

韩国 PSC 高发滞留缺陷项目

CCS Busan Branch

2025. 06

序号	项目	典型缺陷内容
1	救生设备缺陷	<ol style="list-style-type: none"> 1、救生艇/救助艇艇机故障。 2、张贴的操作说明破损或不清晰。 3、救生艇回收后艇钩无法正常复位。 4、自由降落救生艇保险索未安装快速拆除式卸扣。 5、救生艇观察窗玻璃模糊或老化，无法在艇内观察外界状况。 6、救助艇蓄能器不工作/压力不足/压力表损坏。 7、救生艇/救助艇释放装置故障，如液压系统泄露。 8、反光带老化。 9、救生艇兼做救助艇齿轮箱变速装置不工作 10、浸水保温服拉链不工作或内衬等老化开胶 11、登乘软梯绳子老化或破损 12、双向无线电话备用电池数量不足。
2	消防设备缺陷	<ol style="list-style-type: none"> 1、局部水基灭火系统失效 2、局部水基灭火装置压力表损坏，船员不清楚最少水量或最低水压要求 3、感烟探头故障或测试报警后无法触发全船通用报警 4、船员对手动报警按钮测试或复位操作不熟悉，未做到一定周期内将全船手动报警按钮逐个检查测试 5、消防员装备防护服绝热层脱落、老化 6、船员不清楚测试应急消防泵前应关闭消防隔离阀 7、主/应急消防泵无法启动/水封漏水/压力不足 8、消防隔离阀/泄放阀无法完全关闭 9、机舱防火风闸/百业窗/通风筒关闭装置等无法关闭 10、无法证明防火分隔密（防火门等）封条为耐火型 11、A-60 级防火门门锁破坏、锁芯丢失，自闭器无法正常工作。 12、油漆间水喷淋灭火装置不工作。 13、油漆间水喷淋灭火装置喷头堵塞。 14、油漆间二氧化碳灭火释放装置与油漆间之间不满足 A-60 级分隔要求。 15、CO2 系统气瓶安全销未拔出。 16、机舱应急逃生通道 A 级自闭器不能完全自闭。 17、火灾探测系统没有按照保养计划正常维护保养 18、机舱逃生围阱不符合要求。 19、客船局部水基灭火系统喷头在试验时不出水；报警板无法操作。 20、客船水密门无法遥控关闭或者手动关闭。 21、货舱 CO2 管子由锈洞；货舱烟雾探测系统故障。
3	无线电及航行安全缺陷	<ol style="list-style-type: none"> 1、SART 或 EPIRB 电池过期 2、电子海图软件未升级 3、海图未及时更新

		<p>4、测深仪打印不清晰或不熟悉报警深度设定</p> <p>5、航行灯不亮</p> <p>6、中高频设备测试时发送信息显示 error。</p> <p>7、备用电源故障-MF/HFz 装置无法在备用电源上工作。</p>
4	机电设备缺陷	<p>1、主电源失电后应急发电机自动启动失败。</p> <p>2、应急发电机自动启动后，无法自动合闸。</p> <p>3、应急发电机启动空气管路漏气。</p> <p>4、燃油速闭阀不工作或启动速闭阀的启动管路压力不足。(锁死, 楔块或铁丝固定, 船员操作手轮不到位)</p> <p>5、货舱浸水探测报警不工作</p> <p>6、船舶使用未经认可的橡胶管</p> <p>7、燃油液位测量装置不工作</p> <p>8、燃油或滑油管路或相关部件漏油</p> <p>9、重要设备电力及信号电缆未按照规范要求使用专用电缆，导致电缆磨损，报警等功能失效。</p> <p>10、报警灯、信号灯或应急照明灯损坏</p> <p>11、装载仪检查：按照 CIC 检查的要求，主要检查装载仪的测试工况与实际工况的对比；装载仪的持证要求的核查(软件与硬件需具有型式认可证书; 若为双套设备, 则可以免除硬件型式认可的要求)</p> <p>12、柴油机排放相关零部件的备件 IMO 号, 与 NOx 技术案卷要求不一致。</p> <p>13、应急发电机不能使用第 2 种启动方式(压缩空气)启动。</p> <p>14、供油单元粘度计工作异常，船员通过经验由温度判断粘度，公司未及时响应船上修理需求；</p>
5	防污染设备缺陷	<p>1、油水分离器：自动停止功能失效，排舷外阀门关不严，油份计异常报警，污水泵马达故障。</p> <p>2、机器设备漏油，机舱底油污堆积过多，污油水未及时转驳或回收。</p> <p>3、焚烧炉点火失败。</p> <p>4、生活污水处理装置：管路锈穿，投药泵失效。</p> <p>5、垃圾堆放阻挡检修/逃生通道，占据集合站等位置。</p> <p>6、油水分离器、残油舱与排放接头的管线连接检查；</p> <p>7、柴油机参数记录簿记录不合理；更换 NOx 部件未在技术案卷中记录；</p> <p>8、压载水记录簿、维护保养记录簿填写不正确或未记录；</p> <p>9、EGC/SCR 等设备维护保养记录簿未填写或记录不正确；</p> <p>10、未使用压载水处理设备处理压载水。</p> <p>11、现场取样化验，燃油硫含量超标，导致滞留！（加油单<0.5%，但实际化验超标！）</p>
6	载重线公约缺陷	<p>1、压舱紧固件缺失或橡胶垫圈老化</p> <p>2、舱盖密封胶条老化、密封条之间间隙过大或采用多个较短密封条拼凑镶嵌密封，未正确采购安装直角或拐角橡胶密封件</p> <p>3、空气管头密封胶圈老化，金属网外框被焊接在空气管头上，无法实施内部检查</p> <p>4、压载舱透气帽中胶圈脱落或浮球/浮盘爆裂。</p> <p>5、油舱透气帽的管子锈蚀严重。</p> <p>6、2#货舱舱口道门无法关闭-打开手柄卡住。</p> <p>7、生区水密门不水密和 CO2 间通风孔有破洞。</p>

