评估指南》,《钢规》第4、7篇,2017年修改通报第1篇第2章	《智能规范》第1-7章,《智能航行指南》,《智能船体检验指南》,《智能机舱检验指南》,《智能能效指南》,《智能货物指南》,《智能平台指南》,《软件评估指南》,《钢规》第4、7篇,2017年修改通报第1篇第2章

### 8.27 Lining With Corrosion Resistant lining /装设防腐衬料

(1) 内容解释：货物处所采取防腐蚀衬料的化学品船。

(2) 适用船型：散装化学品液货船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》第2篇第A4章	——	——

机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.28 LSFO /低硫燃油

(1) 内容解释：船舶拟使用硫含量不超过0.10% (m/m) 的低硫燃油时，如符合《《低硫燃油指南》》的要求，可授予该附加标志。。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《低硫燃油指南》	《低硫燃油指南》
机	《低硫燃油指南》	——	——
电	《低硫燃油指南》	——	——

### 8.29 MCRS /耐蚀钢

(1) 内容解释：原油船货油舱按IMO MSC289 (87) 要求采用耐腐蚀结构钢替代保护层。

(2) 适用船型：原油油船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《耐腐蚀钢指南》	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.30 PC1-PC7 /多年冰覆盖的极地海域航行

(1) 内容解释：

PC 1 -可全年在所有极地水域航行

PC 2 -可全年在中等厚度的多年冰龄状况下航行

PC 3 -可全年在第二年冰龄状况（可包括多年夹冰）下航行

PC 4 -可全年在当年厚冰状况（可包括旧夹冰）下航行

PC 5 -可全年在中等厚度的当年冰龄状况（可包括旧夹冰）下航行

PC 6 -可夏季/秋季在中等厚度的当年冰龄状况（可包括旧夹冰）下航行

PC 7 -可夏季/秋季在当年薄冰状况（可包括旧夹冰）下航行。

(2) 适用船型：PC1-PC7 冰级

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第13章	——	——
机	《钢规》第8篇第13章	——	——
电	《钢规》第8篇第13章	——	——

### 8.31 PSPC /保护层

(1) 内容解释：授予特定处所满足IMO有关保护层性能标准的船舶，并后缀一个或多个 B、C、D和V标志，其含义如下：

B: 所有类型船舶专用海水压载舱处所施用的保护层

C: 原油船货油舱处所施用的保护层

D: 双舷侧处所施用的保护层

V: 散货船和油船的空舱处所施用的保护层

注：B、C、D和V可以单独也可以组合使用。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	IMO MSC.215 (82) 决议；IMO MSC.288 (87) 决议；IMO MSC.244 (83) 决议	IMO MSC.215 (82) 决议；IMO MSC.288 (87) 决议；IMO MSC.244 (83) 决议。	IMO MSC.215 (82) 决议；IMO MSC.288 (87) 决议；IMO MSC.244 (83) 决议。

机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.32 SEDI (x) /健康保障设计指数

(1) 内容解释: 满足健康保障设计指数要求的邮轮, 可授予SEDI (x) 标志。分别在厨房与餐厅、食品储存、饮用水、垃圾、固体和医疗废弃物、医疗设施、室内环境等与卫生健康有关的方面提出了要求: x分为3、4、5 (分别与邮轮旅游行业分级中的3星和3星+、4星和4星+、5星和5星+对应的空间布置、设备及系统配备等船舶硬件相呼应, 以使邮轮在设计和建造阶段实现相应星级所需要的空间、舒适度及功能需求)。

(2) 适用船型: 邮轮、客船、客滚船、客箱船、探险船、科考船等

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《邮规》第6章	《邮规》附录1-3,《空调指南》	《邮规》附录1-3,《空调指南》
机	《邮规》第6章	《邮规》附录1-3,《空调指南》	《邮规》附录1-3,《空调指南》
电	《邮规》第6章	《邮规》附录1-3,《空调指南》	《邮规》附录1-3,《空调指南》

### 8.33 SFA /基于谱分析的疲劳评估

(1) 内容解释: 用于针对特定航线和设计疲劳寿命的疲劳强度评估。该附加标志可加注拟航行的航区/航线, 如: 对于最小设计疲劳寿命25年, 航行于北大西洋航区的薄膜型液化天然气运输船, 其SFA的附加标志为: SFA(25, North Atlantic)。

(2) 适用船型: 大型薄膜型 LNG 船、矿砂船、集装箱船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《谱分析疲劳指南》	《谱分析疲劳指南》	《谱分析疲劳指南》
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.34 SOLAS II-2 Reg.19 /危险货物适装

(1) 内容解释: 适合装载包装和固体散装危险货物的船舶, 并持有危险货物适装证书, 根据船东需求, 可授予该标志。

(2) 适用船型: 拟装载包装和固体散装危险货物的所有船型

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第6篇第1章、SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条
机	《钢规》第6篇第1章、SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条
电	《钢规》第6篇第1章、SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条	SOLAS 第II-2/19条

### 8.35 Stainless Steel /不锈钢

(1) 内容解释: 货物处所采用不锈钢材料建造化学品船。

(2) 适用船型: 散装化学品液货船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《散化规范》第2篇第A4章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.36 Strengthened for Deck Cargoes /甲板货加强

(1) 内容解释: 指定载货区域的甲板结构具有加强的结构设计。在操作文件中应注明各加强甲板载货区域的许用载荷, XXX t/m<sup>2</sup>。该标志仅加注在“Offshore Supply

Ship”后。

(2) 适用船型：近海供应船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2、11章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.37 WD (xx.xx m) /作业吃水 (xx.xx米)

(1) 内容解释：对于起重船、挖泥船和泥驳核定的作业吃水予以标识，括号中的数值表示工程船舶作业所允许的最大吃水，m。。

(2) 适用船型：起重船、挖泥船和泥驳

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第1章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 8.38 Strengthened For Heavy Cargoes /重货加强

(1) 内容解释：对于货舱区域的强力甲板和船底骨架均为纵骨架式，并货舱区域设置双层底、船底骨架加强的干货船，可授予该标志。

(2) 适用船型：干货船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

## 第 9 章 自动控制附加标志

### 9.1 AUT-0 /机器处所周期无人值班

- (1) 内容解释：推进装置由驾驶室控制站遥控，机器处所包括机舱集控站（室）周期性无人值班。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第7篇第1、2、3章	《钢规》第7篇第1章	《钢规》第1篇第5章，第7篇第1章
电	《钢规》第7篇第1、2、3章	——	——

