

澳大利亚水域航行船舶安全提示

CCS 澳大利亚办事处，2026 年第 005 期，总第 106 期

关于压载舱透气帽的近期滞留项目提示

一、背景介绍

近日，航行于澳洲东部港口船舶多发因压载舱透气帽缺陷导致滞留，该缺陷一直是多年来高发滞留的重点项目，为保证航行于澳洲的船舶顺利通过PSC检查，避免出现相关滞留项目，发布本期安全提示，提醒航行于澳洲水域的船舶管理公司和船上人员关注相关要求。

二、近期滞留案例

案例1

缺陷描述：

03108 Several ballast tank air vent heads and closing arrangements defective.

压载舱空气管头内部长期缺乏维护保养，导致顶部密封圈卡槽严重锈蚀变形甚至开裂。顶部盖板密封螺栓多处脱落，且长期未得到修复。

在滞留后的处理过程中，由于澳洲相关配套也不完善，很难买到合适的空气管头进行更换。船上也缺少必要的备件和材料，修理整改花费了大量的时间和人力，最终耽误了船舶的开航进度，带来了经济损失。缺陷详情如下图：



顶部密封圈附近内部结构开裂

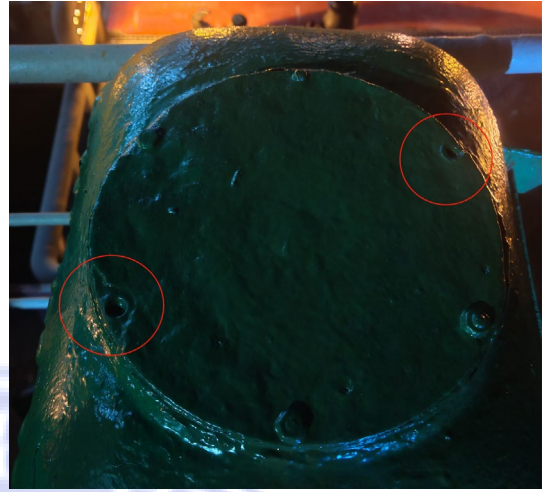


顶部密封圈卡槽锈蚀开裂

携手共进，确保安全，我们愿为您提供最及时的技术支持



盖板螺栓孔锈蚀失效



盖板长期缺少密封螺栓

案例2

缺陷描述：

03108 Several ballast tank air vents closing arrangements defective.

该轮检查时PSC对艏部空气管头进行抽查，发现首尖舱2个空气管头存在浮盘脱落缺陷。随后进一步要求打开第3个空气管头检查，并发现其内部浮盘已完全解体。随即对进一步扩大检查到其他空气管头，发现多处存在类似严重缺陷。详情如下图：



密封胶圈缺失，浮盘脱落



密封胶圈缺失，浮盘中轴脱落

携手共进，确保安全，我们愿为您提供最及时的技术支持



浮盘严重损坏



浮盘无法抬起到密封位置

案例3

缺陷描述：

03108 Several ballast tank air vents closing arrangements defective.

对空气管头进行内部抽查发现顶部密封胶圈缺失，浮盘中轴损坏导致浮盘脱落。随后进一步扩大检查发现多个空气管头存在类似缺陷，同时还存在浮盘损坏导致浮盘内部进水影响正常漂浮。随即开出了相关滞留缺陷。



顶部密封圈缺失



密封圈缺失，浮盘脱落

三、原因分析

有些案例中，船舶在船厂时安排进行了相关的修理，但船厂在坞修期间可能仅表面除锈油漆或简单更换密封橡胶，或者选择性的进行拆检，并未对空气管内部结构进行全面拆检和彻底修理。因此，即使设备外观状态正常，内部仍可能存在缺陷隐患。而管理人员和船上人员也默认相关设备状况良好，从而忽视了检查。

携手共进，确保安全，我们愿为您提供最及时的技术支持

另外一个案例，船舶赴澳途中关注到了相关缺陷，并进行了一定的修理和维护保养，无奈船舶长期疏于保养且缺少备件，很难在短时间内彻底整改好。此外，对于船员的自修过程监督不足导致修理工作不够彻底，仅停留在表面的除锈油漆工作。

空气管关闭装置缺陷通常并非短时间形成，而是长期缺乏内部检查及维护逐步积累所致。压载舱空气管头并非新颖设备，结构简单，无论是修理和更换都并非成本高昂的工作，因此，管理公司和船上人员对于该项目的忽视和侥幸心理，以致长期未打开进行内部检查，是导致相关缺陷未能及时发现的重要原因。

澳洲PSCO对于艏尖舱及船首区域压载水舱的空气管关闭装置检查一向细致且严格，发现缺陷后进行扩大检查，如发现普遍存在缺陷则极易导致滞留。

四、提醒和建议

1. 定期拆开每个透气帽检查内部，确认浮盘，结构，密封圈的状况。
2. 根据情况适当每种型号供应一定的备件，以保证随时修理更换，以及避免因修理不及时导致的滞留。
3. 建议来澳前的航次开始准备，彻底检查并进行必要更换。澳洲船舶备件供应短缺，如在当地进行修理更换成本极其高昂。
4. 对于状况很差的空气管头，往往修理的成本高于换新。建议利用好船舶坞修的机会彻底检查，必要时换新，消除安全隐患。
5. 公司管理人员和船长增强对相关项目的重视程度，确保体系要求的检查和维护保养、以及抵港前的检查做实做细。

CCS 澳大利亚办事处
2026年5月29日

声明：

1. 目的是协助船公司及时了解 AMSA 检查要求，更加准确地遵守澳大利亚水域的相关规定
2. 详细资料可访问 AMSA 网站 www.amsa.gov.au，CCS 网站 www.ccs.org.cn
3. 本文内容不替代 CCS 规范、相关公约、AMSA 及其他主管机关的任何规定

携手共进，确保安全，我们愿为您提供最及时的技术支持