		8、货舱密封垫未安装到位（100 厘米），无法确保水密。
7	ISM 缺陷	<p>1、货物未正确绑扎、码头工人装货后开行前未检查货物绑扎情况（关键操作）、绑扎件未定期检查或数量不满足系固手册要求。</p> <p>2、海图、航路指南等航行资料未更新，航次计划缺少对海洋环境保护措施采取的必要行动和预防措施 A。893（21）。</p> <p>3、船员对自身职责不熟悉（不熟悉设备操作、各种记录簿填写错误，不了解有害气体探测仪的检测偏差值合数据纠正要求）。</p> <p>4、船员对演习不熟悉，如弃船演习、人员落水演习。</p> <p>5、应变部署表和应变部署卡不对应，职责不清晰。</p> <p>6、船员 PSC 迎检经验不足，较常见为轮机找老轨、甲板等大副，引起 PSCO 质疑职责不清、演练不足，培训不到位</p> <p>7、油类记录簿的记录和签字不符合要求。</p> <p>8、机舱底层太多污油水。</p> <p>9、救生消防设备没有进行合适的保养和记录。</p> <p>10、上次 PSC 检查缺陷未按照要求申请检验、复查、关闭，此次检查将会开具 ISM 滞留缺陷。</p> <p>11、公司之前的船因生活污水处理装置锈坏被滞留后，未采取管理和预防措施，本次其他船仍然存在同样缺陷。</p>
8	MLC 缺陷	<p>1、马桶无法冲水</p> <p>2、办公家具破损</p> <p>3、未按时、足额发放工资。</p> <p>4、船员投诉渠道不畅通、处理不及时</p>
9	ISPS 缺陷	<p>1、梯口无人值守（值班位置不在梯口处）</p> <p>2、登轮人员未登记或未发放识别卡</p> <p>3、船员不熟悉人员控制和限制区域控制的保安要求（确认身份，船员登记信息，检查行李，发放识别卡）</p>
10	文件资料核查	<p>1、系固手册的核查，尤其对系固手册中设备清单型号与实船型号的一致性检查；每个更新系固手册中的设备型号，需要取得船级社或主管当局的审批</p> <p>2、文件资料的语言要求；</p> <p>3、无法提供批准图纸；</p> <p>4、装载手册对货物积载的要求（如甲板、舱盖装货），装载仪工况验证；</p> <p>5、客滚船装箱变动更改后，稳性资料和系固手册等未经 RO 批准。</p> <p>6、船员提供的超出集装箱布置手册的工况，船上装货前未进行复核。</p>
11	其他船体缺陷	<p>1、货舱进出梯子锈蚀严重；</p> <p>2、货舱因为装载化学肥料导致点状腐蚀严重。</p>

(Rev. 1.0 202003)