### 9.2 BRC /驾驶室遥控

- (1) 内容解释：主推进装置由驾驶室控制站遥控，机器处所连续有人值班的船舶。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第7篇第1、2、4章	《钢规》第7篇第1章	《钢规》第1篇第5章，第7篇第1章
电	《钢规》第7篇第1、2、4章	《钢规》第7篇第1章	《钢规》第1篇第5章，第7篇第1章

### 9.3 MCC /机器处所集中控制

- (1) 内容解释：船舶设置机舱集控站（室）和就地控制站，并在机电设备正常运行时，机舱集控站（室）连续有人值班。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第7篇第1、2、4章	《钢规》第7篇第1章	《钢规》第1篇第5章，第7篇第1章
电	《钢规》第7篇第1、2、4章	《钢规》第7篇第1章	《钢规》第1篇第5章，第7篇第1章

## 第 10 章 特殊设备和系统附加标志

### 10.1 Auxiliary Propelling /Maneuvering Units /辅助推进/操纵装置

- (1) 内容解释：装有非航行用途的，仅用作局部调整作业船位使用的辅助推进/操纵装置的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第3篇第11-12章	《钢规》第1篇第4-5章，第3篇第11章	《钢规》第1篇第4-5章，第3篇第11章
电	——	——	——

### 10.2 Biodiesel Fuel /生物柴油或生物柴油与常规燃油混合物为燃料

- (1) 内容解释：以生物柴油或生物柴油与常规燃油混合物为燃料的动力船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《替代燃料指南》第3篇	《替代燃料指南》第3篇	《替代燃料指南》第3篇
电	《替代燃料指南》第3篇	《替代燃料指南》第3篇	《替代燃料指南》第3篇

### 10.3 Cargo Handling by Conveyer System /自卸货系统

- (1) 内容解释：装备有货物传送设备，具有自装或卸货物能力的船舶，可加注该标志。如果水泥运输船，采用压缩空气货物操作系统，根据需要，可采用“Air Slid Conveyer System”附加标志予以替代。。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《起规》	《起规》	《起规》
机	《起规》	《起规》	《起规》
电	《起规》	《起规》	《起规》

### 10.4 CLC /绑扎计算程序

- (1) 内容解释：对船上配有集装箱绑扎计算程序的船舶，可授予该标志。
- (2) 适用船型：集装箱船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第7章附录1	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.5 CLC (V) /特定航线集装箱系固

- (1) 内容解释：在附加标志CLC的基础上，申请了特定航线集装箱系固的船舶，可授予该标志。
- (2) 适用船型：集装箱船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第7章附录1	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章

机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.6CLC (V, W) /特定季节集装箱系固

- (1) 内容解释：在附加标志CLC (V) 的基础上，申请了特定季节集装箱系固的船舶，可授予该标志。
- (2) 适用船型：集装箱船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第7章附录1	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章	《钢规》第1篇第6章，第2篇第7章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.7DFD /双燃料发动机动力装置

- (1) 内容解释：装有符合指南要求的双燃料发动机动力装置的液化气体运输船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：液化天然气运输船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》
电	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》

### 10.8DFDR (X1,...,XN) /天然气燃料动力系统预设

- (1) 内容解释：授予天然气燃料动力系统预设附加标志的船舶，可后缀一个或多个XN后缀标志，XN含义如下：H：船体结构已按照天然气燃料动力船的相关要求进行加强

H：船体结构已按照天然气燃料动力船的相关要求进行加强

T：天然气燃料围护系统（燃料舱/罐）及其支撑构件已安装

M：船舶建造时安装的主机为双燃料发动机

m：船舶建造时安装的主机将来可改为双燃料发动机

A：船舶建造时安装的辅机为双燃料发动机

a：船舶建造时安装的辅机将来可改为双燃料发动机

B：船舶建造时安装的锅炉可使用双燃料

P：船舶建造时的布置已考虑未来天然气燃料供应及相关系统的安装，包括燃料管路、充装站、压缩机室、气体阀组及消防系统等

E：船舶建造时已预留天然气燃料动力系统相关设备的配电系统

D：船舶建造时已考虑气体危险区域

注：上述后缀标志中M、m应二选一，且为必选项，其它为可选项。

- (2) 适用船型：适用于船长 20m 及以上使用天然气为燃料的钢制船，液化气体运输船除外。
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《动力船预设指南》第1-3章	《动力船预设指南》第1、4章	《动力船预设指南》第1、4章
机	《动力船预设指南》第1-3章	《动力船预设指南》第1、4章	《动力船预设指南》第1、4章
电	《动力船预设指南》第1-3章	《动力船预设指南》第1、4章	《动力船预设指南》第1、4章

### 10.9DP-N /动力定位系统

- (1) 内容解释：安装有动力定位系统的船舶，授予该附加标志，其中N为如下之一：
- 1——可在规定的环境条件下，自动保持船舶的位置和首向，同时还应设有独立的集中手动船位控制和自动首向控制。
  - 2——在出现单个故障（不包括一个舱室或几个舱室的损失）后，可在规定的环境条件下，在规定的作业范围内自动保持船舶的位置和首向。
  - 3——在出现任一故障（包括由于失火或进水造成一个舱室的完全损失）后，可在规定的环境条件下，在规定的作业范围内自动保持船舶的位置和首向。
- (2) 适用船型：安装动力系统的各类船舶或海上移动平台
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第11章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇，第8篇第11章	《钢规》第8篇第11章	《钢规》第8篇第11章
电	《钢规》第4篇，第8篇第11章	《钢规》第8篇第11章	《钢规》第8篇第11章

### 10.10 ECL/集装箱安全系固

- (1) 内容解释：在甲板上装载集装箱，并且为系固人员安全进行特殊设计的船舶，可授予该标志。。
- (2) 适用船型：集装箱船及其甲板上装载集装箱的其他船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第22章	——	——
机	——	——	——
电	《钢规》第8篇第22章	——	——

### 10.11 EGC Ready (X) /废气清洗系统 (EGC) 预设

- (1) 内容解释：EGC Ready (X) 附加标志中，X代表EGC系统类型，包括：  
D：干式脱硫系统；O：开式废气清洗系统；C：闭式废气清洗系统；H：开式-闭式组合系统。授予EGC Ready (X) 附加标志时，根据拟安装的EGC系统类型，X应选择上述四种类型中的一个代替。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《废气清洗预设指南》	《废气清洗试验及检验指南》	《废气清洗试验及检验指南》
机	《废气清洗预设指南》	《废气清洗试验及检验指南》	《废气清洗试验及检验指南》
电	《废气清洗预设指南》	《废气清洗试验及检验指南》	《废气清洗试验及检验指南》

### 10.12 Electrical Propulsion System /电力推进系统

- (1) 内容解释：装有电力推进系统的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：各类采用电力推进的船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第15章	《钢规》第8篇第15章	《钢规》第8篇第15章
机	——	——	——
电	《钢规》第4篇，第8篇第15章	《钢规》第4篇，第8篇第15章	《钢规》第4篇，第8篇第15章

### 10.13 FC-FULL /燃料电池发电系统

- (1) 内容解释：仅配备燃料电池发电系统为动力源，且燃料电池发电系统向全船设备（推进、操舵和其他重要设备、应急设备以及其他设备等）供电的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇
电	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇

#### 10.14 FC-POWER 1 /燃料电池发电系统

(1) 内容解释: 配备柴油发电机组和燃料电池发电系统, 且燃料电池发电系统向船舶的重要设备供电的船舶, 可加注该标志。

(2) 适用船型: 所有船型

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇
电	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇

#### 10.15 FC-POWER 2 /燃料电池发电系统

(1) 内容解释: 配备柴油发电机组和燃料电池发电系统, 且燃料电池发电系统向非重要设备和非应急设备供电的船舶, 可加注该标志。

(2) 适用船型: 所有船型

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇
电	《燃料电池指南》， 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇	《燃料电池指南》 《替代燃料指南》第2篇

#### 10.16 GF /单一气体燃料发动机动力装置

(1) 内容解释: 装有符合指南要求的单一气体燃料发动机动力装置的液化气体运输船舶, 可加注该标志。

(2) 适用船型: 液化天然气运输船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》
电	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》	《液化船气体燃料发动机系统设计及安装指南》

#### 10.17 HMS /船体监测系统

(1) 内容解释: 在船舶的船体监测系统内, 仅安装监测船中总体纵向应力传感器的, 可授予该附加标志。

(2) 适用船型: 各类船舶, 且安装船体监测系统

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第21章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——

电	——	——	——
---	----	----	----

### 10.18 HMS (×) /船体监测系统

(1) 内容解释：在船舶的船体监测系统内，不仅安装有监测船中总体纵向应力传感器，还选用监测其他参数传感器/组件的，可授予该附加标志。括号中为选用的传感器/组件的代表字母，多个字母之间以逗号“，”分隔。船体监测系统可选用的传感器/组件如下：

- Gn: 监测船体总体变形的传感器；      Dn: 监测船体局部变形的传感器  
 On: 监测推进轴输出的传感器；      An: 监测轴向加速度的传感器  
 Mn: 监测船体刚体运动（6个自由度）的装置；  
 Pn: 监测海水瞬时作用在船体压力（砰击）的传感器  
 Sn: 监测液舱内液体流动压力（晃动）的传感器；      Tn: 监测温度的传感器  
 Bn: 监测海面波浪的装置；      Wn: 风力传感器  
 Nn: 外部导航信息传感器；      Cn: 与装载仪在线连接，该装载仪应不断修正应力状况  
 注：n为传感器或装置数目。

(2) 适用船型：各类船舶，且安装船体监测系统

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第21章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.19 HMS-HSC /船体监测系统

(1) 内容解释：在高速船上安装的船体监测系统，可授予该附加标志。

(2) 适用船型：各类船舶，且安装船体监测系统

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第21章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.20 Lifting Appliance /起重设备

(1) 内容解释：船用起重设备。当起重设备被认定为入级船的基本特征时，如起重船的起重设备及潜水补给船的潜水器吊放系统，则Lifting Appliance为强制附加标志。其他情况下，该附加标志为船东自愿选择。对起重船，在“Floating Crane”标志后加注。。

(2) 适用船型：具有船用起重设备的船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《起规》	《起规》	《起规》
机	——	——	——
电	《起规》	——	——

### 10.21 LPB /磷酸铁锂电池

(1) 内容解释：船舶如使用磷酸铁锂电池，可加注该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	——	——	——
电	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第3章	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第3章	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第3章

**10.22 LPG Fuel System /液化石油气为燃料**

- (1) 内容解释：以液化石油气为燃料的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：20m 及以上以液化石油气为燃料的国内航行的钢质船舶，但不适用于客船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《动力船指南》第1、2章	《动力船指南》第1章	《动力船指南》第1章
机	《动力船指南》第2、3、6章	《动力船指南》第1章	《动力船指南》第1章
电	《动力船指南》第4、5、7章	——	——

**10.23 Methyl/Ethyl Alcohol Fuel /甲醇/乙醇为燃料**

- (1) 内容解释：以甲醇/乙醇为燃料的动力船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《替代燃料指南》第1篇	《替代燃料指南》第1篇	《替代燃料指南》第1篇
电	《替代燃料指南》第1篇	《替代燃料指南》第1篇	《替代燃料指南》第1篇

**10.24 Natural Gas Fuel /使用天然气为燃料**

- (1) 内容解释：该标志授予其主推进和/或辅助机械使用天然气或使用天然气和燃油为燃料的船舶，但液化气体运输船除外。
- (2) 适用船型：除液化气体运输船以外，20m 及以上以天然气为燃料的钢质船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《动力船规范》第1章	《动力船规范》第1章	《动力船规范》第1章
机	《动力船规范》第2-6、8、11、13章	《动力船规范》第1章	《动力船规范》第1章
电	《动力船规范》第9、11、12章	《动力船规范》第1章	《动力船规范》第1章

**10.25 Non-propulsion /非机动推进**

- (1) 内容解释：对未设置用于航行目的的推进设备，或已设置的推进机械仅用于侧推、作业操作或拖航时辅助推进等目的船舶，授予该标志，加注于船型附加标志之后。对于已有表明非机动性质的船型附加标志，如“Barge, Oil Barge, Pontoon Barge, Floating Dock, Hopper Barge, Split Hopper Barge”，不必再加注该标志。
- (2) 适用船型：非机动船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第3篇第11、12章	《钢规》第1篇第4章，第3篇第11章	《钢规》第1篇第5章，第3篇第11章
电	——	——	——

**10.26 OMBO /一人驾驶**

- (1) 内容解释：桥楼和驾驶室的布置，以及航行设备和系统能适合于1人操纵船舶。
- (2) 适用船型：适用于1人在桥楼进行操纵的船舶
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第4章	《钢规》第8篇第4章	《钢规》第8篇第4章
机	——	——	——
电	《钢规》第4篇，第8篇第4章	《钢规》第4篇，第8篇第4章	《钢规》第4篇，第8篇第4章

### 10.27 PR-N /冗余推进系统

(1) 内容解释：主推进机械和/或转向系统具有冗余能力的船舶，可授予该附加标志，其中N为如下之一：

- 1——具有2套及以上的推进机械，但仅具有1套推进器和1套转向系统。
- 2——具有2套及以上的推进机械，并具有2套及以上的推进器和2套及以上的转向系统。
- 1S——具有2套及以上的推进机械，且推进机械分舱布置，但仅具有1套推进器和1套转向系统。
- 2S——具有2套及以上的推进机械，并具有2套及以上的推进器和2套及以上的转向系统；且推进机械和转向操舵装置都分舱布置。

(2) 适用船型：具有冗余推进的各类船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第8篇第14章	——	——
电	《钢规》第8篇第14章	——	——

### 10.28 SCR Ready (X) /选择性催化还原 (SCR) 系统预设

(1) 内容解释：授予SCR Ready (X) 附加标志时，X应由U或A代替，其含义分别如下：

- U：采用尿素水溶液作为还原剂的SCR系统；
- A：采用氨水作为还原剂的SCR系统。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》
机	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》
电	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》	《催化还原预设指南》

### 10.29 SPV /太阳能光伏系统

(1) 内容解释：安装了太阳能光伏系统的船舶，可加注该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	——	——	——
电	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第2-3章	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第2章	《光伏及磷酸铁锂电池系统检验指南》第2章

### 10.30 VCS /蒸气控制系统

(1) 内容解释：装备符合规范要求（除VCS-T附加要求外）的液货舱货物蒸汽控制系统的船舶，可加注该标志。

(2) 适用船型：油船、散装运输化学品船等液货船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇第15章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第3篇第15章，第4篇	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 10.31 VCS-T /蒸气控制系统-中转

(1) 内容解释：装备符合有关规范要求的液货舱货物蒸气控制系统的船舶，可加注该标志。

(2) 适用船型：油船、散装运输化学品船等液货船舶

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

船	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第3篇第15章	《钢规》第1篇第4、6章	《钢规》第1篇第5、6章
电	《钢规》第3篇第15章，第4篇	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 10.32 Water Jet Units /喷水推进装置

- (1) 内容解释：装有喷水推进装置的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《海高规》第6章	——	——
电	——	——	——

### 10.33 Z-Propulsion /Z型推进装置

- (1) 内容解释：装有Z型推进装置的船舶，可加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第3篇第11、12章	《钢规》第1篇第4章，第3篇第11章	《钢规》第1篇第5章，第3篇第11章
电	——	——	——

### 10.34 CBT /清洁压载舱

- (1) 内容解释：船舶设有清洁压载舱，可加注该标志。
- (2) 适用船型：油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	MARPOL 公约附则 I	MARPOL 公约附则 I	《钢规》第1篇第5章， MARPOL 公约附则 I
机	MARPOL 公约附则 I	MARPOL 公约附则 I	《钢规》第1篇第5章， MARPOL 公约附则 I
电	——	——	——

### 10.35 COW /原油洗舱系统

- (1) 内容解释：船舶设有原油洗舱系统，可加注该标志。
- (2) 适用船型：原油船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	MAPOL 附则I第33、35条，IMO A.446 (XI) 决议通过并经IMO A.497 (XII) 决议修正，再经A.897 (21) 决议修正的《原油洗舱系统设计、操作和控制技术条件》，MEPC.3 (XII) 决议通过并经MEPC.81 (43) 决议修正的《原油洗舱操作和设备手册的标准格式》	MAPOL 附则I第33、35条，IMO A.446 (XI) 决议通过并经IMO A.497 (XII) 决议修正，再经A.897 (21) 决议修正的《原油洗舱系统设计、操作和控制技术条件》，MEPC.3 (XII) 决议通过并经MEPC.81 (43) 决议修正的《原油洗舱操作和设备手册的标准格式》	MAPOL 附则I第33、35条，IMO A.446 (XI) 决议通过并经IMO A.497 (XII) 决议修正，再经A.897 (21) 决议修正的《原油洗舱系统设计、操作和控制技术条件》，MEPC.3 (XII) 决议通过并经MEPC.81 (43) 决议修正的《原油洗舱操作和设备手册的标准格式》，《钢规》第1篇第5章
电	——	——	——

### 10.36 Emergency Towing Arrangements /应急拖带装置

- (1) 内容解释: 配备了应急拖带装置的液货船, 应可授予该标志。  
(2) 适用船型: 液货船, 包括油船、化学品液货船和液化气体船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第3章	——	——
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.37 Equipped with Container Securing Arrangements /集装箱系固设备

- (1) 内容解释: 对于配备了集装箱系固装置的非集装箱船, 可授予该标志。  
(2) 适用船型: 非集装箱船、干货船  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第7章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.38 Equipped with Single Point Mooring Connecting installation /配备单点系泊连接装置

- (1) 内容解释: 按相关要求配备单点系泊连接装置的船舶将授予该附加标志。  
(2) 适用船型: 按相关要求配备单点系泊连接装置的船舶  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	CCS接受的标准 (如OCIMF系泊指南)	CCS接受的标准(如OCIMF系泊指南)	CCS接受的标准 (如OCIMF系泊指南)
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.39 Helicopter Facilities /直升机设施

- (1) 内容解释: 具有直升机起降场地、结构、存放、消防、供油等设施的船舶, 可加注该标志。  
(2) 适用船型: 所有船型  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 10.40 IGS /惰性气体系统

- (1) 内容解释: 船舶配备惰性气体系统装置。注: “IGS”与“Inert Gas System”含义相同。  
(2) 适用船型: 液货船 (含化学品船)  
(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第6篇第1、4章, SOLAS第II-2/4.5.5条、FSS规则第15章	《钢规》第6篇第1、4章, SOLAS第II-2/4.5.5条、FSS规则第15章	《钢规》第6篇第1、4章, SOLAS第II-2/4.5.5条、FSS规则第15章
电	——	——	——

### 10.41 Loading Computer /装载仪

- (1) 内容解释: 授予配备认可的装载仪的船舶, 并后缀一个或多个OA、S、I、G和D标志, 其含义如下:

OA: 该装载仪具备计算各种装载工况下的最佳纵倾寻优曲线, 并自动优化生成最佳节能装载方案的能力。

S: 该装载仪可用于各种装载工况下船体强度的计算及校核。

I: 该装载仪可用于完整稳性的计算及校核。

G: 该装载仪可用于散装谷物稳性的计算及校核。

D: 该装载仪可用于破舱稳性的计算及校核。

(2) 适用船型: 所有船型

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第2篇第2章附录1-2, 《装载仪指南》	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

#### 10.42 SBT/专用压载舱

(1) 内容解释: 船舶设有专用压载舱, 可加注该标志。如果专用压载舱位于保护位置, 在“SBT”后加注“PL”标志。

(2) 适用船型: 油船

(3) 技术要求:

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	MARPOL 公约附则 I	MARPOL 公约附则 I	《钢规》第1篇第5章, MARPOL 公约附则 I
机	MARPOL 公约附则 I	MARPOL 公约附则 I	《钢规》第1篇第5章, MARPOL 公约附则 I
电	——	——	——

## 第 11 章 特殊检验附加标志

### 11.1 CHS /船体循环检验

(1) 内容解释：采用船体循环检验系统将特别检验所要求的船体项目在5年内均匀分配在每年度进行检验，以替代特别检验的船舶，可授予该附加标志，该标志仅适用于除普通干货船、油船、兼用船、化学品船和散货船外的船舶。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第1篇第5章	——	《钢规》第1篇第5章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 11.2 CMS /轮机循环检验

(1) 内容解释：采用轮机循环检验将特别检验所要求的机械装置（包括电气设备）项目在5年内均匀分配在每年度进行检验，以替代特别检验的船舶，可授予该附加标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第1篇第5章	——	《钢规》第1篇第5章
电	——	——	——

### 11.3 ECM /柴油机滑油状态监控

(1) 内容解释：采用柴油机滑油状态监控系统并符合《钢规》第1篇第5章5附录15《柴油机滑油状态监控系统指南》的船舶，可授予该标志，具有该标志的船舶。滑油分析包括其柴油机的气缸、活塞、活塞环、活塞杆、活塞销、十字头、十字头销、导板、曲轴及所有轴承、连杆、活塞杆填料函等零部件在用润滑油。分析结果作为其是否需要拆检。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第1篇第5章及附录15	《钢规》第1篇附录15,《柴油机滑油监控指南》	《钢规》第1篇第5章及附录15,《柴油机滑油监控指南》
电	——	——	——

### 11.4 ESP /加强检验程序

(1) 内容解释：对国际航行的油船、油/散、油/散/矿、化学品、散货船、自卸散货船，该附加标志是必需的。接受加强检验程序的非国际航行油船、油/散、油/散/矿、化学品、散货船、自卸散货船，该附加标志由船东自愿选择，并注意船旗国特殊要求。

(2) 适用船型：油船、油/散、油/散/矿、化学品、散货船、自卸散货船

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第1篇第2章附录2及第5章	《钢规》第1篇第2章附录2	《钢规》第1篇第2章附录2及第5章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 11.5 In-Water Survey /水下检验

- (1) 内容解释：具备水下检验条件船舶，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：各类实施水下检验附加标志的船舶  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第1篇第5章，第8篇第12章	——	《钢规》第1篇第5章
机	《钢规》第8篇第12章	——	——
电	《钢规》第8篇第12章	——	——

### 11.6 PAUT (20%/40%/70%) /相控阵超声 (PAUT) 检测

- (1) 内容解释：对如下检测范围使用相控阵超声 (PAUT) 检测的比例满足下述要求，经船东申请，可授予相应附加标志。

PAUT (20%)：使用PAUT检测焊缝比例超过20%

PAUT (40%)：使用PAUT检测焊缝比例超过40%

PAUT (70%)：使用PAUT检测焊缝比例超过70%

集装箱船检测范围：货舱区域所有上部纵向构件(厚度≥35mm)的分段合拢对接焊缝，包括内壳/舱壁最顶部列板、舷侧顶列板、主甲板、围板板、围板顶板及所有附连的纵向扶强材

矿砂船检测范围：货物区域主甲板(厚度≥35mm)对接缝；纵舱壁与内底板间的全焊透焊缝；底凳与内底板间的全焊透连接焊缝；底凳顶板与底凳斜板间的全焊透连接焊缝；底凳顶板与横舱壁间的全焊透连接焊缝

LNG和LPG船舶检测范围：整体液货舱或独立液货舱的全焊透焊缝(不包括薄膜舱)

- (2) 适用船型：集装箱船、矿砂船、LNG 船和 LPG 船。

- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》
机	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》
电	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》

### 11.7 PMS /机械计划保养系统

- (1) 内容解释：采用CCS批准的机械计划保养系统，以替代轮机和电气设备的特别检验和循环检验(如采用)的船舶，可授予该标志。

- (2) 适用船型：所有船型

- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第1篇第5章及附录16	《钢规》第1篇附录16， 《船舶保养指南》	《钢规》第1篇第5章及附录16， 《船舶保养指南》
电	——	——	——

### 11.8 SCM /螺旋桨轴状态监控

- (1) 内容解释：油润滑或水润滑的螺旋桨轴具有认可的轴封装置，并满足《钢规》第1篇第5章附录14《螺旋桨轴状态监控系统指南》的船舶，可授予该标志。

- (2) 适用船型：所有船型

- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第1篇第5章及附录14	《钢规》第1篇附录14， 《螺旋桨轴监控指南》	《钢规》第1篇第5章及附录14， 《螺旋桨轴监控指南》
电	——	——	——

### 11.9 TOFD (20%/40%/70%) /衍射时差技术 (TOFD) 检测

(1) 内容解释：对如下检测范围使用衍射时差（TOFD）检测的比例满足下述要求，经船东申请，可授予相应附加标志。

TOFD（20%）：使用TOFD检测焊缝比例超过20%

TOFD（40%）：使用TOFD检测焊缝比例超过40%

TOFD（70%）：使用TOFD检测焊缝比例超过70%

集装箱船检测范围：货舱区域所有上部纵向构件（厚度≥35mm）的分段合拢对接焊缝，包括内壳/舱壁最顶部列板、舷侧顶列板、主甲板、围板板、围板顶板及所有附连的纵向扶强材

矿砂船检测范围：货物区域主甲板（厚度≥35mm）对接缝

LNG和LPG船舶检测范围：整体或独立液货舱的全焊透焊缝（不包括薄膜舱和角焊缝）

(2) 适用船型：集装箱船、矿砂船、LNG 船和 LPG 船。

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》
机	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》
电	——	《衍射和相控阵检测指南》	《衍射和相控阵检测指南》

### 11.10 TOFD/PAUT（20%/40%/70%）/衍射时差技术（TOFD）及相控阵超声（PAUT）联合检测

(1) 内容解释：对如下检测范围使用衍射时差技术（TOFD）及相控阵超声（PAUT）联合检测的比例满足下述要求，经船东申请，可授予相应附加标志。

TOFD/PAUT（20%）：使用TOFD/PAUT联合检测焊缝比例分别超过20%

TOFD/PAUT（40%）：使用TOFD/PAUT联合检测焊缝比例分别超过40%

TOFD/PAUT（70%）：使用TOFD/PAUT联合检测焊缝比例分别超过70%

集装箱船检测范围：货舱区域所有上部纵向构件（厚度≥35mm）的分段合拢对接焊缝，包括内壳/舱壁最顶部列板、舷侧顶列板、主甲板、围板板、围板顶板及所有附连的纵向扶强材

矿砂船检测范围：货物区域主甲板（厚度≥35mm）对接缝

LNG和LPG船舶检测范围：整体或独立液货舱的全焊透焊缝（不包括薄膜舱和角焊缝）

(2) 适用船型：集装箱船、矿砂船、LNG 船和 LPG 船。

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《厚板及相控阵联合检测指南》	《厚板及相控阵联合检测指南》
机	——	《厚板及相控阵联合检测指南》	《厚板及相控阵联合检测指南》
电	——	《厚板及相控阵联合检测指南》	《厚板及相控阵联合检测指南》

## 第 12 章 环境保护附加标志

### 12.1AFS /防污底系统

- (1) 内容解释：船舶防污底系统不含任何生物杀灭剂的船舶，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章
机	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 1 篇第 6 章，第 8 篇第 8 章	《钢规》第 1 篇第 6 章，第 8 篇第 8 章
电	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章

### 12.2AMPS /高压岸电

- (1) 内容解释：船舶配置了额定电压交流1kV以上、15kV及以下的高压岸电系统，在靠港期间向船舶供电，并能保证在关停船舶发电机时，预期使用设备能够正常工作，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	——	——	——
电	《钢规》第8篇第19章	《钢规》第8篇第19章	《钢规》第8篇第19章

### 12.3Biofouling-C /生物污垢控制

- (1) 内容解释：持有一份按照IMO以MEPC.207（62）决议批准的《2011年为最大程度减少入侵水生物种转移的船舶生物污垢控制和管理指南》编写并经CCS批准的生物污垢管理计划的船舶，可授予该附加标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.4BWMP /压载水管理计划

- (1) 内容解释：授予实施批准的船舶压载水管理计划的船舶。  
 (2) 适用船型：所有船型（携带压载水的国际航行船舶—必需）  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》
机	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》
电	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》	《压载水管理指南》

### 12.5BWMS /压载水管理系统

- (1) 内容解释：船舶压载水处理系统必须经过认可，符合《钢规》相关安装和布置要求。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章
机	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章
电	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章	《钢规》第8篇第8、26章

### 12.6 Clean / 洁净

- (1) 内容解释：除满足防污染法定要求外，还满足CCS规范对船舶防污染结构、设备和操作程序相应要求的船舶，可授予该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.7 COMF (NOISE N) / 舒适性 (噪声N)

- (1) 内容解释：船舶相关处所内噪声满足规范有关船员和乘客舒适性要求，可授予该标志；N=1或2或3，表示噪声舒适性等级，1表示最舒适。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第16章	《钢规》第8篇第16章	《钢规》第8篇第16章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.8 COMF (VIB N) / 舒适性 (振动N)

- (1) 内容解释：船舶相关处所振动参数满足规范有关船员和乘客舒适性要求，可授予该标志；N=1或2或3，表示振动舒适性等级，1表示最舒适。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第16章	《钢规》第8篇第16章	《钢规》第8篇第16章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.9 Crew Accommodation (MLC) / 海员起居舱室

- (1) 内容解释：满足《2006年海事劳工公约》对于海船海员起居舱室审图和建造要求的船舶，可授予该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《2006年海事劳工公约》	《2006年海事劳工公约》	《2006年海事劳工公约》
机	——	《2006年海事劳工公约》	《2006年海事劳工公约》
电	——	《2006年海事劳工公约》	《2006年海事劳工公约》

### 12.10 EAL / 环保润滑油

- (1) 内容解释：船舶的油/水界面处使用的润滑油符合CCS《美国环保署环保润滑油要求实施检验指南》关于环保润滑油的相关规定，可授予该附加标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《美国环保润滑油指南》	《美国环保润滑油指南》
机	《美国环保润滑油指南》	——	——
电	《美国环保润滑油指南》	——	——

### 12.11 EEDI (I) / 船舶设计能效 (国际海船)

- (1) 内容解释：船舶的Attained EEDI值相当于MARPOL附则VI EEDI Phase 0阶段要求。

(2) 适用船型：散货船、液货船、集装箱船、气体运输船、LNG 运输船、杂货船、冷藏货船、兼用船、客船、客滚船、滚装货船、车辆滚装船、近海供应船、豪华邮轮

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
机	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
电	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》

### 12.12 EEDI (II+) /船舶设计能效 (国际海船)

(1) 内容解释：船舶的Attained EEDI值相当于MARPOL附则VI EEDI Phase 2阶段要求。

(2) 适用船型：散货船、液货船、集装箱船、气体运输船、LNG 运输船、杂货船、冷藏货船、兼用船、客船、客滚船、滚装货船、车辆滚装船、近海供应船、豪华邮轮

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
机	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
电	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》

### 12.13 EEDI (II) /船舶设计能效 (国际海船)

(1) 内容解释：船舶的Attained EEDI值相当于MARPOL附则VI EEDI Phase 1阶段要求。

(2) 适用船型：散货船、液货船、集装箱船、气体运输船、LNG 运输船、杂货船、冷藏货船、兼用船、客船、客滚船、滚装货船、车辆滚装船、近海供应船、豪华邮轮

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
机	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
电	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》

### 12.14 EEDI (III) /船舶设计能效 (国际海船)

(1) 内容解释：船舶的Attained EEDI值相当于MARPOL附则VI EEDI Phase 3阶段要求。

(2) 适用船型：散货船、液货船、集装箱船、气体运输船、LNG 运输船、杂货船、冷藏货船、兼用船、客船、客滚船、滚装货船、车辆滚装船、近海供应船、豪华邮轮

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
机	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》
电	《绿色规范》第 2 章	《能效设计指南》	《能效设计指南》

### 12.15 FTP /燃油舱保护

(1) 内容解释：对燃油舱设有双壳保护或者等效保护措施的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章
机	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 1 篇第 6 章，第 8 篇第 8 章	《钢规》第 1 篇第 6 章，第 8 篇第 8 章
电	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章	《钢规》第 8 篇第 8 章

### 12.16 FTP (+) /燃油舱保护

(1) 内容解释：对所有燃油舱设有双壳保护的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求

船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.17 GPR/绿色护照

- (1) 内容解释：船舶应持有经CCS验证的符合《2009年香港国际安全和环境无害化拆船公约》要求的有害物质清单。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》
机	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》
电	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》

### 12.18 GPR (EU)/绿色护照

- (1) 内容解释：船舶应持有经CCS验证符合欧盟1257/2013号(EU)法规要求的有害物质清单。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》
机	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》
电	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》	《船舶有害物质清单指南》

### 12.19 Green Ship I/绿色船舶(国际海船)

- (1) 内容解释：船舶在环境保护、能效(包括设计能效和营运能效)、工作环境三个方面的绿色要素满足绿色船舶I级所有适用要求。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
机	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
电	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章

### 12.20 Green Ship II/绿色船舶(国际海船)

- (1) 内容解释：船舶在环境保护、能效(包括设计能效和营运能效)、工作环境三个方面的绿色要素满足绿色船舶II级所有适用要求。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
机	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
电	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章

### 12.21 Green Ship III/绿色船舶(国际海船)

- (1) 内容解释：船舶在环境保护、能效(包括设计能效和营运能效)、工作环境三个方面的绿色要素满足绿色船舶III级所有适用要求。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
机	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章

电	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章	《绿色规范》第1、5-7章
---	---------------	---------------	---------------

### 12.22 GWC /灰水控制

(1) 内容解释：船上所设的洗衣房、浴室、厨房、住舱房的排出废水按规定得以控制，并且设置了符合规定容积灰水集污舱、高液位报警器并符合规定的能力的污水处理系统的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.23 HAB (VIB) /居住性 (振动)

(1) 内容解释：船舶相关处所振动参数满足ISO 6954有关船员和乘客居住性的要求，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《振动指南》第15章15.2	《振动指南》第15章15.2	《振动指南》第15章15.2
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.24 IBTS /综合舱底水处理系统

(1) 内容解释：船舶机舱舱底水的管理和排放布置符合MEPC.1/Circ.642通函（经MEPC.1/Circ.676和MEPC.1/Circ.760修订）的综合舱底水处理系统（IBTS）时，可授予该附加标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	——	——
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
电	——	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.25 NEC (II) / NO<sub>x</sub>排放控制

(1) 内容解释：符合MARPOL附则VI第13条第II级标准。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
电	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 12.26 NEC (III) / NO<sub>x</sub>排放控制

(1) 内容解释：符合MARPOL附则VI第13条第III级标准。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
电	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 12.27 NEC (SCRS)

- (1) 内容解释：为减少NO<sub>x</sub>排放而安装SCR系统的船舶，可授予该附加标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《催化还原指南》	《催化还原指南》	《催化还原指南》
机	《催化还原指南》	《催化还原指南》	《催化还原指南》
电	《催化还原指南》	《催化还原指南》	《催化还原指南》

### 12.28 RSC /冷藏系统控制

- (1) 内容解释：制冷剂的臭氧消耗趋势 (ODP) 应为0，全球变暖趋势 (GWP) 应小于2000的船舶可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.29 SEC (EGCS) / NO<sub>x</sub>排放控制 (选择性催化还原系统)

- (1) 内容解释：为减少SO<sub>x</sub>排放而安装EGC系统的船舶，可授予该附加标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》
机	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》
电	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》	《废气清洗设计与安装指南》

### 12.30 SEC (I) /SO<sub>x</sub>排放控制

- (1) 内容解释：船上所用的所有燃料的硫含量不超过1.0% (m/m) 或采用等效措施。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.31 SEC (II) /Sox排放控制

- (1) 内容解释：船上所用的所有燃料的硫含量不超过0.5% (m/m) 或采用等效措施。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.32 SEC (III) /SO<sub>x</sub>排放控制

- (1) 内容解释：船上所用的所有燃料的硫含量不超过0.1% (m/m) 或采用等效措施。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章
机	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章	《钢规》第1篇第6章，第8篇第8章
电	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章	《钢规》第8篇第8章

### 12.33 SEEMP (I) /船舶营运能效 (国际海船)

- (1) 内容解释：船舶应持有一份按照IMO 相关导则制定的船舶能效管理计划 (SEEMP)。  
 (2) 适用船型：所有船型 (平台、FPSOs/FSUs 除外)  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
机	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
电	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》

### 12.34 SEEMP (II) /船舶营运能效 (国际海船)

- (1) 内容解释：对具有SEEMP (I) 附加标志的船舶，若船舶所在航运公司或船舶经营者建立船舶营运能效管理体系，并获得CCS 能效管理体系认证证书，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型 (平台、FPSOs/FSUs 除外)  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
机	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
电	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》

### 12.35 SEEMP (III) /船舶营运能效 (国际海船)

- (1) 内容解释：对具有SEEMP (II) 附加标志的船舶，若船舶具有诸如航线优化、船体生物污垢监测等实时监测的软件，以随时监控影响船舶能效的相关参数和/或调整能效措施，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型 (平台、FPSOs/FSUs 除外)  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
机	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》
电	《绿色规范》第2章	《能效管理指南》	《能效管理指南》

### 12.36 VIB /振动

- (1) 内容解释：船舶同时满足结构振动VIB (S) 和机械振动VIB (M) 要求，可授予该标志。  
 (2) 适用船型：所有船型  
 (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《振动指南》第15章15.3、15.4	《振动指南》第15章15.3、15.4
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.37 VIB (M) /机械振动

- (1) 内容解释：船舶相关机械满足CCS《振动指南》有关机械振动的要求，不会产生机械疲劳损坏或运动部件加速磨损，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《振动指南》第15章15.4	《振动指南》第15章15.4
机	——	——	——
电	——	——	——

### 12.38 VIB (S) /结构振动

(1) 内容解释：船舶相关结构满足CCS《振动指南》有关结构振动的要求，不会产生结构疲劳破坏，可授予该标志。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《振动指南》第15章15.3	《振动指南》第15章15.3	《振动指南》第15章15.3
机	——	——	——
电	——	——	——

## 第 13 章 货物冷藏装置附加标志

### 13.1CF/水果保鲜

- (1) 内容解释：载运水果货物的冷藏装置，加注该标志。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第5篇第1、3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
电	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 13.2CRC (xxHolds), AC f/WC /舱内载运冷藏集装箱

- (1) 内容解释：集装箱船具有载运冷藏集装箱能力，可加注该标志，其中：  
AC—风冷式冷藏集装箱；f—制冷装置的同时使用系数；WC—水冷式冷藏集装箱。
- (2) 适用船型：集装箱船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第5篇第4章	—	—
机	《钢规》第5篇第4章	—	—
电	《钢规》第5篇第4章	—	—

### 13.3CRS (xxHold xx°C, xx°C Max.Sea Water) /货物冷藏

- (1) 内容解释：具有货物冷藏装置的船舶，在船型标志后，应加注该标志，并标识冷藏装置在海水最高温度下能维持的最低温度及其货舱范围。
- (2) 适用船型：所有船型
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第5篇第1、3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
电	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

### 13.4QF/速冻

- (1) 内容解释：渔船的具有速冻能力的制冷装置，加注该标志。
- (2) 适用船型：渔船
- (3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《钢规》第5篇第1、3章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
电	《钢规》第5篇第1、2章	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章

## 第 14 章 其它附加标志

### 14.1 EOM /船舶能效实时在线综合监控

(1) 内容解释：通过采集船舶耗能设备、航行设备运行参数并与岸基同步，可实时监控船舶营运过程，并对营运能效管理与优化进行决策支持。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	——	《钢规》第1篇第6章	《钢规》第1篇第6章
机	——	——	——
电	——	——	——

### 14.2 HIMS /船体检查保养计划

(1) 内容解释：制定针对船体结构和甲板设备的周期检查保养计划，通过计算机化管理系统，贯彻该计划在船上的实施，提高船员、机务对船体结构和甲板设备的检查维护保养管理水平，避免因非计划修理影响船舶的正常营运，提高船体结构安全管理水平，实现对船舶的科学管理。

(2) 适用船型：所有船型

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造/检验技术要求	建造/检验技术要求
船	——	《保养指南》	《保养指南》
机	——		
电	——		

## 第 15 章 潜水系统与潜水器附加标志

### 15.1ADS /常压潜水服

(1) 内容解释：设置在海底，供潜水员或其他人员工作、休息和居住的舱室。根据工作要求，舱室内可与外部环境等压或保持常压。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.2DB /潜水钟

(1) 内容解释：用于载人水下观察或在水下作业现场和甲板减压舱间运送潜水员的装置。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.3DDC /甲板减压舱

(1) 内容解释：安装在母船或海上平台等上，供潜水员加压、减压和饱和潜水时潜水员在高压下居住用的装置。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.4DS /潜水系统

(1) 内容解释：在压力状态下运送潜水员进行潜水作业时所需要的整套装置和设备，一般包括潜水钟、甲板减压舱和吊放系统等。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.5MS /载人潜水器

(1) 内容解释：由搭载的乘员操纵的潜水器。根据能源供给方式，可分为自身携带能源的自由自航潜水器和通过脐带由母船或海上平台等提供能源的系缆潜水器。

后者又可分为有推进装置的自航式和无推进装置的拖曳式。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.6 Passenger Submersible Craft /水下观光潜水艇

(1) 内容解释：用于运送或搭载乘客，并能在水下观光旅游的自由自航的潜水艇。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.7 PSC /水下客艇

(1) 内容解释：用于运送或搭载旅客，并能在水下观光游览的潜水器。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.8 ROV /遥控潜水器

(1) 内容解释：不搭载乘员，在水下仅靠遥控操纵的潜水器。根据遥控方式，可分为通过脐带控制的系缆式和通过声波指令等直接遥控的无缆式。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.9 ROVS /无人遥控潜水器

(1) 内容解释：设有无人遥控潜水器及其相关支持系统（吊放装置、控制站等）的船舶，可授予该标志。

(2) 适用船型：——

(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章

	15章	12、15章	12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.10 SDCC /潜水模拟装置

- (1) 内容解释：为培训潜水员和进行研究工作等提供模拟潜水环境的整套装置。  
(2) 适用船型：——  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.11 SL /闸式潜水器

- (1) 内容解释：内部设有供潜水员出潜作业用闸室的潜水器。  
(2) 适用船型：——  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章

### 15.12 UH /水下居室

- (1) 内容解释：设置在海底，供潜水员或其他人员工作、休息和居住的舱室。根据工作要求，舱室内可与外部环境等压或保持常压。  
(2) 适用船型：——  
(3) 技术要求：

	设计/审图技术要求	建造检验技术要求	营运检验技术要求
船	《潜器规范》	《潜器规范》	《潜器规范》
机	《潜器规范》第8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章	《潜器规范》第1、2、8、9、12、15章
电	《潜器规范》第10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章	《潜器规范》第1、2、10、11、15章